

10.2025



КАТАЛОГ

СОДЕРЖАНИЕ:

- Хомуты трубные 8
- Профили монтажные 47
- Консоли монтажные 55
- Монтажные элементы 68
- Фланцевые соединения 77
- Плиты монтажные 85
- Уголки монтажные 88
- 3D соединительные фланцы 98
- Соединительные элементы 103
- Балочные решения 114
- Монтажная шина 119
- Крепежные элементы 120
- Опорные плиты 130
- Вентиляционные хомуты 132
- V-образный хомут 141
- L- и Z- образный кронштейны 143
- Кровельные опоры и поворотный адаптер 145
- Неподвижные опоры 154
- Скользящие опоры 158
- Виброизоляционные решения 165
- Анкерная техника 174
- Система фальшполов 195
- Лестницы и переходные мостики 206

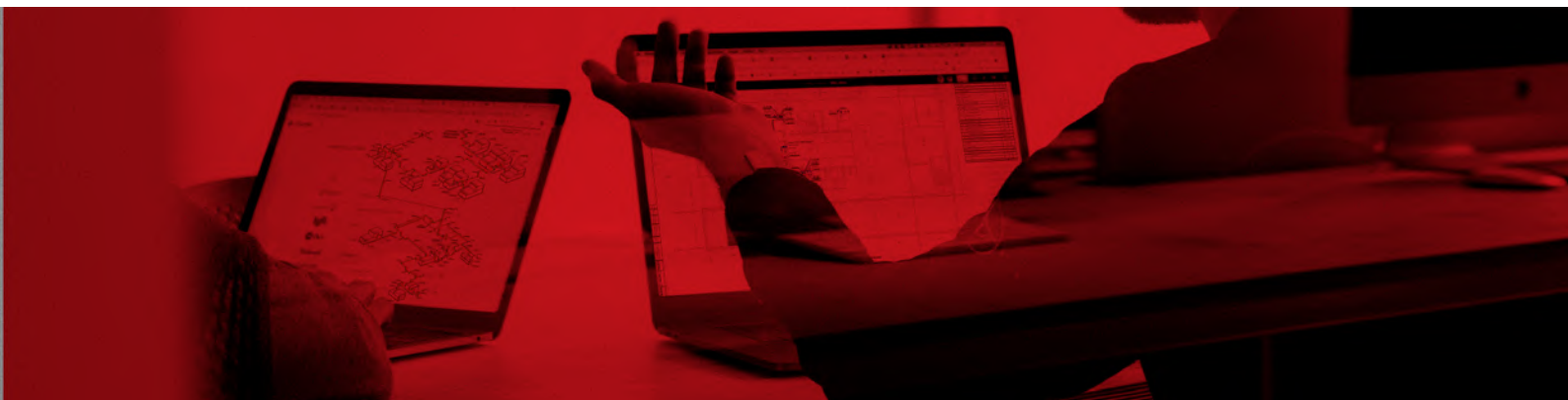
ЧТО ТАКОЕ «СНХ»

«СНХ» — это российская монтажная система для виброизоляции и крепления инженерного оборудования, трубопроводов и воздуховодов. Система крепления, изготовленная из нержавеющей и горячеоцинкованной стали, допускает применение в средах с высокой и средней степенью коррозионной активности.

Производимые нами системные решения отличаются высоким качеством и эффективностью. Они широко используются в промышленном и гражданском строительстве.

Ассортимент «СНХ» позволяет максимально оперативно выполнить монтаж к полу, потолку, стене на определенной высоте, а модульная система сборки позволяет вносить изменения в уже созданную конструкцию.

Производство — Российская Федерация и Китайская Народная Республика.



ПОДДЕРЖКА ОБЪЕКТОВ

Технический департамент «Группы Компаний «Агпайп» производит бесплатный расчет и проектирование узлов согласно полученным исходным данным по объекту с расстановкой их на планах и разрезах.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ УЗЛОВ

При проектировании узлов креплений учитываются нагрузки от инженерных коммуникаций или оборудования, технические требования, задания на проектирование и пожелания заказчика.

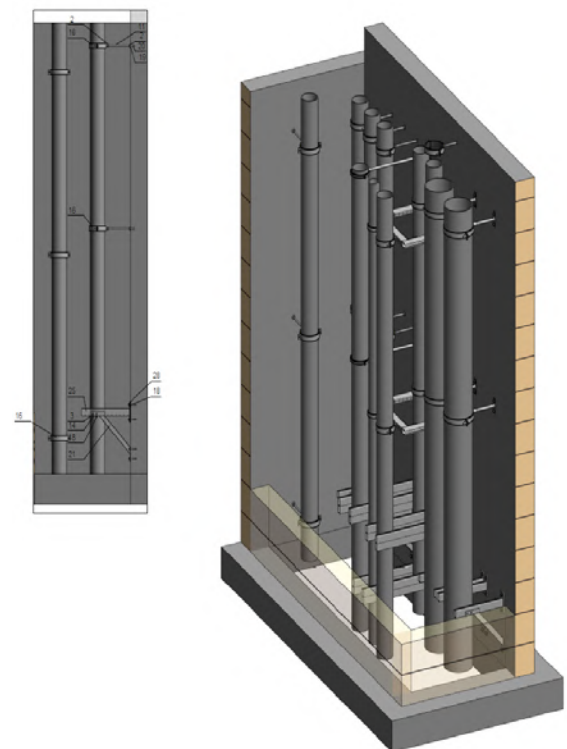
ШЕФМОНТАЖ

Технический департамент на протяжении всей своей работы производит консультацию заказчика по всем необходимым вопросам, производит обязательное обучение сотрудников заказчика, а также обязательный выезд специалиста на объект для проведения шефмонтажа.

ВЫПОЛНЕННЫЙ ПРОЕКТ

По завершении проектирования заказчик получает всю необходимую информацию по крепежным изделиям, которая включает в себя:

- спецификацию,
- документацию в форматах *.DWG и *.PDF.



КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ КРЕПЕЖНЫХ РЕШЕНИЙ «СНХ»

Коррозия является серьезной проблемой, которая влечет за собой значительные экономические потери во всем мире.

Коррозия - широко распространенный естественный процесс, с которым мы сталкиваемся повсеместно, например, в виде ржавых стальных деталей. Экономические последствия коррозии огромны - около 20% ежегодно производимой стали используется для замены поврежденных коррозией изделий. Несмотря на то, что защита от коррозии требует дополнительных первоначальных затрат, в долгосрочной перспективе это экономически оправданно и позволяет экономить ресурсы.

Для крепежных систем «СНХ» защита от коррозии особенно важна, поскольку от их надежности зависит безопасность. Повреждения, вызванные коррозией, могут иметь серьезные последствия, поэтому борьба с ней является критически важной задачей.

«Группа Компаний «Агпайп» проводит комплексные лабораторные испытания для оценки коррозионной стойкости. Компания сотрудничает с известными университетами и лабораториями Российской Федерации, что позволяет ей предлагать решения по защите от коррозии для различных условий окружающей среды. Система «СНХ» может предоставить на выбор несколько материалов антикоррозионной защиты.

Представитель компании может предоставить консультации клиенту для выбора оптимального решения. Это демонстрирует, что «Группа Компаний «Агпайп» уделяет большое внимание вопросам коррозионной стойкости, располагает обширными знаниями и опытом в этой области, и готова оказывать поддержку клиентам в выборе подходящих решений. Такой подход способствует обеспечению долговечности и надежности крепежных решений «СНХ». Коррозия возникает в результате химических и электрохимических реакций между металлом и окружающей средой (воздух, вода, почва и т.д.).



Рис. Атмосферная коррозия и условия её протекания

Коррозия приводит к изменениям свойств металла - ухудшению физических, механических и других свойств, что снижает его эксплуатационные характеристики.

Ущерб от коррозии может привести к разрушению металлических конструкций, аварийным ситуациям, необходимости дорогостоящего ремонта или их замены.

Для противодействия коррозии требуется применение различных методов её защиты в зависимости от условий эксплуатации.



Понимание природы коррозионных процессов и своевременное принятие мер по защите металлических изделий «СНХ» является важной задачей в инженерной практике «Группы Компаний «Агпайп».

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Все крепежные решения «СНХ», представленные в каталоге, выполнены с защитой от коррозии. Для своей продукции мы используем пять основных типов покрытия:

1. Гальваническое покрытие (электроцинкование). Электрохимическое осаждение цинка на поверхности металла в растворе цинксодержащего электролита.
2. Цинкование по методу Сендимира. Горячее цинкование непрерывно движущейся полосы (для производства монтажных профилей «СНХ»).
3. Горячее цинкование. Покрытие стали слоем цинка для защиты от коррозии путём окунания изделия в ванну с расплавленным цинком при температуре около 460 °С.
4. Термодиффузионное цинковое покрытие (термодиффузия). Антикоррозионное покрытие формируется в результате насыщения цинком поверхности металлических изделий в порошковой среде при температуре 400–500 °С. Процесс происходит в герметично закрытом контейнере с добавлением к обрабатываемым деталям смеси из мелкодисперсного цинкового порошка.
5. Термодиффузионное цинкование с алитированием (алюминирование). Антикоррозионное покрытие формируется в результате насыщения цинком поверхности металлических изделий и дополнительно поверхность покрывается слоем алюминия повышая коррозионную стойкость изделия и улучшая его внешний эстетический вид.

Толщина покрытия, мкм

1. Электроцинкование	6-12 мкм	
2. Цинкование по методу Сендимира	10-20 мкм	
3. Горячее цинкование	40-150 мкм	
4. Термодиффузионное цинковое покрытие	15-55 мкм	
5. Термодиффузионное цинкование с алитированием	40-70 мкм	

Допускается комбинировать детали с разными типами цинковых покрытий «СНХ». Например, элементы с покрытием горячее цинкование применяются без ограничений с элементами с покрытием термодиффузия цинка.

Спрогнозировать срок эксплуатации крепежных решений «СНХ» в зависимости от нанесенного на него защитного антикоррозионного покрытия можно, основываясь на атмосферных условиях, в которых они будут эксплуатироваться. Следует учитывать влажность, температуру, состав агрессивных примесей и компонентов в воздухе. Нормативные документы, действующие на территории России, дают атмосферным средам разные степени агрессивности, на основании которых можно сделать прогноз срока эксплуатации покрытия.

Следует помнить, что с течением времени окружающая среда может измениться, степень агрессивности среды может как повыситься, так и снизиться. Нужно учитывать, что прогнозируемый срок защиты от коррозии носит справочный характер.

По СП 28.13330.2017	По ГОСТ 9.039-74		Категория коррозионной активности по DIN EN ISO 12944-2	Примеры типовых условий окружающей среды		Интенсивность убывания цинкового покрытия в год
Наименование	Наименование	Обозначение		Внутренняя область (внутри помещений)	Наружная область (снаружи зданий)	
Неагрессивная	Неагрессивная	1	C1 незначительная	Отапливаемые здания с нейтральной атмосферой (незначительные загрязнения воздуха), например, офисы, магазины, школы, гостиницы	Сухой или холодный климат, отдаленные от побережья области (хлоридная нагрузка: ~0 мкг/м ²), пустыни, арктические и антарктические области (SO ₂ - нагрузка: ~0 мкг/м ²)	≤ 0,1 мкм/год
Слабо-агрессивная	Мало агрессивная	2	C2 низкая	Неотапливаемые здания, незначительные загрязнения воздуха, где может образовываться конденсат, например, склады, тоннель, парковки	Умеренный климат, редко конденсат, > 10 км от моря, (хлоридная нагрузка: <5 мкг/м ²)	>0,1 до 0,7 мкм/год
	Средне-агрессивная	3	C3 умеренная	Производственные помещения с высокой влажностью и некоторым загрязнением воздуха, например, сооружения для производства пищевых продуктов, прачечные, пивоварни, молочные производства, животноводческие помещения, бассейны с трубопроводной водой, открытые наружу сооружения со стальным каркасом	Умеренный климат, иногда образуется конденсат, 3-10 км от моря, туман, образованный разбрызгиванием рядом с улицей 10-30м (хлоридная нагрузка: 5-10 мкг/м ²), умеренно сильно нагруженные регионы, крупные города и промышленные регионы (SO ₂ - нагрузка: 5 - 30 мкг/м ²).	>0,7 до 2,1 мкм/год
Средне-агрессивная	Сильно агрессивная	4	C4 сильная	Химические установки, бассейны, шлюпочный элинг по морю, сырые помещения с повышенным загрязнением воздуха	Промышленные области и прибрежные области с умеренной солевой нагрузкой, умеренный субтропический климат, часто образуется конденсат, 0,1-3 км от моря, водяные брызги рядом с улицей от 0-10 м (хлоридная нагрузка: 10-100 мкг/м ²), сильно загрязненные городские и промышленные зоны (SO ₂ - нагрузка: 30-90 мкг/м ²).	>2,1 до 4,2 мкм/год
Сильно-агрессивная	Очень сильно агрессивная	5	C5-I очень сильная промышленная. C5-M очень сильная морская.	Здание или область с почти постоянным образованием конденсата и сильными загрязнениями, соляные месторождения, бассейны с очень высоким содержанием соли (солевые бассейны)	Промышленные области с высокой влажностью и агрессивной атмосферой, прибрежные и морские области с высокой солевой нагрузкой, умеренный субтропический климат, очень часто образуется конденсат, <0,1 км от моря, (хлоридная нагрузка: > 100 мкг/м ²)	>4,2 до 8,4 мкм/год

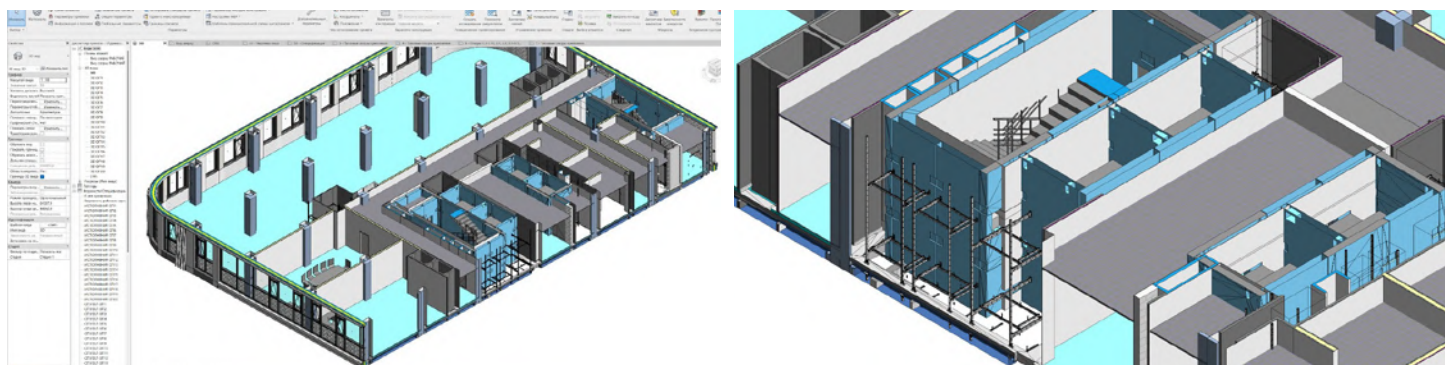
«Группа Компаний «Агпайп» тщательно подбирает виды защитных покрытий для всех элементов монтажных систем «СНХ» и регулярно проводит их исследования. Натурные ускоренные испытания в камере соляного тумана по ГОСТ 9.308-85 «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы ускоренных коррозионных испытаний» дают нам возможность оценить их качество и спрогнозировать долговечность.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ МОНТАЖНЫХ СИСТЕМ «СНХ»

Проектирование модульных монтажных систем для крепления элементов сетей и оборудования, систем инженерно-технического обеспечения, технологических трубопроводов, устройства опор под инженерно-техническое оборудование, фальшполов осуществляется квалифицированными проектировщиками в составе собственного проектного отдела.

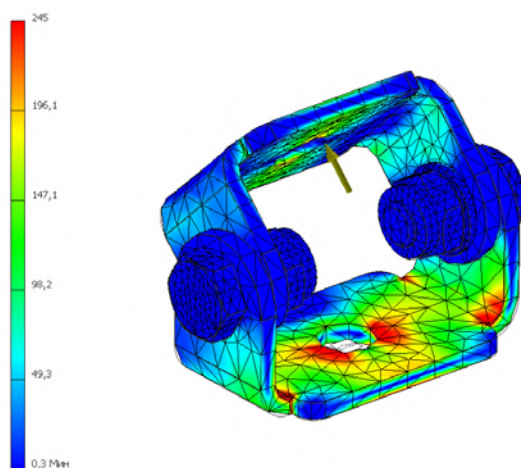
Специалисты компании, задействованные в подготовке проектной и рабочей документации, руководствуются действующей в России нормативной базой:

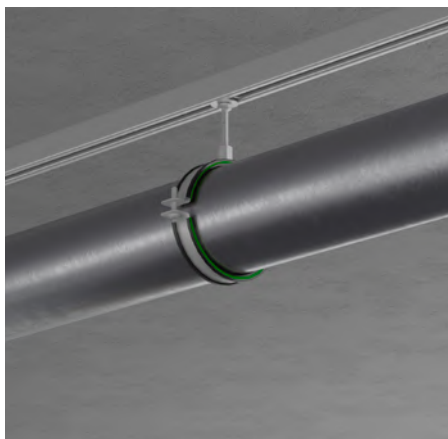
- ФЗ-384 «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»
- СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия»
- СП 16.13330.2017 «Стальные конструкции»
- СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции»
- СП 28.13330.2017 «Защита строительных конструкций от коррозии»
- СП 14.13330.2018 «Строительство в сейсмических районах»
- СП 30.13330.2020 «Внутренний водопровод и канализация зданий»
- СП 50.13330.2012 «Тепловая защита зданий»
- СП 60.13330.2020 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха»
- СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий»
- СП 131.13330.2020 «Строительная климатология»
- ГОСТ 27751-2014 «Надежность строительных конструкций и оснований»



Для обеспечения высокого уровня подготовки проектных решений и высокой скорости проектирования сотрудники компании используют современные САПР программы и широко интегрируют в свою работу BIM технологии.

Многолетний опыт проектирования инженерных систем позволяет нам подбирать самые надежные и экономически обоснованные инженерные решения для самых сложных задач. Высокий уровень проектирования в совокупности с идеально выверенными крепежными системами дает нам право гарантировать Вам безотказную и безупречную работу всех узлов и конструкций долгие годы.



ХОМУТ CHX FAST, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ

ОПИСАНИЕ:

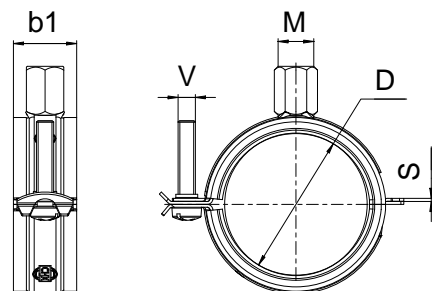
- Быстрый и удобный монтаж.
- Подходит для крепления систем ХВС, ГВС, отполения.
- Для малых и средних нагрузок.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж благодаря одному запорному винту расположенному с одной стороны хомута.
- Запорный винт не выпадает при монтаже даже при полном раскрытии хомута.
- Замок с винтом закрывается защёлкиванием, пальцами рук, что ускоряет процесс монтажа на 20%.
- Хомут упрощает монтаж в стеснённых условиях.
- При закрытом замке труба свободно юстируется.
- Установленная EPDM резина снижает шумы и вибрации от трубопроводов.

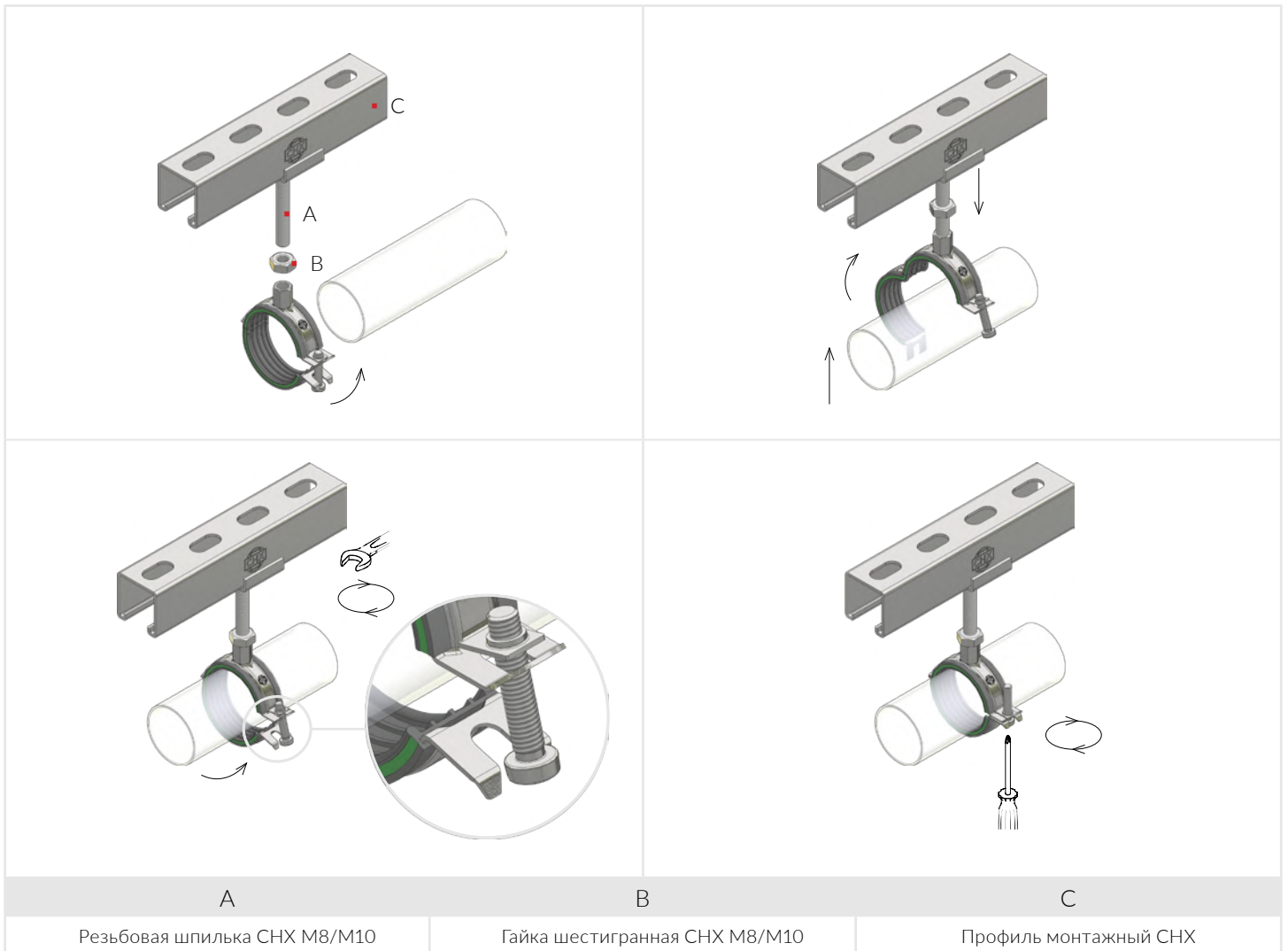
Технические характеристики

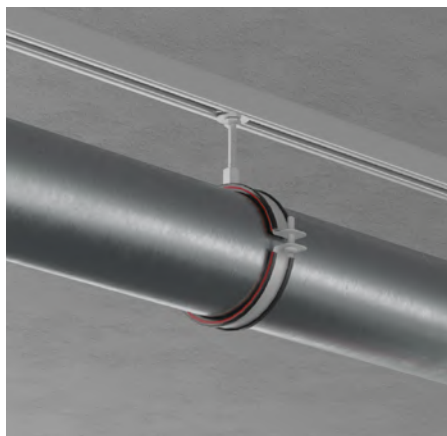
Материал	Сталь 08ПС, долговечная EPDM резина
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110 °С
Покрытие	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Средняя величина виброгашения	19 дБ(А)
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты CHX»



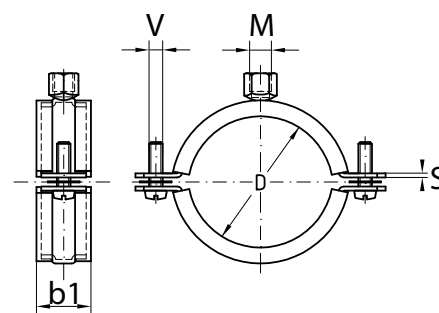
Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром [D]		Размеры [мм]			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		[мм]	[дюйм]	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]		
242311	M8/M10	6-12	-	20	1,0	M6x25	0,041	120
242312		12-15	1/4"	20	1,0	M6x25	0,043	
242313		15-19	3/8"	20	1,0	M6x25	0,047	
242314		20-23	1/2"	20	1,0	M6x25	0,05	
242315		25-28	3/4"	20	1,0	M6x30	0,055	
242316		32-35	1"	20	1,0	M6x30	0,061	
242317		40-44	1.1/4"	20	1,0	M6x30	0,072	
242318		48-51	1.1/2"	20	1,0	M6x30	0,076	
242319		54-58	1.3/4"	20	1,0	M6x30	0,089	
242320		60-65	2"	20	1,0	M6x30	0,094	
242321		74-80	2.1/2"	25	1,5	M6x35	0,184	190
242322		85-92	3"	25	1,5	M6x35	0,2	
242323		108-114	Ø110 mm	25	1,5	M6x35	0,228	
242324		114-118	4"	25	1,5	M6x35	0,24	

СХЕМА СБОРКИ — ХОМУТ СНХ FAST, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ



ХОМУТ СНХ, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С КРАСНОЙ ПОЛОСОЙ

ОПИСАНИЕ:

- Для крепления в промышленном и гражданском строительстве.
- Для крепления ХВС, ГВС и отопления.
- Высокая жесткость благодаря ребрам жесткости.
- Температурный диапазон от -40 до +110 °С.
- Изготовлен из оцинкованной стали ГОСТ 16523-97, ГОСТ 19904-90.
- Комбинированная соединительная гайка М8/М10.


Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94, долговечная EPDM резина
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110 °С
Средняя величина виброгашения	19 дБ(А)
Покрытие	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

Артикул	Резьба [М]	Для труб с внешним диаметром [D]			Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		с изоляцией [мм]	без изоляции [мм]	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]		
241177	М8\М10	6-11			18	1.0	М6x16	0,03	
241200		12-15	16-19	¼					
241201		15-20	19-24	⅜					
241202		21-25	25-29	½					
241203		25-30	30-34	¾					
241204		32-37	37-42	1					
241205		40-45	45-49	1¼					
241206		46-53	50-57	1½					
241207		54-58	58-63						
241208		59-63	64-68	2					
241209		63-70	67-74						
241210		72-78	75-83	2½					
241211		78-86	81-90						
241212		87-93	90-98	3					
240288		93-98	93-98	96					
241213		98-104	102-108	102	20			0,12	
241214		108-115	110-118	4					
241215		114-118	119-123	116	2.0			0,17	
241216		119-123	124-128	120					
241217		124-130	127-134	125					
241218		132-137	135-140	133					
241219		137-142	142-148	5	25	2.5	М8x30	0,32	
241220		143-150	148-156	143					
241221	151-158	156-164	151						
241222	159-163	164-169	160						
241223	164-168	169-174	6						

ХОМУТ CHX, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С КРАСНОЙ ПОЛОСОЙ

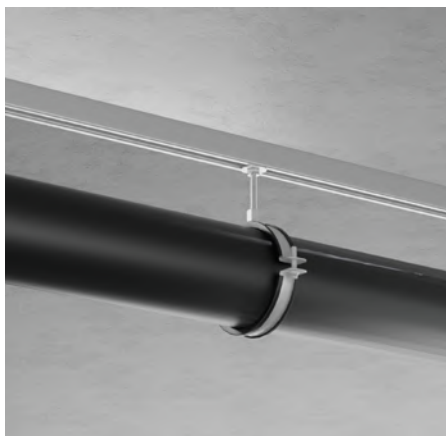
Артикул	Резьба [M]	Для труб с внешним диаметром [D]			Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		с изоляцией [мм]	без изоляции [мм]	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]		
241224	M8\M10	169-176	174-182	185	25	2.5	M8x30	0,37	270
241225		177-184	182-190					0,38	
241226		185-192	190-198					0,4	
241227		193-203	198-208					0,41	
240289		203-212	208-217	210				0,45	
241228		212-222	218-228	8				0,45	
241229		223-233	228-238					0,49	
241230		234-244	239-249					0,5	
241231		245-255	250-260					0,52	
241232		256-266	261-271					0,53	
241233		267-277	272-282					0,56	

СХЕМА СБОРКИ – ХОМУТ CHX, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С КРАСНОЙ ПОЛОСОЙ

A	B	C
Резьбовая шпилька CHX	Гайка шестигранная CHX	Профиль монтажный CHX
Шпилька M8 CHX L=1м / 2м	Гайка M8 CHX	
Шпилька M10 CHX L=1м / 2м / 3м	Гайка M10 CHX	
Шпилька M12 CHX L=1м / 2м / 3м	Гайка M12 CHX	

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

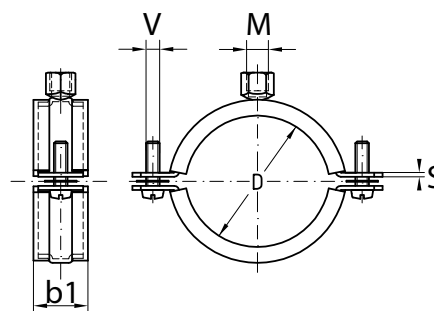
Резьба	Рекомендуемый момент затяжки, Нм	Размер инструмента	Инструмент	Место соединения
M6	2	PH3 / PZ3		Соединительный винт
M8	3	PH4 / PZ4		Соединительный винт
M8	11	S13		Гайка на шпильке M8 (5.8)
M10	22	S17		Гайка на шпильке M10 (5.8)

ХОМУТ ТРУБНЫЙ СНХ, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ

ОПИСАНИЕ:

- Для крепления в промышленном и гражданском строительстве.
- Для крепления ХВС, ГВС и отопления.
- Высокая жесткость благодаря ребрам жесткости.
- Температурный диапазон от -40 до +110 °С.
- Изготовлен из оцинкованной стали ГОСТ 16523-97, ГОСТ 19904-90.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94, термоэластопласт черного цвета
Рабочий температурный диапазон	от -50 до +80 °С
Средняя величина виброгашения	19 дБ(А)
Покрытие	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»



Артикул	Резьба [М]	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]	
		мм	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]			
240840.8	M8	8-11	3/8	20	1	5x12	0,02	122.3	
240201.8		12-15	1/2			5x12	0,022		
240202.8		15-19	3/4			5x12	0,032		
240203.8		20-24	1/2			5x16	0,038		
240204.8		25-30	3/4			5x16	0,04		
240205.8		32-37	1			5x16	0,045		
240206.8		40-46	1 1/4			5x16	0,05		
240207.8		47-53	1 1/2			5x16	0,06		
240208.8		54-58	1 3/4			1.5	6x20		0,06
240209.10	M10	12-15	1/2	20	1	5x12	0,027	193.7	
240210.10		15-19	3/4			5x12	0,034		
240211.10		20-24	1/2			5x16	0,04		
240212.10		25-30	3/4			5x16	0,042		
240213.10		32-37	1			5x16	0,047		
240214.10		40-46	1 1/4			5x16	0,052		
240215.10		47-53	1 1/2			5x16	0,062		
240216.10		54-58	1 3/4			1.5	6x20		0,062
240217.10		58-64	2				6x20		0,06
240218.10		63-70	2 1/4				6x20		0,062
240219.10		73-80	2 1/2			1.8	6x20		0,097
240220.10		78-86	2 3/4				6x20		0,099
240221.10		87-94	3				6x20		0,112
240222.10		99-105	3 1/2			2	8x40		0,114
240223.10		108-115	4				8x40		0,13
240224.10		114-118	4 1/4				8x40		0,135

ХОМУТ ТРУБНЫЙ СНХ, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ

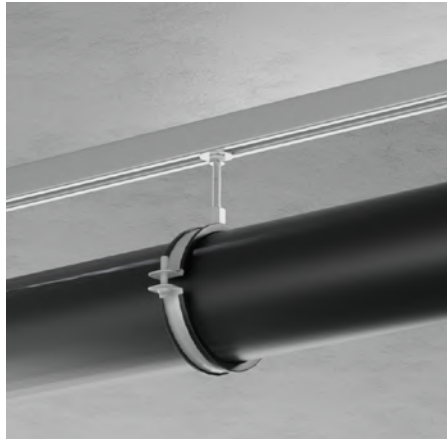
Артикул	Резьба [М]	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		мм	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]		
240225.10	M10	120-129	4½	20	2	8x40	0,135	234.5
240226.10		132-140	5			8x40	0,158	
240227.10		159-163	6		2,5	8x40	0,255	
240990.10		195-205	8x40			0,26		

СХЕМА СБОРКИ – ХОМУТ ТРУБНЫЙ СНХ, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ

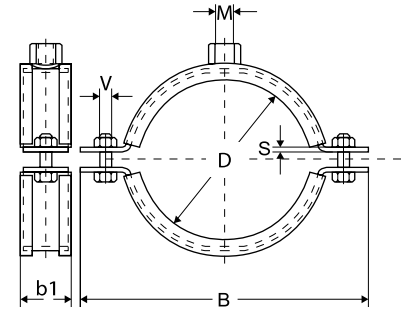
A		B		C	
Резьбовая шпилька СНХ		Гайка шестигранная СНХ		Профиль монтажный СНХ	
Шпилька M8 СНХ L=1м / 2м		Гайка M8 СНХ			
Шпилька M10 СНХ L=1м / 2м / 3м		Гайка M10 СНХ			
Шпилька M12 СНХ L=1м / 2м / 3м		Гайка M12 СНХ			

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

Резьба	Рекомендуемый момент затяжки, Нм	Размер инструмента	Инструмент	Место соединения
M5	2	PH2 / PZ2		Соединительный винт
M6	2	PH3 / PZ3		Соединительный винт
M8	3	PH4 / PZ4		Соединительный винт
M8	11	S13		Гайка на шпильке M8 (5.8)
M10	21	S17		Гайка на шпильке M10 (5.8)
M12	36	S19		Гайка на шпильке M12 (5.8)

ХОМУТ ТРУБНЫЙ CHX ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ

ОПИСАНИЕ:

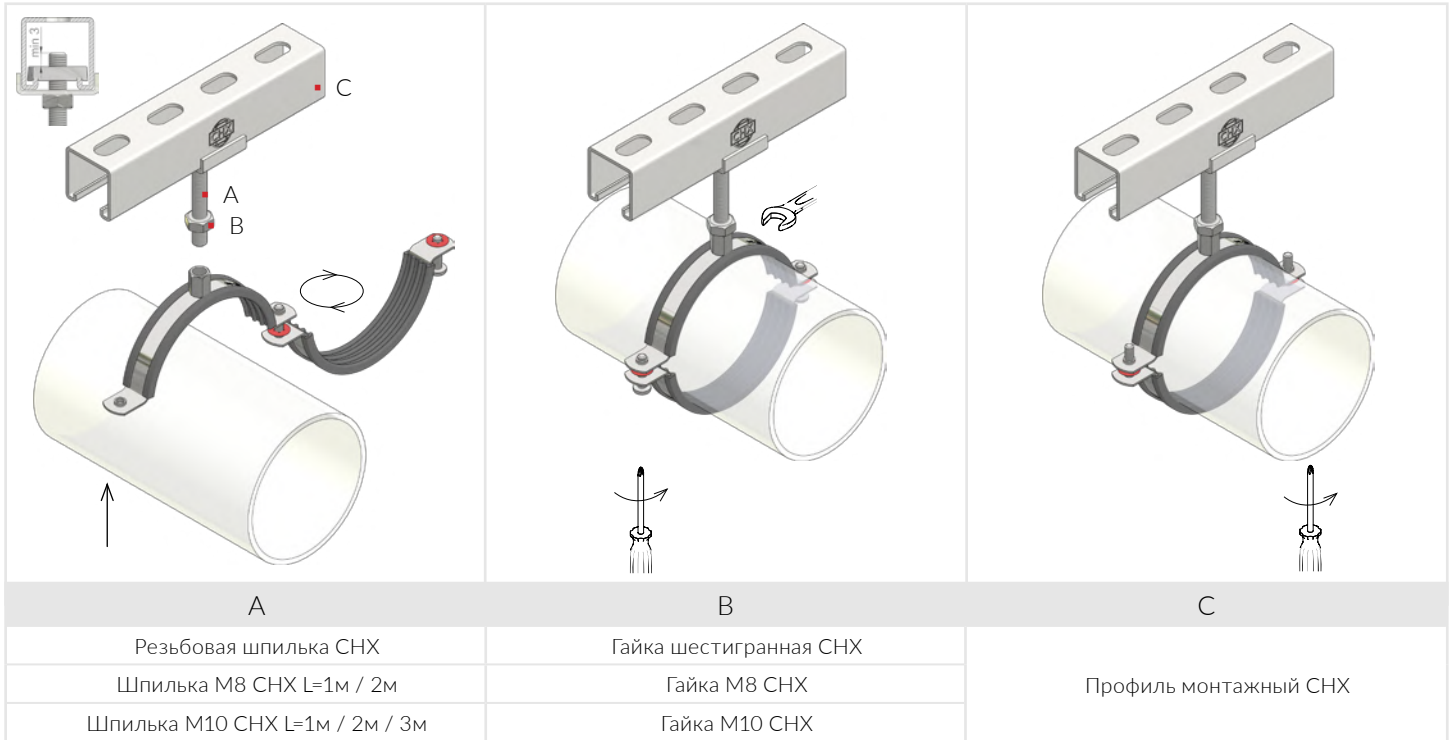
- Высокая устойчивость к коррозии.
- Для систем ОВ, ВК и технологических трубопроводов.
- Для специализированных направлений: пищевая, фармацевтическая промышленность, водоочистка.
- Комбинированная присоединительная гайка М8/М10.


Технические характеристики

Материал	Сталь 12Х18Н10Т, ГОСТ 5632-2014, долговечная EPDM резина
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110 °С
Средняя величина виброгашения	19 дБ(А)
Технические условия	ТУ 25.99.11-019-05266240-2022 «Хомуты CHX»

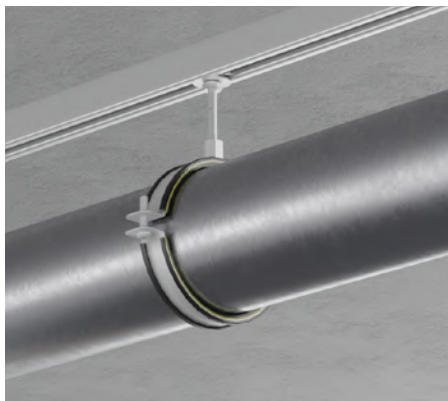
Артикул	Резьба [М]	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм					Соединительный винт [V]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]	Вес
		мм	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	B, мм	H, мм	H1, мм			
240861	M8/M10	12-14	1/4"	20	1,1	54	20	33	M6x16	125	0,043
240862		15-19	3/8"			59	22	37			
240863		20-23	1/2"			63	24	41			
240864		25-28	3/4"			69	27	46			
240865		32-35	1"			76	30	53			
240866		40-43	1 1/4"			84	35	62			
240867		44-49	1 1/2"			90	38	68			
240868		50-56				103	52	87			
240869		57-61	2"	1,2	20	108	54	92	M6x20	145	0,103
240870		74-80	2 1/2"			127	64	111			
240871		83-91	3"			138	69	122			
240872		101-106				160	78	140			
240873		108-114	4"	1,5	20	168	82	148	M6x25	190	0,187
240874		123-127				180	88	159			
240875		131-135				190	93	169			
240876		159-163				218	107	197			

СХЕМА СБОРКИ – ХОМУТ ТРУБНЫЙ CHX ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ

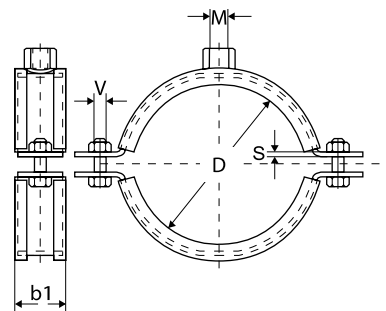


РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

Резьба	Рекомендуемый момент затяжки, Нм	Размер инструмента	Инструмент	Место соединения
M6	 2	PH3 / PZ3		Соединительный винт
M8	11	S13		Гайка на шпильке M8 (5.8)
M10	21	S17		Гайка на шпильке M10 (5.8)

ХОМУТ ТРУБНЫЙ CHX УСИЛЕННЫЙ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ

ОПИСАНИЕ:

- Комбинированная присоединительная гайка.
- M10/M12 и M12/M16.
- Для повышенных нагрузок.
- Для крепления труб большого диаметра.
- Температурный диапазон от -40 до +110 °С.
- Оцинкованное исполнение.


Технические характеристики

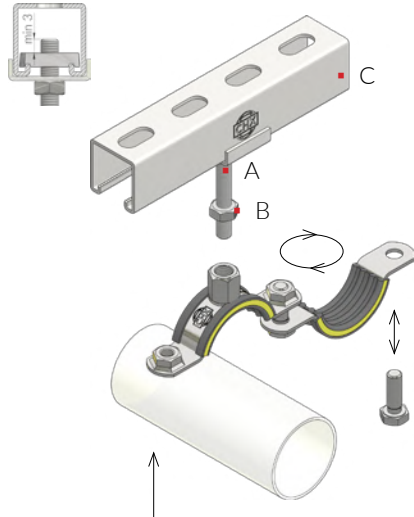
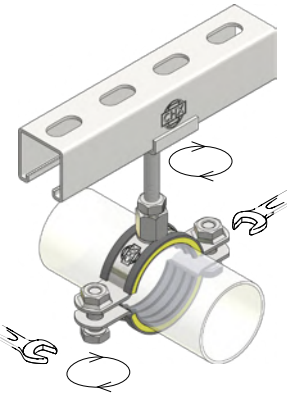
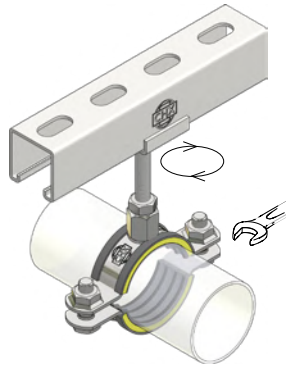
Материал	Сталь Q235, GB 700-88, долговечная EPDM резина
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110 °С
Покрытие хомута	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Средняя величина виброгашения	18 дБ(А)
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты CHX»

Артикул	Присоединительная гайка [М]	Для труб с внешним диаметром [D]			Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]	
		с изоляцией [мм]	без изоляции [мм]	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт/болт [V]			
240235	M10 / M12	14-18	20-23	3/8	25	2,5	Винт M6x25	0.101	170	
240236		19-23	25-30	1/2				0.112		
240237		24-28	31-35	3/4				0.12		
240238		33-37	40-45	1				0.133		
240239		40-45	48-53	1 1/4				0.148		
240240		47-52	54-59	1 1/2				0.16		
240231		53-58	60-65	57				0.17		
240241		59-63	68-73	2				Болт M10x30		0.255
240262		63-72	74-81	68			Болт M10x35	0.265		300
240242		72-78	83-89	2 1/2				0.274		
240263		78-86	90-95	83				0.293		
240243		87-93	96-103	3				0.307		
240264		93-98	104-110	96				0.318		
240244		99-104	108-115	3 1/2				0.355		
240245		108-115	118-124	4				0.342		
240266		114-120	125-131	116				0.365		
240246		124-130	133-140	4 1/2				0.373		
240247		132-137	141-147	5				0.381		
240267		137-142	147-154					0.391		
240268		143-150	152-160					0.402		
240269		151-158	160-168					0.413		
240248		159-163	168-174					0.425		
240281		164-168	174-180	6				0.467		
240282		169-176	180-186					0.507		
240283	177-184	187-194		0.555						
240284	185-192	195-202		0.615						

ХОМУТ ТРУБНЫЙ CHX УСИЛЕННЫЙ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ

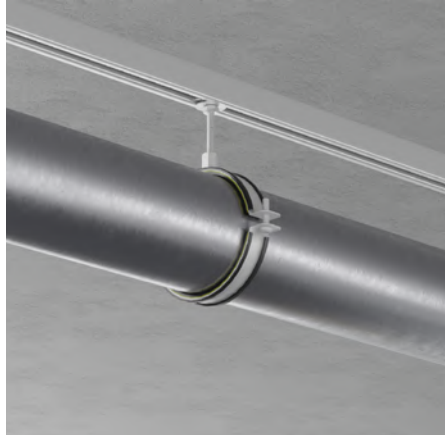
Артикул	Присоединительная гайка [M]	Для труб с внешним диаметром [D]			Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]								
		с изоляцией [мм]	без изоляции [мм]	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]										
240141	M10 / M12	193-203	208-218		30	3	Болт M10x40	0,702	400								
240265		204-212	218-225	210				0,725									
240249		212-222	226-236	8				0,749									
240285		223-233	237-245					0,799									
240142	M12 / M16	245-255	259-269					30		3	Болт M10x40	0,855	400				
240286		256-266	270-278									0,895					
240250		267-277	280-290	10								0,938					
240143		278-288	292-302									0,985					
240287		296-306	308-318	300								1,034					
240251		311-321	325-335									1,082					
240144		M12 / M16	322-332	336-346								12		30	3	Болт M12x45	1,12

СХЕМА СБОРКИ – ХОМУТ ТРУБНЫЙ CHX УСИЛЕННЫЙ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ

					
A		B		C	
Резьбовая шпилька CHX		Гайка шестигранная CHX		Профиль монтажный CHX	
M10 CHX L=1м/2м/3м		Гайка M10 CHX			
M12 CHX L=1м/2м/3м		Гайка M12 CHX			
M16 CHX L=1м/2м		Гайка M16 CHX			

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

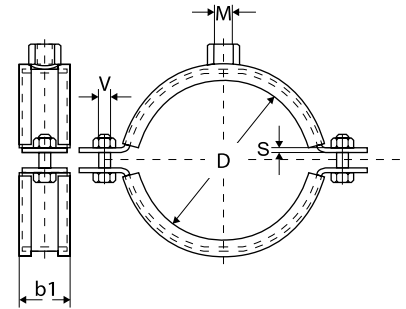
Резьба	Рекомендуемый момент затяжки, Нм	Размер инструмента	Инструмент	Место соединения
M6	3	PH3 / PZ3		Соединительный винт
M10	5	S17		Соединительный винт
M12	10	S19		Соединительный винт
M10	21	S17		Гайка на шпильке M10 (5.8)
M12	36	S19		Гайка на шпильке M12 (5.8)
M16	40	S24		Гайка на шпильке M16 (5.8)

ХОМУТ ТРУБНЫЙ CHX ТЯЖЕЛЫЙ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ

ОПИСАНИЕ:

- Комбинированная присоединительная гайка M12/M16.
- Предназначен для тяжелых нагрузок.
- Для крепления труб большого диаметра.
- Температурный режим от -40 до 110 °С.
- Оцинкованное исполнение.

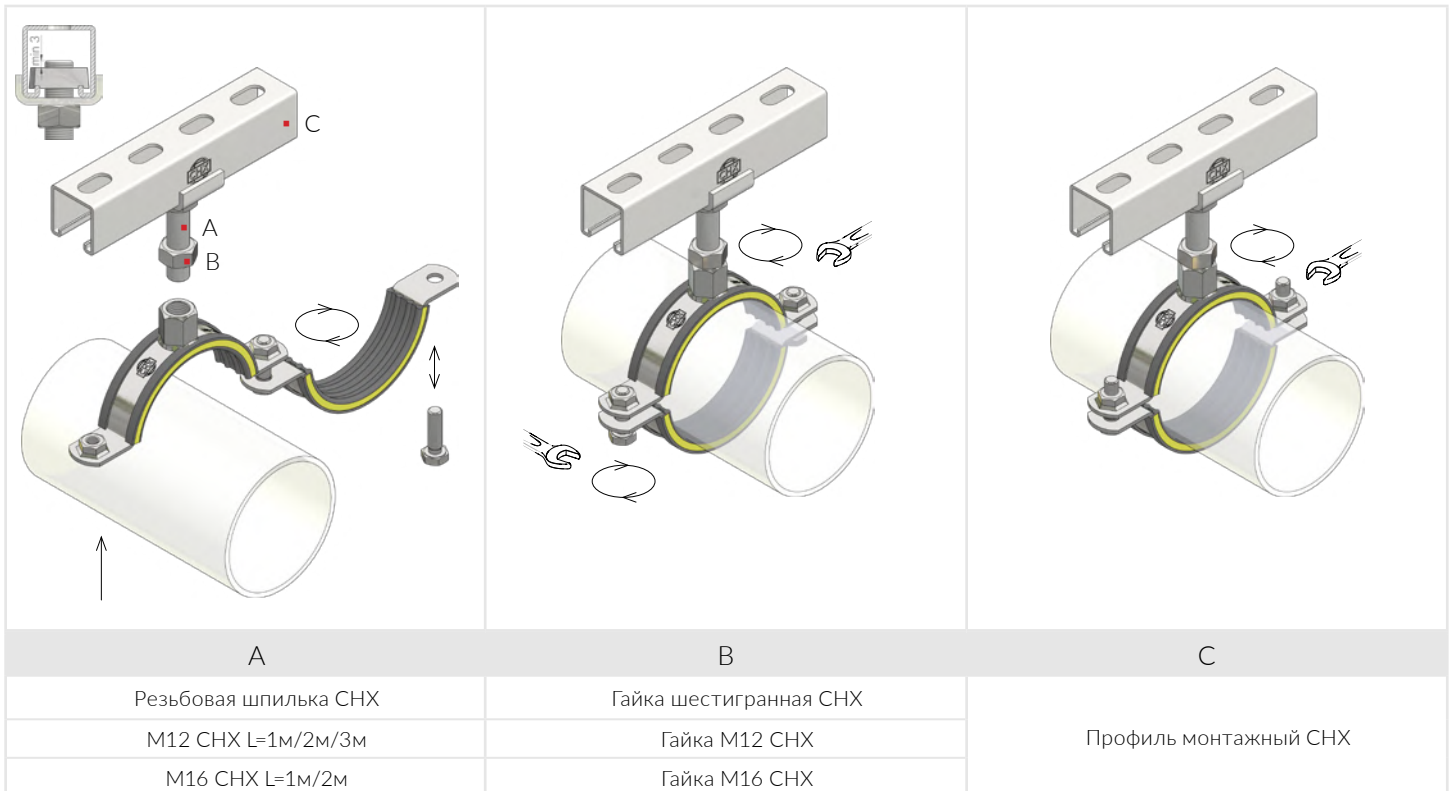
Технические характеристики

Материал	Сталь Q235, GB 700-88, долговечная EPDM резина
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110 °С
Покрытие	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Средняя величина виброгашения	18 дБ(А)
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты CHX»



Артикул	Присоединительная гайка	Для труб с внешним диаметром [D]			Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		с изоляцией [мм]	без изоляции [мм]	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный болт [V]		
240146	M12 \ M16	87-93	100-108	3	30	3	M10x35	0,48	670
240147		108-115	121-129	4				0,524	
240148		124-130	136-144	4 ½				0,554	
240149		132-137	144-151	5				0,598	
240150		159-163	171-178	-				0,651	
240151		193-203	205-218	-				0,903	
240152		212-222	225-235	8	0,967	4	M10x40	1,064	750
240153		245-255	258-268	-	1,158				
240154		267-277	280-290	10	1,175				
240155		278-288	292-302	-	40	M12x45	1,733	900	
240156		311-321	325-335	-			1,755		
240157		322-332	335-345	12					

СХЕМА СБОРКИ – ХОМУТ ТРУБНЫЙ СНХ ТЯЖЕЛЫЙ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ



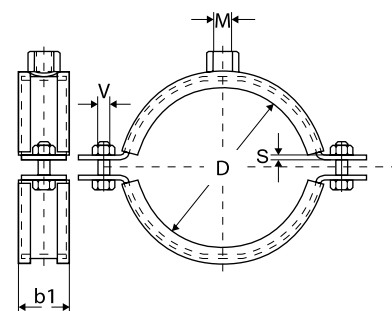
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

Резьба	Рекомендуемый момент затяжки, Нм	Размер инструмента	Инструмент	Место соединения
M10	5	S17		Соединительный винт
M12	10	S19		Соединительный винт
M12	36	S19		Гайка на шпильке M12 (5.8)
M16	40	S24		Гайка на шпильке M16 (5.8)

ХОМУТ ТРУБНЫЙ CHX, УСИЛЕННЫЙ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ, ПРИСОЕД. РЕЗЬБА 1/2"

ОПИСАНИЕ:

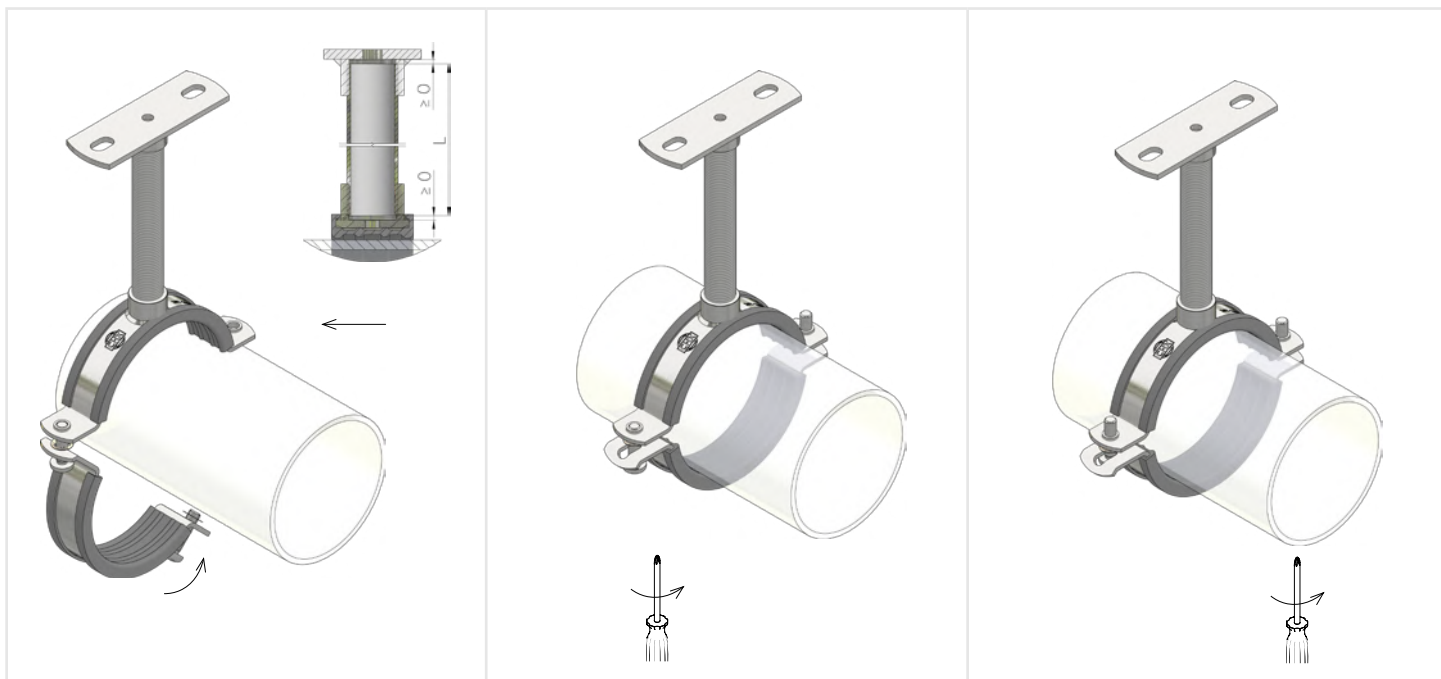
- Присоединительная резьба 1/2", для трубопроводов с повышенной осевой нагрузкой.
- Для крепления вертикальных трубопроводов.
- Для повышенных нагрузок.
- Температурный диапазон от -40 до +110 °С.
- Оцинкованное исполнение.


Технические характеристики

Материал	Сталь Q235, GB 700-88, долговечная EPDM резина
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110 °С
Покрытие	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Средняя величина виброгашения	22 дБ(А)
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты CHX»

Артикул	Присоединительная резьба	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм			Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		мм	дюйм	Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт/болт [V]		
241045	1/2"	38-44	1 1/4"	30	2,5	Винт 6x25	0,196	300
241046		47-54	1 1/2"		2,5		0,218	
241047		54-58	-		2,5		0,227	
241048		58-64	2"		2,5		0,241	
240991		71-80	2 1/2"	3	Винт 8x30	0,333	400	
240992		87-92	3	3		0,357		
240993		99-104	3 1/2"	3		0,391		
240994		107-118	4	3		0,417		
240995		124-130	-	3	Болт 10x35	0,453	650	
240996		133-140	5"	3		0,712		
240997		156-162	-	3		0,79		
240998		193-203	-	3		0,936		
240999		217-224	8	40	3	Болт 10x35	1,028	650
241000		244-254	-		3		1,094	
241001		267-273	10		3		1,205	
241002		311-321	315		3		1,419	
241003	322-332	12	3	1,465				

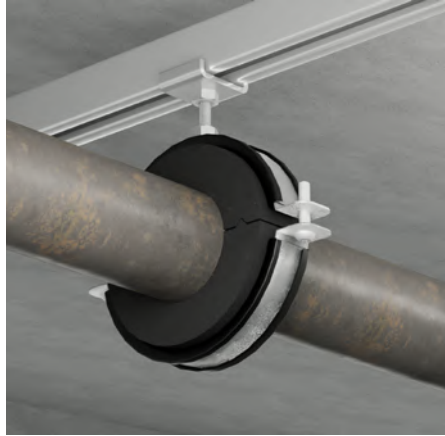
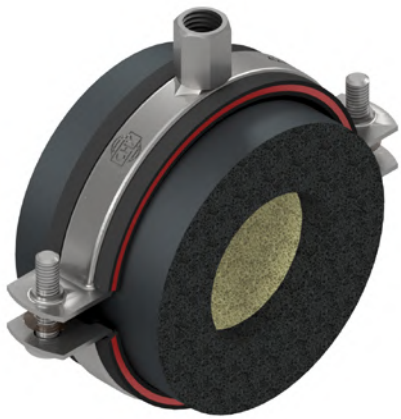
СХЕМА СБОРКИ – ХОМУТ ТРУБНЫЙ СНХ, УСИЛЕННЫЙ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ, ПРИСОЕД. РЕЗЬБА 1/2"



РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

Резьба	Рекомендуемый момент затяжки, Нм	Размер инструмента	Инструмент	Место соединения
M6	 2	PH3 / PZ3	  	Соединительный винт
M8	 3	PH4 / PZ4	  	Соединительный винт
M10	 5	S17		Соединительный винт

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ХОМУТ CHX ИЗО, С КРАСНОЙ ПОЛОСОЙ 80 КГ/М³.



ОПИСАНИЕ:

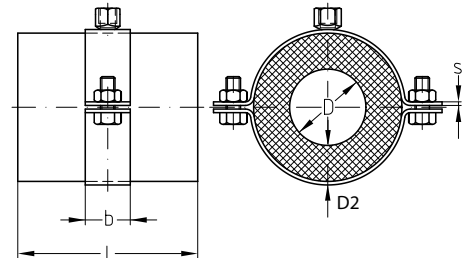
- Хомут для монтажа термоизолированных трубопроводов, систем ГВС\ХВС и кондиционирования.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Предотвращение температурных мостиков на горячих и холодных трубопроводах.
- Высокий изолирующий эффект.
- Диффузионная непроницаемость.
- Высокая склеиваемость блока с изоляцией трубопровода.

Технические характеристики

Материал	Опорная вставка - PIR (полиизоцианурат) - полимер, имеющих закрытоячеистую структуру. Внешний слой - вспененный каучук. Обрамление - ПВХ пленка.
Рабочий температурный диапазон	от -60 до +110 °С
Покрытие	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Теплопроводность	0,036 Вт/(мК)
Плотность	80 кг/м ³
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты CHX»



Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром		Толщина хомута в мм	Ширина хомута в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		[D] мм	[S] мм			[b] мм	Ширина [l]		
240497	M8/M10	9	1	18	50	13	0,056	10	
240450		10	1						
240451		12	1						
240452		15	1						
240453		18	1						
240454		22	1						
240455		25	1						
240456		28	1						
241701		32	1						
240457		35	1	20	50	13	0,075	22,5	
241704		38	1,5						
240458		42	1,5						
240459		48	1,5						
241707		52	1,5						
240460		54	1,5						
240461		57	1,5	35	50	13	0,128		
240462		60	1,5						
240463		64	1,5						

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ХОМУТ СНХ ИЗО, С КРАСНОЙ ПОЛОСКОЙ 80 КГ/М³.

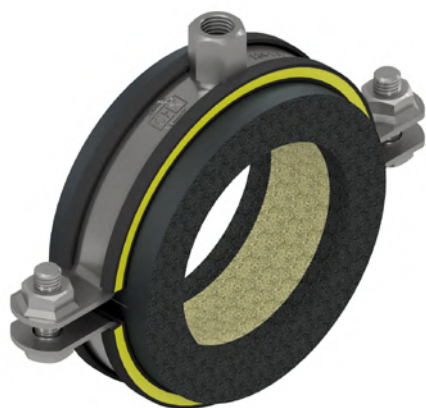
Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром	Толщина хомута в мм	Ширина хомута в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]	
		[D]	[S]	[b]	Ширина [I]	Толщина [D2]			
241711	М8/М10	67	1,5	20	50	13	0,14	42	
240465		70	1,5		50		0,141		
240466		76	1,5		50		0,146		57
240467		80	1,5		50		0,146		67
240468		89	2		50		0,194		87
240469		102	2		50		0,232		100
240470		108	2	50	0,247				
240471		114	2,5	25	50	0,351	125		
241715		125	2,5		50	0,382			
241717		133	2,5		100	0,426	147		
241719		139-140	2,5		100	0,465			
241721		159-160	2,5	100	0,509				
240475		10	1	18	50	19	0,067	10	
240476		12	1		50		0,068		
240477		15	1		50		0,068		
240478		18	1		50		0,072		
240479		22	1		50		0,079		
240480		25	1		50		0,08		
240481		28	1,5	20	50	19	0,109	22,5	
241725		32	1,5		50		0,11		
240482		35	1,5		50		0,122		
241727		38	1,5		20		0,123		
240483		42	1,5		50		0,128		15
240484		48	1,5		50		0,129		
241730		52	1,5	50	0,14	22,5			
240485		54	1,5	50	0,141				
240486		57	1,5	50	0,141	35			
240487		60	1,5	50	0,145				
240488		64	1,5	50	0,145	42			
241734		67	1,5	50	0,146	42			
240490		70	2	50	0,194				
240491		76	2	50	0,195	57			
240492		80	2	50	0,205	67			
240493		89	2	50	0,236	87			
240494		102	2,5	50	0,351	100			
241738		108	2,5	50	0,363				
241740		114	2,5	25	50	0,372	125		
241743		125	2,5		50	0,387			
241745		133	2,5		100	0,47	147		
241747		139-140	2,5	100	0,49				

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ХОМУТ СНХ ИЗО, С КРАСНОЙ ПОЛОСОЙ 80 КГ/М³.

Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром	Толщина хомута в мм	Ширина хомута в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		[D]	[S]	[b]	Ширина [I]	Толщина [D2]		
241750	M8/M10	159-160	2,5	25	100	19	0,552	147
241757		9	1	18	50	25	0,082	10
241530		10	1		50		0,082	
241531		12	1		50		0,084	
241532		15	1,5		50		0,113	
241533		18	1,5		50		0,113	
241529		19	1,5		50		0,113	
241534		22	1,5		50		0,124	
241535		25	1,5		50		0,125	
241536		28	1,5		50		0,125	
241537		32	1,5		50		0,135	
241538		35	1,5		50		0,135	
241761		38	1,5		50		0,146	
241539		42	1,5		20		50	
241540		48	1,5	50		0,15	22,5	
241764		52	1,5	50		0,151		
241541		54	1,5	50		0,152		
241542		57	2	25	50	0,199	35	
241543		60	2		50	0,2		
241544		64	2		50	0,201		
241768		67	2		50	0,206		42
241545		70	2		50	0,215		
241546		76	2		50	0,235		57
241547		80	2		50	0,243		67
241548		89	2,5		50	0,362		87
241549		102	2,5		50	0,387		100
241550		108	2,5		50	0,387		
241551		114	2,5	25	50	0,429	125	
241552		125	2,5		50	0,43		
241553		133	2,5		100	0,504		147
241773		139-140	2,5	100	0,54			
241554		159-160	2,5	100	0,616	32	10	
241781		10	1,5	50	0,125			
241782		12	1,5	50	0,127			
241783		15	1,5	50	0,133			
241784		18	1,5	50	0,134			
241785		22	1,5	50	0,135			
241786		25	1,5	50	0,146			
241787		28	1,5	50	0,148			

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ХОМУТ СНХ ИЗО, С КРАСНОЙ ПОЛОСКОЙ 80 КГ/М³.

Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром	Толщина хомута в мм	Ширина хомута в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		[D]	[S]	[b]	Ширина [I]	Толщина [D2]		
241788	М8/М10	32	1,5	20	50	32	0,15	10
241789		35	1,5		50		0,155	
241790		38	1,5		50		0,158	
241795		42	1,5		50		0,16	
241796		48	2		50		0,209	
241797		52	2		50		0,215	
241798		54	2		50		0,216	
241799		57	2		50		0,226	
241800		60	2		50		0,245	
241801		64	2		50		0,246	
241802		67	2	50	0,266			
241803		70	2	50	0,268			
241804		76	2,5	25	50	0,375	57	
241805		80	2,5		50	0,387	67	
241806		89	2,5		50	0,394	87	
241811		102	2,5		50	0,439	100	
241812		108	2,5		50	0,439	100	
241813		114	2,5		50	0,458	125	
241814		125	2,5		50	0,479	125	
241815		133	2,5		100	0,562	147	
241816	139-140	2,5	100		0,592	147		
241817	159-160	2,5	100		0,684	147		

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ УСИЛЕННЫЙ ХОМУТ СНХ ТИП Н, С ЖЕЛТОЙ ПОЛОСКОЙ 250 КГ/М³

ОПИСАНИЕ:

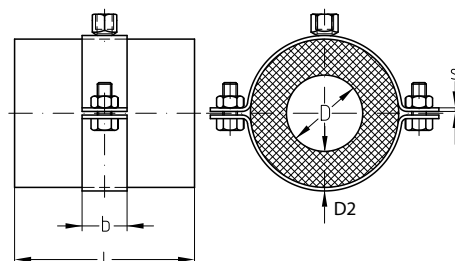
- Хомут для монтажа термоизолированных трубопроводов, систем ГВС\ХВС и кондиционирования.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Предотвращение температурных мостиков на горячих и холодных трубопроводах.
- Высокий изолирующий эффект.
- Диффузионная непроницаемость.
- Высокая склеиваемость блока с изоляцией трубопровода.

Технические характеристики

Материал	Опорная вставка - PIR (полиизоцианурат) - полимер, имеющих закрытую ячеистую структуру. Внешний слой - вспененный каучук. Обрамление - ПВХ пленка.
Рабочий температурный диапазон	от -60 до +110 °С
Покрытие хомута	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Теплопроводность	0,036 Вт/(мК)
Плотность	250 кг/м ³
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»



Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром		Толщина хомута в мм	Ширина хомута в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]	
		[D] мм	[S] мм			[b] мм	Ширина [l]			Толщина [D2]
241561	M10/M12	10	2,5	25	50	13	50	0,146	18	
241562		12	2,5					0,147		
241563		15	2,5					0,163		
241564		18	2,5					0,164		
241565		22	2,5					0,178		
241831		25	2,5					0,178	22	
241566		28	2,5					0,188	44	
241832		32	2,5					0,19		
241567		35	2,5					0,277		
241834		38	2,5					0,28		52
241568		42	2,5					0,292		
241837		48	2,5					0,314	63	
241838		52	2,5					0,315		
241569		54	2,5					0,316		
241841		57	2,5					0,325		74
241842		60	2,5					0,326		
241570		64	2,5					0,341	82	
241845		67	2,5					0,344		
241846		70	2,5					0,357		92

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ УСИЛЕННЫЙ ХОМУТ СНХ ТИП Н, С ЖЕЛТОЙ ПОЛОСКОЙ 250 КГ/М³

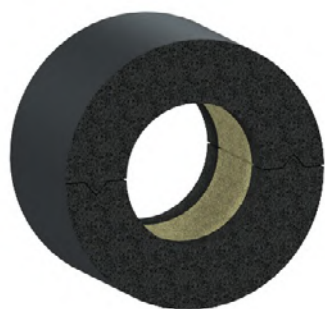
Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром	Толщина хомута в мм	Ширина хомута в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]	
		[D]	[S]	[b]	Ширина [l]	Толщина [D2]			
241571	M10/M12	76	2,5	25	50	13	0,376	92	
241848		80	2,5		50		0,377		
241572		89	2,5		50		0,399		116
241850		102	2,5		50		0,426	165	
241573		108	2,5		50		0,437		
241853		114	2,5		50		0,441		
241855		125	2,5		50		0,477	279	
241857		133	2,5		100		0,565		
241859		139-140	2,5		100		0,595		
241863		159-160	2,5		100		0,815	333	
241865		165	3		100		0,922		
241869		M12/M16	219		3		30		100
241875	273		3	100	1,374				
241581	M10/M12	10	2,5	25	50	19	0,176	18	
241582		12	2,5		50		0,178		
241583		15	2,5		50		0,188		
241584		18	2,5		50		0,19		
241585		22	2,5		50		0,277	22	
241881		25	2,5		50		0,278		
241586		28	2,5		50		0,289		
241883		32	2,5		50		0,313		44
241587		35	2,5		50		0,316		
241885		38	2,5		50		0,317		
241588		42	2,5		50		0,327	52	
241887		48	2,5		50		0,329		
241889		52	2,5		50		0,344		63
241589		54	2,5		50		0,345		
241890		57	2,5		50		0,345	74	
241891		60	2,5		50		0,374		
241590		64	2,5		50		0,375		82
241892		67	2,5		50		0,377		
241893		70	2,5		50		0,398	92	
241591		76	2,5		50		0,4		
241895		80	2,5		50		0,417		116
241592		89	2,5		50		0,432		
241897		102	2,5		50		0,44	165	
241593		108	2,5		50		0,461		
241899	114	2,5	50	0,476					
241901	125	2,5	50	0,492	279				
241594	133	2,5	100	0,687					

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ УСИЛЕННЫЙ ХОМУТ СНХ ТИП Н, С ЖЕЛТОЙ ПОЛОСКОЙ 250 КГ/М³

Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром	Толщина хомута в мм	Ширина хомута в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
					[D]	[S]		
241905	M10/M12	139-140	2,5	25	100	19	0,775	279
241595		159-160	3	30	100		0,962	333
241909		165	3		100		0,992	
241596	M12/M16	219	3	30	100	19	1,215	460
241915		273	3		100		1,442	
241605	M10/M12	10	2,5	25	50	25	0,282	18
241606		12	2,5		50		0,286	
241607		15	2,5		50		0,289	
241608		18	2,5		50		0,3	
241609		22	2,5		50		0,319	
241921		25	2,5		50		0,319	22
241610		28	2,5		50		0,32	
241923		32	2,5		50		0,334	44
241611		35	2,5		50		0,338	
241925		38	2,5		50		0,353	52
241612		42	2,5		50		0,354	
241927		48	2,5		50		0,385	63
241929		52	2,5		50		0,386	
241613		54	2,5		50		0,387	
241930		57	2,5		50		0,409	74
241614		60	2,5		50		0,41	82
241615		64	2,5		50		0,411	
241932		67	2,5		50		0,411	
241933		70	2,5		50		0,422	92
241616		76	2,5		50		0,431	
241935		80	2,5		50		0,445	
241617		89	2,5		50		0,46	116
241937		102	2,5		50		0,497	165
241618		108	2,5		50		0,515	
241940		114	2,5		50		0,521	
241943		125	2,5		50		0,607	279
241619		133	2,5		100		0,775	
241946	139-140	3	100	0,952				
241620	159-160	3	100	1,035	333			
241949	165	3	30	100		1,079		
241621	219	3	30	100		1,358	460	
241955	M12/M16	273	3	30	100	1,64	460	
241640	M10/M12	10	2,5	25	50	32	0,319	18
241641		12	2,5		50		0,324	
241642		15	2,5		50		0,335	

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ УСИЛЕННЫЙ ХОМУТ СНХ ТИП Н, С ЖЕЛТОЙ ПОЛОСКОЙ 250 КГ/М³

Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром	Толщина хомута в мм	Ширина хомута в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]
		[D]	[S]	[b]	Ширина [l]	Толщина [D2]		
241643	M10/M12	18	2,5	25	50	32	0,336	18
241644		22	2,5		50		0,342	
241959		25	2,5		50		0,358	22
241645		28	2,5		50		0,36	
241961		32	2,5		50		0,363	44
241646		35	2,5		50		0,393	
241963		38	2,5		50		0,397	52
241647		42	2,5		50		0,402	
241965		48	2,5		50		0,424	63
241967		52	2,5		50		0,425	
241648		54	2,5		50		0,426	74
241968		57	2,5		50		0,446	
241969		60	2,5		50		0,448	
241649		64	2,5		50		0,45	82
241971		67	2,5		50		0,458	
241972		70	2,5		50		0,465	92
241650		76	2,5		50		0,484	
241975		80	2,5		50		0,505	116
241651		89	2,5		50		0,516	
241977		102	2,5		50		0,535	165
241652		108	2,5		50		0,637	
241980		114	2,5		50		0,705	279
241983		125	3		50		0,872	
241653		133	3		100		1,007	
241654		139-140	3		100		1,081	333
241655	159-160	3	30	1,176				
241987	165	3	100	1,206				
241656	219	3	100	1,556	460			
241995	M12/M16	273	3	100		1,834		

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ СНХ ИЗО, ПЛОТНОСТЬ 80 КГ/М³

Технические характеристики

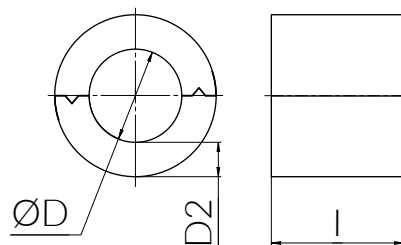
Материал	Опорная вставка - PIR (полиизоцианурат) - полимер, имеющих закрытоячеистую структуру. Внешний слой - вспененный каучук. Обрамление - ПВХ пленка.
Рабочий температурный диапазон	от -60 до +110 °С
Теплопроводность	0,036 Вт/(мК)
Плотность	80 кг/м ³
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

ОПИСАНИЕ:

- Термоизоляционные блоки СНХ предназначены для теплоизолированных трубопроводов, систем ГВС/ХВС и кондиционирования.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Предотвращение температурных мостиков на горячих и холодных трубопроводах. Высокий изолирующий эффект.
- Высокий изолирующий эффект.
- Диффузионная непроницаемость.
- Высокая склеиваемость блока с изоляцией трубопровода.



Артикул	Для труб с внешним диаметром в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]
	[D]	Ширина [I]	Толщина [D2]	
103000	9	50	13	0,006
103001	10	50		0,007
103002	12	50		0,008
103003	15	50		0,008
103004	18	50		0,009
103005	22	50		0,01
103024	25	50		0,01
103006	28	50		0,01
103025	32	50		0,011
103007	35	50		0,012
103026	38	50		0,013
103008	42	50		0,015
103009	48	50		0,016
103027	52	50		0,017
103010	54	50	0,018	
103028	57	50	0,018	
103011	60	50	0,018	
103012	64	50	0,019	
103013	67	50	0,02	
103014	70	50	0,021	

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ СНХ ИЗО, ПЛОТНОСТЬ 80 КГ/М³

Артикул	Для труб с внешним диаметром в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]	
	[D]	Ширина [I]	Толщина [D2]		
103015	76	50	13	0,023	
103016	80	50		0,023	
103017	89	50		0,024	
103018	102	50		0,029	
103019	108	50		0,031	
103020	114	50		0,033	
103021	125	50		0,045	
103022	133	100		0,076	
103023	139-140	100		0,091	
103029	159-160	100		0,109	
103030	10	50		19	0,009
103031	12	50			0,01
103032	15	50			0,01
103033	18	50	0,011		
103034	22	50	0,012		
103152	25	50	0,013		
103035	28	50	0,015		
103153	32	50	0,016		
103036	35	50	0,017		
103154	38	50	0,018		
103037	42	50	0,018		
103038	48	50	0,019		
103155	52	50	0,02		
103039	54	50	0,021		
103156	57	50	0,021		
103040	60	50	0,022		
103041	64	50	0,022		
103042	67	50	0,023		
103043	70	50	0,024		
103044	76	50	0,025		
103045	80	50	0,03		
103046	89	50	0,033		
103047	102	50	0,033		
103048	108	50	0,033		
103049	114	50	0,035		
103050	125	50	0,037		
103051	133	100	0,1		
103158	139-140	100	0,12		
103159	159-160	100	0,14		
103059	9	50	25	0,015	

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ СНХ ИЗО, ПЛОТНОСТЬ 80 КГ/М³

Артикул	Для труб с внешним диаметром в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]	
	[D]	Ширина [I]	Толщина [D2]		
103060	10	50	25	0,015	
103061	12	50		0,017	
103062	15	50		0,019	
103063	18	50		0,019	
103055	19	50		0,019	
103064	22	50		0,019	
103056	25	50		0,02	
103065	28	50		0,02	
103057	32	50		0,025	
103066	35	50		0,025	
103141	38	50		0,026	
103067	42	50		0,026	
103068	48	50		0,027	
103142	52	50		0,028	
103069	54	50		0,029	
103143	57	50		0,029	
103070	60	50		0,03	
103071	64	50		0,031	
103072	67	50		0,031	
103073	70	50		0,031	
103074	76	50		0,032	
103075	80	50		0,04	
103076	89	50		0,044	
103077	102	50		0,05	
103078	108	50		0,05	
103079	114	50		0,055	
103080	125	50		0,06	
103147	133	100		0,12	
103148	139-140	100		0,14	
103149	159-160	100		0,17	
103090	10	50		32	0,02
103091	12	50			0,022
103092	15	50			0,023
103093	18	50	0,024		
103094	22	50	0,025		
103084	25	50	0,026		
103095	28	50	0,028		
103085	32	50	0,03		
103096	35	50	0,032		
103086	38	50	0,035		

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ СНХ ИЗО, ПЛОТНОСТЬ 80 КГ/М³

Артикул	Для труб с внешним диаметром в мм		Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]
	[D]		Ширина [I]	Толщина [D2]	
103097	42		50	32	0,037
103098	48		50		0,039
103087	52		50		0,04
103099	54		50		0,041
103088	57		50		0,042
103100	60		50		0,042
103101	64		50		0,043
103102	67		50		0,05
103103	70		50		0,052
103104	76		50		0,057
103105	80		50		0,057
103106	89		50		0,057
103107	102		50		0,065
103108	108		50		0,069
103131	114		50		0,074
103132	125		50		0,079
103133	133		100		0,15
103134	139-140		100		0,18
103135	159-160		100	0,198	

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ СНХ ИЗО, ПЛОТНОСТЬ 250 КГ/М³

ОПИСАНИЕ:

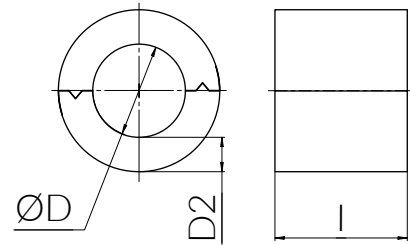
- Термоизоляционные блоки СНХ предназначены для теплоизолированных трубопроводов, систем ГВС/ХВС и кондиционирования.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Предотвращение температурных мостиков на горячих и холодных трубопроводах. Высокий изолирующий эффект.
- Высокий изолирующий эффект.
- Диффузионная непроницаемость.
- Высокая склеиваемость блока с изоляцией трубопровода.

Технические характеристики

Материал	Опорная вставка - PIR (полиизоцианурат) - полимер, имеющих закрытоячеистую структуру. Внешний слой - вспененный каучук. Обрамление - ПВХ пленка.
Рабочий температурный диапазон	от -60 до +110 °С
Теплопроводность	0,036 Вт/(мК)
Плотность	250 кг/м ³
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»



Артикул	Для труб с внешним диаметром в мм		Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]
	[D]		Ширина [I]	Толщина [D2]	
241251	10		50		0,013
241252	12		50		0,014
241253	15		50		0,015
241254	18		50		0,016
241255	22		50		0,018
241624	25		50		0,018
241256	28		50		0,018
241625	32		50		0,02
241257	35		50		0,022
241626	38		50		0,025
241258	42		50	13	0,027
241627	48		50		0,03
241628	52		50		0,031
241259	54		50		0,032
241629	57		50		0,032
241630	60		50		0,033
241260	64		50		0,034
241631	67		50		0,037
241632	70		50		0,039
241261	76		50		0,041
241633	80		50		0,042

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ СНХ ИЗО, ПЛОТНОСТЬ 250 КГ/М³

Артикул	Для труб с внешним диаметром в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]	
	[D]	Ширина [I]	Толщина [D2]		
241262	89	50	13	0,044	
241634	102	50		0,052	
241263	108	50		0,056	
241264	114	50		0,06	
241265	125	50		0,064	
241266	133	100		0,14	
241267	139-140	100		0,17	
241268	159-160	100		0,2	
241269	165	100		0,22	
241270	219	100		0,27	
241244	273	100		0,34	
241271	10	50		19	0,016
241272	12	50			0,018
241273	15	50			0,018
241274	18	50			0,02
241275	22	50			0,022
241999	25	50			0,023
241276	28	50			0,024
242001	32	50			0,029
241277	35	50			0,032
242003	38	50			0,033
241278	42	50			0,034
242004	48	50			0,036
242005	52	50			0,037
241279	54	50	0,038		
242006	57	50	0,038		
242007	60	50	0,039		
241280	64	50	0,04		
242009	67	50	0,042		
242010	70	50	0,043		
241281	76	50	0,045		
242012	80	50	0,052		
241282	89	50	0,059		
242014	102	50	0,059		
241283	108	50	0,059		
242017	114	50	0,063		
242018	125	50	0,067		
241284	133	100	0,18		
242020	139-140	100	0,22		
241285	159-160	100	0,26		

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ СНХ ИЗО, ПЛОТНОСТЬ 250 КГ/М³

Артикул	Для труб с внешним диаметром в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]
	[D]	Ширина [I]	Толщина [D2]	
242022	165	100	19	0,29
241286	219	100		0,36
242026	273	100		0,45
241295	10	50		0,027
241296	12	50		0,031
241297	15	50		0,034
241298	18	50		0,035
241299	22	50		0,035
242041	25	50		0,035
241300	28	50		0,036
242042	32	50		0,041
241301	35	50		0,045
242043	38	50		0,046
241302	42	50		0,047
242045	48	50		0,05
242046	52	50		0,051
241303	54	50	0,052	
242048	57	50	0,054	
241304	60	50	25	0,055
241305	64	50		0,056
242050	67	50		0,056
242051	70	50		0,057
241306	76	50		0,058
242052	80	50		0,072
241307	89	50		0,079
242054	102	50		0,084
241308	108	50		0,09
242055	114	50		0,096
242057	125	50	0,1	
241309	133	100	0,22	
242058	139-140	100	0,25	
241310	159-160	100	0,31	
242061	165	100	0,33	
241311	219	100	0,42	
242066	273	100	0,52	
241320	10	50	32	0,035
241321	12	50		0,04
241322	15	50		0,042
241323	18	50		0,043

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ СНХ ИЗО, ПЛОТНОСТЬ 250 КГ/М³

Артикул	Для труб с внешним диаметром в мм	Размер изоляционного блока в мм		Вес [кг]
	[D]	Ширина [I]	Толщина [D2]	
241324	22	50	32	0,049
242080	25	50		0,051
241325	28	50		0,053
242081	32	50		0,056
241326	35	50		0,058
242082	38	50		0,062
241327	42	50		0,067
242084	48	50		0,069
242085	52	50		0,07
241328	54	50		0,071
242087	57	50		0,073
242088	60	50		0,075
241329	64	50		0,077
242091	67	50		0,085
242092	70	50		0,092
241330	76	50		0,103
242094	80	50		0,103
241331	89	50		0,103
242096	102	50		0,11
241332	108	50		0,13
242098	114	50		0,15
242099	125	50		0,17
241333	133	100		0,305
241334	139-140	100		0,356
241335	159-160	100		0,427
240101	165	100		0,457
241336	219	100		0,571
242107	273	100	0,714	

СХЕМА СБОРКИ — ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ХОМУТ CHX ИЗО

A	B	C
Резьбовая шпилька CHX	Гайка шестигранная CHX	Профиль монтажный CHX
M8 L=1м/2м	Гайка M8 CHX	
M10 L=1м/2м/3м	Гайка M10 CHX	

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

Резьба	Рекомендуемый момент затяжки, Нм	Размер инструмента	Инструмент	Место соединения
M6	2	PH3 / PZ3		Соединительный винт
M8	3	PH4 / PZ4		Соединительный винт
M8	11	S13		Гайка на шпильке M8 (5.8)
M10	21	S17		Гайка на шпильке M10 (5.8)
M12	36	S19		Гайка на шпильке M12 (5.8)

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ХОМУТ СНХ 170



ОПИСАНИЕ:

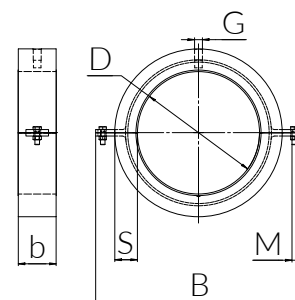
- Особо прочный термоизоляционный трубный хомут высокой нагрузки для установки систем охлаждения.
- Диапазон рабочих температур: -50 -110 °С.
- Теплопроводность:
 $\lambda = 0.049 \text{ Вт/(м}\cdot\text{К)}$.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

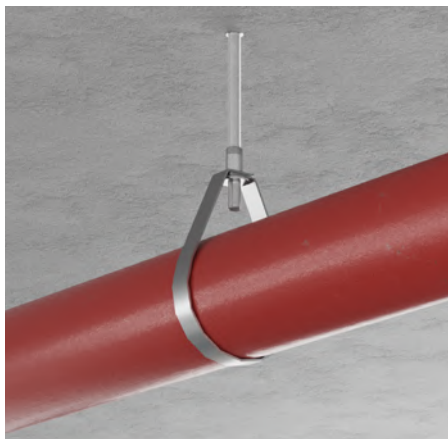
- Фиксирующие винты в комплекте.
- Толщина изоляционного слоя – 60 мм.
- Закрытая пористая структура изолирующего тела.
- Кольца из оцинкованной стали, встроенные в изолирующий корпус для оптимального распределения нагрузки.

Технические характеристики

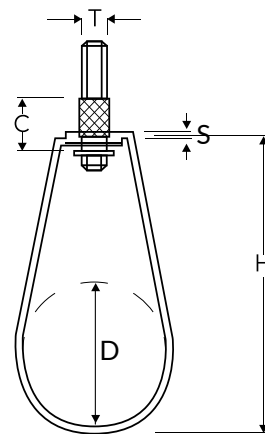
Материал	Полиуретановый пенопласт с закрытыми порами
Покрытие	Холодное цинкование
Плотность	500 кг/м ³
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»



Артикул	Для труб с внешним диаметром D, мм	Размер изоляционного блока		Длина B, мм	Резьба M	G	Вес, [кг]	Максимальная нагрузка F, кг
		Ширина b, [мм]	Толщина изоляции S, [мм]					
241375	219	100	60	439	M14	M16	5,35	650
241376	273	100	60	493	M14	M16	5,95	650
241377	324	100	60	544	M14	M20	7,45	1100
241378	356	100	60	576	M14	M20	7,95	1100
241379	368	100	60	588	M14	M20	9,2	1100
241380	377	100	60	646	M14	M20	10,1	1100
241381	406	120	60	697	M14	M24	10,55	1700
241382	530	120	60	760	M14	M24	13,5	1700
241383	609	140	60	848	M14	M24	17,55	1700
241384	711	140	60	950	M14	M24	22,8	1700

СПРИНКЛЕРНЫЙ ХОМУТ СНХ, С МУФТОЙ

ОПИСАНИЕ:

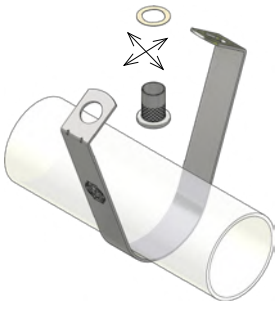
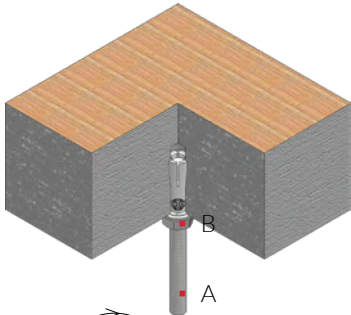
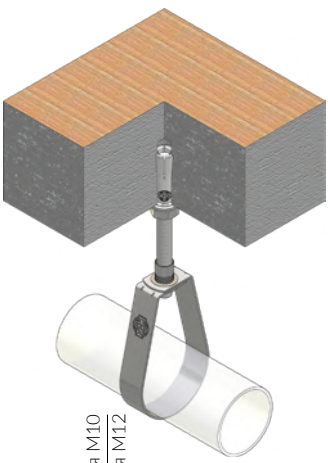
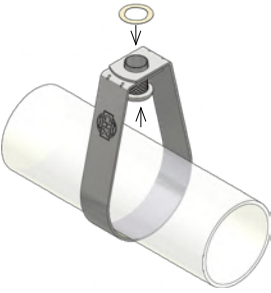
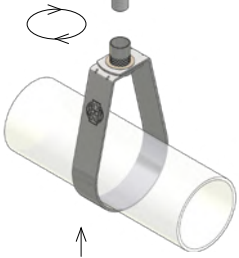
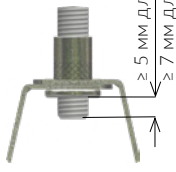
- Хомут для крепления спринклерных систем.
- Быстрый монтаж, регулировка высоты спринклера, благодаря рифленой муфте.
- Оцинкованное покрытие.


Технические характеристики

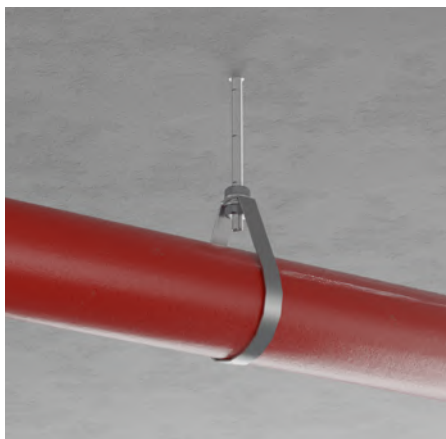
Материал	Сталь Q235, GB 700 - 88
Покрытие	Оцинкованный. Толщина покрытия 9-15 мкм
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

Артикул	Резьба	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм.				Вес [кг]	Максимальная расчетная нагрузка [кг]	
		мм	дюйм	Ширина [b]	Толщина [S]	Высота [H]	Длина муфты [C]			
240630	M10	25-30	3/4"	20	1,5	65	20	0,041	224	
240631		32-37	1"	20	1,5	75	20	0,042		
240632		40-45	1.1/4"	20	1,5	80	20	0,047		
240633		46-53	1.1/2"	20	1,5	86	20	0,05		
240634		57-61	2"	20	1,5	105	20	0,055		
240635		74-80	2.1/2"	25	1,5	125	20	0,109		452
240636		87-93	3"	25	1,5	145	20	0,131		
240637		108-114	4"	25	2	175	20	0,157	547	
240638	M12	132-139	5"	30	3	208	26.5	0,228	860	
240639		159-163	6"	30	3	240	26.5	0,274		
240640		212-222	8"	30	3	320	26.5	0,345		

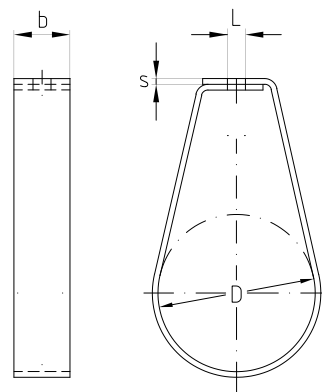
СХЕМА СБОРКИ – СПРИНКЛЕРНЫЙ ХОМУТ СНХ, С МУФТОЙ

		
		
<p>A</p>		<p>B</p>
<p>Резьбовая шпилька СНХ</p>	<p>Гайка шестигранная СНХ</p>	
<p>M10 СНХ L=1м / 2м / 3м</p>	<p>Гайка M10 СНХ</p>	
<p>M12 СНХ L=1м / 2м / 3м</p>	<p>Гайка M12 СНХ</p>	

СПРИНКЛЕРНЫЙ ХОМУТ CHX


ОПИСАНИЕ:

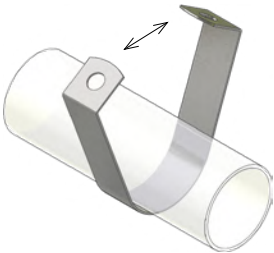
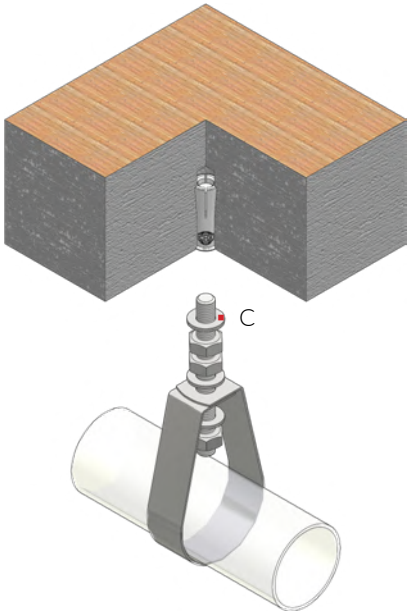
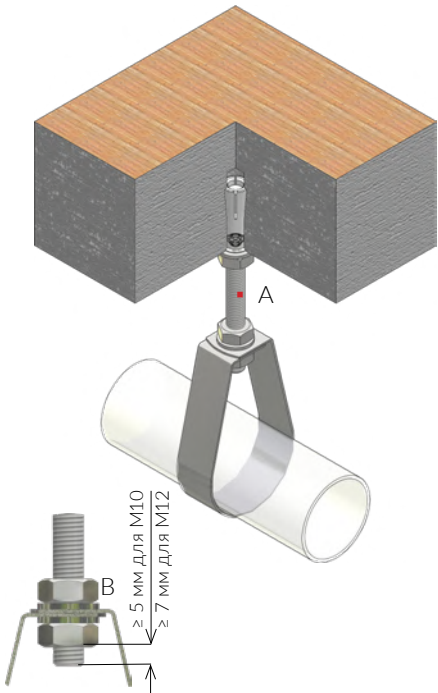
- Крепление спринклерных систем.
- Для монтажа на резьбовых шпильках.
- Оцинкованное покрытие.


Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электрооцинкование с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты CHX»

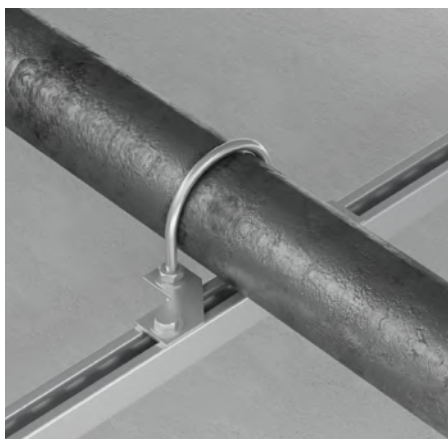
Артикул	Отверстие в мм [L]	Для труб с внешним диаметром [D]		Размер в мм		Вес [кг]	Макс. нагрузка [кг]
		мм	дюйм	Ширина [b]	Толщина [S]		
240970	10,5	25-30	¾	25	1	0,037	112.1
240971		32-37	1	25	1	0,039	
240972		40-45	1¼	25	1	0,045	
240973		46-53	1½	25	1	0,056	
240974		57-61	2	25	1.2	0,059	226.3
240975		74-80	2½	25	1.2	0,069	
240976		87-93	3	25	1.2	0,084	
240977		108-114	4	25	1.4	0,124	
240978	13	132-139	5	25	1.4	0,145	430.8
240979		159-168	6	25	1.4	0,168	
240980		212-222	8	25	1.4	0,224	

СХЕМА СБОРКИ – СПРИНКЛЕРНЫЙ ХОМУТ СНХ

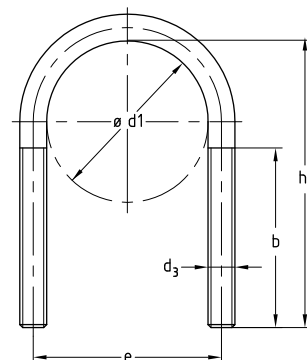
		
A	B	C
Резьбовая шпилька СНХ	Гайка шестигранная СНХ	Шайба 10 СНХ
M10 СНХ L=1м/2м/3м	Гайка M10 СНХ	Шайба 12 СНХ
Шпилька M12 СНХ L=1м /2м/3м	Гайка M12 СНХ	

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

Резьба	Рекомендуемый момент затяжки, Нм	Размер инструмента	Инструмент	Место соединения
M10	5	S17		Гайка на шпильке M10 (5.8)
M12	10	S19		Гайка на шпильке M12 (5.8)

U-ОБРАЗНАЯ СКОБА СНХ, ФОРМА «А»

ОПИСАНИЕ:

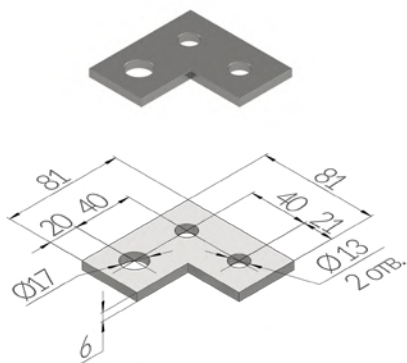
- Для крепления горизонтальных трубопроводов.
- Удобный и быстрый монтаж с помощью Г-образных соединителей СНХ.
- Допускается применение в качестве направляющей трубопроводов.
- Для промышленного и гражданского строительства.
- Оцинкованное покрытие.


Технические характеристики

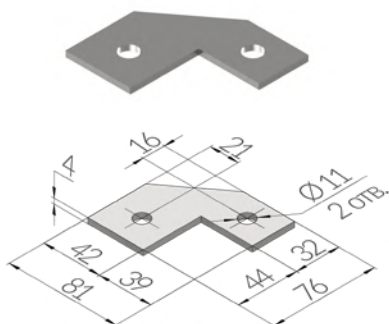
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

Артикул	Резьба [d3]	Для труб с внешним диаметром [d1]		Размер в мм			Вес [кг]	Исполнение
		мм	дюйм	h1	e	b		
240290	M6	21-25	1/2"	42	30	20	0,048	Электроцинкование
240291		25-30	3/4"	55	36	30	0,058	
240292		32-37	1"	60	44	30	0,066	
240293	M8	40-45	1 1/4"	68	52	35	0,074	
240294		46-53	1 1/2"	78	59	40	0,078	
240295	M10	57-63	2"	90	71	40	0,154	
240296		72-78	2 1/2"	105	89	40	0,169	
240297		87-93	3"	115	102	50	0,32	
240298	M12	108-115	4"	156	128	50	0,348	
240299		133-140	5"	190	154	65	0,387	
240300	M16	159-169	6"	210	186	65	0,73	
240301		212-222	8"	270	236	65	0,98	
242302		267-273	10"	323	289	65	1,55	
242303		315-325	12"	360	309	65	1,79	

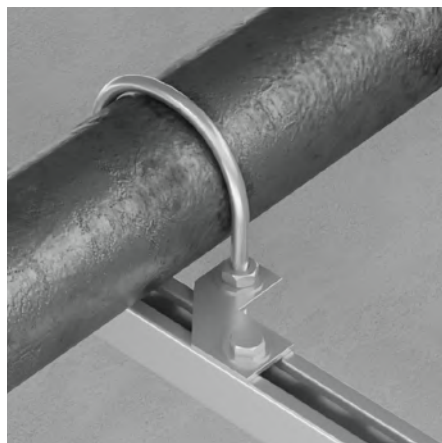
Г-ОБРАЗНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ СНХ ДЛЯ U-ОБРАЗНОЙ СКОБЫ



▪ Арт. 241245



▪ Арт. 241246



ОПИСАНИЕ:

- Для крепления к U-образных скоб к монтажным системам.
- Оцинкованное покрытие.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные «СНХ»

Артикул	Профиль	Тип элемента	Количество отверстий	Диаметр отверстий	Толщина	Вес [кг]	Исполнение
241245	41/21-41-82	Г-образный	3	M16	6	0,214	Электроцинкование
241246	41/21-41-82	Г-образный	2	M10	4	0,214	
241245-ТД	41/21-41-82	Г-образный	3	M16	6	0,214	Термодиффузия цинка с алитированием
241246-ТД	41/21-41-82	Г-образный	2	M10	4	0,214	

СХЕМА СБОРКИ U-ОБРАЗНАЯ СКОБА CHX

A	B	C
U-образная скоба	Гайка CHX	Г-образный соединитель для U-образной скобы
M12 Арт. 240297, 240298, 240299	Арт. 240537, 240604	Арт. 241245
M16 Арт. 240300, 240301		

A	B	C
U-образная скоба	Гайка CHX	Г-образный соединитель для U-образной скобы
M6 Арт. 240290, 240291, 240292	Арт. 240536, 240603	Арт. 241246
M8 Арт. 240293, 240294		
M10 Арт. 240295, 240296		

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

Резьба	Рекомендуемый момент затяжки, Нм	Размер инструмента	Инструмент	Место соединения
M6	5	S10		Гайки на скобе M6 (5.8)
M8	11	S13		Гайки на скобе M8 (5.8)
M10	21	S17		Гайки на скобе M10 (5.8)
M12	36	S19		Гайки на скобе M12 (5.8)
M16	40	S24		Гайки на скобе M16 (5.8)

ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Для крепления трубопроводов, инженерных систем;
- Для создания сборно-разборных модульных конструкций (фальшполы, подвесные потолки, технологические площадки для обслуживания, и т.п.);
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и в средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Геометрия профиля позволяет применять множество монтажных элементов для создания объемных металлоконструкций;
- Зубцы на внутренних поверхностях профиля увеличивает максимальную нагрузку на срез;
- Допустимая нагрузка рассчитывается на специализированном ПО.



- Марка стали - 08ПС, согласно ГОСТ 19904-90



- Цинкование по методу Сендзимира. Толщина цинкового покрытия до 20 мкм



- Зубцы для надежного соединения и точного позиционирования элементов



- Сдвоенный профиль для тяжелых и сверхтяжелых нагрузок



- Ребра жесткости для обеспечения высокой несущей способности

ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ СНХ



ОПИСАНИЕ:

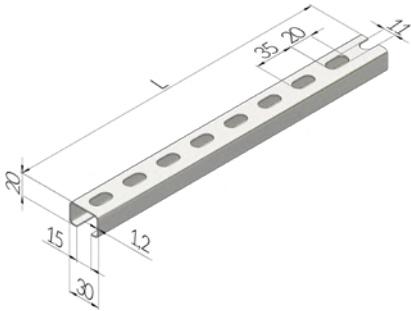
- Для легких, средних и тяжелых нагрузок.
- Высокие показатели на изгиб.
- Допустимая нагрузка рассчитывается на специализированном ПО.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

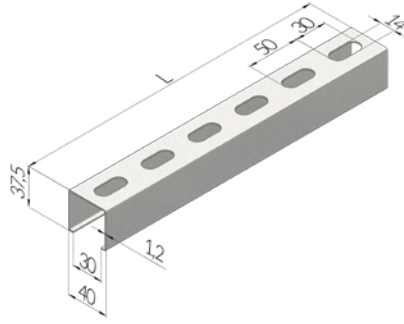
- Для крепления трубопроводов, инженерных систем.
- Для создания сборно-разборных модульных конструкций (фальшполы, подвесные потолки, технологические площадки для обслуживания и т.п.).
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и в средах с высокой коррозионной стойкостью.

Технические характеристики

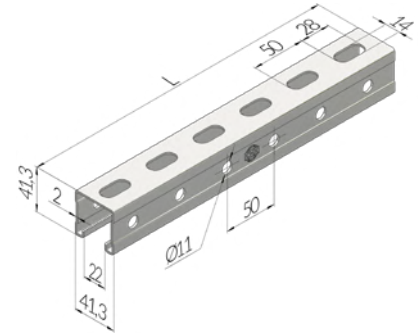
Материал	Сталь 08 пс, ГОСТ 19904-90
Покрытие	Цинкование по методу Сендзимира. Толщина покрытия до 20 мкм Горячее цинкование по ГОСТ 9. 308-85. Толщина покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные «СНХ»



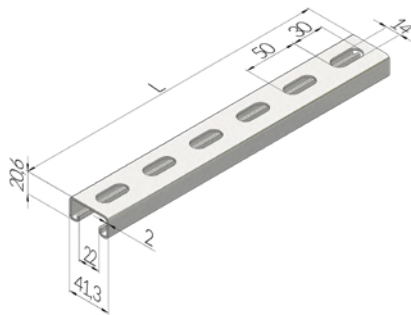
▪ Арт. 240116



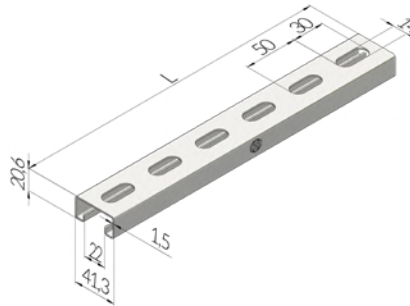
▪ Арт. 240115



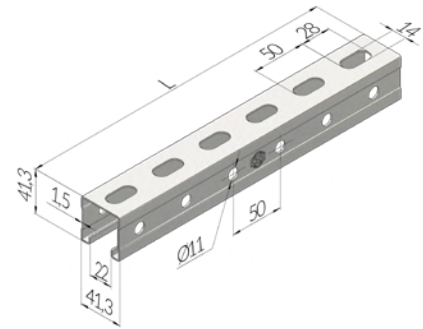
▪ Арт. 240362, 240363, 240506, 240507



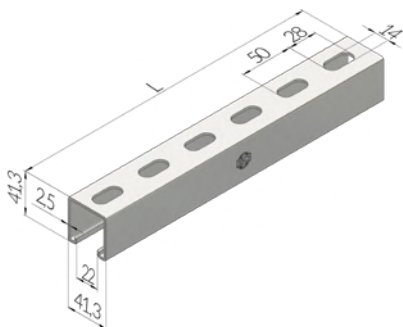
▪ Арт. 240360, 240361, 240254, 240255



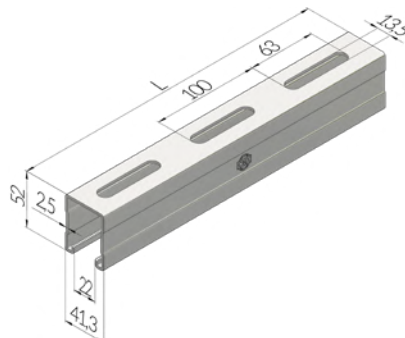
▪ Арт. 240366, 240367



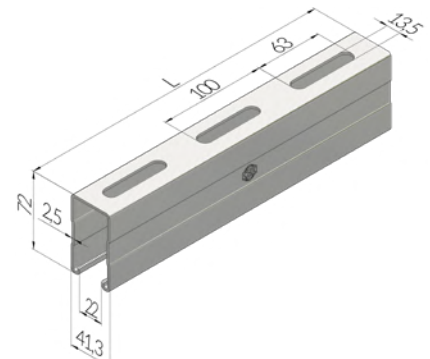
▪ Арт. 240368, 240369



▪ Арт. 240364, 240365, 241011, 241012



▪ Арт. 240500, 240501, 241023, 241024

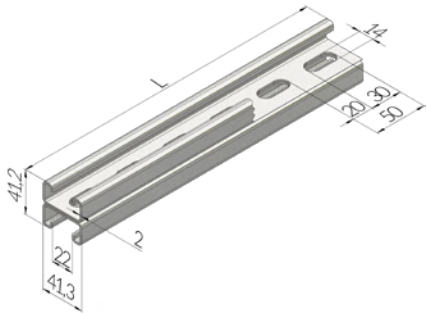


▪ Арт. 240503, 240504, 241026, 241027

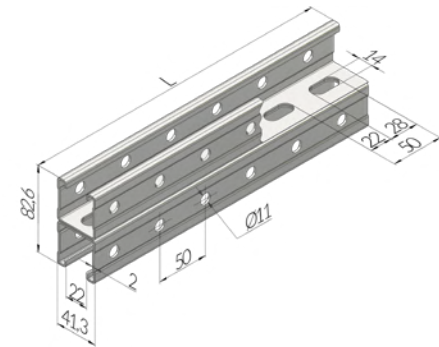
ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ СНХ

Артикул	Профиль	Длина в мм [L]	Толщина стенки в мм [S]	Вес, шт. [кг]	Исполнение
240116	30/20	3000	1,2	1,89	Оцинкованный
240115	40/40	3000	1,2	3,3	Оцинкованный
240366	41/21	3000	1,5	3,279	Оцинкованный
240367	41/21	6000	1,5	6,558	Оцинкованный
240360	41/21	3000	2	4,377	Оцинкованный
240361	41/21	6000	2	8,754	Оцинкованный
240254	41/21	3000	2	4,377	Горячее цинкование
240255	41/21	6000	2	8,754	Горячее цинкование
240368	41/41	3000	1,5	4,722	Оцинкованный
240369	41/41	6000	1,5	9,444	Оцинкованный
240362	41/41	3000	2	6,345	Оцинкованный
240363	41/41	6000	2	12,69	Оцинкованный
240506	41/41	3000	2	6,345	Горячее цинкование
240507	41/41	6000	2	12,69	Горячее цинкование
240364	41/41	3000	2,5	7,38	Оцинкованный
240365	41/41	6000	2,5	14,76	Оцинкованный
241011	41/41	3000	2,5	7,38	Горячее цинкование
241012	41/41	6000	2,5	14,76	Горячее цинкование
240500	41/52	3000	2,5	8,85	Оцинкованный
240501	41/52	6000	2,5	17,7	Оцинкованный
241023	41/52	3000	2,5	8,85	Горячее цинкование
241024	41/52	6000	2,5	17,7	Горячее цинкование
240503	41/72	3000	2,5	11,01	Оцинкованный
240504	41/72	6000	2,5	22,02	Оцинкованный
241026	41/72	3000	2,5	11,01	Горячее цинкование
241027	41/72	6000	2,5	22,02	Горячее цинкование

СДВОЕННЫЙ Н-ОБРАЗНЫЕ ПРОФИЛЬ



▪ Арт. 240256, 240257, 240509, 240510



▪ Арт. 240885, 240886, 240512, 240513

ОПИСАНИЕ:

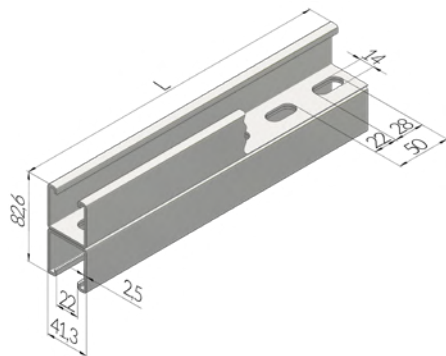
- Для повышенных и тяжелых нагрузок.
- Удобный монтаж в паз с 2-х сторон, увеличивает вариативность создаваемой конструкции.
- Высокие показатели на изгиб.
- Допустимая нагрузка рассчитывается на специализированном ПО.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

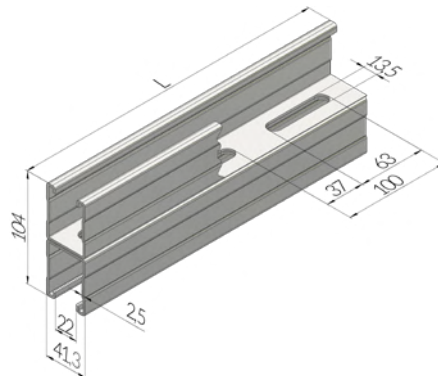
- Для крепления трубопроводов, инженерных систем.
- Для создания сборно-разборных модульных конструкций (фальшполы, подвесные потолки, технологические площадки для обслуживания, и т.п.).
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и в средах с высокой коррозионной стойкостью.

Технические характеристики

Материал	Сталь 08 пс, ГОСТ 19904-90
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9. 308-85. Толщина покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные «CHX»



▪ Арт. 241021, 241022



▪ Арт. 240258, 240894

Артикул	Профиль	Длина в мм [L]	Толщина стенки в мм [S]	Вес, шт [кг]	Исполнение
240256	41/42	3000	2,0	7,98	Оцинкованный
240257		6000	2,0	15,96	
240509		3000	2,0	7,98	Горячее цинкование
240510		6000	2,0	15,96	
240885	41/82	3000	2,0	11,82	Оцинкованный
240886		6000	2,0	23,64	
240512		3000	2,0	11,82	Горячее цинкование
240513		6000	2,0	23,64	
241021	41/104	3000	2,5	15,3	Оцинкованный
241022		6600	2,5	33,66	
240258		6600	2,5	35,94	Горячее цинкование
240894		6600	2,5	35,94	

ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ СНХ

Несущая способность монтажных профилей СНХ, в кг

- Нагрузка, сосредоточенная в центре пролета

Профиль	Безопасная рабочая нагрузка по схеме в кг						
	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	6,0
30/20/1,2	55	21	9	5	1	-	-
40/40/1,2	133	66	44	25	10	4	-
41/21/1,5	95	37	16	8	2	-	-
41/21/2	113	45	19	10	2	-	-
41/41/1,5	280	140	92	53	21	10	-
41/41/2	347	173	114	66	27	12	-
41/41/2,5	411	205	135	79	32	14	-
41/52/2,5	605	301	200	146	61	30	6
41/72/2,5	969	483	320	239	142	75	23
41/42/2,0	329	164	108	60	23	9	-
41/82/2,0	923	460	305	227	148	79	24
41/82/2,5	1184	590	392	291	190	102	32
41/104/2,5	1859	927	616	459	301	210	78

- Нагрузка, сосредоточенная в двух точках

Профиль	Безопасная рабочая нагрузка по схеме в кг						
	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	6,0
30/20/1,2	42	13	5	3	1	-	-
40/40/1,2	99	49	27	15	6	2	-
41/21/1,5	71	22	9	5	1	-	-
41/21/2	85	26	11	6	1	-	-
41/41/1,5	210	105	56	31	13	6	-
41/41/2	260	130	71	39	16	7	-
41/41/2,5	309	154	84	46	19	8	-
41/52/2,5	454	226	150	86	36	18	3
41/72/2,5	727	362	240	179	83	44	14
41/42/2,0	247	123	65	35	13	5	-
41/82/2,0	692	345	229	170	88	46	14
41/82/2,5	888	443	294	219	114	60	19
41/104/2,5	1394	695	462	344	226	124	46

- Нагрузка, сосредоточенная в трех точках

Профиль	Безопасная рабочая нагрузка по схеме в кг						
	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	6,0
30/20/1,2	28	9	4	2	-	-	-
40/40/1,2	66	33	20	11	4	2	-
41/21/1,5	48	16	7	3	1	-	-
41/21/2	57	19	8	4	1	-	-
41/41/1,5	140	70	40	22	9	4	-
41/41/2	174	86	51	28	11	5	-
41/41/2,5	206	102	60	33	13	6	-
41/52/2,5	302	151	100	62	26	13	2
41/72/2,5	484	242	160	119	60	31	10
41/42/2,0	165	82	46	25	10	4	-
41/82/2,0	462	230	153	113	63	33	10
41/82/2,5	592	295	196	146	81	43	13
41/104/2,5	929	464	308	230	151	89	33

- Нагрузка, сосредоточенная в четырех точках

Профиль	Безопасная рабочая нагрузка по схеме в кг						
	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	6,0
30/20/1,2	23	7	3	2	-	-	-
40/40/1,2	55	27	15	8	3	1	-
41/21/1,5	40	12	5	3	1	-	-
41/21/2	47	15	6	3	1	-	-
41/41/1,5	117	58	32	18	7	3	-
41/41/2	145	72	40	22	9	4	-
41/41/2,5	171	85	47	26	10	5	-
41/52/2,5	252	126	83	48	20	10	2
41/72/2,5	404	201	134	99	47	25	8
41/42/2,0	137	68	36	20	8	3	-
41/82/2,0	385	192	127	95	50	26	8
41/82/2,5	494	246	163	121	64	34	11
41/104/2,5	774	386	257	191	125	70	26

- Указанные нагрузки действительны для статических нагрузок. Коэффициент безопасности $\gamma = 1,54$. Указанные значения нагрузки не превышают допустимое напряжение стали, а также максимально допустимый прогиб $1/200$ с учетом собственного веса.

ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ СНХ

Несущая способность монтажных профилей СНХ, в кг

- Равномерно распределенная нагрузка

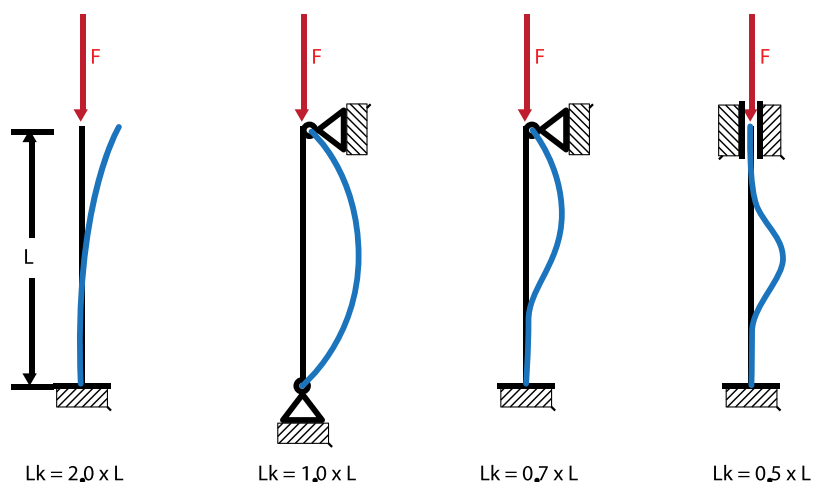
Профиль	Безопасная рабочая нагрузка по схеме в кг на погонный метр						
	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	6,0
30/20/1,2	221	34	10	4	1	-	-
40/40/1,2	530	132	50	20	5	2	-
41/21/1,5	381	60	17	6	1	-	-
41/21/2	452	72	20	8	1	-	-
41/41/1,5	1121	279	103	42	11	4	-
41/41/2	1388	345	128	53	14	5	-
41/41/2,5	1646	410	152	63	17	6	-
41/52/2,5	2420	603	266	117	33	12	1
41/72/2,5	3875	966	427	239	76	30	6
41/42/2,0	1316	327	117	48	12	4	-
41/82/2,0	3692	920	407	227	80	32	6
41/82/2,5	4738	1181	522	291	103	41	9
41/104/2,5	7435	1854	821	459	201	84	21

- Указанные нагрузки в кг на погонный метр действительны для статических нагрузок. Коэффициент безопасности $\gamma = 1,54$. Указанные значения нагрузки не превышают допустимое напряжение стали, а также максимально допустимый прогиб 1/200 с учетом собственного веса. Для определения допустимой нагрузки на профиль необходимо умножить указанную нагрузку на соответствующую длину L (Пример: профиль 41/41/2,5 L=1,5м допустимая нагрузка 1,5 x 152 = 228 кг).

ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ СНХ

Допустимые нагрузки при продольном изгибе для СНХ-профилей в кг:

- Допустимые нагрузки при продольном изгибе в соответствии с DIN EN 1993-1-1, разделы 6.2 и 6.3. Табличные значения действительны для эффективных поперечных сечений и центрально приложенной нагрузки! Возможная незначительная степень изменения толщины при потере устойчивости при изгибе и кручении исследуется отдельно!
- Рассматривается продольный изгиб вокруг z-оси и y-оси. Максимально допустимая нагрузка при продольном изгибе внесена в таблицу.
- Коэффициент запаса прочности $\gamma - 1,54$ учитывает коэффициент запаса прочности и комбинированный коэффициент в соответствии с RAL, а также коэффициент запаса прочности материала.
- В зависимости от способа крепления профиля выбрать одну из расчетных схем из представленных ниже. По выбранной расчетной схеме, используя длину профиля, определить нормативную длину L_k .
- По полученному значению L_k определить максимально допустимую нагрузку F по таблице



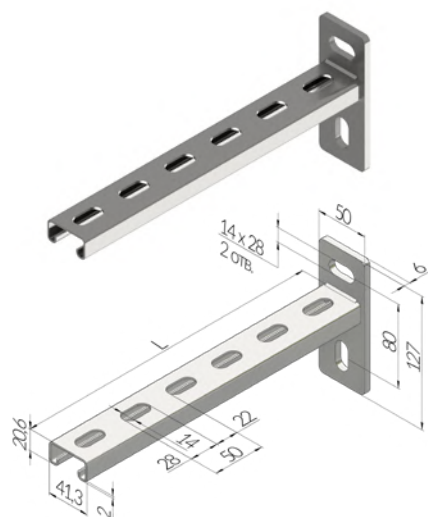
Длина элемента, подверженного продольному изгибу L_k [мм]	Допустимые нагрузки при продольном изгибе для СНХ-профилей в кг										
	41/21/1,5	41/21/2	41/41/1,5	41/41/2	41/41/2,5	41/52/2,5	41/72/2,5	41/42/2,0	41/82/2,0	41/82/2,5	41/104/2,5
200	2130	2710	2775	3580	5224	6248	7808	5630	7142	10249	12495
300	2004	2542	2769	3568	5165	6248	7808	5481	7142	10249	12495
400	1857	2345	2701	3478	5018	6125	7673	5290	7048	10127	12341
500	1680	2107	2630	3386	4865	5979	7497	5084	6940	9977	12157
600	1479	1839	2556	3288	4700	5828	7314	4856	6825	9817	11960
700	1271	1567	2476	3183	4521	5667	7120	4600	6699	9643	11745
800	1078	1321	2390	3069	4323	5495	6913	4315	6558	9449	11507
900	912	1113	2296	2944	4105	5308	6691	4005	6399	9232	11238
1000	775	942	2194	2809	3869	5107	6450	3678	6217	8984	10931
1100	663	804	2084	2662	3618	4889	6190	3348	6007	8700	10579
1200	572	693	1967	2508	3359	4656	5912	3031	5768	8375	10177
1300	497	602	1845	2348	3100	4410	5617	2735	5498	8008	9723
1400	436	527	1722	2188	2849	4156	5311	2466	5201	7603	9222
1500	385	465	1601	2030	2612	3900	4999	2225	4885	7167	8685
1600	342	413	1484	1879	2393	3646	4688	2012	4561	6715	8130
1700	306	370	1374	1736	2192	3400	4384	1825	4240	6262	7574
1800	275	332	1271	1604	2011	3165	4091	1660	3930	5820	7034
1900	249	300	1175	1482	1847	2944	3814	1514	3638	5399	6521
2000	226	273	1088	1371	1700	2738	3554	1386	3367	5005	6043

ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ СНХ

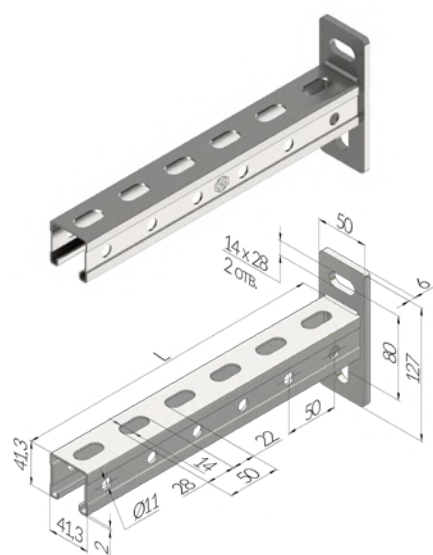
Допустимые нагрузки при продольном изгибе для СНХ-профилей в кг:

Длина элемента, подверженного продольному изгибу Lk [мм]	41/21/1,5	41/21/2	41/41/1,5	41/41/2	41/41/2,5	41/52/2,5	41/72/2,5	41/42/2,0	41/82/2,0	41/82/2,5	41/104/2,5
2100	206	249	1009	1270	1568	2548	3312	1272	3117	4641	5600
2200	189	228	936	1178	1450	2373	3089	1172	2889	4306	5195
2300	174	209	871	1095	1343	2213	2884	1082	2682	4001	4825
2400	160	193	811	1019	1248	2066	2695	1002	2493	3722	4489
2500	148	179	757	951	1161	1932	2522	931	2322	3469	4182
2600	137	166	707	888	1083	1809	2364	866	2167	3239	3904
2700	128	154	662	832	1012	1697	2218	808	2025	3029	3651
2800	119	144	621	780	948	1594	2085	756	1897	2838	3420
2900	111	134	584	733	890	1500	1963	708	1780	2663	3209
3000	104	126	550	690	836	1413	1850	665	1672	2504	3016
3100	98	118	518	650	788	1334	1747	625	1574	2357	2840
3200	92	111	489	614	743	1260	1651	589	1484	2223	2678
3300	87	105	463	580	702	1193	1563	556	1402	2100	2530
3400	82	99	438	550	664	1130	1481	526	1326	1986	2393
3500	78	93	416	521	629	1072	1406	498	1256	1881	2266
3600	73	88	395	495	597	1019	1336	472	1191	1784	2149
3700	70	84	375	470	567	969	1271	448	1131	1695	2041
3800	66	80	357	447	540	923	1210	426	1075	1611	1941
3900	63	76	340	426	514	880	1154	405	1023	1534	1848
4000	60	72	324	407	490	839	1101	386	975	1462	1761
4100	57	69	310	388	468	802	1052	368	930	1395	1680
4200	54	66	296	371	447	767	1006	352	889	1333	1605
4300	52	63	283	355	427	734	963	336	850	1274	1534
4400	50	60	271	340	409	703	923	322	813	1219	1468
4500	48	57	260	326	392	674	885	308	779	1168	1406
4600	46	55	250	313	376	647	849	296	746	1120	1348
4700	44	53	240	300	361	621	816	284	716	1074	1294
4800	42	51	230	288	347	597	784	272	688	1032	1242
4900	40	49	221	277	333	574	754	262	661	992	1194
5000	39	47	213	267	321	553	726	252	636	954	1149
5100	37	45	205	257	309	532	700	242	612	918	1105
5200	36	43	198	248	297	513	674	233	589	884	1065
5300	35	42	191	239	287	495	650	225	568	852	1026
5400	33	40	184	231	277	478	628	217	548	822	990
5500	32	39	178	223	267	461	606	209	529	793	955
5600	31	37	172	215	258	446	586	202	511	766	923
5700	30	36	166	208	249	431	567	195	493	740	891
5800	29	35	161	201	241	417	548	189	477	716	862
5900	28	34	155	195	233	404	531	183	461	692	834
6000	27	33	150	188	226	391	514	177	447	670	807

КОНСОЛЬ МОНТАЖНАЯ СНХ



▪ Консоль 41/21/2



▪ Консоль 41/41/2

ОПИСАНИЕ:

- Для создания сборно-разборных модульных конструкций (фальшполы, подвесные потолки, технологические площадки для обслуживания, и т.п.).
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Геометрия профиля позволяет применять множество монтажных элементов для создания объемных металлоконструкций.
- Зубцы на внутренних поверхностях профиля, увеличивает максимальную нагрузку на срез.
- Допустимая нагрузка рассчитывается на специализированном ПО.

Технические характеристики

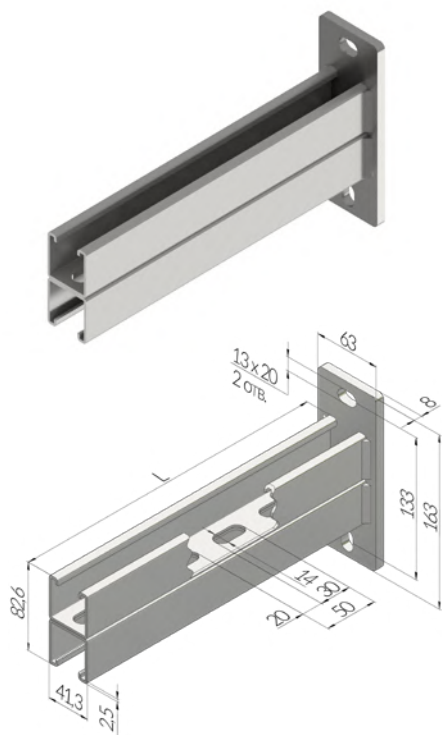
Материал	Профиль – сталь 08ПС ГОСТ 19904-90 Основание – сталь Ст3пс ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм Горячее цинкование по ГОСТ 9. 308-85. Толщина покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные «СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771- 76

Артикул	Профиль	Длина консоли [L]	Толщина опорной плиты в мм	Длина опорной плиты	Ширина опорной плиты	Межосевое расстояние	Вес [кг]	Исполнение
240380	41/21/2	200	6	127	50	80	0,535	Оцинкованный
240381		250	6	127	50	80	0,604	
240382		300	6	127	50	80	0,674	
240383		350	6	127	50	80	0,744	
240384		400	6	127	50	80	0,814	
240379		500	6	127	50	80	0,954	
240520	41/21/2	200	6	127	50	80	0,535	Горячее цинкование
240521		250	6	127	50	80	0,604	
240522		300	6	127	50	80	0,674	
240523		350	6	127	50	80	0,744	
240524		400	6	127	50	80	0,814	
240385	41/41/2	300	6	127	50	80	0,862	Оцинкованный
240386		400	6	127	50	80	1,064	
240387		500	6	127	50	80	1,266	
240388		600	6	127	50	80	1,468	
240345		700	6	127	50	80	1,67	

КОНСОЛЬ МОНТАЖНАЯ СНХ

Артикул	Профиль	Длина консоли [L]	Толщина опорной плиты в мм	Длина опорной плиты	Ширина опорной плиты	Межосевое расстояние	Вес [кг]	Исполнение
240346	41/41/2	800	6	127	50	80	1,872	Оцинкованный
240347		900	6	127	50	80	2,074	
240348		1000	6	127	50	80	2,276	
240794	41/41/2	300	6	127	50	80	0,862	Горячее цинкование
240795		400	6	127	50	80	1,064	
240796		500	6	127	50	80	1,266	
240797		600	6	127	50	80	1,468	
240410		700	6	127	50	80	1,67	
240411		800	6	127	50	80	1,872	
240412		900	6	127	50	80	2,074	

КОНСОЛЬ МОНТАЖНАЯ Н-ОБРАЗНАЯ СНХ



▪ Консоль 41/82/2.5

ОПИСАНИЕ:

- Для крепления трубопроводов, инженерных систем.
- Для создания сборно-разборных модульных конструкций (фальшполы, подвесные потолки, технологические площадки для обслуживания, и т.п.).
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Геометрия профиля позволяет применять множество монтажных элементов для создания объемных металлоконструкций.
- Зубцы на внутренних поверхностях С-образного профиля, увеличивает максимальную нагрузку на срез.
- Допустимая нагрузка рассчитывается на специализированном ПО.
- Удобный монтаж в паз с 2-х сторон, увеличивает вариативность создаваемой конструкции.

Технические характеристики

Материал	Профиль – сталь 08Пс ГОСТ 19904-90 Основание – сталь Ст3пс ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм Горячее цинкование по ГОСТ 9. 308-85. Толщина покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные «СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771- 76

Артикул	Профиль	Длина консоли [L]	Толщина опорной плиты в мм	Длина опорной плиты	Ширина опорной плиты	Межосевое расстояние	Вес [кг]	Исполнение
240821	41/82/2.5	300	8	163	63	133	1,63	Оцинкованный
240822		400	8	163	63	133	2,17	
240823		500	8	163	63	133	2,72	
240824		600	8	163	63	133	3,26	
240825		700	8	163	63	133	3,8	
240826		800	8	163	63	133	4,34	
240827		900	8	163	63	133	4,89	
240828		1000	8	163	63	133	5,51	
240830	41/82/2.5	300	8	163	63	133	1,63	Горячее цинкование
240831		400	8	163	63	133	2,17	
240832		500	8	163	63	133	2,72	
240833		600	8	163	63	133	3,26	
240834		700	8	163	63	133	3,8	
240835		800	8	163	63	133	4,34	
240836		900	8	163	63	133	4,89	
240837		1000	8	163	63	133	5,51	

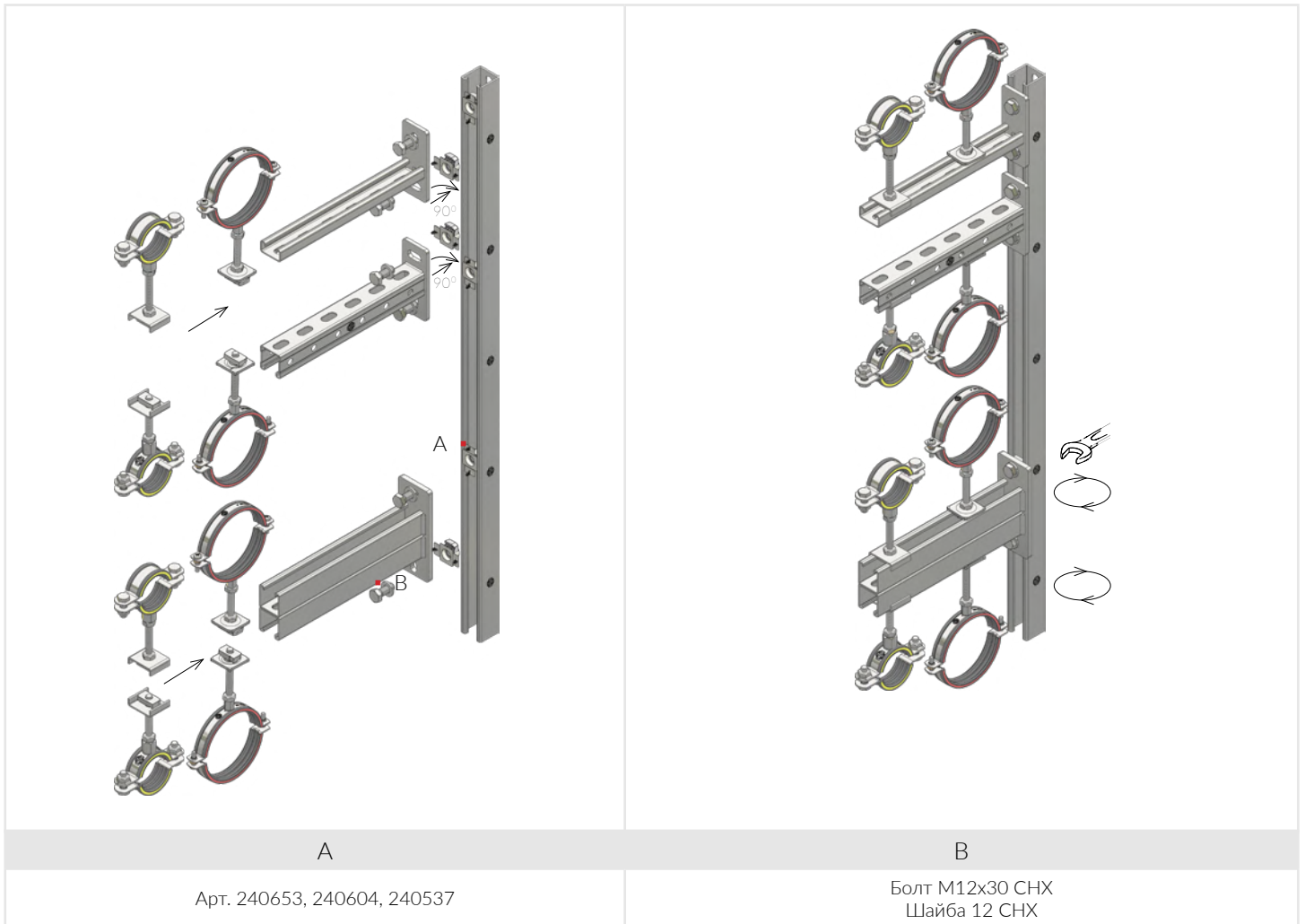
КОНСОЛЬ МОНТАЖНАЯ СНХ И КОНСОЛЬ МОНТАЖНАЯ Н-ОБРАЗНАЯ СНХ

Несущая способность консолей монтажных СНХ, в кг

- Определенные нагрузки действительны для статических нагрузок. Коэффициент безопасности $\gamma = 1,54$ учитывает коэффициенты безопасности и сочетания, а также коэффициент безопасности материала.

Профиль	Длина [L]				
41/21	200	95,9	47,8	47,8	31,7
	250	83,4	41,6	41,6	27,6
	300	57,1	28,6	28,9	19,2
	350	52,5	26,7	26,9	17,9
	400	49,9	24,9	24,9	16,6
	500	38,2	18,4	18,6	12,1
41/41	300	221,5	108,6	108,6	73,8
	400	132,9	66,4	66,4	44,2
	500	110,7	55,3	55,3	36,9
	600	92,9	47,4	47,4	31,6
	700	73,9	36,9	36,9	24,5
	800	65,9	28,2	33,2	22,1
	900	59,4	21,1	27,6	19
	1000	55	16,1	24,6	15,9
41/82	300	476,6	229,9	229,9	153,2
	400	415,7	201,2	201,2	134,1
	500	354,9	172,4	172,4	114,9
	600	294,1	143,6	143,6	95,7
	700	233,2	114,9	114,9	76,6
	800	172,4	86,1	86,1	57,4
	900	118,1	59,6	60,1	39,5
	1000	79,1	39,9	40,3	26,5

СХЕМА СБОРКИ – КОНСОЛЬ МОНТАЖНАЯ СНХ



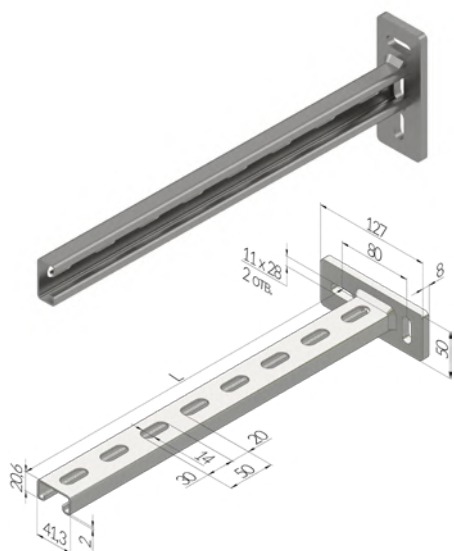
КОНСОЛЬ С БОКОВОЙ КАНАВКОЙ

ОПИСАНИЕ:

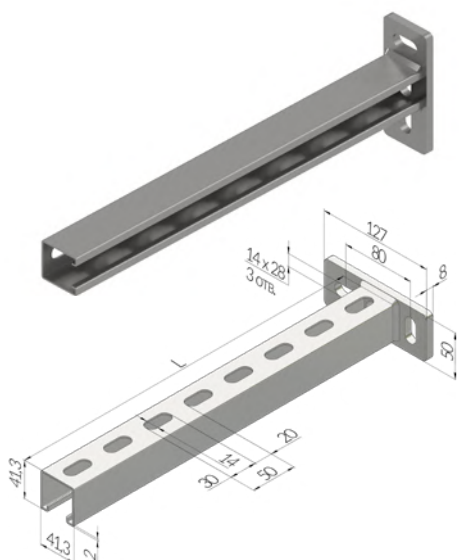
- Для монтажа вертикальных воздуховодов и трубопроводов, в паз монтажной консоли.
- Для создания модульных несущих металлоконструкций.
- Допустимая нагрузка рассчитывается на специализированном ПО.
- Исполнение горячий цинк, позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Геометрия профиля позволяет применять множество монтажных элементов для создания объемных металлоконструкций.
- Зубцы на внутренних поверхностях С-образного профиля, увеличивает максимальную нагрузку на срез.



▪ Консоль 41/21/2



▪ Консоль 41/41/2

Технические характеристики

Материал	Профиль – сталь 08ПС ГОСТ 19904-90 Основание – сталь Ст3пс ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные «СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771- 76

Артикул	Профиль	Длина [L]	Вес [кг]	Исполнение
240921	41/21/2	400	0,814	Электроцинкование
240922		600	1,094	
240923	41/41/2	200	0,66	
240924		400	1,064	
240925		600	1,468	
240929		1000	2,520	
241193	41/21/2	400	0,814	Горячее цинкование
241194	600	1,094		
241196	41/41/2	200	0,66	
241197		400	1,064	
241198		600	1,468	
241199		1000	2,520	

КОНСОЛЬ С БОКОВОЙ КАНАВКОЙ

Несущая способность консолей монтажных CHX, в кг

Определенные нагрузки действительны для статических нагрузок. Коэффициент безопасности $\gamma = 1,54$ учитывает коэффициенты безопасности и сочетания в соответствии, а также коэффициент безопасности материала.

Профиль	Длина [L]				
		Допустимая нагрузка [кг]			
41/21	400	95,9	47,8	47,8	31,7
	600	68,8	34,1	34,1	22,6
41/41	200	179,4	89,6	89,6	59,6
	400	132,9	66,4	66,4	44,2
	600	92,9	47,4	47,4	31,6
	1000	50,8	18,5	25,4	16,9

СХЕМА СБОРКИ – КОНСОЛЬ С БОКОВОЙ КАНАВКОЙ

A

Гайка 10 CHX
Арт. 240652, 240603, 240536

Гайка 12 CHX
Арт. 240653, 240604, 240537

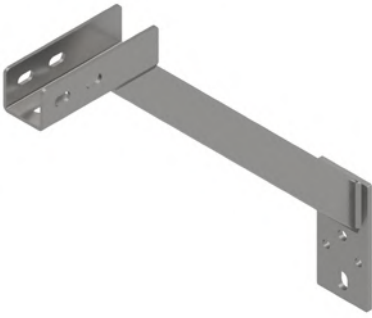
B

Болт M10x30 CHX
Шайба 10 CHX

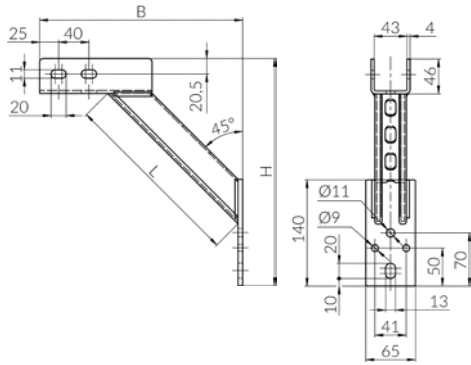
C

Болт M12x30 CHX
Шайба 12 CHX

ОПОРА УСИЛИВАЮЩАЯ СНХ



▪ Арт. 241113, 241116



ОПИСАНИЕ:

- Для усиления консольных конструкций.
- Для создания несущих модульных конструкций.
- Исполнение в горячем цинке, позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

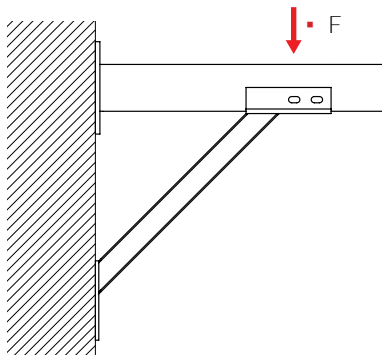
- Быстрый монтаж.
- Повышенные боковые нагрузки, благодаря седлообразному соединению с профилем.
- Возможность юстировки после монтажа.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные «СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

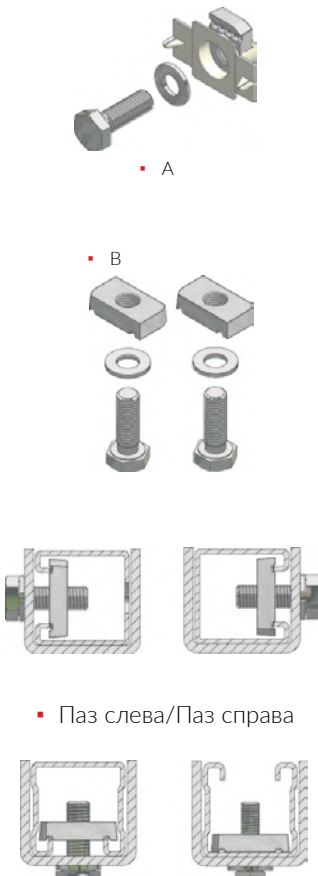
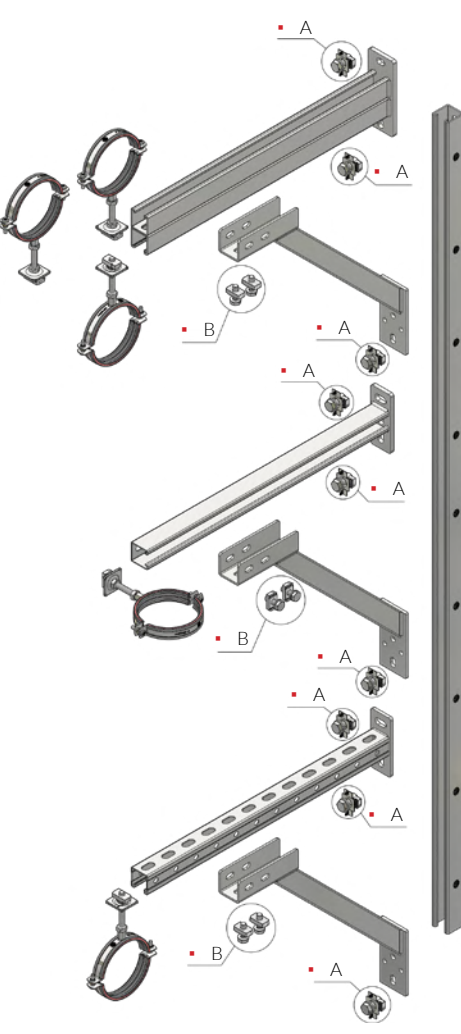

Артикул	Профиль	Длина L [мм]	Высота H [мм]	Вылет В [мм]	Угол ⁰	Вес [кг]	Исполнение
241113	41/41/2,5	450	446	416	45	1	Электроцинкование
241114		900	764	734	45	1,9	
241116		450	446	416	45	1	Горячее цинкование
241117		900	764	734	45	1,9	

Вид нагрузки



Укосина (арт/длина, мм)	Консоль монтажная СНХ (арт/длина, мм)	Максимально допустимая нагрузка на узел, кг	Максимально допустимая нагрузка на консоль без опоры, кг
241113/450	240823/500	530	172,4
241113/450	240824/600	530	172,4
241113/450	240825/700	530	172,4
241114/900	240826/800	420	86
241114/900	240827/900	420	86
241114/900	240828/1000	420	86

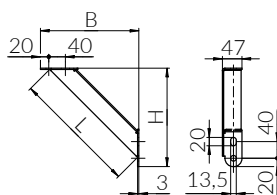
СХЕМА СБОРКИ – ОПОРА УСИЛИВАЮЩАЯ СНХ

 <p>▪ А</p> <p>▪ В</p> <p>▪ Паз слева/Паз справа</p> <p>▪ Паз снизу/Паз сверху</p>	 <p>▪ А</p> <p>▪ А</p> <p>▪ В</p> <p>▪ А</p> <p>▪ А</p> <p>▪ А</p> <p>▪ А</p> <p>▪ А</p> <p>▪ А</p> <p>▪ А</p> <p>▪ А</p> <p>▪ В</p> <p>▪ А</p> <p>▪ А</p>	
<p>А</p>	<p>В</p>	
<p>Арт. 240653, 240604, 240537</p>	<p>Арт. 240536, 240652, 240603</p>	
<p>Шайба 12 СНХ</p>	<p>Шайба 10 СНХ</p>	
<p>Болт М 12х30 СНХ</p>	<p>Болт М 10х25 СНХ</p>	

УКОСИНА УСИЛЕННАЯ СНХ



- Арт. 240759-ТД, 240760-ТД, 240763-ТД



ОПИСАНИЕ:

- Для усиления консольных конструкций.
- Для создания несущих модульных конструкций.
- Для создания ребра жесткости в пространственных рамах.
- Монтаж в составе металлической рамы или с креплением к каменным стенам.
- Покрытие термодиффузия цинка позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Симметричные опорные площадки позволяют выполнить монтаж любой стороной.
- Ребро жесткости обеспечивает высокую несущую способность укосины.
- Овальное отверстие для удобства монтажа к каменным конструкциям.

Технические характеристики

Материал	08ПС ГОСТ 19904-90
Покрытие	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 55-70 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные «СНХ»

Артикул	Длина (L) [мм]	Высота (H) [мм]	Вылет В [мм]	Угол ⁰	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
240759-ТД	300	237	237	45	3	0,63	Термодиффузия цинка с алитированием
240760-ТД	450	343	343	45	3	0,93	
240763-ТД	900	661	661	45	3	1,83	

Вид нагрузки	Укосина (арт/длина, мм)	Консоль монтажная СНХ (арт/длина, мм)	Максимально допустимая нагрузка на узел, кг	Максимально допустимая нагрузка на консоль без укосины, кг
	240759/300	240385/300	325	108,6
	240760/450	240386/400	275	66,4
	240763/900	240345/700	225	36,9
	240763/900	240346/800	225	36,9
	240763/900	240347/900	225	36,9
	240763/900	240348/1000	225	36,9

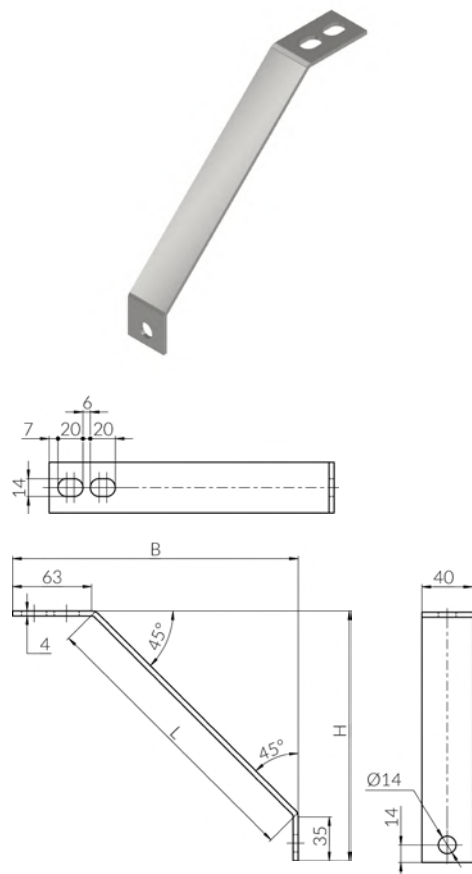
СХЕМА СБОРКИ – УКОСИНА УСИЛЕННАЯ СНХ

<p>A</p> <p>Укосина усиленная СНХ Арт. 240759-ТД, 240760-ТД, 240763-ТД</p>	<p>B</p> <p>Арт. 240653, 240604, 240537</p>	<p>C</p> <p>Болт М12х25 СНХ Шайба 12 СНХ</p>

СХЕМА СБОРКИ – УКОСИНА УСИЛЕННАЯ СНХ К БЕТОННОЙ СТЕНЕ

<p>A</p> <p>Укосина усиленная СНХ Арт. 240759-ТД, 240760-ТД, 240763-ТД</p>	<p>B</p> <p>Анкер высокой нагрузки М12 СНХ</p>	<p>C</p> <p>Болт М12х25 СНХ Шайба 12 СНХ</p>	<p>D</p> <p>Арт. 240537, 240653, 240604</p>

УКОСИНА CHX


ОПИСАНИЕ:

- Для усиления консольных конструкций.
- Для создания несущих модульных конструкций.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Возможность юстировки соединения после монтажа.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные «CHX»

Артикул	Высота (H) [мм]	Длина (L) [мм]	Вылет В [мм]	Угол ⁰	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
240755	200	229	228	45	4	0,42	Электроцинкование
240756	300	370	328	45	4	0,595	
240757	400	512	428	45	4	0,77	
240758	500	653	528	45	4	0,95	
240625	200	229	228	45	4	0,42	Горячее цинкование
240626	300	370	328	45	4	0,595	
240627	400	512	428	45	4	0,77	
240628	500	653	528	45	4	0,95	

МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ НА УКОСИНЫ ДЛЯ КОНСОЛИ CHX

Вид нагрузки	Укосина CHX (арт/длина, мм)	Консоль монтажная CHX (арт/длина, мм)	Максимально допустимая сосредоточенная нагрузка на узел, кг	Максимально допустимая сосредоточенная нагрузка на консоль без укосины, кг	Исполнение
	240755/200	240386/400	300	141	Электроцинкование
	240756/300	240388/600	270	94	
	240757/400	240346/800	250	68	
	240758/500	240348/1000	200	55	
	240625/200	240795/400	300	141	Горячее цинкование
	240626/300	240797/600	270	94	
	240627/400	240411/800	250	68	
	240628/500	- /1000	200	55	

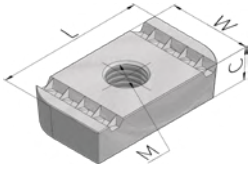
СХЕМА СБОРКИ – УКОСИНА СНХ

A	B	C	D
Укосина СНХ	Арт. 240653, 240604, 240537	Болт М12х25 СНХ Шайба 12 СНХ	Арт. 240537, 240653, 240604

СХЕМА СБОРКИ – УКОСИНА СНХ К БЕТОННОЙ СТЕНЕ

A	B	C	D
Укосина СНХ	Анкер высокой нагрузки М12 СНХ	Болт М12х25 СНХ Шайба 12 СНХ	Арт. 240537, 240653, 240604

ГАЙКА МОНТАЖНАЯ CHX



ОПИСАНИЕ:

- Зубчатая монтажная гайка для крепления к монтажным профилям.
- Для профилей 41/21-41/104.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Надежное геометрическое соединение, благодаря зубчатому зацепу.
- Соединение заподлицо к монтажному профилю.

Технические характеристики

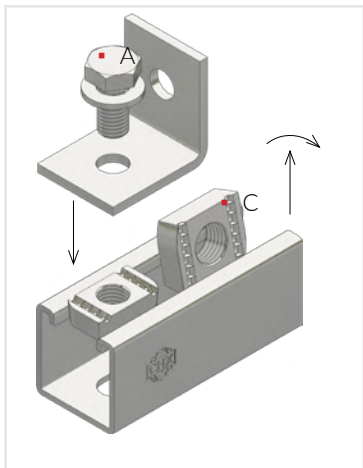
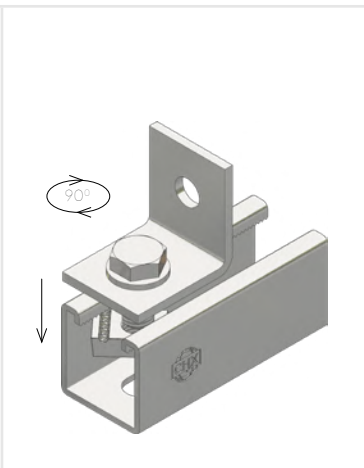
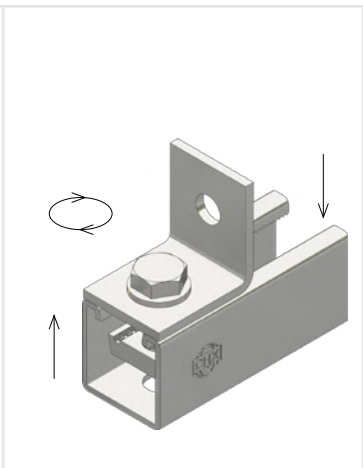
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные CHX»

Артикул	Для профиля	Для резьбы	W, мм	L, мм	C, мм	Вес [кг]	Исполнение
240534	41/21-41/82	M6	19,5	34,5	6	0,026	Электроцинкование
240535		M8	19,5	34,5	8	0,026	Электроцинкование
240536		M10	19,5	34,5	8	0,032	Электроцинкование
240537		M12	19,5	34,5	9,1	0,038	Электроцинкование
240538		M16	28,5	34,5	12	0,044	Электроцинкование

МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ ДЛЯ ГАЙКИ МОНТАЖНОЙ CHX

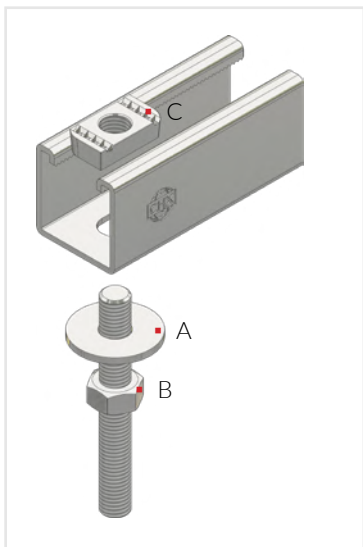
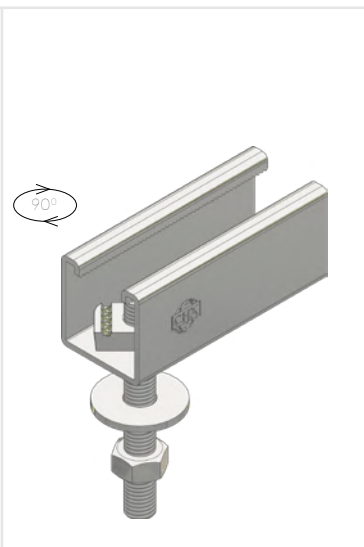
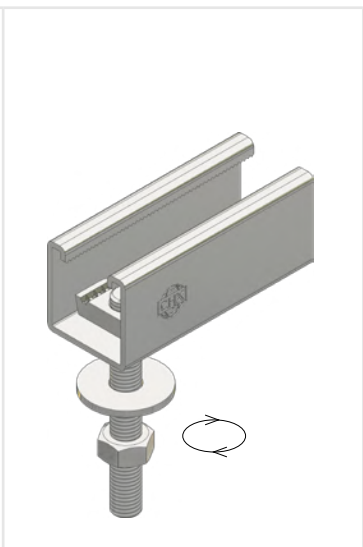
Вид нагрузки	Резьба	Поперечная нагрузка FX в направлении канавки профиля с резьбовой шпилькой и монтажной скобой		Тяговое усилие FZ с резьбовой шпилькой и монтажной скобой
		Момент затяжки в КгС	Макс. допустимое значение нагрузки при профиле 2.0\2.5 в кг	Макс. допустимое значение нагрузки при профиле 2.0\2.5 в кг
	M8*	20	101.9/101,9	458,8\458,8
	M10*	30	203.9/203,9	
	M12*	35	254.9/305,9	458,8\509,8
	M16*	50	254.9/407,8	

СХЕМА СБОРКИ - ГАЙКИ МОНТАЖНАЯ CHX

					
A		B		C	
Болт М6		Арт. 240534			
Болт М8		Арт. 240535			
Болт М10		Арт. 240536			
Болт М12		Арт. 240537			
Болт М16					
				Арт. 240538	

*длина болта зависит от толщины при соединяемого элемента

СХЕМА СБОРКИ - ГАЙКИ МОНТАЖНАЯ CHX 2 ВАРИАНТ

					
A		B		C	
Шайбы увеличенные CHX		Шпилька и гайка М6 или болт CHX		Арт. 240534	
		Шпилька и гайка М8 или болт CHX		Арт. 240535	
		Шпилька и гайка М10или болт CHX		Арт. 240536	
		Шпилька и гайка М12 или болт CHX		Арт. 240537	

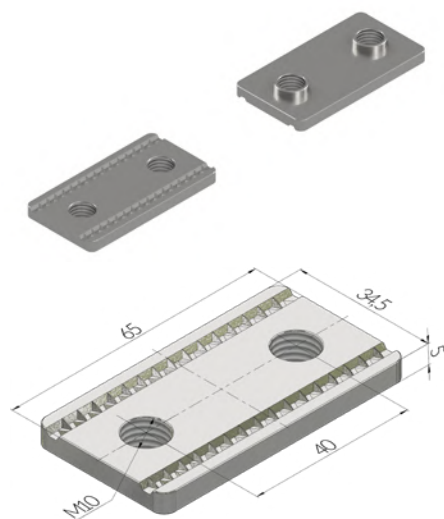
ГАЙКА МОНТАЖНАЯ ДВОЙНАЯ СНХ

ОПИСАНИЕ:

- Зубчатая монтажная гайка для крепления к седлообразным фланцам и монтажным уголкам.
- Для профилей 41/21-41/104.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Надежное геометрическое соединение, благодаря зубчатому зацепу.
- Соединение заподлицо к монтажному профилю.

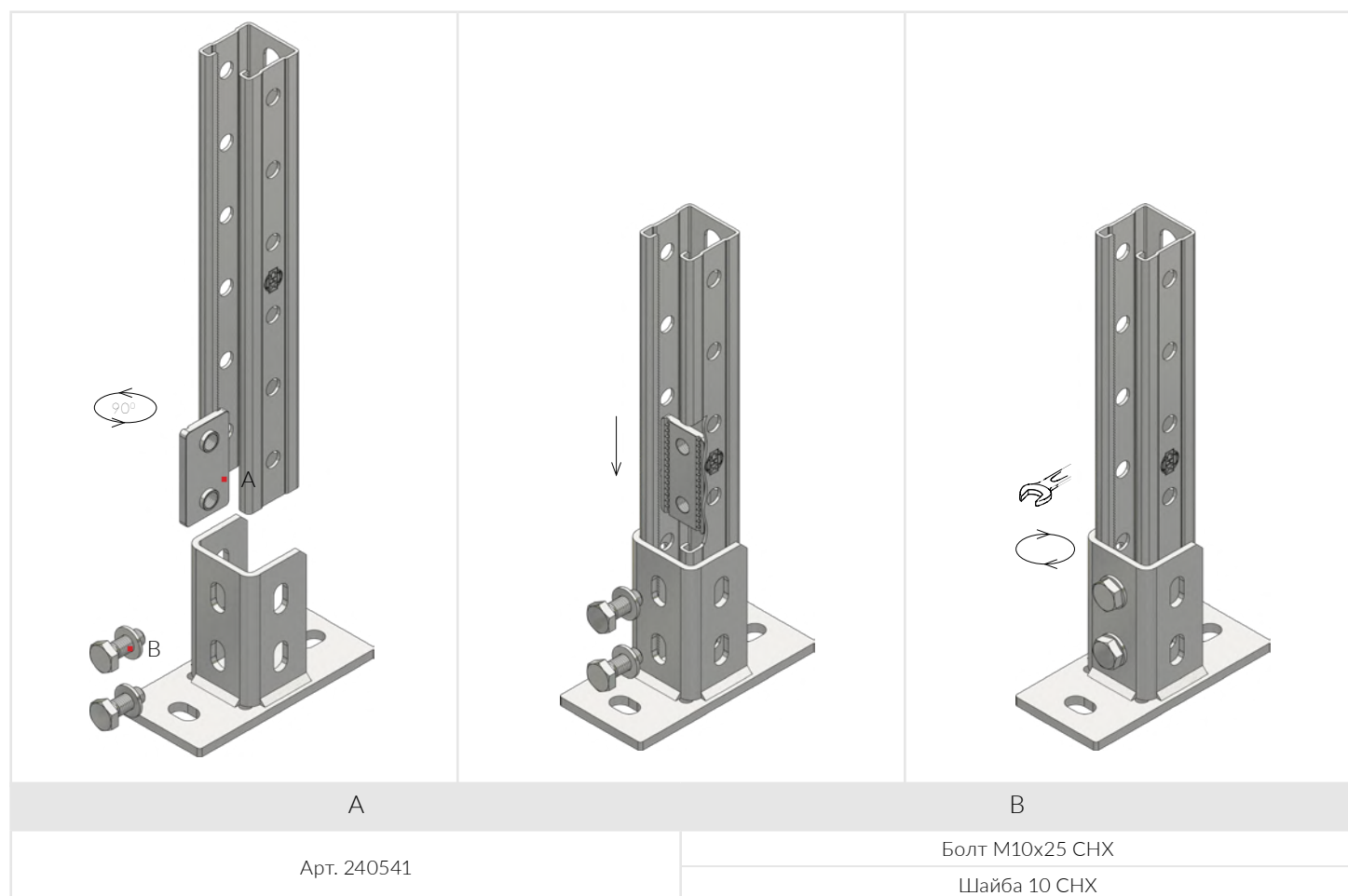


Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

Артикул	Для профиля	Для резьбы	Вес [кг]	Исполнение
240541	41/21-41/104	M10	0,078	Электроцинкование

СХЕМА СБОРКИ - ГАЙКА МОНТАЖНАЯ ДВОЙНАЯ СНХ



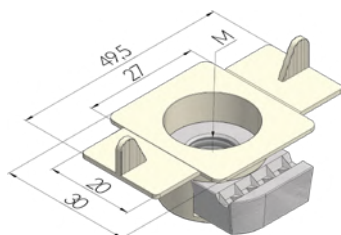
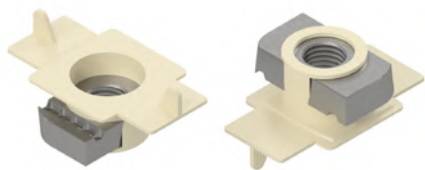
БЫСТРОЗАЖИМНАЯ ГАЙКА СНХ ДЛЯ ПРОФИЛЯ

ОПИСАНИЕ:

- Быстрый зажим для крепления к монтажным профилям.
- Для профилей 41/21-41/104.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Надежное геометрическое соединение, благодаря зубчатому зацепу.
- Соединение заподлицо к монтажному профилю.

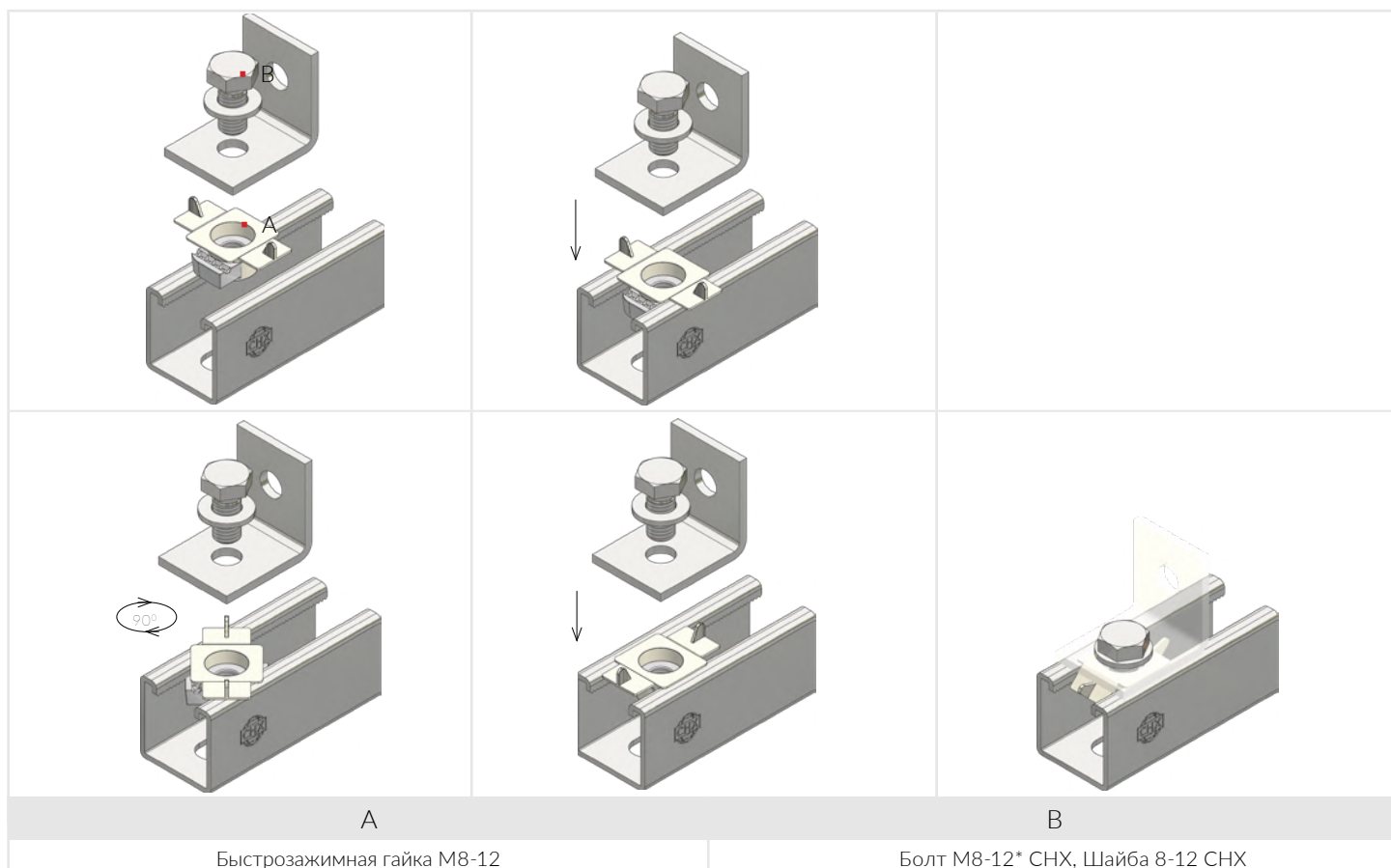


Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 30-50 мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

Артикул	Для профиля	Для резьбы	Момент затяжки [Нм]	Вес [кг]	Исполнение
240650	41/21-41/104	M6	15	0,035	Электроцинкование
240651		M8	20	0,034	
240652		M10	30	0,033	
240653		M12	35	0,035	
240601		M6	15	0,035	Горячее цинкование
240602		M8	20	0,034	
240603		M10	30	0,033	
240604		M12	35	0,035	

СХЕМА СБОРКИ БЫСТРОЗАЖИМНАЯ ГАЙКА ДЛЯ ПРОФИЛЯ



*длина болта зависит от толщины присоединяемого элемента

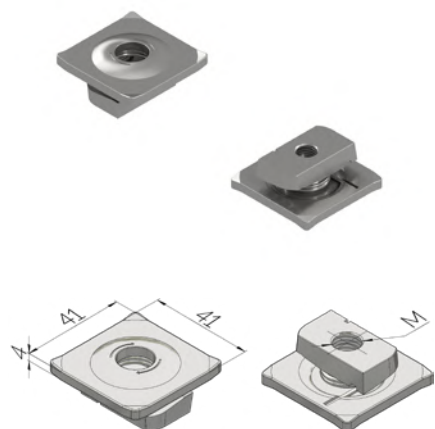
БЫСТРОЗАЖИМНАЯ ГАЙКА УСИЛЕННАЯ CHX ДЛЯ ПРОФИЛЯ

ОПИСАНИЕ:

- Быстрый зажим для крепления к монтажным профилям.
- Для профилей 41/21-41/104.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Надежное геометрическое соединение, благодаря зубчатому зацепу.
- Создание монтажных конструкций с использованием резьбовых шпилек.

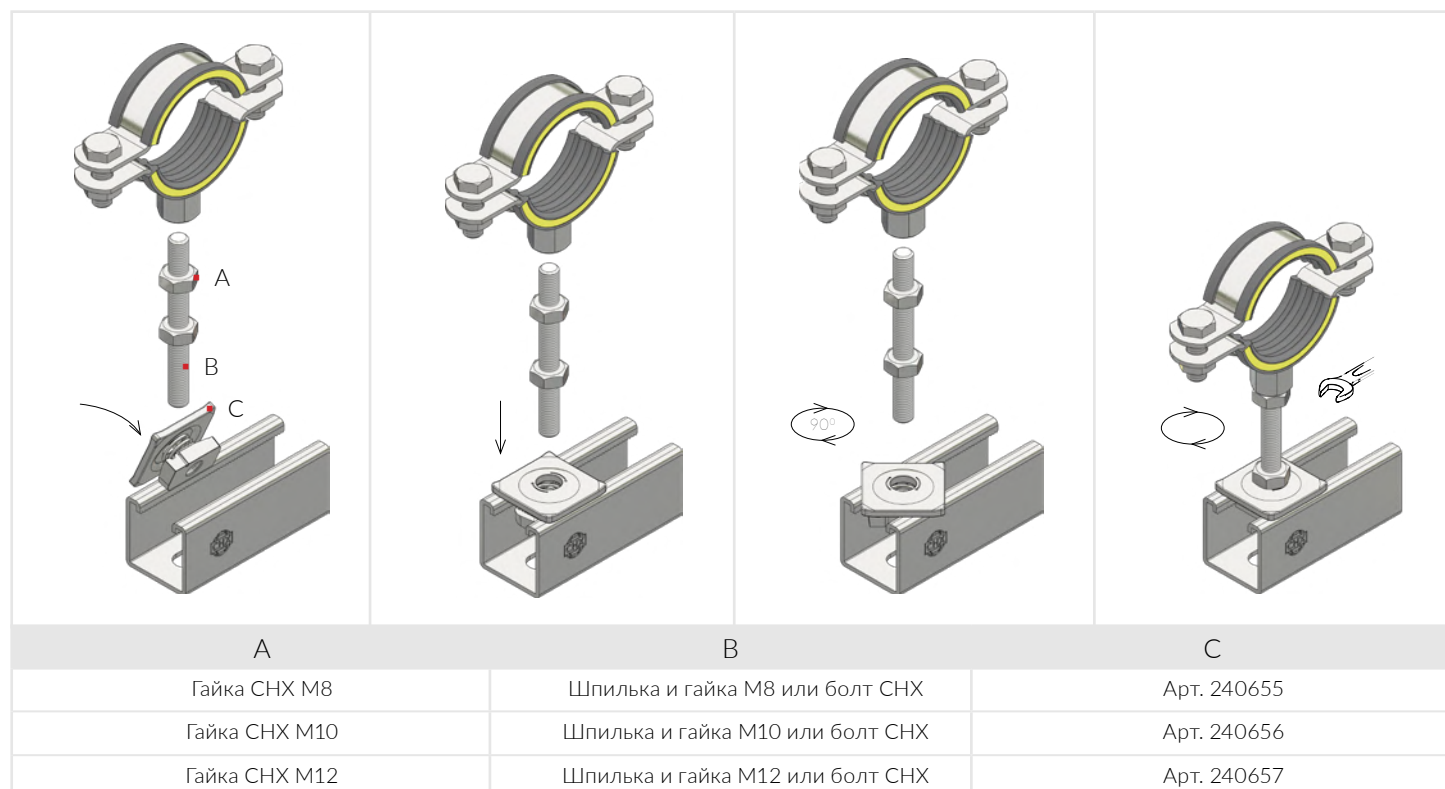


Технические характеристики

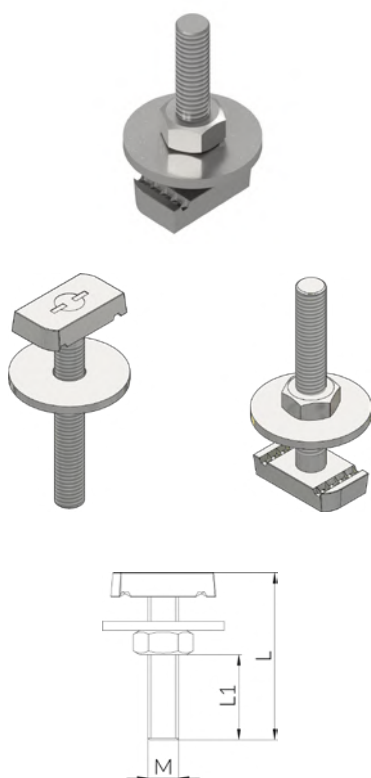
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные CHX»

Артикул	Для профиля	Для резьбы	Вес [кг]	Исполнение
240655		M8	0,031	
240656	41/21-41/104	M10	0,032	Электроцинкование
240657		M12	0,044	

СХЕМА СБОРКИ БЫСТРОЗАЖИМНАЯ ГАЙКА УСИЛЕННАЯ



КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Крепление к монтажным профилям СНХ.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и сред с высокой коррозионной активностью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Возможность юстировки соединения после монтажа.

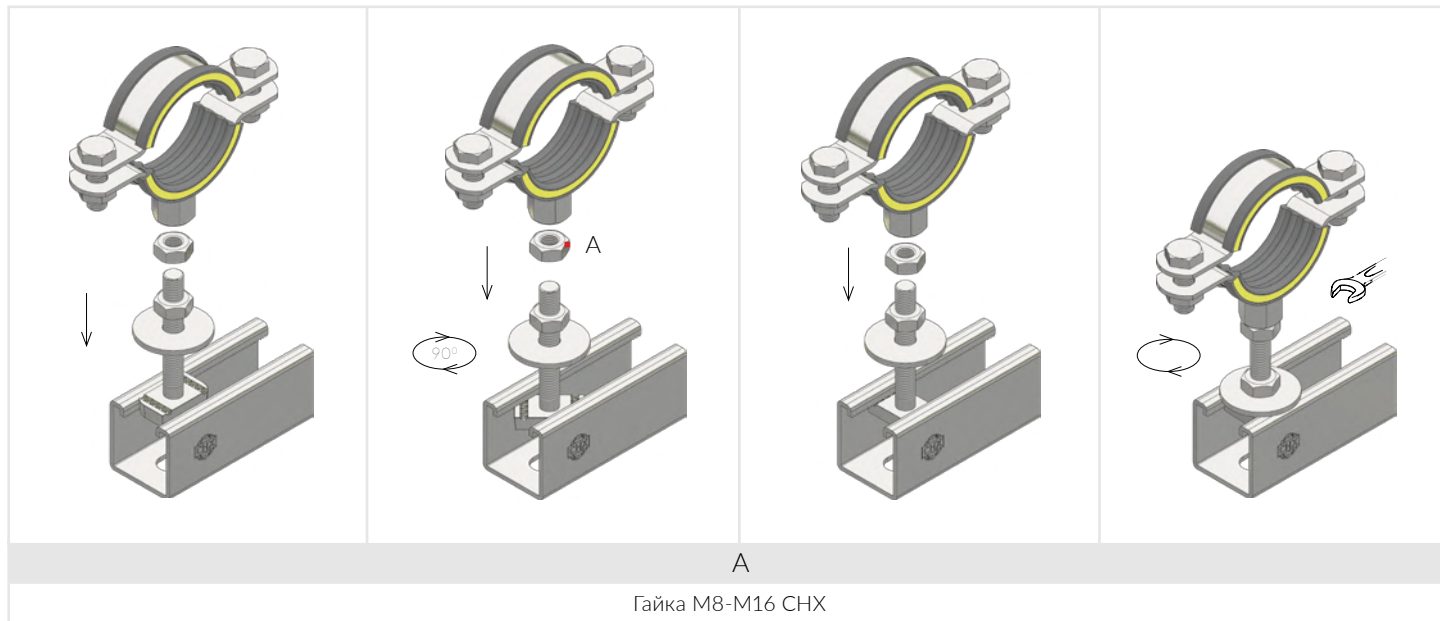
Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89, с толщиной покрытия 7-10 мкм.
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 30-50 мкм.
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

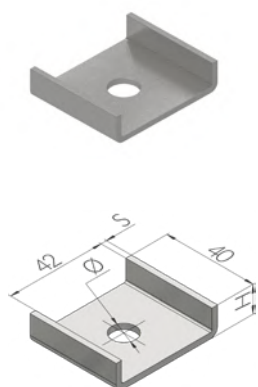
Артикул	Резьба	Длина, L	Рабочая длина, L1	Профиль	Исполнение				
240551-ЭЦ	M8	35	10	41/21 - 41/104	Электроцинкование				
240553-ЭЦ		50	25						
240554-ЭЦ		60	35						
240556-ЭЦ	M10	35	8			41/21 - 41/104	Горячее цинкование		
240558-ЭЦ		50	23						
240559-ЭЦ		60	33						
240562-ЭЦ	M12	40	9					41/21 - 41/104	Горячее цинкование
240551	M8	35	10						
240553		50	25						
240554		60	35						
240556	M10	35	8	41/21 - 41/104	Горячее цинкование				
240558		50	23						
240559		60	33						
240562	M12	40	9			41/21 - 41/104	Горячее цинкование		

Для профиля [мм]	Присоединительная резьба	Максимальная рекомендуемая растягивающая нагрузка Fz [кг]	Максимальная рекомендуемая поперечная нагрузка Fq [кг]	Момент затяжки [Нм]
2,0	M8	458,8	142	9
	M10		178	17
	M12			29
2,5	M8	509,8	142	9
	M10		203	17
	M12		285	29

СХЕМА СБОРКИ — КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СНХ



МОНТАЖНАЯ СКОБА CHX



ОПИСАНИЕ:

- Обеспечивает геометрическое замыкание при монтаже монтажных профилей.
- Предотвращает раскрытие монтажного профиля.
- Исполнение в горячем цинке и термодиффузии цинка позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Для крепления шпилек, болтов к монтажному к профилю.
- Распределяет нагрузку.
- Быстрый монтаж.

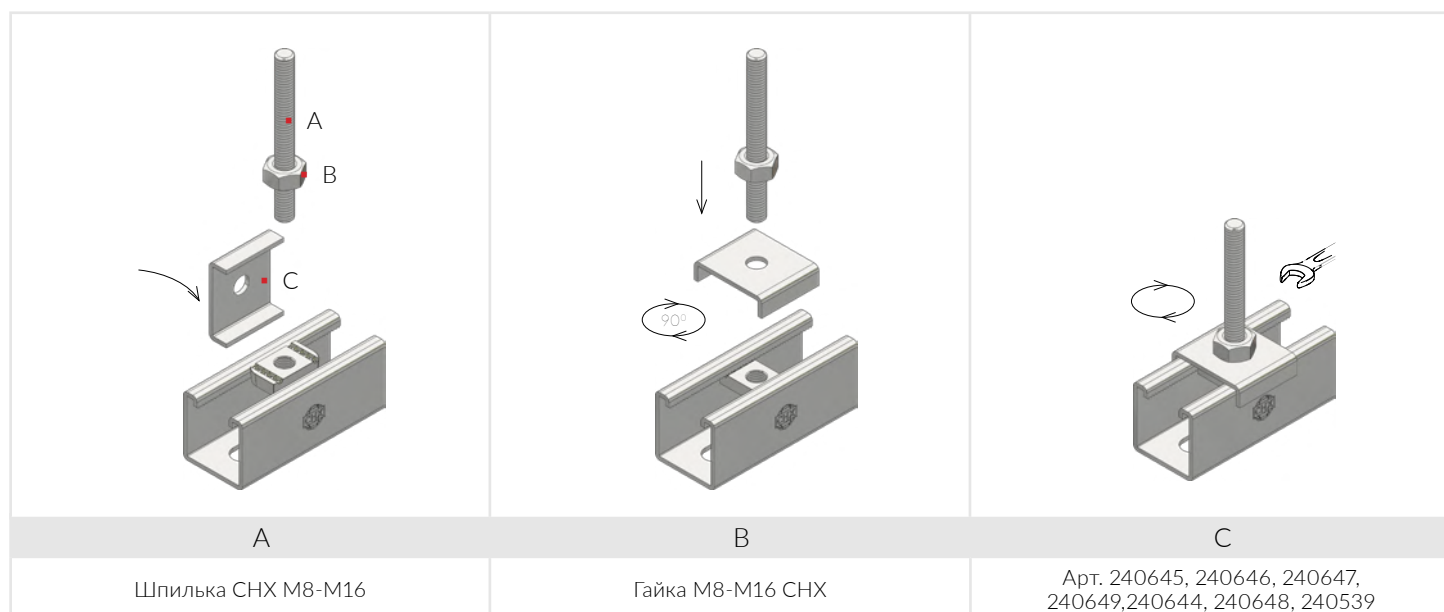
Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 60-85 мкм
	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 40-70 мкм.

Технические условия 25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»

Артикул	Для профиля	Ø	Толщина, S	H	Вес [кг]	Исполнение
240645-ТД	41/21 - 41/104	8	2,5	12	0,041	Термодиффузия цинка с алитированием
240646-ТД		10	2,5	12	0,04	
240645		8	2,5	12	0,041	Электроцинкование
240646		10	2,5	12	0,04	
240647		12	2,5	12	0,039	
240649		10	4	20	0,1	Горячее цинкование
240649-ТД		10	4	20	0,1	Термодиффузия цинка с алитированием
240644-ТД		12	4	20	0,098	
240644		12	4	20	0,098	Электроцинкование
240648		16	4	20	0,096	
240539		10	4	20	0,1	

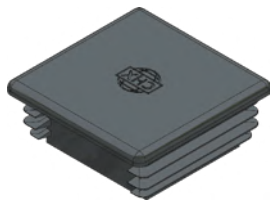
СХЕМА СБОРКИ МОНТАЖНАЯ СКОБА CHX



ЗАГЛУШКА ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ СНХ



▪ Арт. 240621



▪ Арт. 240622



▪ Арт. 240619



▪ Арт. 240620

ОПИСАНИЕ:

- Изоляция острых кромок монтажного профиля.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

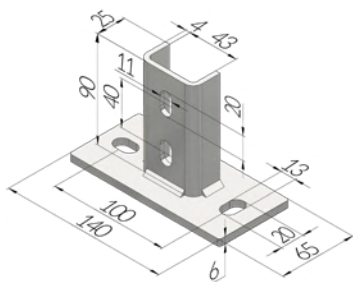
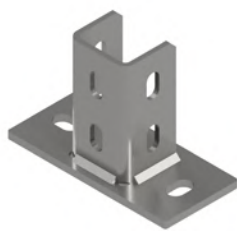
- Создание эстетичного внешнего вида монтажного профиля.

Артикул	Профиль	Материал	Вес [кг]	Цвет
240619	41/52, 41/104	Пластик	0.011	Черный
240620	41/72	Пластик	0.015	Черный
240621	41/21, 41/42	Пластик	0.005	Черный
240622	41/41, 41/82	Пластик	0.009	Черный

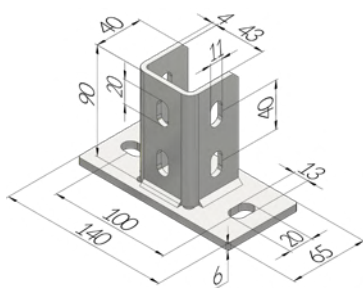
СХЕМА СБОРКИ — ЗАГЛУШКА ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ СНХ



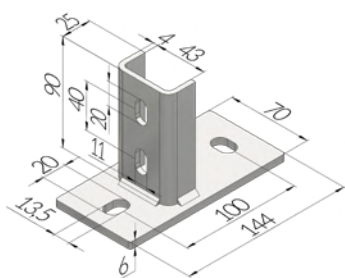
СЕДЛООБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ



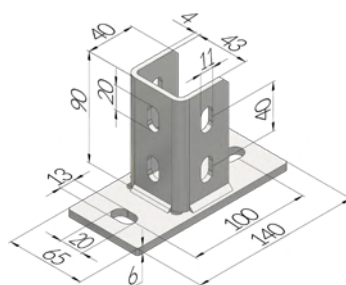
▪ Арт. 240805, 240607



▪ Арт. 240807, 240609, 240609-ТД



▪ Арт. 240806, 240608



▪ Арт. 240808, 240610, 240610-ТД

ОПИСАНИЕ:

- Опорный элемент для создания несущих модульных конструкций, крепления инженерных систем и оборудования.
- Исполнение в горячем цинке и термодиффузии цинка позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Форма седлообразного фланца, обеспечивает удобный и быстрый монтаж монтажных профилей СНХ.
- Наличие пазов на фланце позволяет регулировать его положение.
- Высокие несущие способности.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 60-85 мкм
	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 40-70 мкм.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

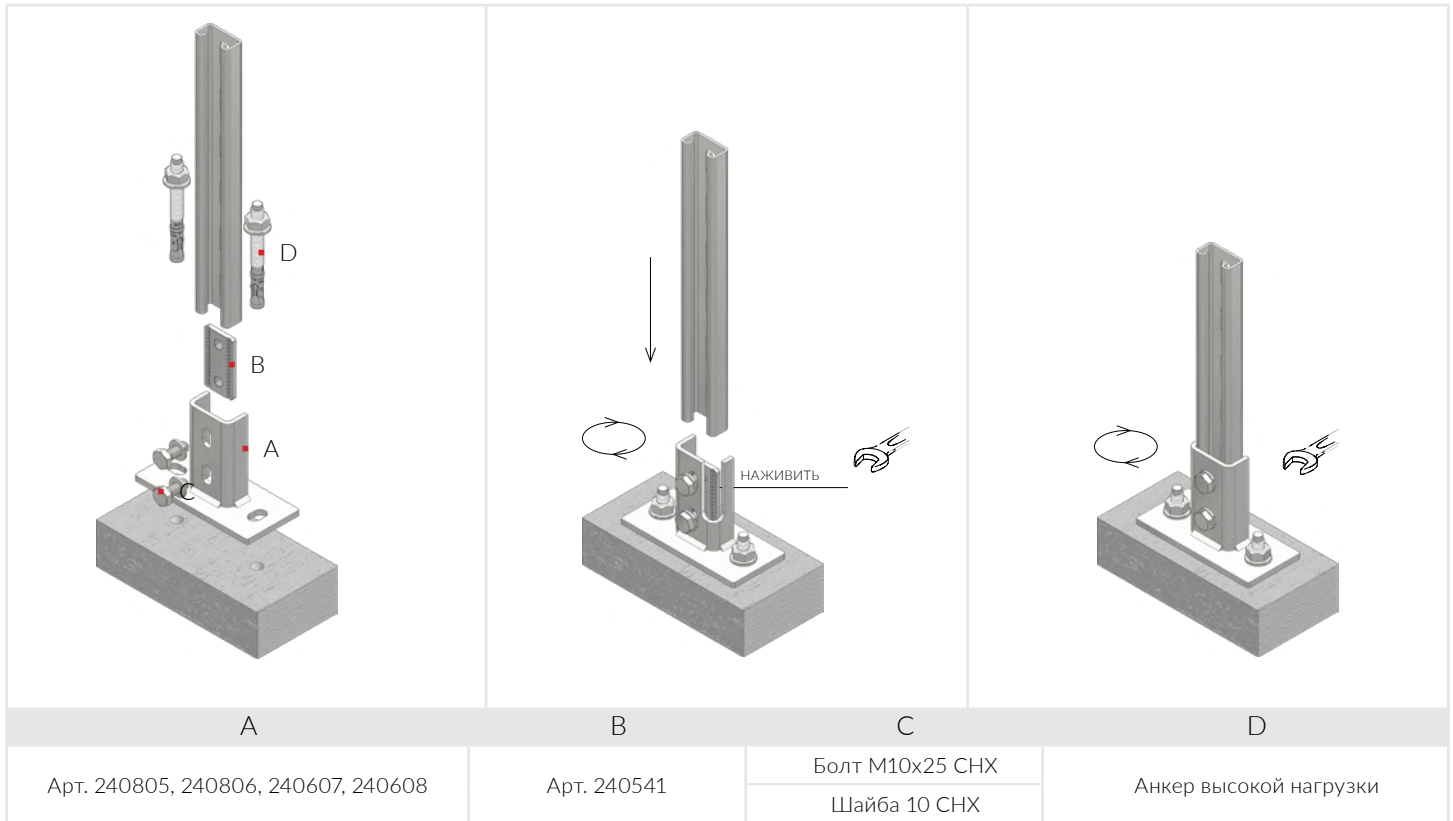
Артикул	Профиль	Тип	Вес [кг]	Исполнение
240805	41/21	Горизонтальный	0,481	Электроцинкование
240806		Вертикальный	0,481	
240807	41/41	Горизонтальный	0,601	
240808		Вертикальный	0,601	
240607	41/21	Горизонтальный	0,481	Горячее цинкование
240608		Вертикальный	0,481	
240609	41/41	Горизонтальный	0,601	
240610		Вертикальный	0,601	
240609-ТД	41/41	Горизонтальный	0,601	Термодиффузия цинка с алитированием
240610-ТД		Вертикальный	0,601	

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

Вид нагрузки	Артикул	F1, [кг]
	240805, 240806, 240607, 240608	400
	240807, 240808, 240609, 240610, 240609-ТД, 240610-ТД	600

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

СХЕМА СБОРКИ – СЕДЛООБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ



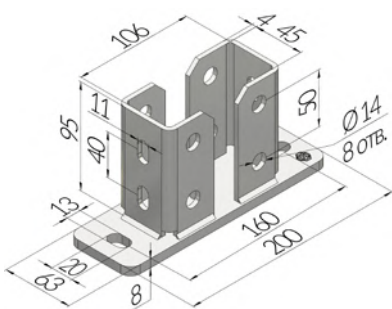
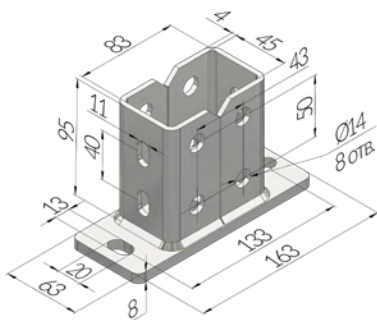
СЕДЛОБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ ДЛЯ Н-ОБРАЗНЫХ МОНТАЖНЫХ ПРОФИЛЕЙ

ОПИСАНИЕ:

- Опорный элемент для создания несущих модульных конструкций, крепления инженерных систем и оборудования.
- Исполнение в горячем цинке и термодиффузии цинка позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Форма седлообразного фланца, обеспечивает удобный и быстрый монтаж монтажных профилей СНХ.
- Наличие пазов на фланце, позволяет регулировать его положение.
- Высокие несущие способности.



Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40-85 мкм
	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 40-70 мкм.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

Артикул	Профиль	Тип	Вес [кг]	Исполнение
240809	41/82	Вертикальный	1,3	Электроцинкование
240801	41/82	Вертикальный	1,3	Горячее цинкование
240801-ТД	41/82	Вертикальный	1,3	Термодиффузия цинка с алитированием
240804	41/104	Вертикальный	1,5	Электроцинкование
240804-ТД	41/104	Вертикальный	1,5	Термодиффузия с алитированием

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

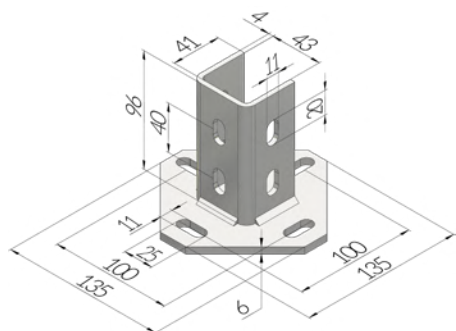
Вид нагрузки	Артикул	F1, [кг]
	240809, 240801, 240801-ТД, 240804, 240804-ТД	1100

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

СХЕМА СБОРКИ – СЕДЛООБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ ДЛЯ Н-ОБРАЗНЫХ МОНТАЖНЫХ ПРОФИЛЕЙ

<p>A</p>	<p>B</p>	<p>C</p>	<p>D</p>
<p>Арт. 240801, 240809, 240801-ТД</p>	<p>Арт. 240541</p>	<p>Болт М10х25 СНХ Шайба 10 СНХ</p>	<p>Анкер высокой нагрузки</p>

СЕДЛОБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ, УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



ОПИСАНИЕ:

- Опорный элемент для создания несущих модульных конструкций, крепления инженерных систем и оборудования, на полу, стенах, потолке.
- Рекомендуется для применения в качестве опоры, для высоких нагрузок.
- Возможность позиционирования монтажного профиля в нескольких плоскостях.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Форма седлообразного фланца, обеспечивает удобный и быстрый монтаж монтажных профилей СНХ.
- Наличие 4-х пазов на основании фланца позволяет регулировать его положение, даже после установки.
- Увеличенная площадь основания фланца, позволяет равномерно распределять нагрузку на основание несущей конструкции.
- Высокие несущие способности.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 60-85 мкм
	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 40-70 мкм.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

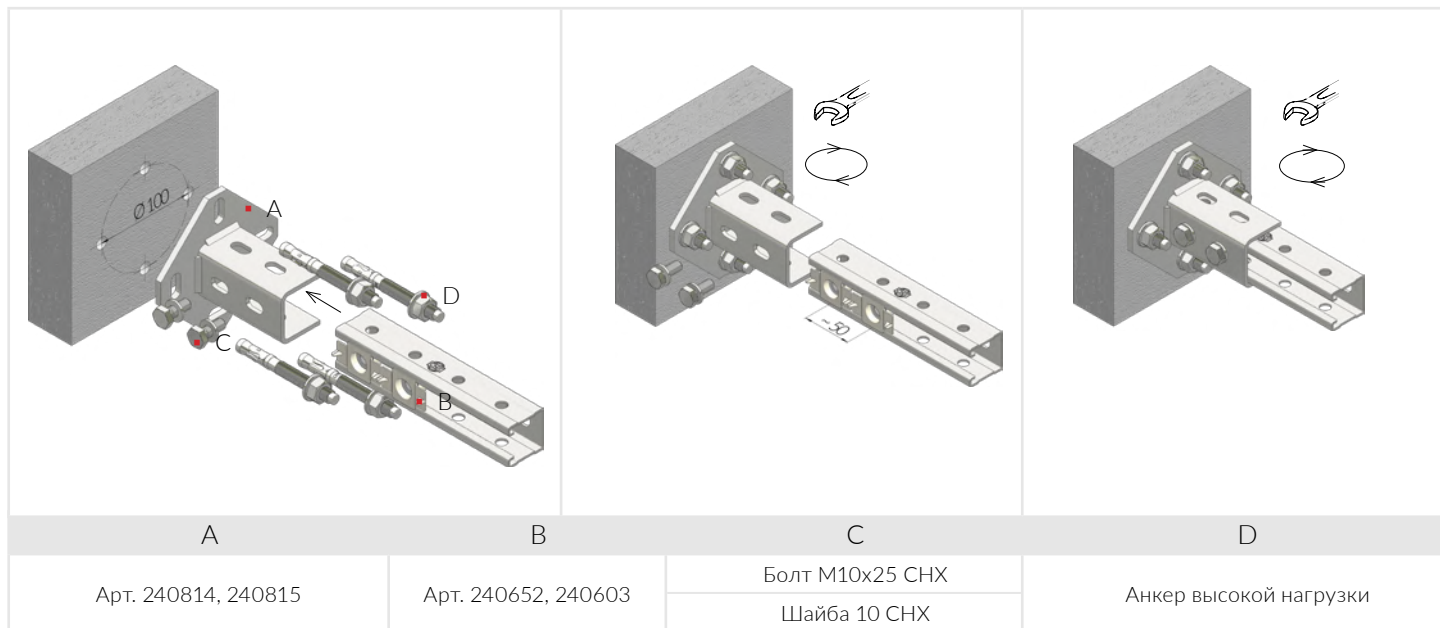
Артикул	Профиль	Тип	Вес [кг]	Исполнение
240814	41/41 - 41/72	Универсальный	0,851	Электроцинкование
240815	41/41 - 41/72	Универсальный	0,851	Горячее цинкование
240815-ТД	41/41 - 41/72	Универсальный	0,851	Термодиффузия цинка с алитированием

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

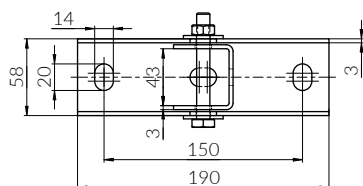
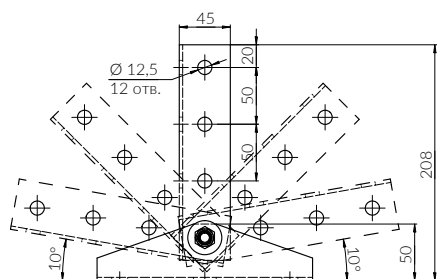
Вид нагрузки	Артикул	F1 сжатие	F2 растяжение
	240814, 240815, 240815-ТД	5400	1100

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

СХЕМА СБОРКИ – СЕДЛООБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ, УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



СЕДЛООБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ, ПОВОРОТНЫЙ



ОПИСАНИЕ:

- Шарнирное соединение позволяет производить монтаж под углом наклона от 10 град.
- Опорный элемент для создания несущих угловых модульных конструкций, крепления инженерных систем и оборудования.
- Возможность позиционирования монтажного профиля 41/41 в нескольких плоскостях.
- Исполнение в горячем цинке, позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.

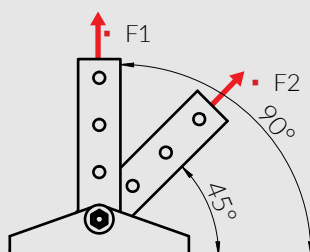
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Шарнирное соединение, обеспечивает удобный и быстрый монтаж под углом монтажных профилей СНХ.
- Высокая надежность и простота использования.
- Выбор угла наклона, непосредственно на месте монтажа.
- Высокие несущие способности.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40 - 85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Вид нагрузки



Артикул	Профиль	Вес [кг]	F1 [кг]	F2 [кг]	Исполнение
240404	41/21 - 41/52	1,27	420	350	Электроцинкование
240405	41/21 - 41/52	1,27	420	350	Горячее цинкование

СХЕМА СБОРКИ – СЕДЛООБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ, ПОВОРОТНЫЙ

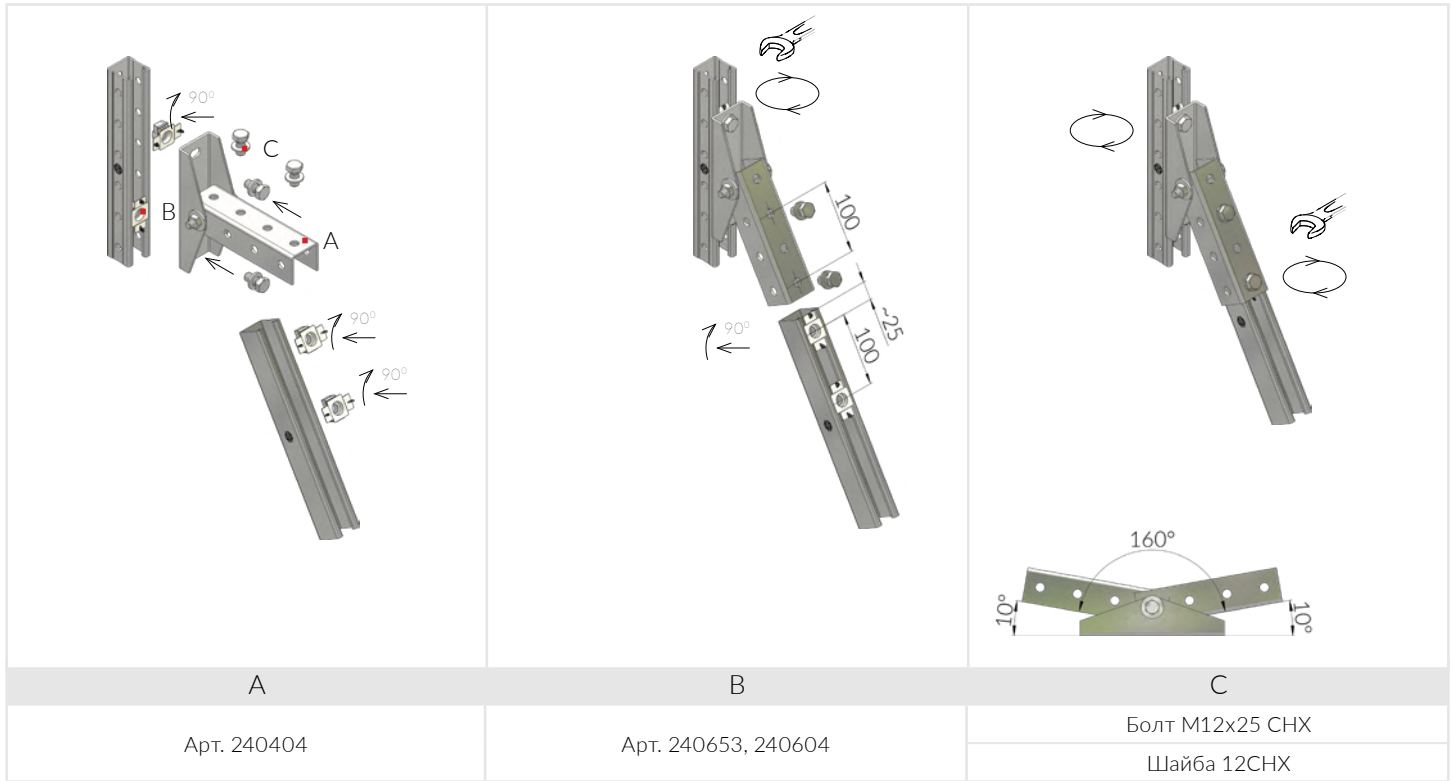
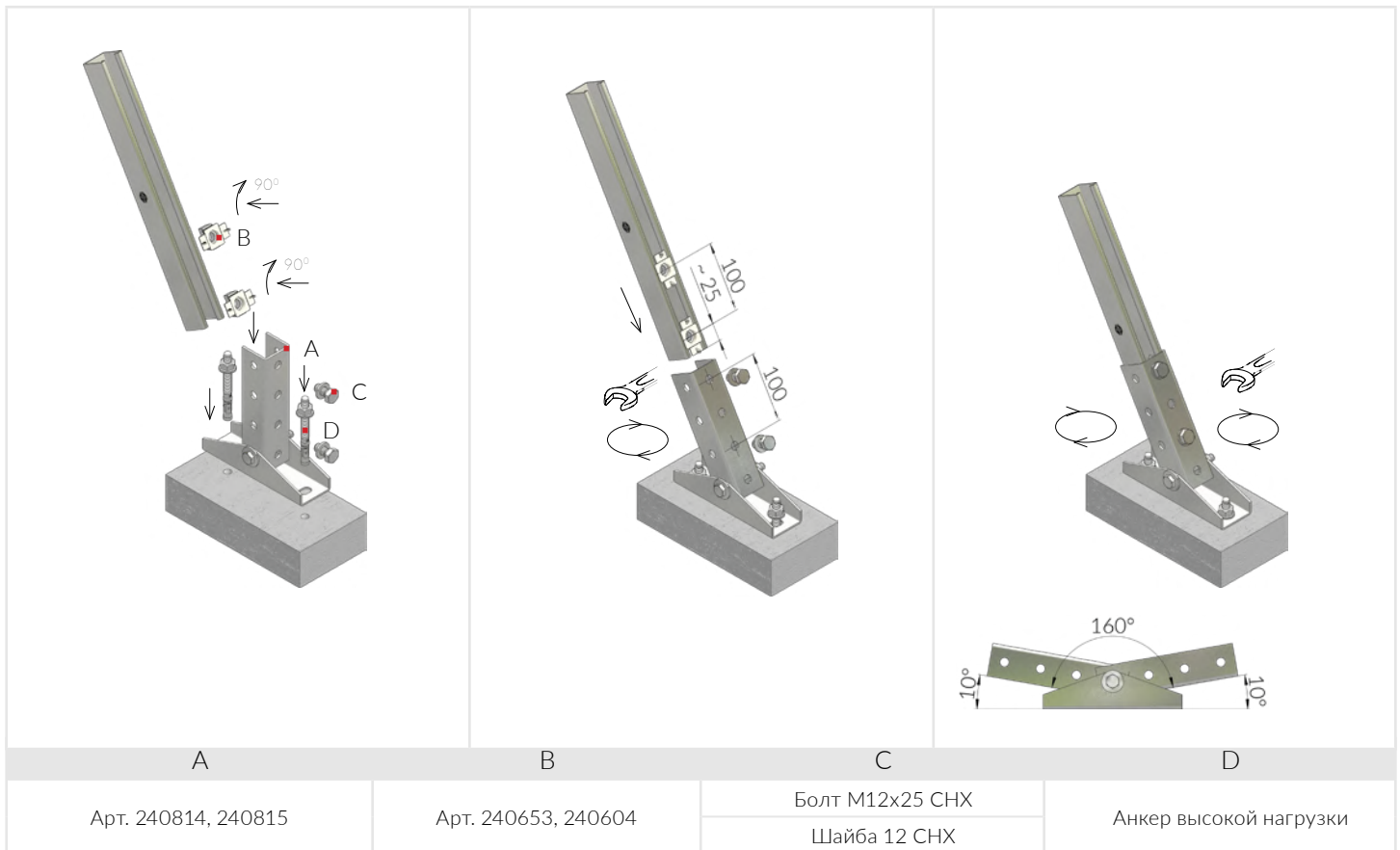
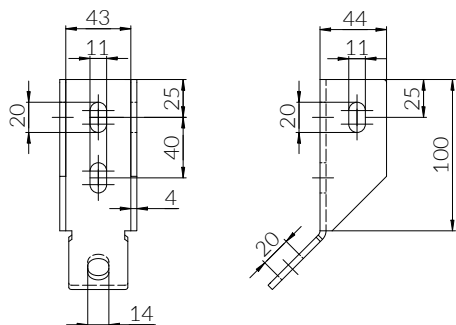


СХЕМА СБОРКИ – СЕДЛООБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ, ПОВОРОТНЫЙ, В БЕТОН



ПЛИТА МОНТАЖНАЯ ОПОРНАЯ CHX 135°



ОПИСАНИЕ:

- Для создания опорной конструкции под углом 135 град.
- Для профиля 41/21-41/41.
- Исполнение в горячем цинке и термодиффузии цинка позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

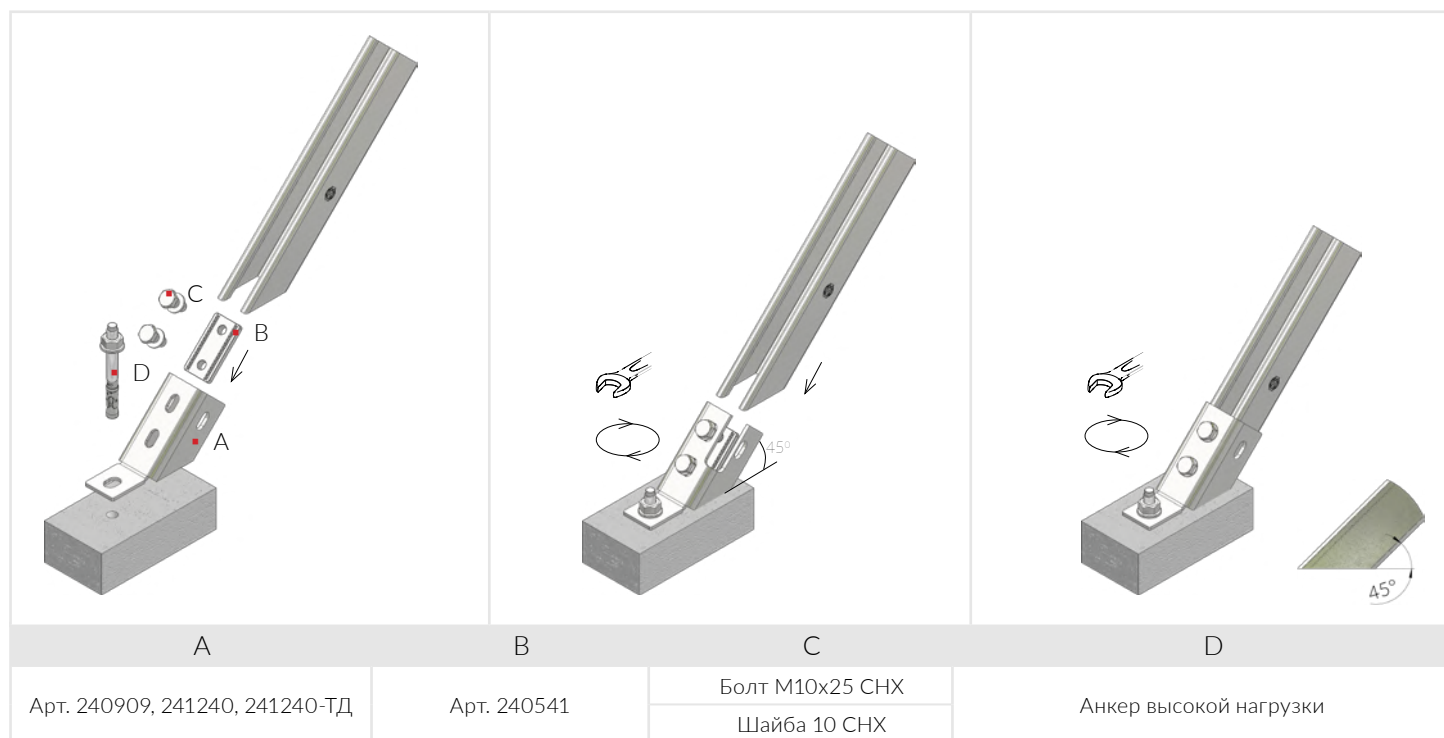
- Создание уклонов различной длины.
- Длина уклоны обеспечивается длиной монтажного профиля.
- Быстрый монтаж.
- Возможен монтаж в двух плоскостях.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40-85 мкм
	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 40-70 мкм.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»

Артикул	Профиль	Вес [кг]	Исполнение
240909	41/41	0,383	Электроцинкование
241240	41/41	0,383	Горячее цинкование
241240-ТД	41/41	0,383	Термодиффузия цинка с алитированием

СХЕМА СБОРКИ — ПЛИТА МОНТАЖНАЯ ОПОРНАЯ CHX 135°



ПЛИТА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛЯ СНХ, ТИП «Т»

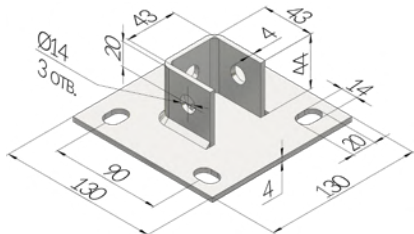


ОПИСАНИЕ:

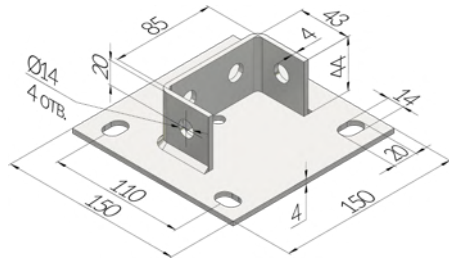
- Опорная плита для монтажа профильных монтажных систем к основанию.
- Допускается к использованию с системами фальшполов.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

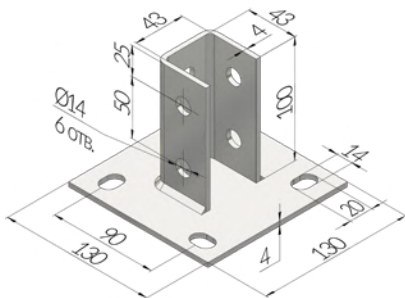
- Быстрый монтаж.
- Высокие несущие нагрузки.



▪ Арт. 240775



▪ Арт. 240776



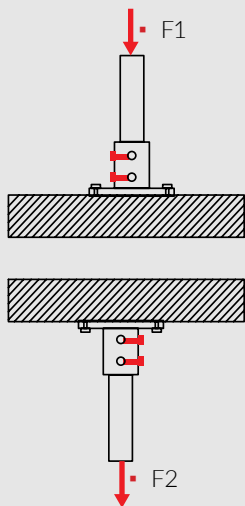
▪ Арт. 240777

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование
	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

Артикул	Профиль	Вес [кг]	Исполнение
240775	41/41	0,446	Электроцинкование
240776	41/41 - 41/82	0,6	Электроцинкование
240777	41/41	0,67	Электроцинкование

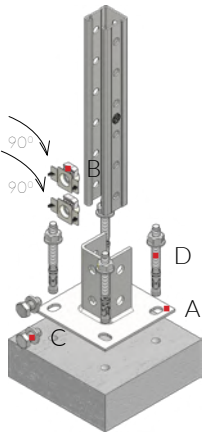
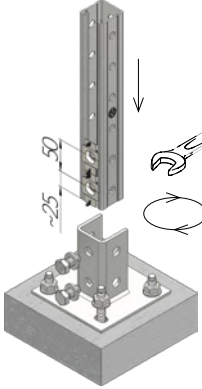
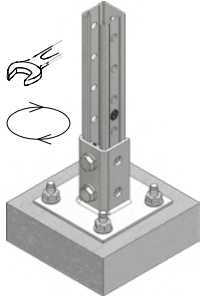
Вид нагрузки

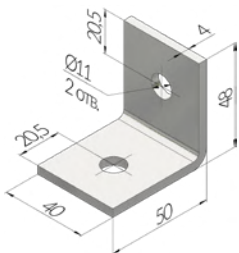


Профиль	F1 сжатие, [кг]	F2 растяжение, [кг]
240775	3800	600
240776	7200	400
240777	3800	650

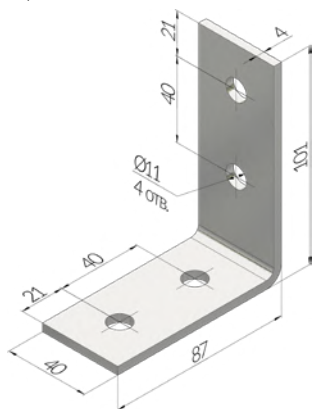
- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

СХЕМА СБОРКИ ПЛИТА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛЯ СНХ, ТИП «Т»

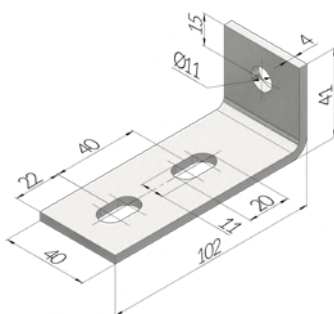
			
<p>A</p>	<p>B</p>	<p>C</p>	<p>D</p>
<p>Арт. 240777</p>	<p>Арт. 240653, 240604</p>	<p>Болт М12х25 СНХ Шайба 12 СНХ</p>	<p>Анкер высокой нагрузки</p>

МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК СНХ, 90°


- Арт. 240397, 240617, 240617-ТД



- Арт. 240398, 240618, 240618-ТД



- Арт. 240892

ОПИСАНИЕ:

- Соединение монтажных профилей СНХ, под углом 90 град.
- Исполнение в горячем цинке и термодиффузии цинка позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

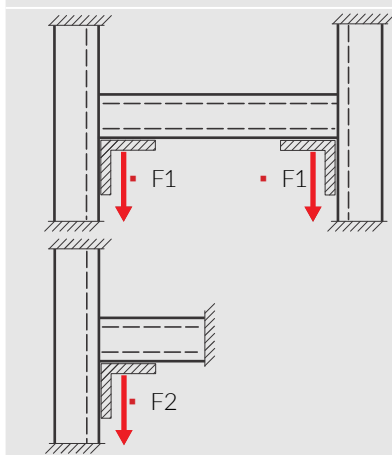
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Соединение монтажных профилей 41/21-41/82.
- Быстрый монтаж.
- Создание модульных конструкций.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40-85 мкм
	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 40-70 мкм.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

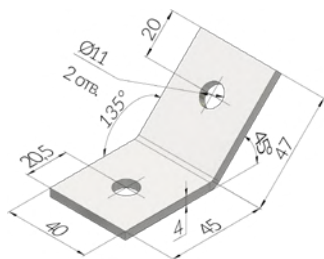
Артикул	Угол	Количество отверстий	Вес [кг]	Исполнение
240397	90°	2	0,16	Электроцинкование
240398	90°	4	0,21	
240617	90°	2	0,16	Горячее цинкование
240618	90°	4	0,21	
240892	90°	3	0,224	Электроцинкование
240617-ТД	90°	2	0,16	Термодиффузия цинка с алитированием
240618-ТД	90°	4	0,21	

Вид нагрузки


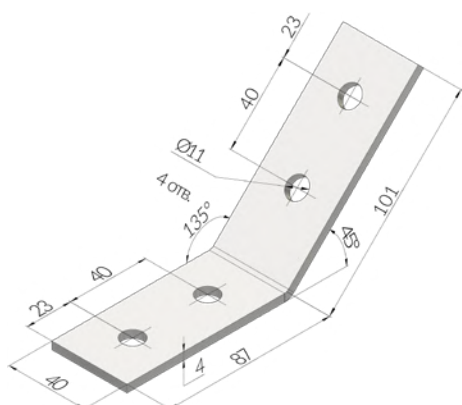
Артикул	F1, [кг]	F2, [кг]
240397, 240617, 240617-ТД	200	100
240398, 240618, 240618-ТД	200	100
240892	200	100

СХЕМА СБОРКИ – МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК СНХ, 90°

A	B	C	D	E
<p>Арт. 240398, 240618, 240618-ТД</p>	<p>Арт. 240892</p>	<p>Арт. 240397, 240617, 240617-ТД</p>	<p>Болт М10х25 СНХ Шайба 10СНХ</p>	<p>Арт. 240652, 240603</p>

МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК СНХ, 135°


- Арт. 240891, 240890, 240890-ТД



- Арт. 240896, 240899, 240899-ТД

ОПИСАНИЕ:

- Соединение монтажных профилей СНХ, под углом 135 град.
- Исполнение в горячем цинке и термодиффузии цинка позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Соединение монтажных профилей 41/21-41/41.
- Быстрый монтаж.
- Создание модульных конструкций.

Технические Характеристики

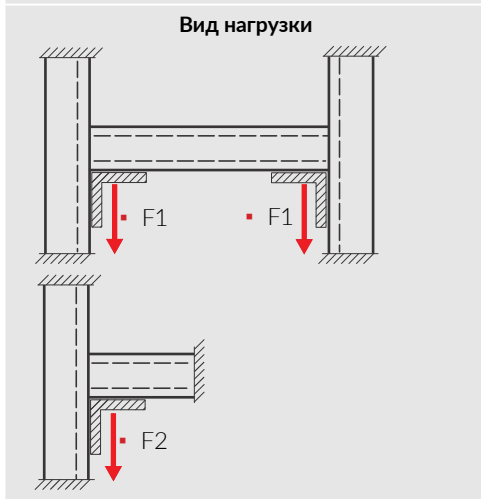
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 60-85 мкм
	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 40-70 мкм.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Угол	Количество отверстий	Вес [кг]	Исполнение
240891	135°	2	0,11	Электроцинкование
240890				Горячее цинкование
240896		4	0,2	Электроцинкование
240899				Горячее цинкование
240890-ТД		2	0,1	Термодиффузия цинка с алитированием
240899-ТД		4	0,2	

СХЕМА СБОРКИ – МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК СНХ, 135°

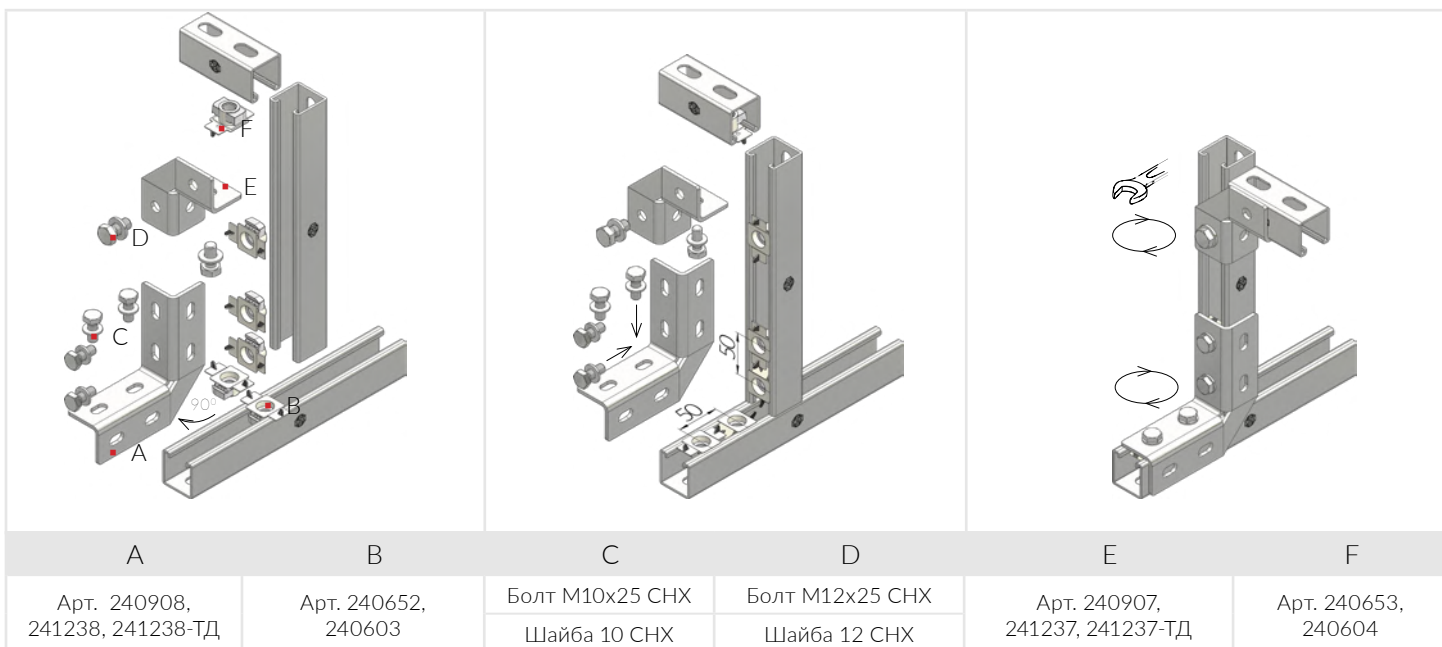
<p style="text-align: center;">A</p> <p>Арт. 240891, 240890, 240896, 240899, 240890-ТД, 240899-ТД</p>	<p style="text-align: center;">B</p> <p>Арт. 240541</p>	<p style="text-align: center;">C</p> <p>Арт. 240652, 240603</p>	<p style="text-align: center;">D</p> <p>Болт М10х25 СНХ Шайба 10СНХ</p>

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]



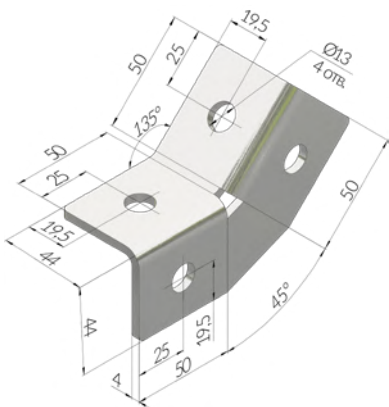
Артикул	Н-образная рама F1, [кг]	Г-образная рама F2, [кг]
240907, 241237	200	160
240908, 241238	260	210

СХЕМА СБОРКИ — МОНТАЖНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ УГОЛОК CHX, 90°

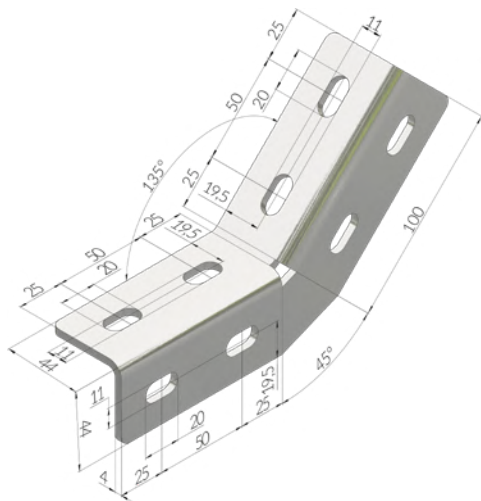


A	B	C	D	E	F
Арт. 240908, 241238, 241238-ТД	Арт. 240652, 240603	Болт М10х25 CHX Шайба 10 CHX	Болт М12х25 CHX Шайба 12 CHX	Арт. 240907, 241237, 241237-ТД	Арт. 240653, 240604

МОНТАЖНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ УГОЛОК СНХ, 135°



▪ Арт. 240905, 241235, 241235-ТД



▪ Арт. 240906, 241236, 241236-ТД

ОПИСАНИЕ:

- Соединение монтажных профилей СНХ, под углом 135 град.
- Повышенные нагрузки.
- Исполнение в горячем цинке и термодиффузии цинка позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Монтаж профилей СНХ 41/41 в двух плоскостях, под углом 135 град.
- Применяется в качестве усиленного монтажного уголка, для создания несущих модульных конструкций.
- Применяется при повышенных боковых нагрузках, при крестообразных соединениях.
- Соединительные пазы, обеспечивают юстировку, на смонтированном узле.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40-85 мкм
	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 40-70 мкм.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

Артикул	Профиль	Количество отверстий	Вес [кг]	Исполнение
240905	41/41-41/104	4	0,237	Электроцинкование
240906	41/41-41/104	8	0,427	Электроцинкование
241235	41/41-41/104	4	0,237	Горячее цинкование
241236	41/41-41/104	8	0,427	Горячее цинкование
241235-ТД	41/41-41/104	4	0,237	Термодиффузия цинка с алитированием
241236-ТД	41/41-41/104	8	0,427	

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]



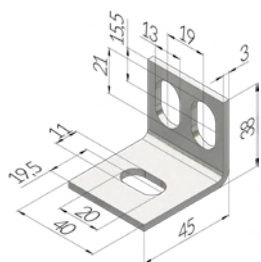
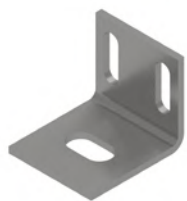
Артикул	F [кг]
240905, 241235, 241235-ТД	240
240906, 241236, 241236-ТД	280

СХЕМА СБОРКИ – МОНТАЖНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ УГОЛОК СНХ, 135°

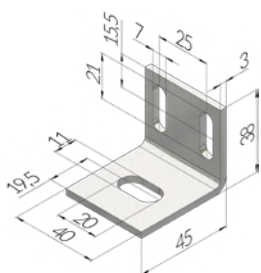
<p>A</p> <p>Арт. 240906, 241236</p>	<p>B</p> <p>Арт. 240652, 240603</p>	<p>C</p> <p>Болт М10х25 СНХ Шайба 10 СНХ</p>

<p>A</p> <p>Арт. 40906, 241236, 240905, 241235, 241235-ТД, 241236-ТД</p>	<p>B</p> <p>Арт. 240652, 240603</p>	<p>C</p> <p>Болт М10х25 СНХ Шайба 10 СНХ</p>

МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК CHX, 90°, ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ



▪ 240910



▪ 240911

ОПИСАНИЕ:

- Используется для крепления вертикальных воздуховодов.

ПРИМЕНЕНИЕ:

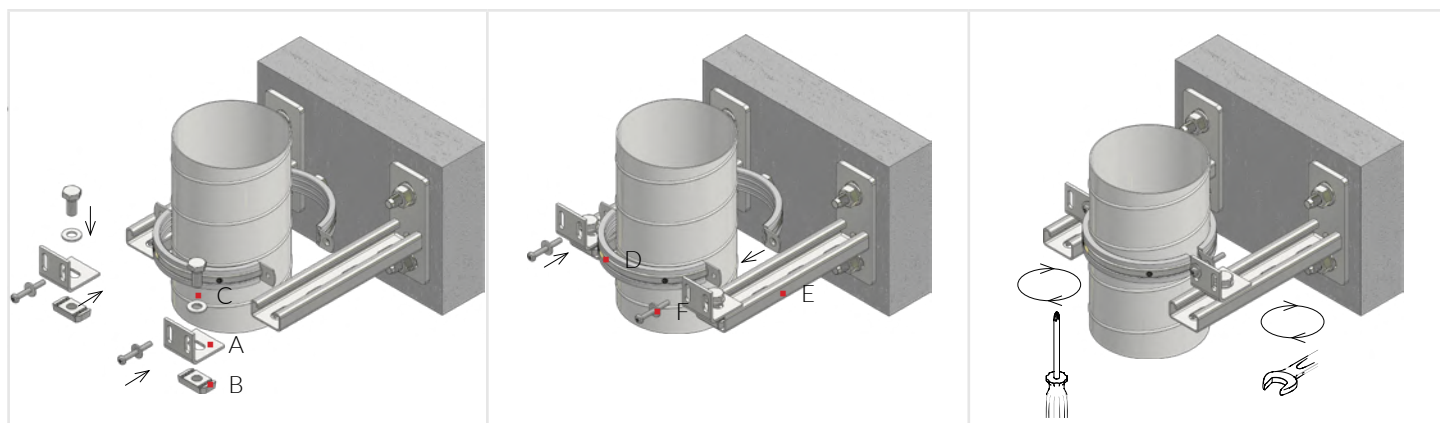
- Универсальные уголки для крепления вертикальных воздуховодов различных размеров.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»

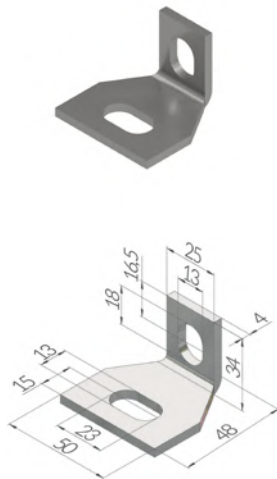
Артикул	Количество отверстий	Применяется	Вес [кг]	Исполнение
240910	3	для соед. винтов М8-М12	0,057	Электроцинкование
240911	3	для соед. винтов М5-М6	0,057	Электроцинкование

СХЕМА СБОРКИ – МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК CHX, 90°, ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ.



A	B	C	D	E	F
Арт. 240910 (М8) Арт. 240911 (М5,М6)	Арт. 240536	Болт М10х25 CHX Шайба 10 CHX	Хомут CHX вентиляционный	Консоль монтажная CHX	Шайба увеличенная

МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК СНХ ДЛЯ КОНСОЛИ ОПОРНОЙ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Используется для крепления вертикальных трубопроводов, в том числе и SML труб.

ПРИМЕНЕНИЕ:

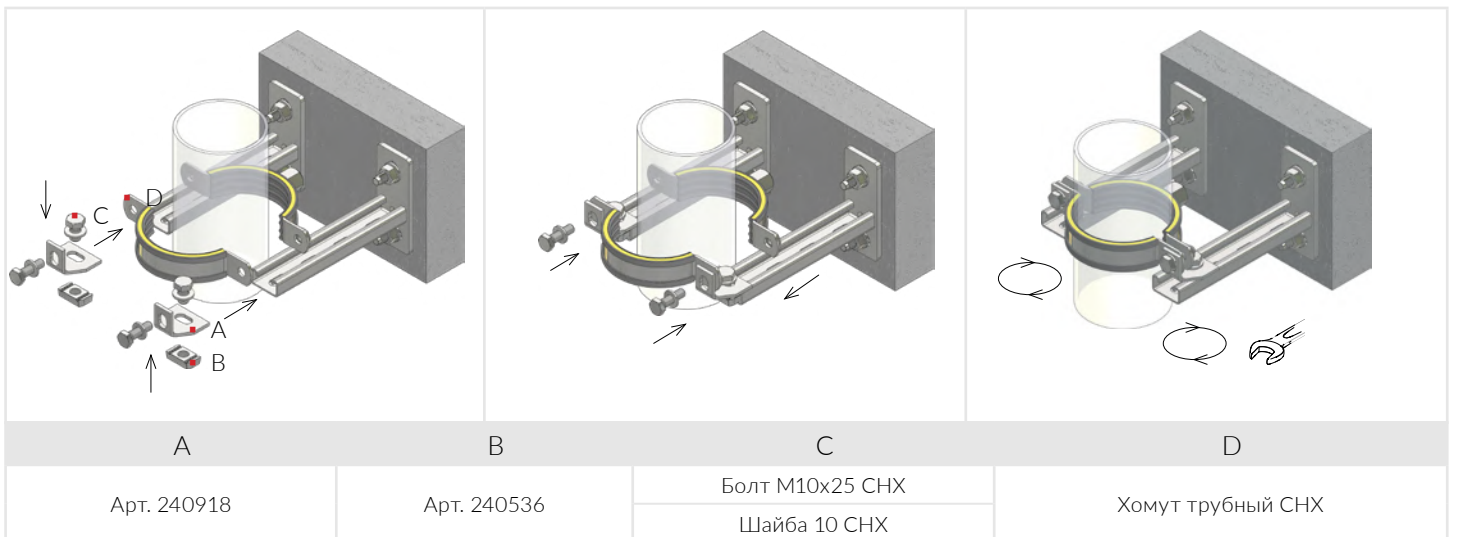
- Крепление всех видов вертикальных трубопроводов различных диаметров.

Технические характеристики

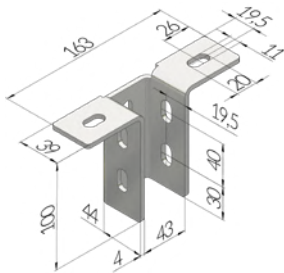
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Количество отверстий	Вес [кг]	Исполнение
240918	2	0,072	Электроцинкование

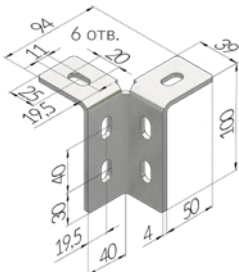
СХЕМА СБОРКИ – МОНТАЖНЫЙ УГОЛОК СНХ ДЛЯ КОНСОЛИ ОПОРНОЙ СНХ



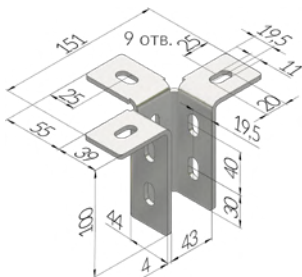
3D СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ СНХ



▪ 240401



▪ 240402



▪ 240403

ОПИСАНИЕ:

- Для создания соединений модульных конструкций.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Быстрый удобный монтаж.
- Пазы позволяют производить юстировку рамы, после монтажа.
- Возможен монтаж монтажного профиля СНХ 41/41, в двух плоскостях.

Технические характеристики

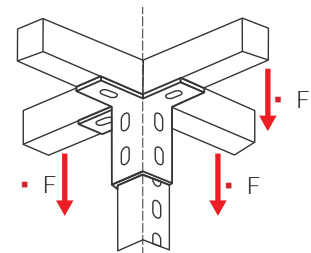
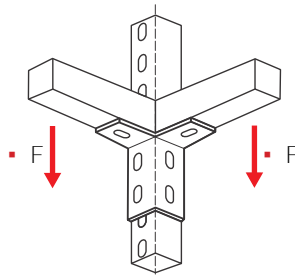
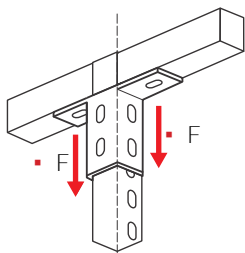
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Профиль	Вес [кг]	Исполнение
240401	41/41	0,61	Электроцинкование
240402	41/41	0,45	Электроцинкование
240403	41/41	0,67	Электроцинкование

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

Вид нагрузки

Артикул	F, [кг]
240401	840
240402	400
240403	620



- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

СХЕМА СБОРКИ — 3D СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ CHX

A	B	C	D
Арт. 240401	Арт. 240652, 240603, 240536	Болт М10х25 CHX Шайба 10 CHX	Арт. 240536

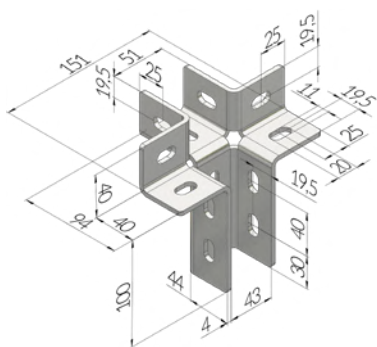
СХЕМА СБОРКИ — 3D СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ CHX

A	B	C
Арт. 240402	Арт. 240652, 240603, 240536	Болт М10х25 CHX Шайба 10 CHX

СХЕМА СБОРКИ — 3D СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ CHX

A	B	C	D
Арт. 240403	Арт. 240652, 240603, 240536	Болт М10х25 CHX Шайба 10 CHX	Арт. 240536

3D СОЕДИНИТЕЛЬ CHX, СРЕДНИЙ



ОПИСАНИЕ:

- Создание 3D модульных несущих конструкций.
- Исполнение термодиффузия цинка с алитированием, позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.

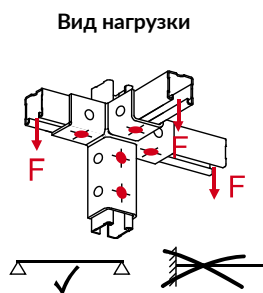
ПРИМЕНЕНИЕ:

- Быстрый монтаж.
- Наличие монтажных отверстий в нескольких плоскостях, позволяют крепить монтажный профиль с возможностью разностороннего позиционирования.
- Для монтажа профиля 41/21-41/104.
- Повышенные нагрузки.

Технические характеристики	
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 40-70 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

Артикул	Профиль	Толщина	Вес [кг]	Исполнение
240902	41/41-41/104	4	1,084	Электроцинкование
240902-ТД	41/41-41/104	4	1,084	Термодиффузия цинка с алитированием

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

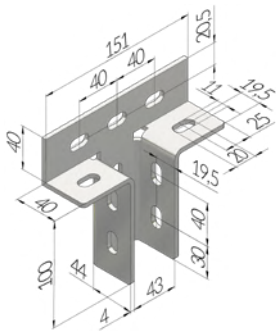


Вид нагрузки	Артикул	F, [кг]
	240902, 240902-ТД	910

СХЕМА СБОРКИ – 3D СОЕДИНИТЕЛЬ CHX, СРЕДНИЙ

A	B	C	D
Арт. 240902, 240902-ТД	Арт. 240652, 240603, 240536	Болт М10х25 CHX Шайба 10 CHX	Арт. 240536

3D Т-ОБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ CHX



ОПИСАНИЕ:

- Создание 3D модульных несущих конструкций.
- Исполнение термодиффузия цинка с алитированием, позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

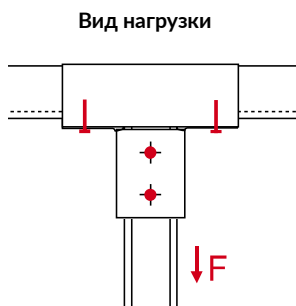
- Быстрый монтаж.
- Наличие монтажных отверстий в нескольких плоскостях, позволяют крепить монтажный профиль с возможностью разностороннего позиционирования.
- Для монтажа профиля 41/21-41/104.
- Повышенные нагрузки.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 40-70 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»
Сварные швы	ГОСТ 14771-76

Артикул	Профиль	Толщина	Вес [кг]	Исполнение
240903	41/41-41/104	4	0,742	Электроцинкование
240903-ТД	41/41-41/104	4	0,742	Термодиффузия цинка с алитированием

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

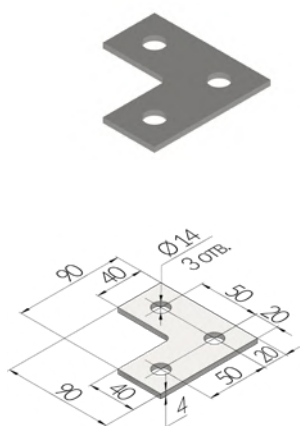


Артикул	F, [кг]
240903	1190

СХЕМА СБОРКИ — 3D Т-ОБРАЗНЫЙ ФЛАНЕЦ CHX

A	B	C
Арт. 240903	Арт. 240652, 240603, 240536	Болт М10х25 CHX
		Шайба 10 CHX

Г - ОБРАЗНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ CHX



ОПИСАНИЕ:

- Предназначен для углового соединения монтажных профилей CHX.
- Соединение профилей 41/21-41/72.
- Исполнение термодиффузия цинка с алитированием, позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Угловой соединительный элемент для легких и средних нагрузок.
- Быстрое сборно-разборное соединение.
- Позволяет соединять профили, на одном уровне.
- Создание модульных конструкций.

Технические Характеристики	
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 40-70 мкм.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»

Артикул	Тип элемента	Количество отверстий	D	Вес [кг]	Исполнение
240393	Г-образный	3	14	0,16	Электроцинкование
242115-ТД	Г-образный	3	14	0,16	Термодиффузия цинка с алитированием

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

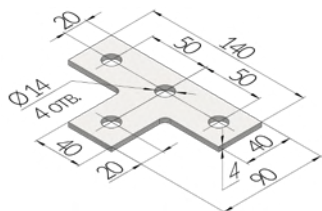
Вид нагрузки	Артикул	F, [кг]
	240393, 242115-ТД	240

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

СХЕМА СБОРКИ — Г - ОБРАЗНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ CHX

A	B	C
Арт. 240393, 242115-ТД	Болт М10 х 25 CHX Шайба 10 CHX	Быстрозажимная гайка CHX М10/М12 Гайка монтажная CHX М10/М12
	Болт М12 х 25 CHX Шайба 12 CHX	

T - ОБРАЗНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ CHX


ОПИСАНИЕ:

- Предназначен для T-образного соединения монтажных профилей CHX.
- Соединение профилей 41/21-41/72.
- Исполнение термодиффузия цинка с алитированием, позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- T-образный соединительный элемент для легких и средних нагрузок.
- Быстрое сборно-разборное соединение.
- Позволяет соединять профили, на одном уровне.
- Создание модульных конструкций.

Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 40-70 мкм.
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»

Артикул	Тип элемента	Количество отверстий	D	Вес [кг]	Исполнение
240394	T-образный	4	14	0,22	Электроцинкование
242116-ТД	T-образный	4	14	0,22	термодиффузия цинка с алитированием

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

Вид нагрузки	Артикул	F1, [кг]	F2, [кг]
	240394, 242116-ТД	400	300

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

СХЕМА СБОРКИ — T-ОБРАЗНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ CHX

A	B	C
Арт. 240394, 242116-ТД	Болт M10 x 25 CHX Шайба 10 CHX Болт M12 x 25 CHX Шайба 12 CHX	Быстрозажимная гайка CHX M10/M12 Гайка монтажная CHX M10/M12

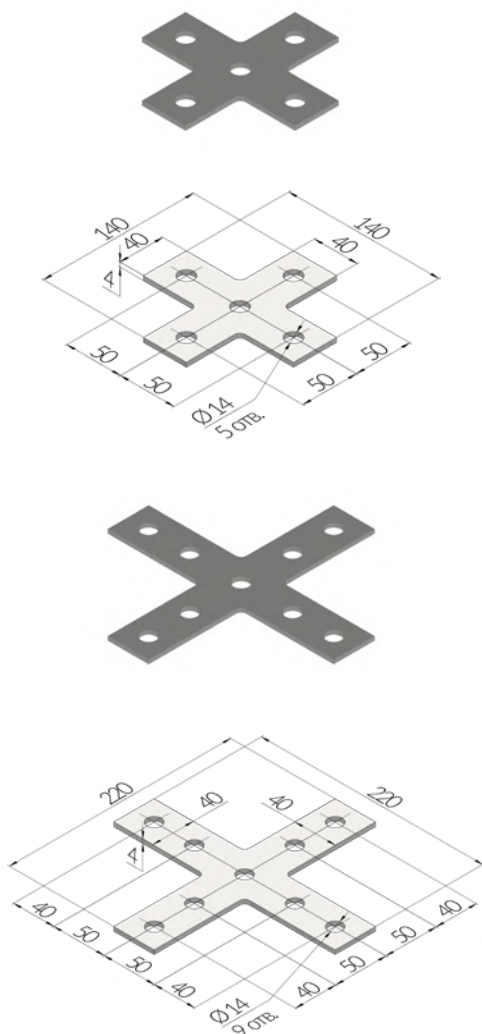
КРЕСТООБРАЗНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СНХ

ОПИСАНИЕ:

- Предназначен для крестового соединения монтажных профилей СНХ.
- Соединение профилей 41/21-41/72.
- Исполнение в горячем цинке, позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Крестообразный соединительный элемент для легких и средних нагрузок.
- Быстрое сборно-разборное соединение.
- Позволяет соединять профили, на одном уровне.
- Создание модульных конструкций.



Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Тип элемента	Количество отверстий	D	Вес [кг]	Исполнение
240395	Крестообразный	5	14	0,28	Электроцинкование
240396		9	14	0,46	
241241		5	14	0,28	Горячее цинкование
241242		9	14	0,46	

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

Вид нагрузки	Артикул	F, [кг]
	241241	460
	241242	480

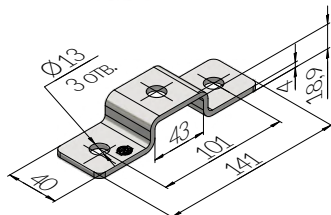
- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

СХЕМЫ СБОРКИ – КРЕСТОобразные СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СНХ

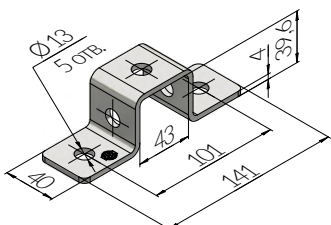
<p>A</p>	<p>B</p>	<p>C</p>
<p>Арт. 240395, 241241</p>	<p>Болт М10 х 25 СНХ Шайба 10 СНХ Болт М12 х 25 СНХ Шайба 12 СНХ</p>	<p>Быстрозажимная гайка СНХ М10/М12 Гайка монтажная СНХ М10/М12</p>

<p>A</p>	<p>B</p>	<p>C</p>
<p>Арт. 240396, 241242</p>	<p>Болт М12 х 25 СНХ Шайба 12 СНХ</p>	<p>Быстрозажимная гайка СНХ М10/М12 Гайка монтажная СНХ М10/М12</p>

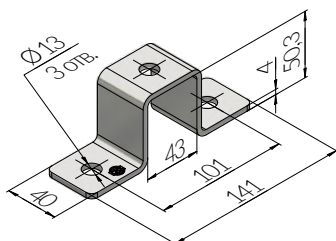
МОНТАЖНАЯ СКОБА СНХ ДЛЯ КРЕСТООБРАЗНОГО СОЕДИНЕНИЯ



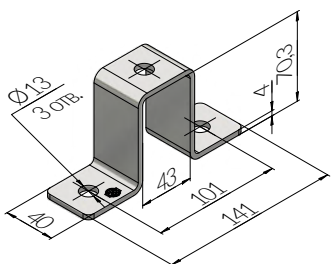
▪ Арт. 240399, 240408



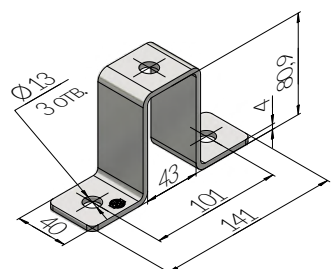
▪ Арт. 240400, 240407



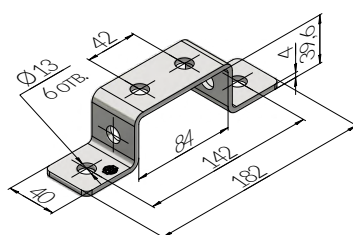
▪ Арт. 240782, 240415



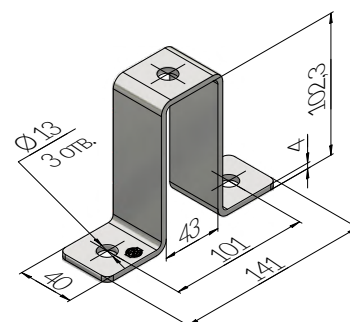
▪ Арт. 240783, 240416



▪ Арт. 240780, 240418



▪ Арт. 240781, 240417



▪ Арт. 240784, 240419

ОПИСАНИЕ:

- Для крестообразного соединения монтажных профилей СНХ.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Создание крестового соединения, в модульных несущих конструкциях.
- Быстрый монтаж.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Профиль	Вес [кг]	Исполнение
240399	41/21	0,193	Электроцинкование
240400	41/41	0,233	
240782	41/52	0,265	
240783	41/72	0,32	
240780	41/82 – Вертикально	0,35	
240781	41/82 – Горизонтально	0,28	Горячее цинкование
240784	41/104	0,408	
240408	41/21	0,193	
240407	41/41	0,233	
240415	41/52	0,265	
240416	41/72	0,32	Горячее цинкование
240418	41/82 – Вертикально	0,35	
240417	41/82 – Горизонтально	0,28	
240419	41/104	0,408	

Вид нагрузки	Профиль	F1, [кг]	F2, [кг]
	240399, 240408	165	235
	240400, 240407	165	235
	240782, 240415	165	235
	240783, 240416	165	235
	240780, 240418	130	235
	240781, 240417	130	235

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

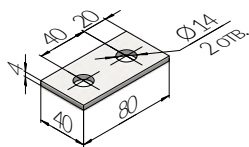
СХЕМЫ СБОРКИ – МОНТАЖНАЯ СКОБА СНХ ДЛЯ КРЕСТООБРАЗНОГО СОЕДИНЕНИЯ

A	B	C
Арт. 240400, 240407	Болт М10 х 25 СНХ Шайба 10 СНХ	Быстрозажимная гайка СНХ М10/М12 Гайка монтажная СНХ М10/М12
	Болт М12 х 25 СНХ Шайба 12 СНХ	

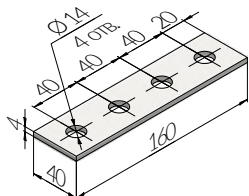
A	B	C
Арт. 240780, 240418	Болт М10 х 25 СНХ Шайба 10 СНХ	Быстрозажимная гайка СНХ М10/М12 Гайка монтажная СНХ М10/М12
	Болт М12 х 25 СНХ Шайба 12 СНХ	

A	B	C
Арт. 240781, 240417	Болт М10 х 25 СНХ Шайба 10 СНХ	Быстрозажимная гайка СНХ М10/М12 Гайка монтажная СНХ М10/М12
	Болт М12 х 25 СНХ Шайба 12 СНХ	

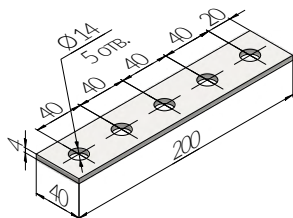
СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ СНХ



▪ Арт. 240389



▪ Арт. 240390



▪ Арт. 240391

ОПИСАНИЕ:

- Стыковое соединение монтажных профилей СНХ.
- Для повышенных и тяжелых нагрузок.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Быстрое соединение профилей.
- Простое решение увеличения длины монтажного профиля.
- Соединение геометрическим замыканием.

Технические характеристики

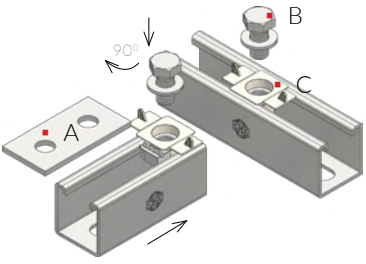
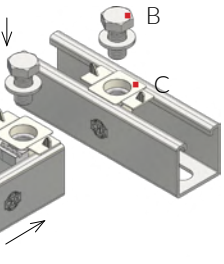
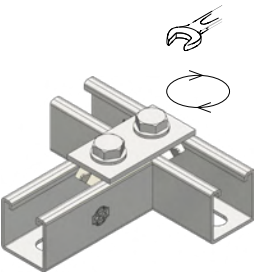
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	225.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

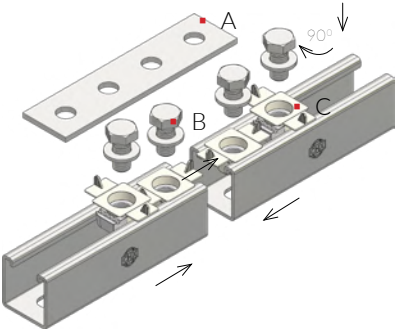
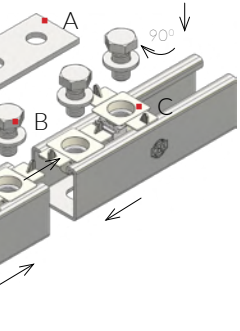
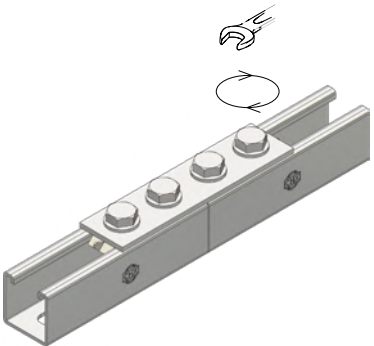
Артикул	Для профиля	Количество отверстий	Вес [кг]	Исполнение
240389	41/21-41/72	2	0,09	Электроцинкование
240390	41/21-41/72	4	0,017	Электроцинкование
240391	41/21-41/72	5	0,225	Электроцинкование

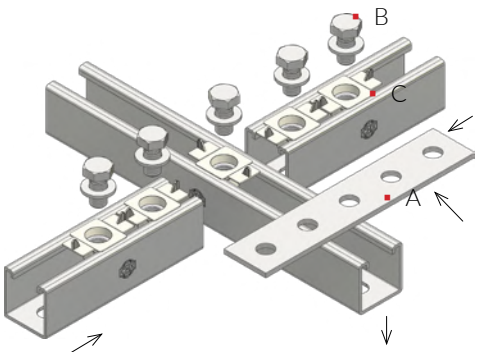
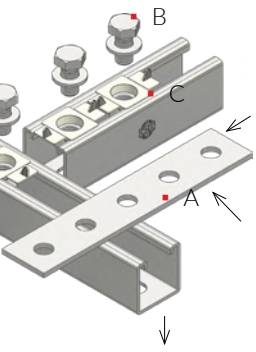
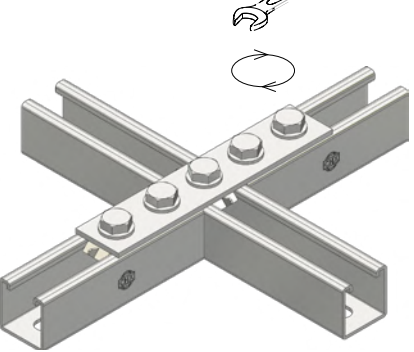
Артикул	Грузоподъемность [кг], на общей длине соединяемых профилей 0,5 м и 1 м					
	0,5	1	0,5	1	0,5	1
240389	450	220	650	330	850	440
240390	500	250	750	370	1000	500
240391	600	290	850	420	1150	570

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

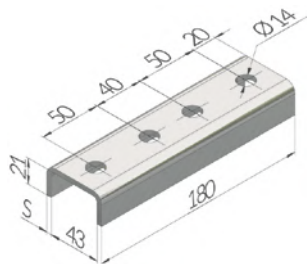
СХЕМЫ СБОРКИ – СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ СНХ

		
<p>A</p>	<p>B</p>	<p>C</p>
<p>Арт. 240389</p>	<p>Болт М10 х 25 СНХ Шайба 10 СНХ</p> <p>Болт М12 х 25 СНХ Шайба 12 СНХ</p>	<p>Быстрозажимная гайка СНХ М10/М12 Гайка монтажная СНХ М10/М12</p>

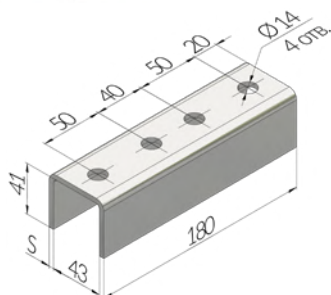
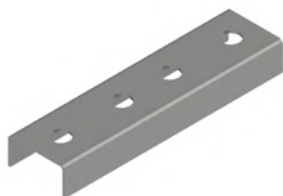
		
<p>A</p>	<p>B</p>	<p>C</p>
<p>Арт. 240390</p>	<p>Болт М10 х 25 СНХ Шайба 10 СНХ</p> <p>Болт М12 х 25 СНХ Шайба 12 СНХ</p>	<p>Быстрозажимная гайка СНХ М10/М12 Гайка монтажная СНХ М10/М12</p>

		
<p>A</p>	<p>B</p>	<p>C</p>
<p>Арт. 240391</p>	<p>Болт М10 х 25 СНХ Шайба 10 СНХ</p> <p>Болт М12 х 25 СНХ Шайба 12 СНХ</p>	<p>Быстрозажимная гайка СНХ М10/М12 Гайка монтажная СНХ М10/М12</p>

U-ОБРАЗНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ СНХ



- Арт. 240540, 240542, 240612, 240811



- Арт. 240392, 240803, 240613, 240812

ОПИСАНИЕ:

- Стыковое соединение монтажных профилей СНХ.
- Для повышенных и тяжелых нагрузок.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Быстрое соединение профилей.
- Простое решение увеличения длины монтажного профиля.
- Соединение геометрическим замыканием.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Для профиля	Количество отверстий	Толщина [S],мм	D	Вес [кг]	Исп.
240540	41/21	4	2	14	0,228	Электроцинкование
240542		4	4		0,45	
240392	41/41	4	2		0,318	
240803		4	4		0,71	
240612	41/21	4	4		0,45	Горячее цинкование
240811		4	2		0,228	
240613	41/41	4	4		0,71	
240812		4	2		0,318	

СХЕМА СБОРКИ — U-ОБРАЗНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ СНХ

<p>A</p>	<p>B</p>	<p>C</p>
<p>Арт. 240392, 240803, 240613, 240812</p>	<p>Болт М10 х 25 СНХ Шайба 10 СНХ Болт М12 х 25 СНХ Шайба 12 СНХ</p>	<p>Быстрозажимная гайка СНХ М10/М12 Гайка монтажная СНХ М10/М12</p>

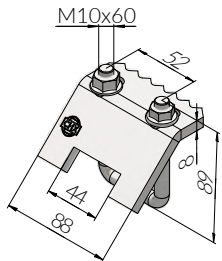
<p>A</p>	<p>B</p>	<p>C</p>
<p>Арт. 240392, 240803, 240613, 240812</p>	<p>Болт М12 СНХ</p>	<p>Шайба 12 СНХ Гайка М12 СНХ</p>

СХЕМА СБОРКИ – U-ОБРАЗНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ CHX

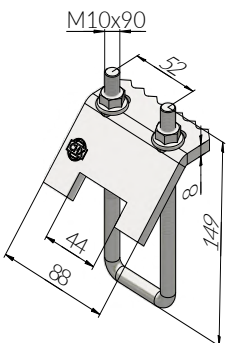
<p>A</p>	<p>B</p>	<p>C</p>
<p>Арт. 240542, 240613</p>	<p>Болт М10 х 25 CHX Шайба 10 CHX</p> <p>Болт М12 х 25 CHX Шайба 12 CHX</p>	<p>Быстрозажимная гайка CHX М10/М12 Гайка монтажная CHX М10/М12</p>

<p>A</p>	<p>B</p>	<p>C</p> <p><i>i</i> - контроль расположения овальных отверстий</p>
<p>Арт. 240542, 240613</p>	<p>Шпилька резьбовая CHX М10/М12</p>	<p>Шайба 10/12 CHX Гайка М10/М12 CHX</p>

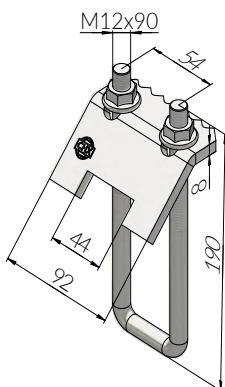
СКОБА МОНТАЖНАЯ СНХ М10, ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛЯ К БАЛКЕ



- Арт. 240933, 240935



- Арт. 240934, 240936



- Арт. 240937, 240938

ОПИСАНИЕ:

- Крепление монтажных профилей СНХ, к балкам.
- Исполнение в горячем цинке, позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной активностью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Крепление к балкам без сварки.
- Быстрый монтаж.
- Возможность юстировки конструкции после монтажа.

Технические характеристики

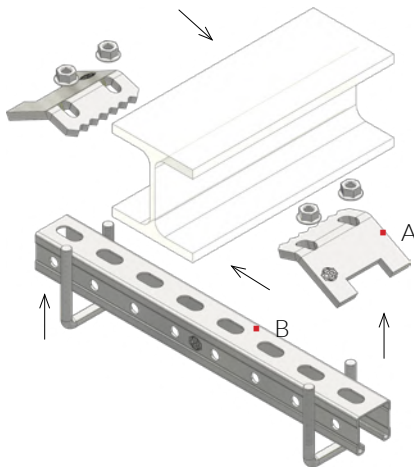
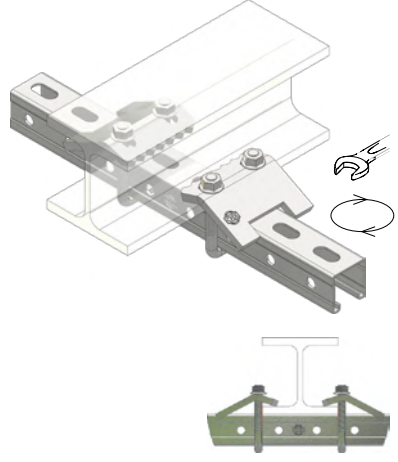
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Профиль	Вес [кг]	Исполнение
240933	41/21-41/42	0,444	Электроцинкование
240934	41/41-41/82	0,5	
240935	41/21-41/42	0,444	Горячее цинкование
240936	41/41-41/82	0,5	
240937	41/104 - 41/124	0,83	Электроцинкование
240938	41/104 - 41/124	0,83	Горячее цинкование

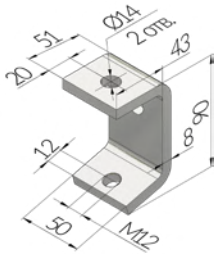
Вид нагрузки	Профиль	F1, [кг]	F2, [кг]	F3, [кг]
	240933	600	70	70
	240934	600	70	70
	240935	600	70	70
	240936	600	70	70

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

СХЕМА СБОРКИ – СКОБА МОНТАЖНАЯ СНХ М10, ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛЯ К БАЛКЕ

 <p style="text-align: center;">A</p>	 <p style="text-align: center;">B</p>
<p>Арт. 240933, 240934, 240935, 240936</p>	<p>Профиль монтажный СНХ 41/21</p> <p>Профиль монтажный СНХ 41/41</p>

БАЛОЧНЫЙ ЗАЖИМ CHX С РЕЗЬБОЙ, ВНЕШНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ



ОПИСАНИЕ:

- Крепление монтажных профилей CHX к балкам.

ПРИМЕНЕНИЕ:

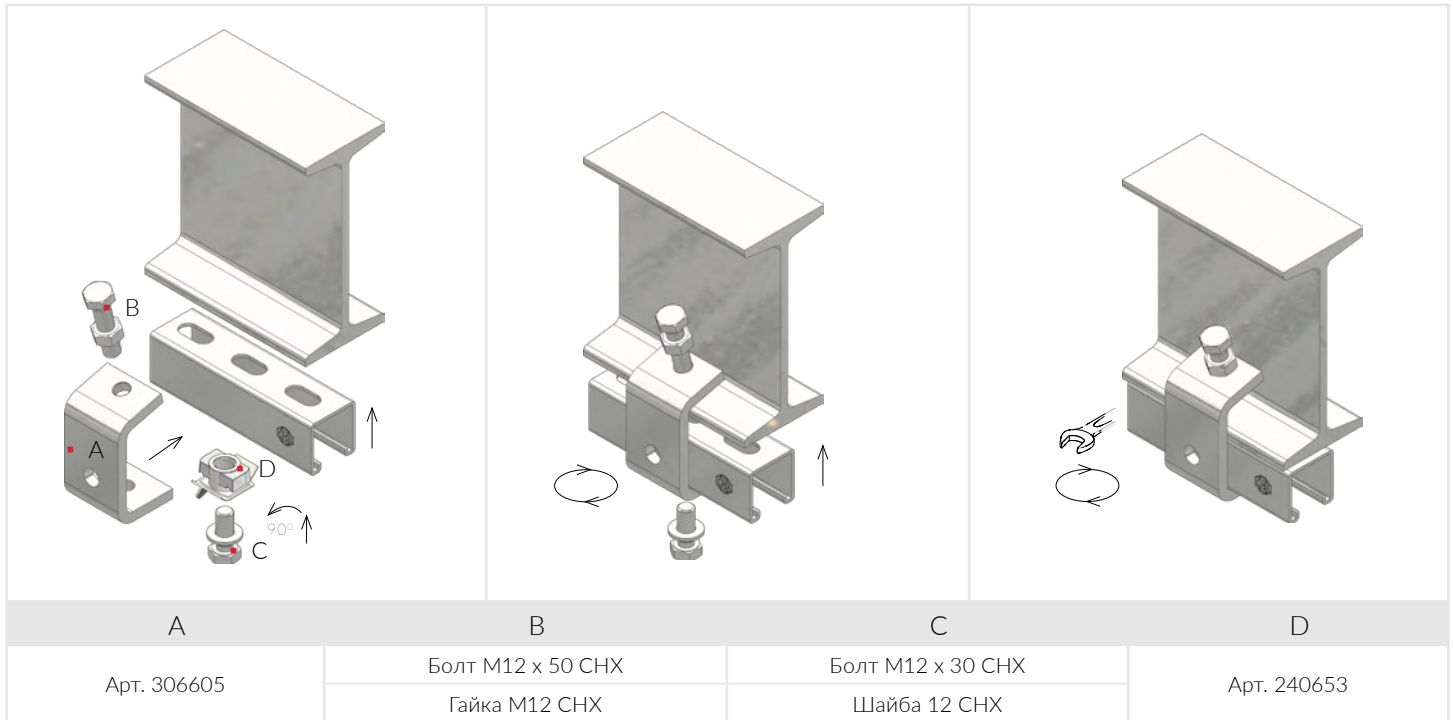
- Крепление к балкам без сварки.
- Быстрый монтаж.
- Возможность юстировки конструкции после монтажа.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»

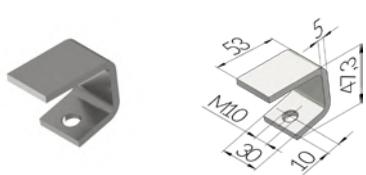
Артикул	Диаметр отверстия	Резьба	Максимально допустимая нагрузка на один зажим, кг (Fmax)	Вес [кг]	Исполнение
306605	14	M12	150	0,43	Электроцинкование

СХЕМА СБОРКИ — БАЛОЧНЫЙ ЗАЖИМ CHX С РЕЗЬБОЙ, ВНЕШНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ



- Метизы не входят в комплект зажима!

БАЛОЧНЫЙ ЗАЖИМ СНХ С РЕЗЬБОЙ, ВНУТРЕННЕЕ КРЕПЛЕНИЕ



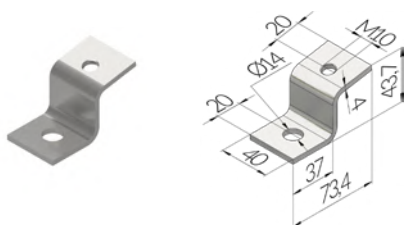
Артикул	Резьба	Максимально допустимая нагрузка на два зажима, кг (Fmax)	Вес [кг]	Исполнение
306606	M10	190	0,15	Электроцинкование

СХЕМА СБОРКИ — БАЛОЧНЫЙ ЗАЖИМ СНХ С РЕЗЬБОЙ, ВНУТРЕННЕЕ КРЕПЛЕНИЕ

A	B
Арт. 306606	Болт M12 x 50 СНХ Гайка M12 СНХ

▪ Метизы не входят в комплект зажима! Не для консольного крепления!

БАЛОЧНЫЙ ЗАЖИМ СНХ С РЕЗЬБОЙ, КРЕПЛЕНИЕ В НАХЛЕСТ



Артикул	Диаметр отверстия	Резьба	Максимально допустимая нагрузка на два зажима, кг (Fmax)	Вес [кг]	Исполнение
306607	14	M10	190	0,16	Электроцинкование

СХЕМА СБОРКИ — БАЛОЧНЫЙ ЗАЖИМ СНХ С РЕЗЬБОЙ, КРЕПЛЕНИЕ В НАХЛЕСТ

A	B	C	D
Арт. 306607	Болт M10 x 50 СНХ Гайка M10 СНХ	Болт M12 x 25 СНХ Шайба 12 СНХ	Арт. 240653

▪ Метизы не входят в комплект зажима!

СТРУБЦИНА МОНТАЖНАЯ CHX С РЕЗЬБОЙ



ОПИСАНИЕ:

- Для крепления инженерных систем к балкам.
- Допускается крепление вне помещений.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Крепление к балкам без сварки.

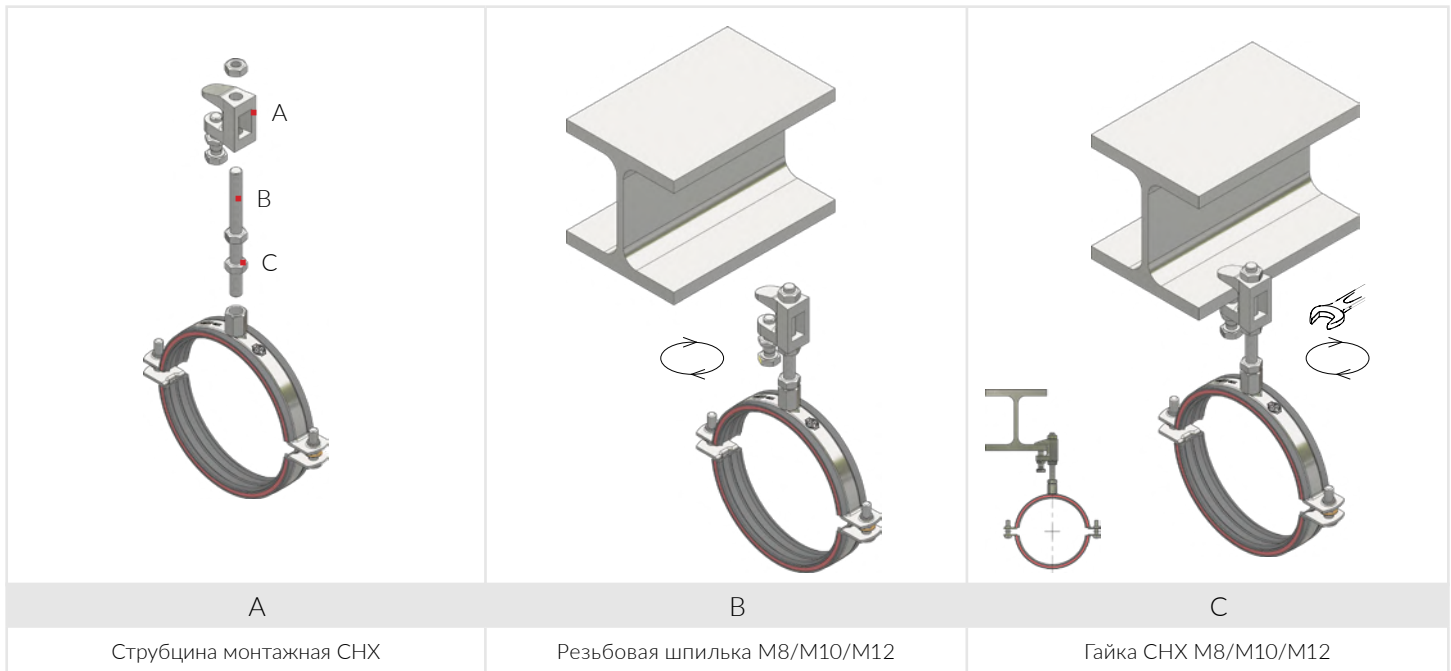
Технические характеристики

Материал Чугун, ГОСТ 1412-85

Технические условия 25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные CHX»

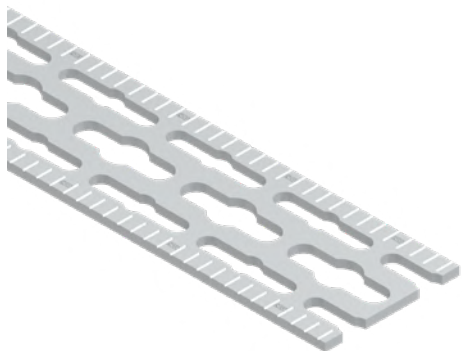
Артикул	Сквозное отверстие с резьбой [в мм]	Максимальная рекомендуемая нагрузка в [кг]	Вес [кг]	Исполнение
240670	M8	122.3	0,082	Чугун
240671	M10	254.7	0,149	
240672	M12	356.9	0,207	

СХЕМА СБОРКИ — СТРУБЦИНА МОНТАЖНАЯ CHX



- Болт фиксации струбцины затянуть рукой до упора. Ключом выполнить затяжку 0,5 оборота (1x180°). Затянуть контргайку.

МОНТАЖНАЯ ШИНА «СНХFix»



ОПИСАНИЕ:

- Монтажная система позволяет быстро, удобно и надежно крепить трубопроводные системы в узких внутри стенных шахтах и каналах, а также выполнять подводку труб и создавать несущую конструкцию на месте монтажа.
- Высокая гибкость для возможности монтажа в любых условиях.

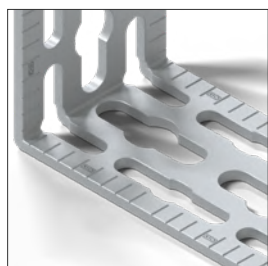
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая гибкость для возможности монтажа в любых условиях.
- Высокая несущая способность за счет толщины шины 3 мм.
- Метрические риски для точной распиловки.
- Форма отверстий обеспечивает точную регулировку соединения.
- Толщина цинкового покрытия до 20 мкм.

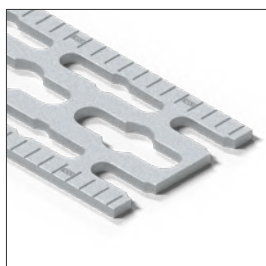
Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

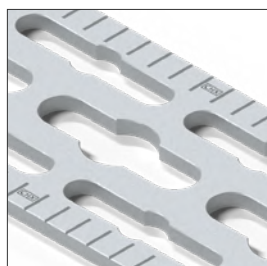
Артикул	Размер	Толщина	Вес [кг]	Исполнение
240680	2000x50	3	1,39	Электроцинкование



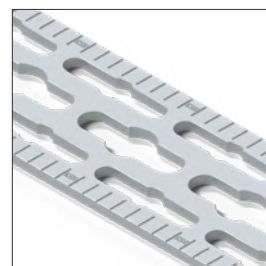
- Большая гибкость для крепления в любых ситуациях



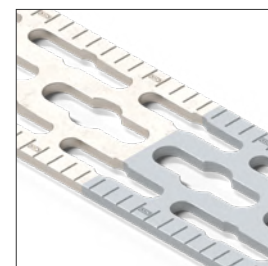
- Высокая несущая способность. Толщина шины 3мм



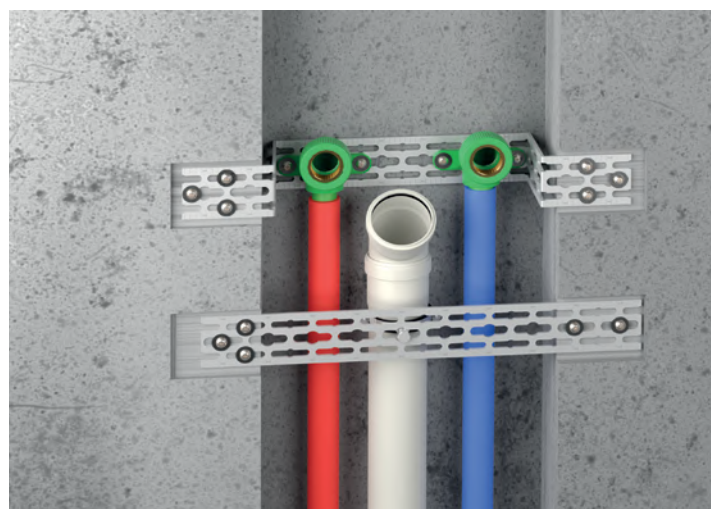
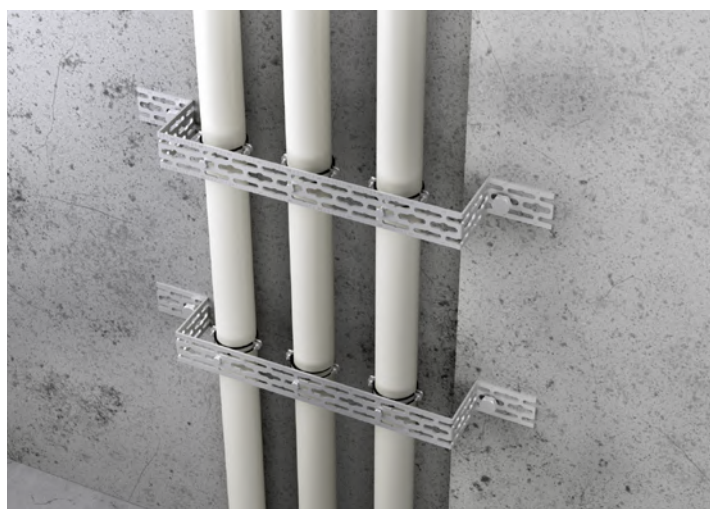
- Метрические риски для точной распиловки



- Форма отверстий обеспечивает точную регулировку соединения



- Толщина цинкового покрытия 20 мкм



РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА СНХ

ОПИСАНИЕ:

- Соответствуют DIN 975.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Угол резьбы 60 град.
- Класс прочности 5.8, 8.8.

Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗ, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 6-9 мкм
	Термодиффузия. Класс 5. ГОСТ 9.316-2006
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

Артикул	Класс прочности	Резьба	Длина	Вес [кг]	Исполнение	
102153	5.8	M6	1000	0,172	Электроцинкование	
102154	5.8	M6	2000	0,342		
102155	5.8	M8	1000	0,309		
102156			2000	0,608		
241249			3000	0,912		
102157	5.8	M10	1000	0,488		
102158			2000	0,973		
241247			3000	1,464		
102159	5.8	M12	1000	0,705		
102160			2000	1,391		
241248			3000	2,109		
240985	5.8	M16	1000	1,26		Термодиффузия цинка
240984			2000	2,52		
241250			3000	3,78		
240986	5.8	M20	1000	2,019		
241243	5.8	M24	1000	2,96		
102146	5.8	M8	2000	0,608		
102147	5.8	M10	2000	0,973		
102148	5.8	M12	2000	1,391		
242203	8.8	M8	2000	0,608	Электроцинкование	
242205	8.8	M10	2000	0,973		
242207	8.8	M12	2000	1,391		
242209	8.8	M16	2000	2,52		

РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА СНХ

Допустимая и разрушающая осевая нагрузка на резьбовую шпильку СНХ



Резьба шпильки	Класс прочности	А _{рсч} , мм ²	Разрушающая осевая нагрузка, F _{раз}	Допустимая осевая нагрузка, F _{доп}	Ед. изм.
М8	5.8	36,6	19032	15226	[Н]
			1940	1552	[кг]
М10	5.8	58	30160	24128	[Н]
			3074	2460	[кг]
М12	5.8	84,3	43836	35068,8	[Н]
			4469	3575	[кг]
М16	5.8	157	81640	65312	[Н]
			8322	6658	[кг]
М20	5.8	245	127400	101920	[Н]
			12987	10389	[кг]

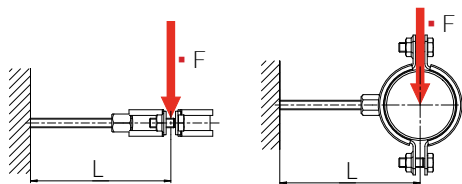
▪ А_{рсч}, мм² - Расчетная площадь поперечного сечения шпилек.

Резьба шпильки	Класс прочности	А _{рсч} , мм ²	Разрушающая осевая нагрузка, F _{раз}	Допустимая осевая нагрузка, F _{доп}	Ед. изм.
М8	8.8	36,6	29280	23424	[Н]
			2985	2388	[кг]
М10	8.8	58	46400	37120	[Н]
			4730	3784	[кг]
М12	8.8	84,3	67440	53952	[Н]
			6875	5500	[кг]
М16	8.8	157	125600	100480	[Н]
			12803	10243	[кг]
М20	8.8	245	203350	162680	[Н]
			20729	16583	[кг]

▪ А_{рсч}, мм² - Расчетная площадь поперечного сечения шпилек.

РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА СНХ

Максимальная безопасная изгибающая сила F [Н и кг] при длине резьбовой шпильки



Максимальная безопасная изгибающая сила F [Н и кг] при длине резьбовой шпильки												Ед. изм.
Шпилька резьбовая	Класс прочности	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	L, мм
M8	5.8	55,7	27,9	18,6	13,9	11,1	9,3	8,0	7,0	6,2	5,6	[Н]
		5,7	2,8	1,9	1,4	1,1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	[кг]
M10	5.8	112,0	56,0	37,3	28,0	22,4	18,7	16,0	14,0	12,4	11,2	[Н]
		11,4	5,7	3,8	2,9	2,3	1,9	1,6	1,4	1,3	1,1	[кг]
M12	5.8	197,1	98,6	65,7	49,3	39,4	32,9	28,2	24,6	21,9	19,7	[Н]
		20,1	10,0	6,7	5,0	4,0	3,3	2,9	2,5	2,2	2,0	[кг]
M16	5.8	512,3	256,1	170,8	128,1	102,5	85,4	73,2	64,0	56,9	51,2	[Н]
		52,2	26,1	17,4	13,1	10,4	8,7	7,5	6,5	5,8	5,2	[кг]
M20	5.8	1000,5	500,3	333,5	250,1	200,1	166,8	142,9	125,1	111,2	100,1	[Н]
		102,0	51,0	34,0	25,5	20,4	17,0	14,6	12,7	11,3	10,2	[кг]

▪ Максимальная безопасная изгибающая сила F указанная в таблице определена при статическом нагружении.

Максимальная безопасная изгибающая сила F [Н и кг] при длине резьбовой шпильки												Ед. изм.
Шпилька резьбовая	Класс прочности	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	L, мм
M8	8.8	88,1	44,0	29,4	22,0	17,6	14,7	12,6	11,0	9,8	8,8	[Н]
		9,0	4,5	3,0	2,2	1,8	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	[кг]
M10	8.8	177,0	88,5	59,0	44,3	35,4	29,5	25,3	22,1	19,7	17,7	[Н]
		18,0	9,0	6,0	4,5	3,6	3,0	2,6	2,3	2,0	1,8	[кг]
M12	8.8	311,6	155,8	103,9	77,9	62,3	51,9	44,5	39,0	34,6	31,2	[Н]
		31,8	15,9	10,6	7,9	6,4	5,3	4,5	4,0	3,5	3,2	[кг]
M16	8.8	809,9	404,9	270,0	202,5	162,0	135,0	115,7	101,2	90,0	81,0	[Н]
		82,6	41,3	27,5	20,6	16,5	13,8	11,8	10,3	9,2	8,3	[кг]
M20	8.8	1581,8	790,9	527,3	395,4	316,4	263,6	226,0	197,7	175,8	158,2	[Н]
		161,2	80,6	53,7	40,3	32,2	26,9	23,0	20,2	17,9	16,1	[кг]

▪ Максимальная безопасная изгибающая сила F указанная в таблице определена при статическом нагружении.

ТРУБА С ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБОЙ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Для создания соединений с резьбой 1/2".

ПРЕИМУЩЕСТВО

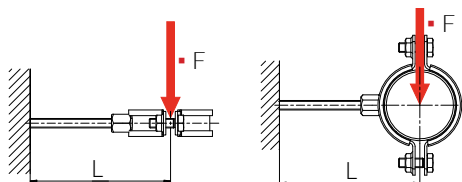
- Высокая прочность на изгиб.
- Быстрый монтаж.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15 мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

Артикул	Резьба	Длина	Вес [кг]	Исполнение
240358	1/2	2000	2,043	Электроцинкование

Максимальная безопасная изгибающая сила F [Н и кг] при длине труб

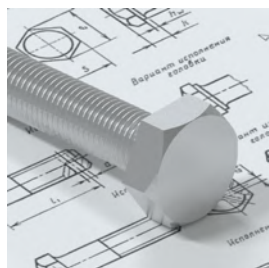


Максимальная безопасная изгибающая сила F [Н и кг] при длине труб

Труба с дюймовой резьбой	Максимальная безопасная изгибающая сила F [Н и кг] при длине труб										Ед. изм.
	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	L, мм
1/2"	864,7	432,3	288,2	216,2	172,9	144,1	123,5	108,1	96,1	86,5	[Н]
	88,1	44,1	29,4	22,0	17,6	14,7	12,6	11,0	9,8	8,8	[кг]

- Максимальная безопасная изгибающая сила F указанная в таблице определена при статическом нагружении.

БОЛТ СНХ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ



- Соответствует ГОСТ 7798



- Класс прочности 8.8



- Толщина цинкового покрытия не менее 6 мКм

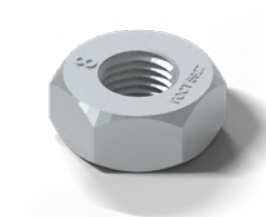
Артикул	Резьба	Длина	Вес [кг]	Исполнение
240310	M8	20	0,012	Электроцинкование
240311		25	0,014	
240312		30	0,015	
240313		35	0,017	
241485		40	0,019	
241486		60	0,025	
240343	M10	80	0,031	Электроцинкование
240314		20	0,022	
240315		25	0,024	
240316		30	0,028	
240317		35	0,029	
240318		40	0,032	
242231		55	0,041	
240319		60	0,043	
240320		80	0,052	
240321		100	0,061	
240322	120	0,073	Электроцинкование	
240323	M12	25		0,037
240324		30		0,04
240325		35		0,042
241484		50		0,068
240326		60		0,062
242234		75		0,084
240327		80		0,075
242235		90		0,097
240328		M16		80
240579		M8	20	0,01
240580	30		0,015	
240581	45		0,023	
240582	M10	16	0,02	Горячее цинкование
240583		20	0,022	
240584		30	0,028	
240585		35	0,03	
240586		55	0,041	
240587		60	0,041	
240588		100	0,062	
240589		25	0,018	
240590	M12	35	0,042	Горячее цинкование
240591		40	0,046	
240592		50	0,068	
240593	M16	60	0,072	Горячее цинкование
240594		45	0,098	
240595		60	0,117	
240596	M20	50	0,177	Горячее цинкование
240597	M24	60	0,304	

БОЛТ СНХ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ



Артикул	Резьба	Длина	Вес [кг]	Исполнение
240578	M8	80	0,031	Термодиффузия цинка
241492	M10	25	0,024	
241493		40	0,032	
241494		80	0,052	
241495	M12	75	0,084	
241496		90	0,097	
241490	M20	75	0,227	

ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ СНХ



- Соответствует ГОСТ 5927
- Класс прочности 8

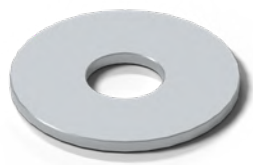
Артикул	Резьба	Вес [кг]	Исполнение
240329	M6	0,002	Электроцинкование
240330	M8	0,005	
240331	M10	0,011	
240332	M12	0,015	
240406	M16	0,03	
240989	M20	0,057	
240661	M8	0,005	Горячее цинкование
240662	M10	0,011	
240663	M12	0,015	
240664	M16	0,03	
240665	M20	0,057	
240666	M24	0,103	

ШАЙБА СНХ УВЕЛИЧЕННАЯ



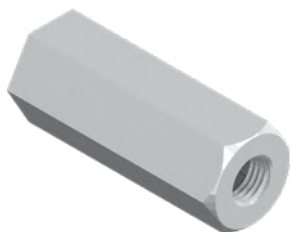
Артикул	Резьба	Внешний диаметр	Вес [кг]	Исполнение	
240349	M6	12	0,001	Электроцинкование	
240339	M6	18	0,0015		
240333	M8	16	0,002		
240334	M8	24	0,006		
240897	M8	36	0,014		
240335	M10	20	0,003		
240898	M10	36	0,013		
240336	M10	29	0,009		
240337	M12	24	0,006		
240338	M12	36	0,013		
240990	M16	30	0,045		
240987	M16	50	0,055		
240988	M20	60	0,07		
240544	M8	40	0,026		Горячее цинкование
240545	M10	40	0,03		
240546	M12	40	0,04		
240547	M16	40	0,045		
240548	M10	29	0,009	Термодиффузия цинка	

ШАЙБА СНХ DIN125



Артикул	Резьба	Внешний диаметр	Вес [кг]	Исполнение
240571	M8	16	0,002	Горячее цинкование
240572	M10	20	0,003	
240573	M12	24	0,006	
240574	M16	30	0,01	
241491	M20	37	0,017	Термодиффузия цинка

РЕЗЬБОВАЯ МУФТА ШЕСТИГРАННАЯ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Соединение резьбовых шпилек.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Быстрый монтаж.
- Возможность регулировки соединения после монтажа.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15 мкм
	Термодиффузия. Класс 5. ГОСТ 9.316-2006
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

Артикул	Резьба	Длина	Размер ключа	Вес [кг]	Исполнение
240302	M8	30	13	0,023	Электроцинкование
240303	M10	30	17	0,039	
240304	M12	35	17	0,04	
240305	M16	50	24	0,125	
241312	M8	30	13	0,023	Термодиффузия цинка
241313	M10	30	17	0,039	
241314	M12	35	17	0,04	

МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Соединение трубы с дюймовой резьбой шпилек.

ПРЕИМУЩЕСТВО

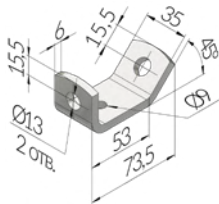
- Быстрый монтаж.
- Возможность регулировки соединения после монтажа.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15 мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

Артикул	Резьба	Длина	Вес [кг]	Исполнение
240965	1/2	30	0,069	Электроцинкование

РАСПОРНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Для создания усиливающих конструкций под углом 45 град.
- Для создания узлов от раскачивания.
- Для крепления инженерных систем.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Монтаж шпильки М8-М12.
- Возможность регулировки до 30 мм после установки узла.
- Быстрый монтаж.

Технические характеристики	
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Угол	Толщина	Вес [кг]	Исполнение
240919	45°	6	0,167	Электроцинкование

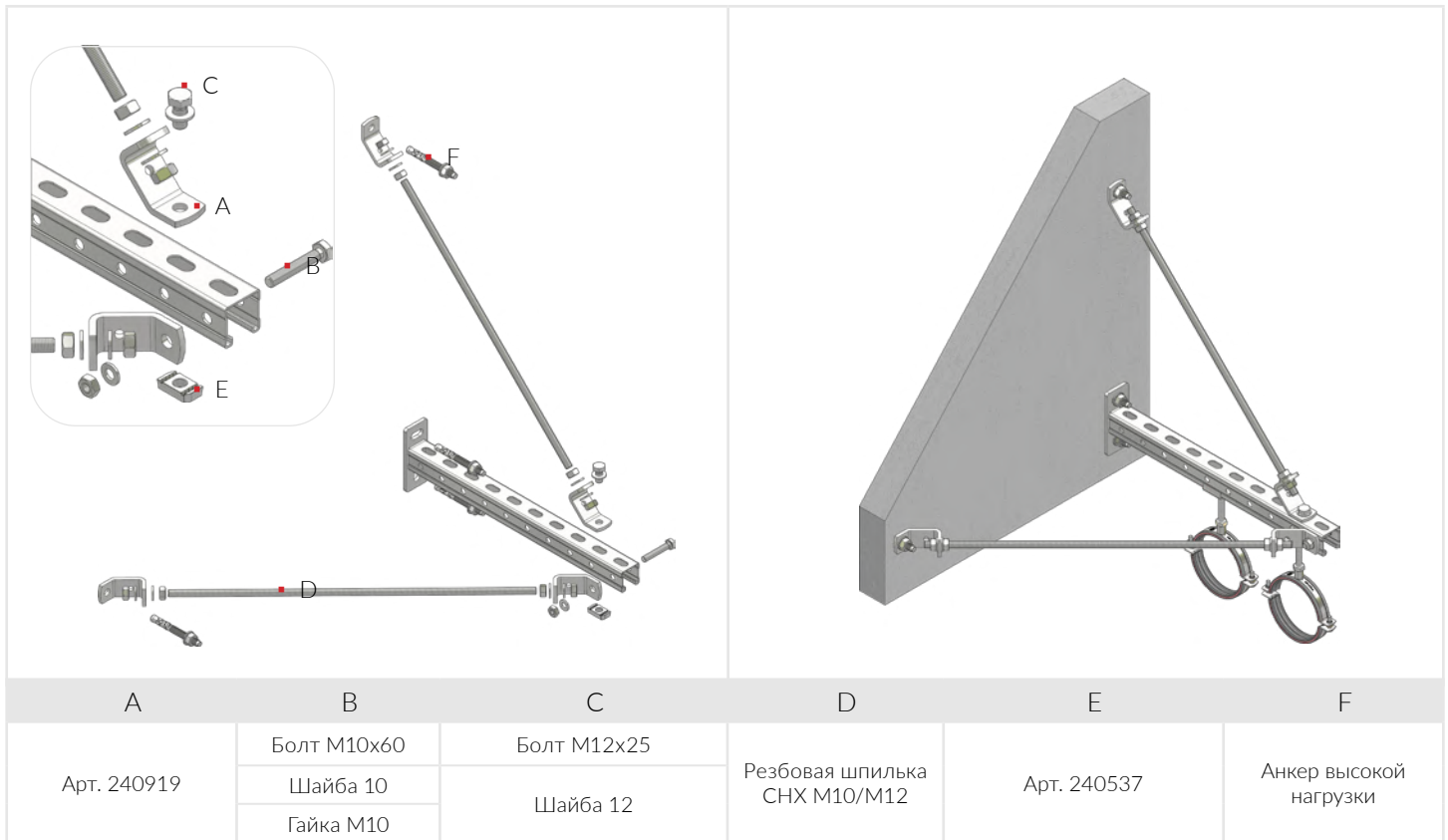
Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]		
Вид нагрузки	Артикул	F, угол 45°
	240919	250

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

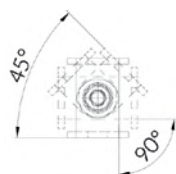
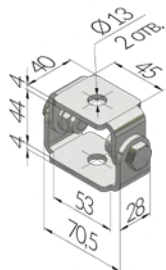
СХЕМА – РАСПОРНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ СНХ

A	B	C	D	E	F
Арт. 240905, 241235	Арт. 240919	Болт М12х25 Шайба 12	Резбовая шпилька СНХ М10/М12	Арт. 240537	Анкер высокой нагрузки

СХЕМА – РАСПОРНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ СНХ



СКОБА ШАРНИРНАЯ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Для создания усиливающей конструкции под углом до 90°.
- Для создания модульных конструкций для крепления инженерных систем.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Быстрый монтаж.
- Возможность регулировки с двух сторон скобы.
- Рабочий угол от 0 до 90°.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89 с толщиной покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Профиль	Сквозное отверстие	Вес [кг]	Исполнение
240674	41/41	13	0,39	Электроцинкование

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]

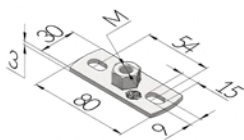
Вид нагрузки	Артикул	F1, угол 0°	F2, угол 45°	F3, угол 90°
	240674	400	300	250

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$

СХЕМА СБОРКИ – СКОБА ШАРНИРНАЯ СНХ

A	B	C	D	Быстрозажимная гайка M10/M12	
Арт. 240674	Резьбовая шпилька M10/M12	Анкер высокой нагрузки		Гайка монтажная M10/M12	
				Арт. 240653, 240604, 240537	

ОПОРНАЯ ПЛИТА СНХ



ОПИСАНИЕ:

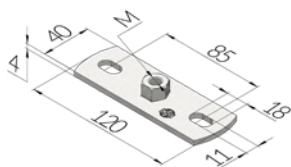
- Крепление резьбовых шпилек и труб с дюймовой резьбой.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Присоединительные гайки М8, М10, М12, для различных вариантов крепления.
- Для создания узлов, при креплении к стене и потолку.

Артикул	Гайка (М)	Размер	Крепежный паз (DxD1)	Максимально рекомендуемая нагрузка на растяжение в кг	Вес [кг]	Исполнение
240306	M8	80x30x3	9x15	190	0,054	Электроцинкование
240307	M10	80x30x3	9x15	220	0,071	
240308	M12	80x30x3	9x15	300	0,082	

ОПОРНАЯ ПЛИТА СНХ УСИЛЕННАЯ



ОПИСАНИЕ:

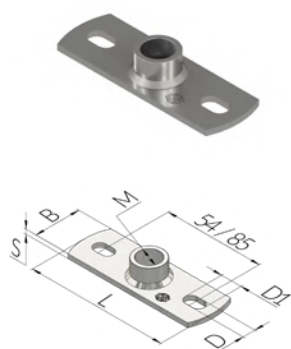
- Крепление резьбовых шпилек для повышенных нагрузок.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обваренные присоединительные гайки, увеличивают максимально допустимую нагрузку.
- Для создания узлов, при креплении к стене и потолку.

Артикул	Гайка (М)	Размер	Крепежный паз (DxD1)	Максимально рекомендуемая нагрузка на растяжение в кг	Вес [кг]	Исполнение
240350	M8	120x40x4	11x18	440	0,148	Электроцинкование
240351	M10			500	0,154	
240352	M12			560	0,158	
240353	M16			590	0,176	

ОПОРНАЯ ПЛИТА СНХ С ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ ГАЙКОЙ ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБОЙ.



ОПИСАНИЕ:

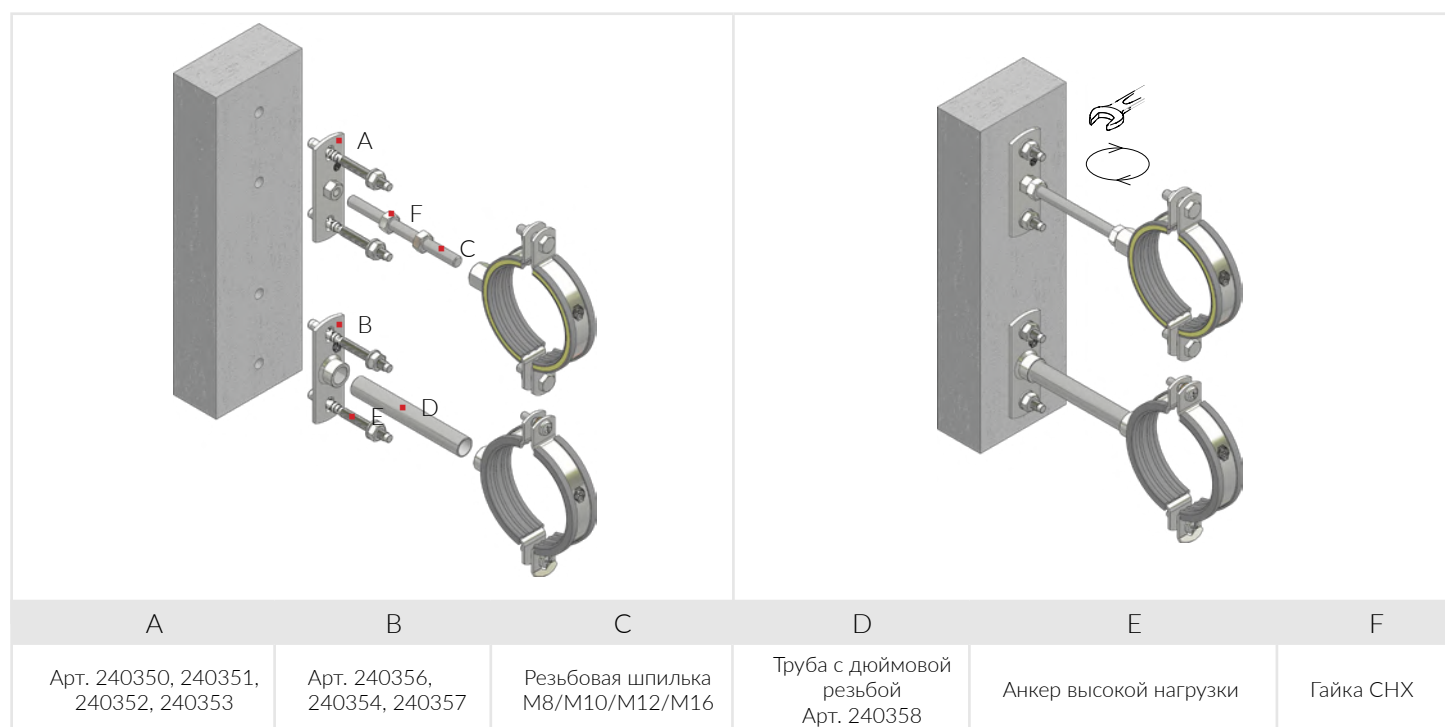
- Крепление резьбовых труб с дюймовой резьбой, для повышенных нагрузок.

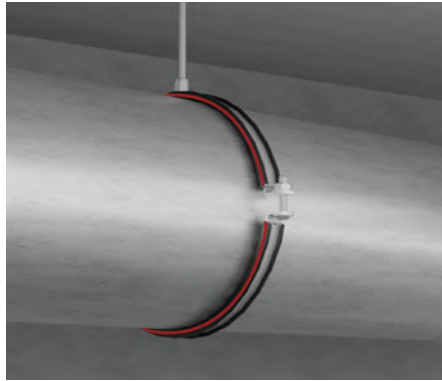
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обваренные соединительные гайки увеличивают максимально допустимую нагрузку.
- Применение труб с дюймовой резьбой для повышения жесткости конструкции, при оптимальном весе узла.

Артикул	Гайка (М)	Размер (LxBxS)	Крепежный паз (DxD1)	Максимально рекомендуемая нагрузка на растяжение в кг	Вес [кг]	Исполнение
240356	1/2"	80x30x3	9x15	380	0,074	Электроцинкование
240354	1/2"	120x40x4	11x18	540	0,157	
240357	3/4"	120x40x4	11x18	640	0,169	

СХЕМА СБОРКИ – ОПОРНАЯ ПЛИТА СНХ С РЕЗЬБОЙ.



ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ХОМУТ CHX, УСИЛЕННЫЙ, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С ГАЙКОЙ M8/M10

Технические характеристики

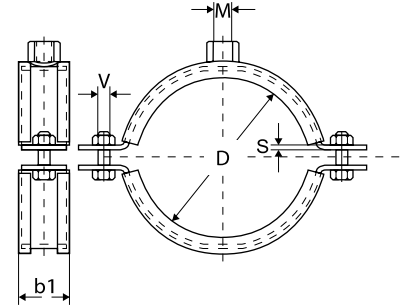
Материал	Сталь Q235, GB 700-88, EPDM резина
Рабочий температурный диапазон	от -40 до +110 °C
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15 мкм
	Горячее цинкование по DIN EN ISO 1461-2009. толщина покрытия 45-65 мкм
Средняя величина виброгашения	22 дБ(А)
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты CHX»

ОПИСАНИЕ:

- Для крепления воздуховодов круглого сечения.
- Для повышенных нагрузок.
- Для крепления воздуховодов размером до 1400 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Широкий размерный ассортимент.
- Повышенная жесткость, благодаря ребру жесткости.
- Комбинированная присоединительная гайка M8/M10.
- На хомутах диаметром до 400 мм применяется быстроразъемный зажим под винт.
- На хомутах диаметром от 450 мм возможен монтаж двумя шпильками M8, через соединительные отверстия хомута.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и в средах с высокой коррозионной активностью.

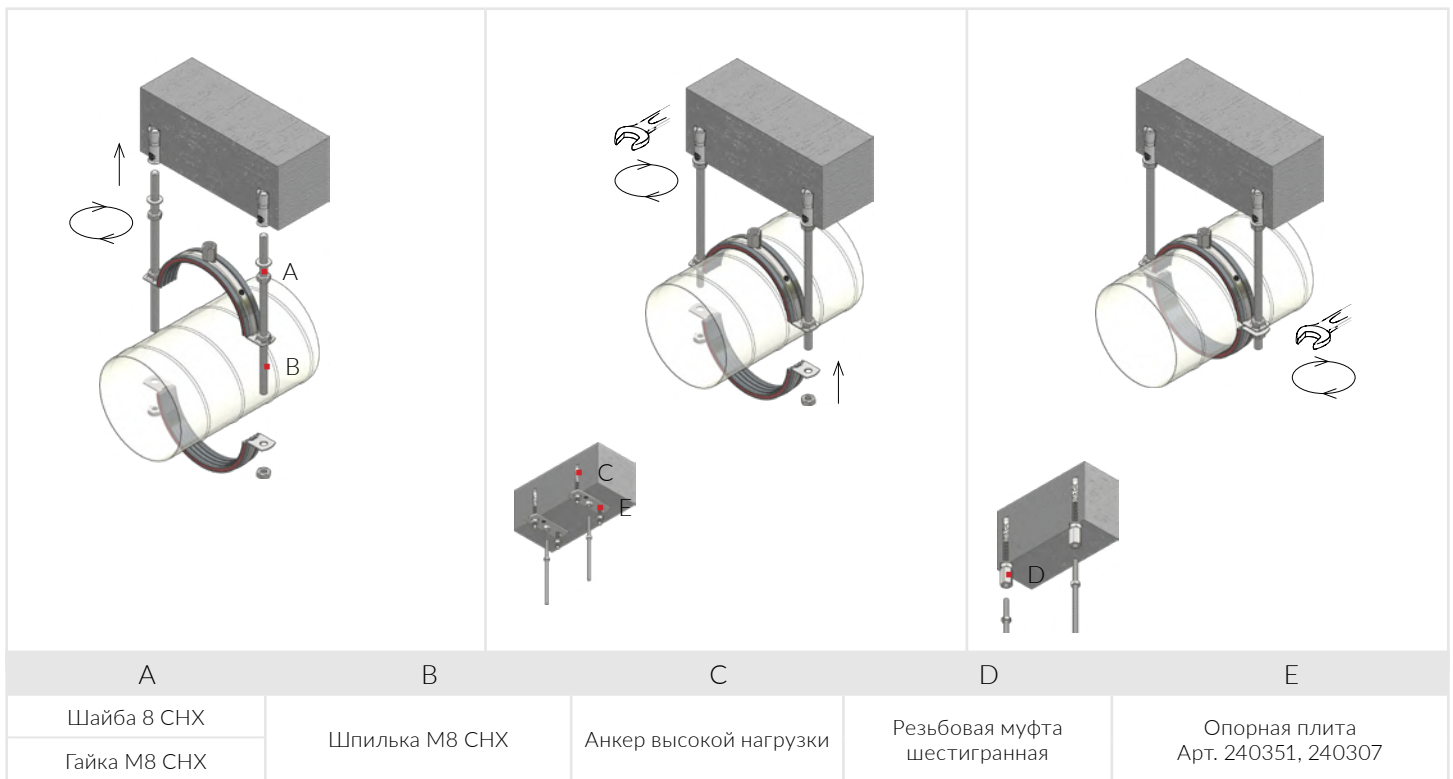
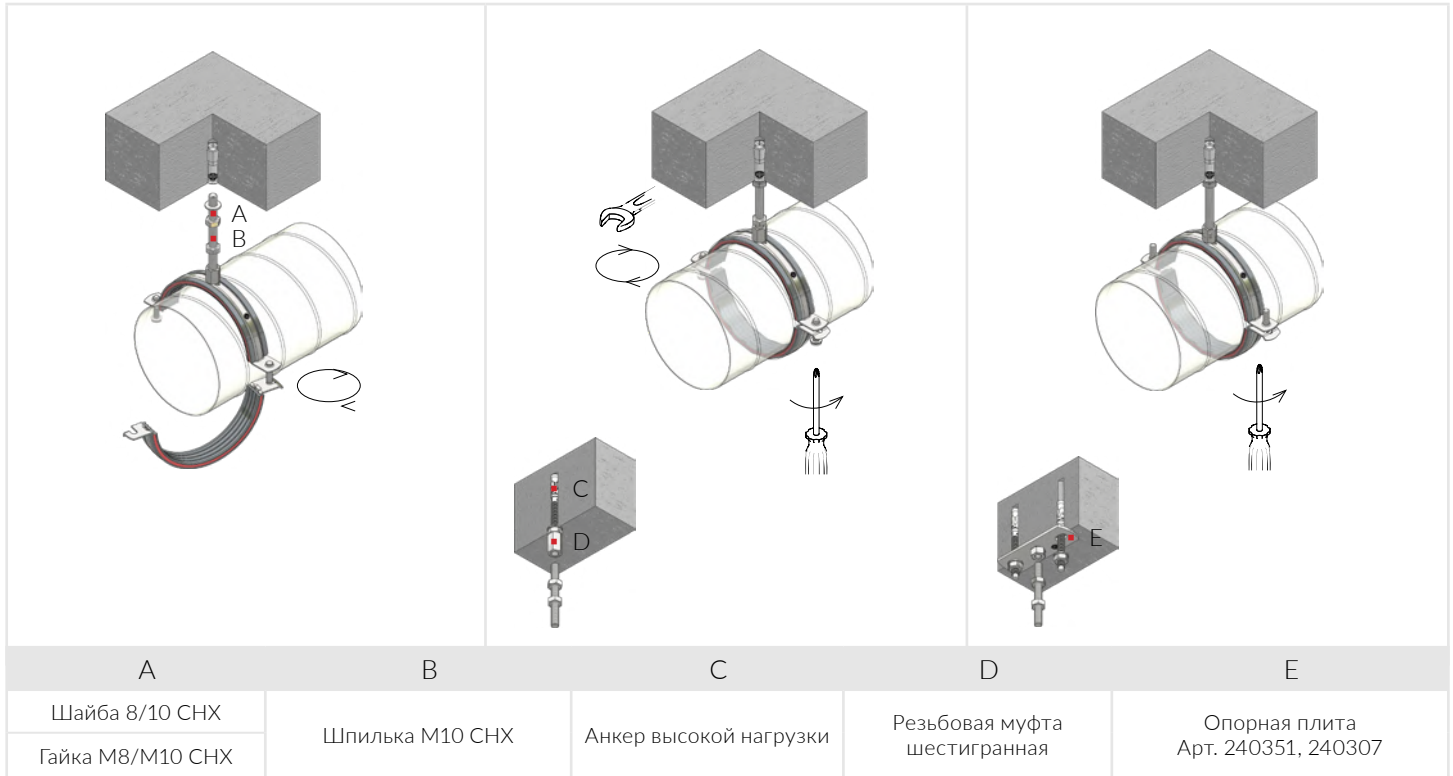


Артикул	Диаметр воздуховода в мм [D]	Присоединительная гайка [M]	Размер в мм			Вес [кг]	Мак нагрузка [кг]	Исполнение
			Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]			
241401-2	100	M8/M10	20	1,5	Винт M6x25	0,147	190	Электроцинкование
241402-2	125		20	1,5	Винт M6x25	0,170		
241422-2	140		20	1,5	Винт M6x25	0,185		
241423-2	150		20	1,5	Винт M6x25	0,195		
241403-2	160		20	1,5	Винт M6x25	0,205		
241424-2	180		20	1,5	Винт M6x25	0,220		
241404-2	200		20	1,5	Винт M6x25	0,246		
241425-2	224		25	1,5	Винт M6x30	0,355	230	
241405-2	250		25	1,5	Винт M6x30	0,385		
241426-2	280		25	1,5	Винт M6x30	0,410		
241427-2	300		25	1,5	Винт M6x30	0,440		
241406-2	315		25	1,5	Винт M6x30	0,473		
241407-2	355		25	1,5	Винт M6x30	0,532		
241408-2	400		25	1,5	Винт M6x30	0,582		
241409-2	450		25	1,5	Болт M8x30	0,62		

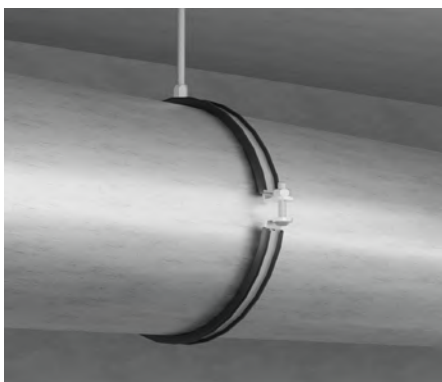
Артикул	Диаметр воздуховода в мм [D]	Присоединительная гайка [M]	Размер в мм			Вес [кг]	Мах нагрузка [кг]	Исполнение
			Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]			
241410-2	500	M8/M10	25	2,5	Болт M8x30	1,033	290	Электроцинкование
241411-2	560		25	2,5	Болт M8x30	1,135		
241412-2	600		25	2,5	Болт M8x30	1,216		
241413-2	630		25	2,5	Болт M8x30	1,275		
241414-2	710		25	2,5	Болт M8x40	1,428		
241415-2	800		25	2,5	Болт M8x40	1,570		
241416-2	900		25	2,5	Болт M8x40	1,751		
241417-2	1000		25	2,5	Болт M8x40	1,958		
241418-2	1120		25	2,5	Болт M8x40	2,285		
241419-2	1250		25	2,5	Болт M8x40	2,420		
241420-2	1400		25	2,5	Болт M8x40	2,710		

Артикул	Диаметр воздуховода в мм [D]	Присоединительная гайка [M]	Размер в мм			Вес [кг]	Мах нагрузка [кг]	Исполнение	
			Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]				
241401-ГЦ	100	M8/M10	20	1,5	Винт M6x25	0,147	190	Горячее цинкование	
241402-ГЦ	125		20	1,5	Винт M6x25	0,170			
241422-ГЦ	140		20	1,5	Винт M6x25	0,185			
241423-ГЦ	150		20	1,5	Винт M6x25	0,195			
241403-ГЦ	160		20	1,5	Винт M6x25	0,205			
241424-ГЦ	180		20	1,5	Винт M6x25	0,220			
241404-ГЦ	200		20	1,5	Винт M6x25	0,246			
241425-ГЦ	224		25	1,5	Винт M6x30	0,355			230
241405-ГЦ	250		25	1,5	Винт M6x30	0,385			
241426-ГЦ	280		25	1,5	Винт M6x30	0,410			
241427-ГЦ	300		25	1,5	Винт M6x30	0,440			
241406-ГЦ	315		25	1,5	Винт M6x30	0,473			
241407-ГЦ	355		25	1,5	Винт M6x30	0,532			
241408-ГЦ	400		25	1,5	Винт M6x30	0,582			
241409-ГЦ	450		25	1,5	Болт M8x30	0,620			
241410-ГЦ	500		25	2,5	Болт M8x30	1,033	290		
241411-ГЦ	560		25	2,5	Болт M8x30	1,135			
241412-ГЦ	600		25	2,5	Болт M8x30	1,216			
241413-ГЦ	630		25	2,5	Болт M8x30	1,275			
241414-ГЦ	710		25	2,5	Болт M8x40	1,428			
241415-ГЦ	800		25	2,5	Болт M8x40	1,570			
241416-ГЦ	900		25	2,5	Болт M8x40	1,751			
241417-ГЦ	1000		25	2,5	Болт M8x40	1,958			
241418-ГЦ	1120		25	2,5	Болт M8x40	2,285			
241419-ГЦ	1250		25	2,5	Болт M8x40	2,420			
241420-ГЦ	1400		25	2,5	Болт M8x40	2,710			

СХЕМА СБОРКИ — ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ХОМУТ СНХ, УСИЛЕННЫЙ, С ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С ГАЙКОЙ М8/М10



ХОМУТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ СНХ, С ЧЕРНОЙ ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С ГАЙКОЙ М8



ОПИСАНИЕ:

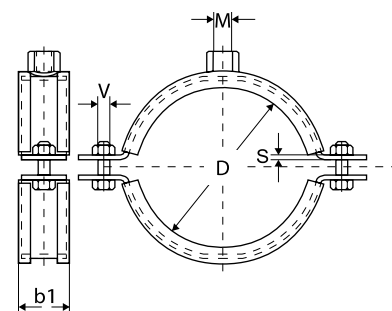
- Для крепления воздуховодов круглого сечения.
- Для стандартных нагрузок.
- Для крепления воздуховодов размером до 630 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Широкий размерный ассортимент.
- Присоединительная гайка М8.
- Повышенная жесткость, благодаря ребру жесткости.

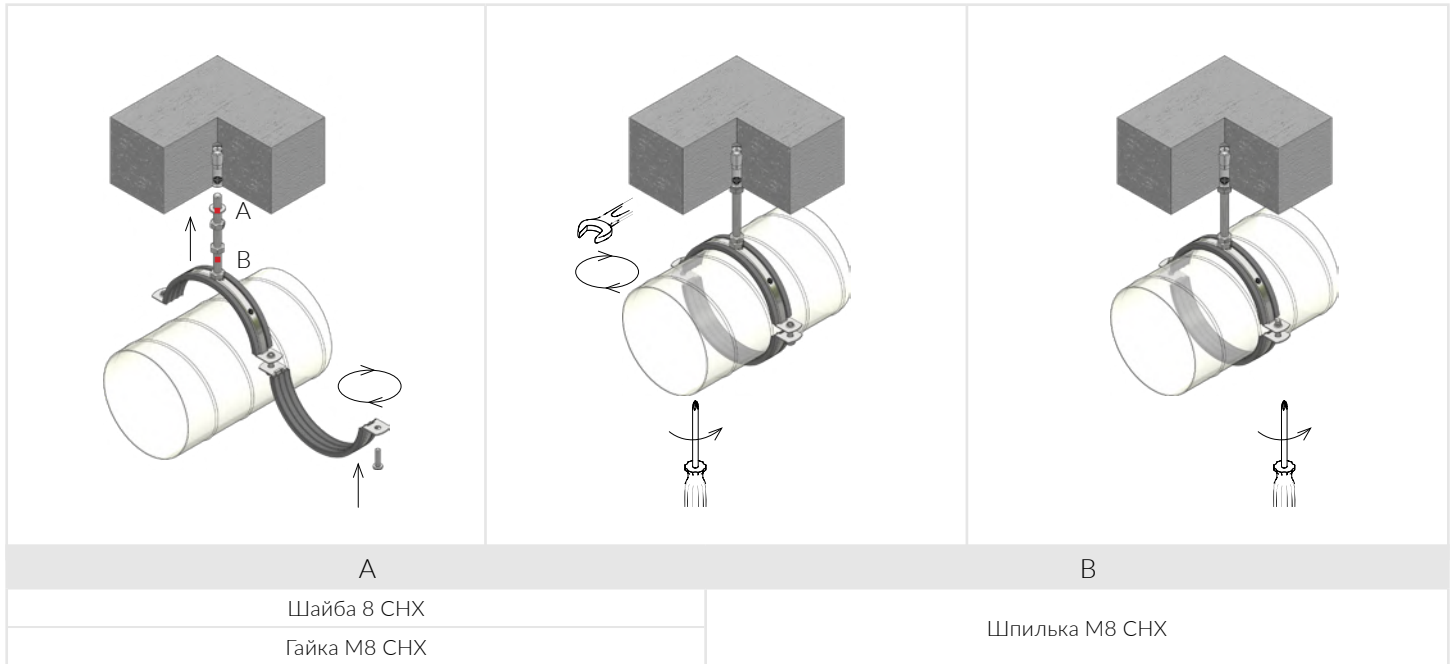
Технические характеристики

Материал	Сталь Q235, GB 700-88, термоэластопласт черного цвета
Рабочий температурный диапазон	от -50 до +80 °С
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15 мкм
Средняя величина виброгашения	22 дБ(А)
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

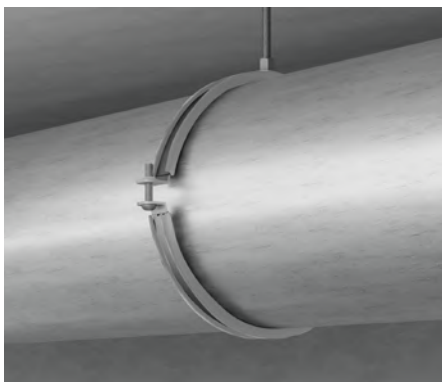


Артикул	Диаметр воздуховода в мм [D]	Присоединительная гайка [M]	Размер в мм			Вес [кг]	Max нагрузка [кг]	Исполнение
			Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]			
240120.8	100	М8	20	1	5x20	0,1	40,7	Электроцинкование
240121.8	125		20	1		0,14	40,7	
240122.8	160		20	1		0,18	40,7	
240123.8	200		20	1.2		0,2	50	
241434.8	224		20	1.2		0,22	50	
240124.8	250		20	1.2		0,23	50	
241435.8	280		20	1.2		0,25	50	
241436.8	300		20	1.2		0,27	50	
240125.8	315		20	1.2		0,28	50	
240126.8	355		20	1.2		0,32	50	
240127.8	400		20	1.5	0,36	70		
240128.8	450		20	1.5	0,4	70		
240129.8	500		20	1.5	0,45	70		
240130.8	560		20	1.5	0,5	70		
240260.8	600		20	1.5	0,54	70		
240261.8	630		20	1.5	0,56	70		

СХЕМА СБОРКИ — ХОМУТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ СНХ, С ЧЕРНОЙ ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С ГАЙКОЙ М8



ХОМУТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ СНХ, С СЕРОЙ ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С ГАЙКОЙ М10



ОПИСАНИЕ:

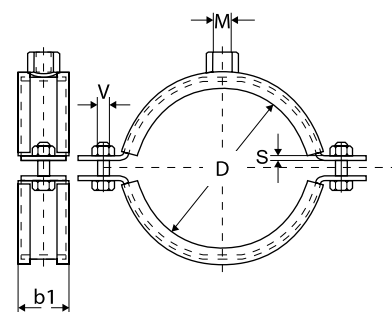
- Для крепления воздуховодов размером до 1400 мм.
- Для крепления круглых воздуховодов.
- Для повышенных нагрузок

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Повышенная жесткость, благодаря ребру жесткости.
- Присоединительная гайка М10 обварена по кругу.

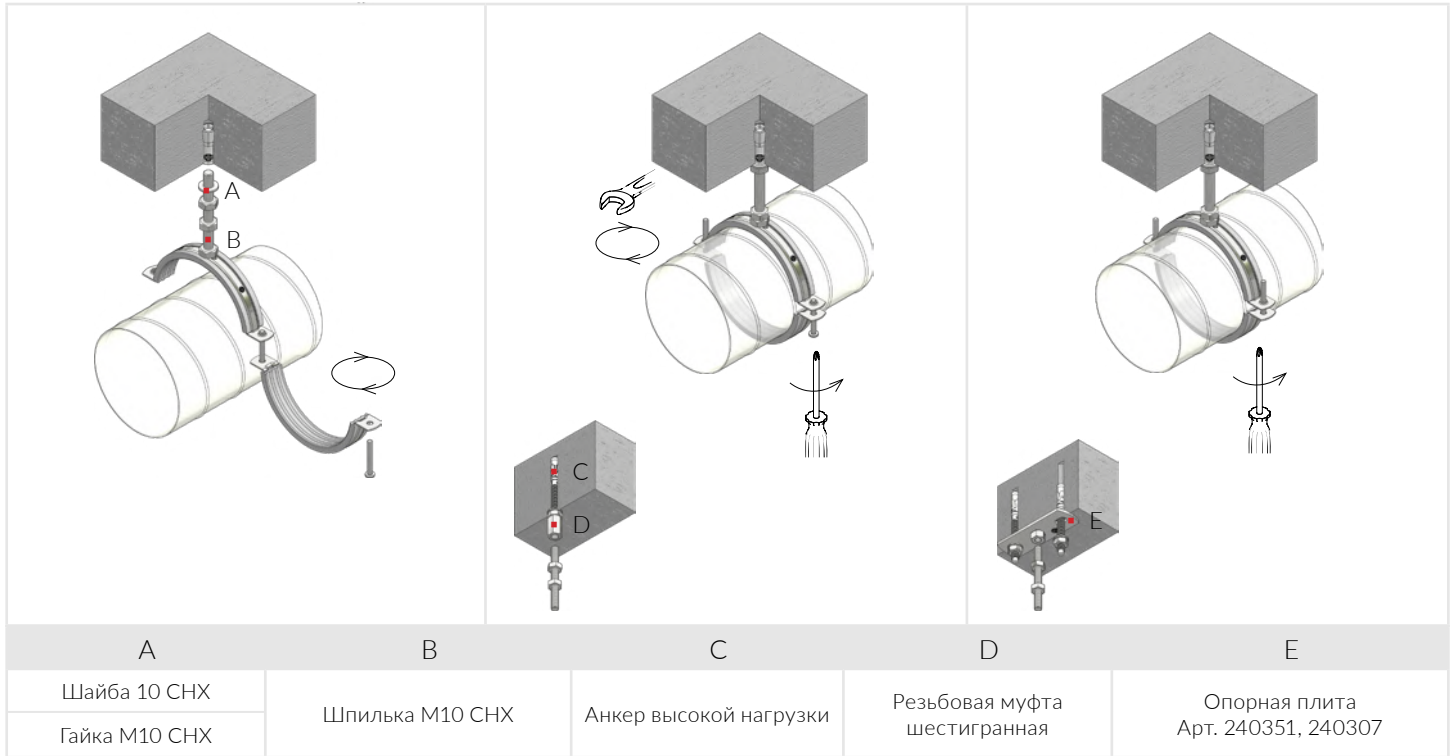
Технические характеристики

Материал	Сталь Q235, GB 700-88, Термоэластопласт серого цвета
Рабочий температурный диапазон	от -50 до +80 °С
Покрытие	Оцинкованный с толщиной покрытия 9-15 мкм
Средняя величина виброгашения	22 дБ(А)
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

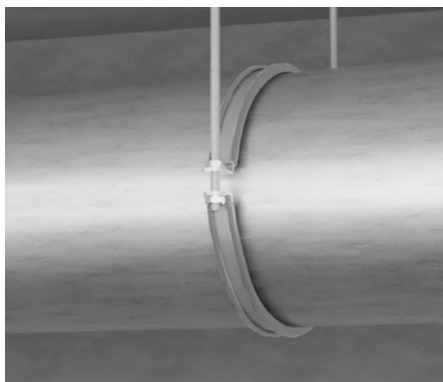


Артикул	Диаметр воздуховода в мм [D]	Присоединительная гайка [M]	Размер в мм			Вес [кг]	Допустимая нагрузка, кг	Исполнение
			Ширина [b1]	Толщина [S]	Соединительный винт [V]			
241401	100	M10	20	1,5	5x40	0,079	190	Электроцинкование
241402	125					0,09	190	
241403	160					0,112	190	
241404	200					0,15	190	
241405	250					0,28	230	
241406	315					0,32	230	
241407	355					0,41	230	
241408	400					0,45	230	
241409	450					0,52	230	
241410	500					0,65	230	
241411	560		0,942	290				
241412	600		1,05	290				
241413	630		1,11	290				
241414	710		1,3	290				
241415	800		1,42	290				
241416	900		1,65	290				
241417	1000		1,85	290				
241418	1120		1,98	290				
241419	1250		2,2	290				
241420	1400		2,38	290				

СХЕМА СБОРКИ – ХОМУТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ СНХ, С СЕРОЙ ВИБРОИЗОЛЯЦИЕЙ, С ГАЙКОЙ М10



ХОМУТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ СНХ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ



ОПИСАНИЕ:

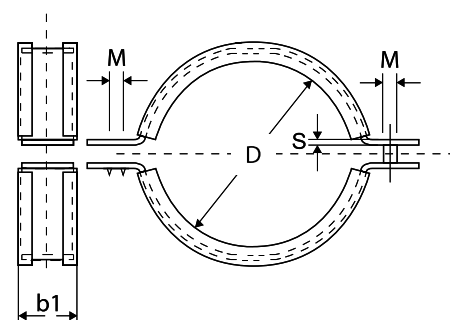
- Для крепления воздуховодов круглого сечения.
- Для повышенных нагрузок.
- Для крепления воздуховодов размером до 1400 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВО:

- Широкий размерный ассортимент.
- Повышенная жесткость, благодаря ребру жесткости.

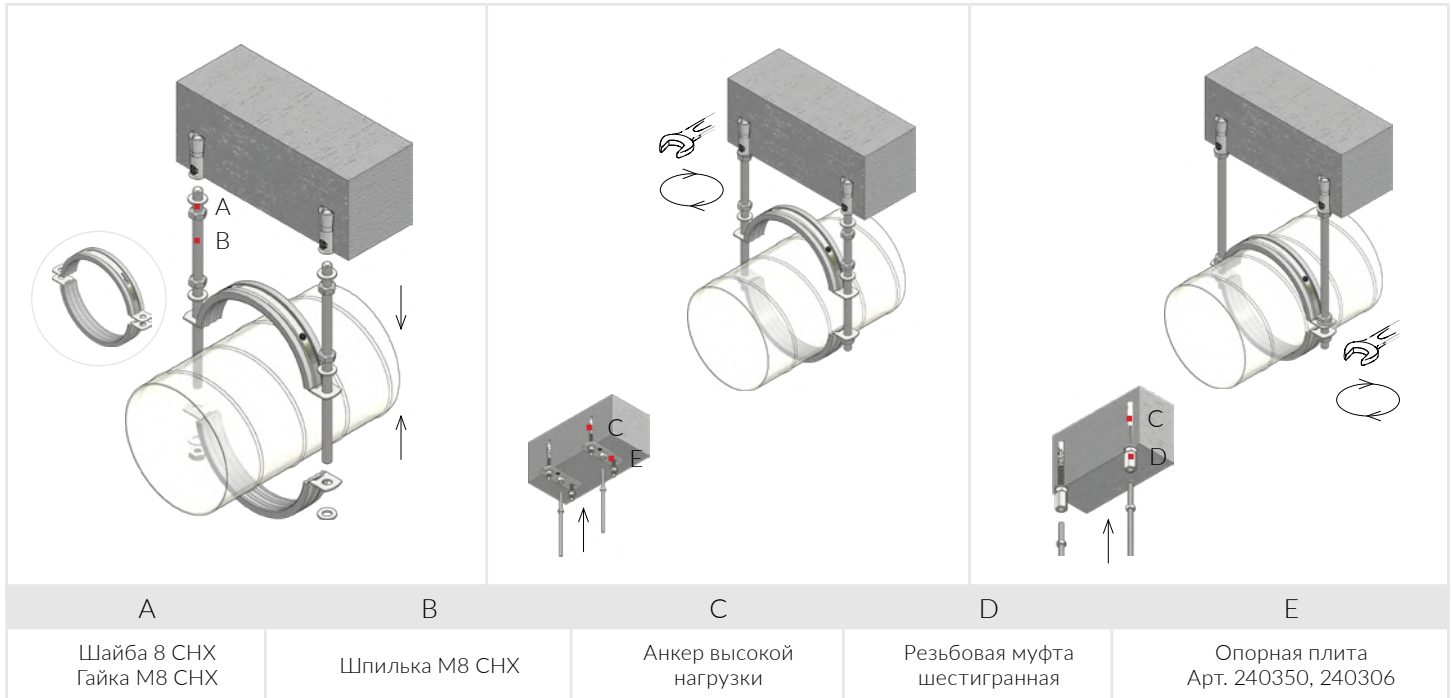
Технические характеристики

Материал	Сталь Q235, GB 700-88, Термоэластопласт серого цвета
Рабочий температурный диапазон	от -50 до +80 °С
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15 мкм
Средняя величина виброгашения	22дБ(А)
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

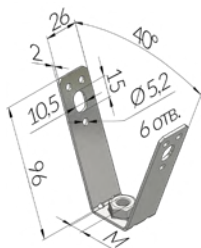


Артикул	Диаметр воздуховода в мм [D]	Соединительное отверстие [M]	Размер в мм		Вес [кг]	Мах нагрузка [кг]	Исполнение
			Ширина [b1]	Толщина [S]			
240431	100	8,5мм	20	1.5	0,099	190	Электроцинкование
240432	125				0,115		
240433	160				0,139		
240434	200				0,17		
240435	250				0,252		
240436	315				0,316		
240437	355		0,35				
240438	400		0,394				
240439	450		0,431				
240440	500		0,483				
240441	560		25	2.5	0,909	290	
240442	600				0,981		
240443	630				1,012		
240444	710				1,129		
240445	800				1,269		
240446	900				1,436		
240447	1000	1,59					
240448	1120	1,780					
240449	1250	1,994					
240515	1400	2,233					
240516	1600	2,520					

СХЕМА СБОРКИ — ХОМУТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ СНХ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ



V-ОБРАЗНОЕ КРЕПЛЕНИЕ СНХ, ДЛЯ ПРОФЛИСТА



ОПИСАНИЕ:

- Для установки инженерных систем, на перекрытия из профлиста.
- Соединение без сварки.

ПРЕИМУЩЕСТВО:

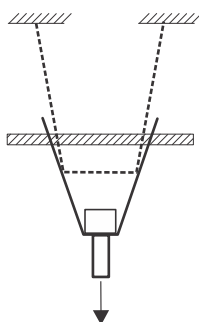
- Возможность сборки сложных пространственных инженерных конструкций, для крепления профлисту.
- Быстрый монтаж.
- Установленные точки перегиба, обеспечивают регулировку под различные формы профлиста.
- Возможность юстировки узла, после монтажа.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

Артикул	Гайка, М	Вес [кг]	Исполнение
240131	M8	0,088	Электроцинкование
240132	M10	0,093	
240133	M12	0,098	
240134	отв. 10,5 мм	0,083	

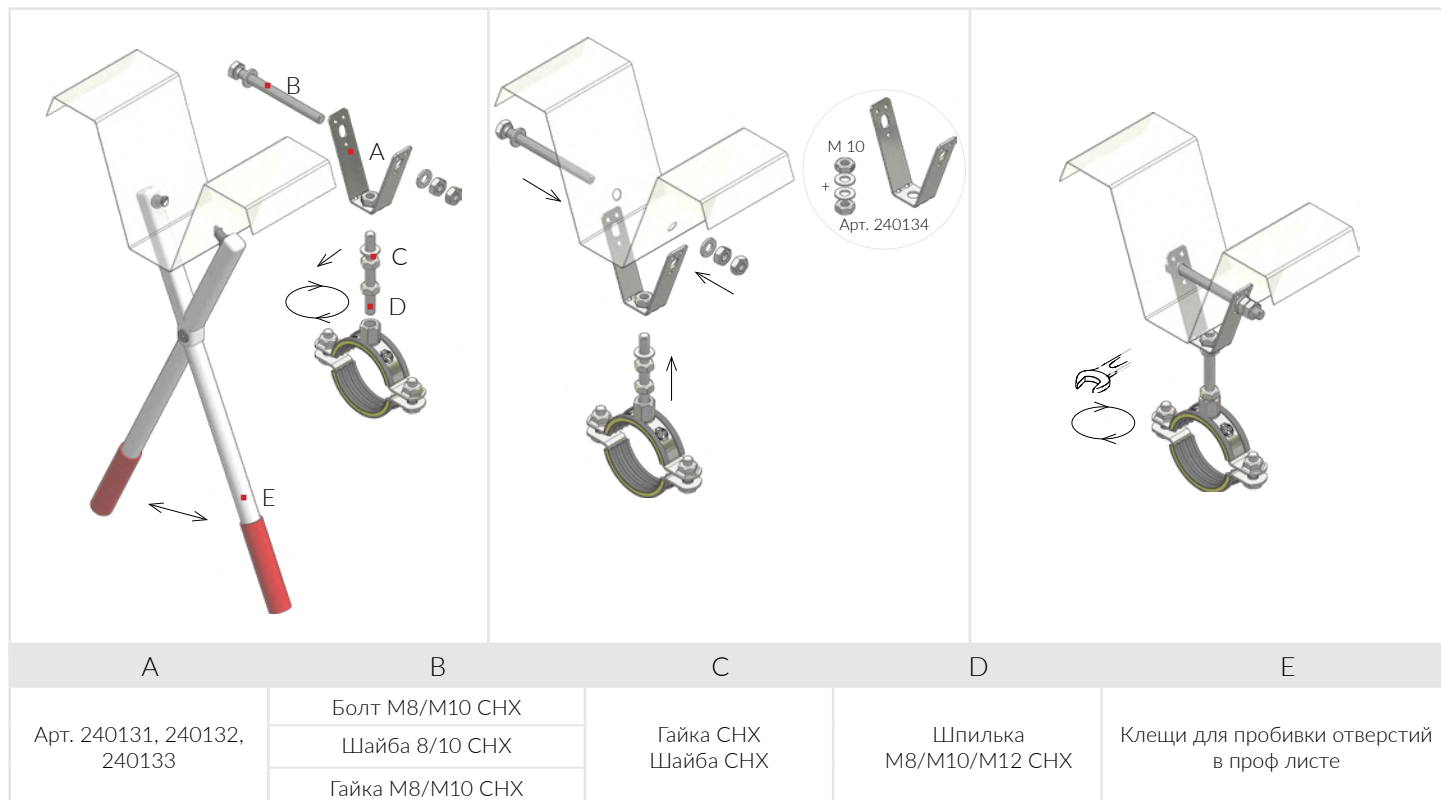
Вид нагрузки



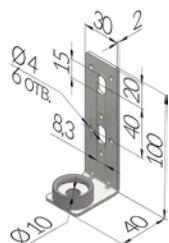
Артикул	F1 [кг]
240131	120
240132	140
240133	160
240134	130

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$.

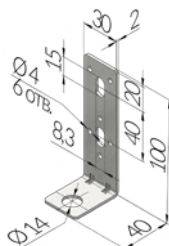
СХЕМА СБОРКИ – V-ОБРАЗНОЕ КРЕПЛЕНИЕ СНХ, ДЛЯ ПРОФЛИСТА



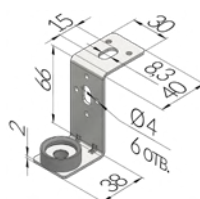
L и Z – ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН СНХ



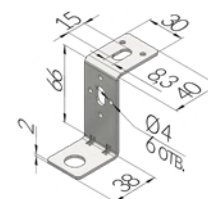
▪ Арт. 240270



▪ Арт. 240271



▪ Арт. 240272



▪ Арт. 240273

ОПИСАНИЕ:

- Для крепления воздуховодов прямоугольного сечения.
- В исполнении с виброизолятором, средняя величина виброгашения 18 дБ (А).

ПРЕИМУЩЕСТВО:

- Быстрый монтаж.
- Уникальный кронштейн для всех размеров прямоугольных воздуховодов.
- Возможность юстировки узла, после монтажа.

Технические характеристики

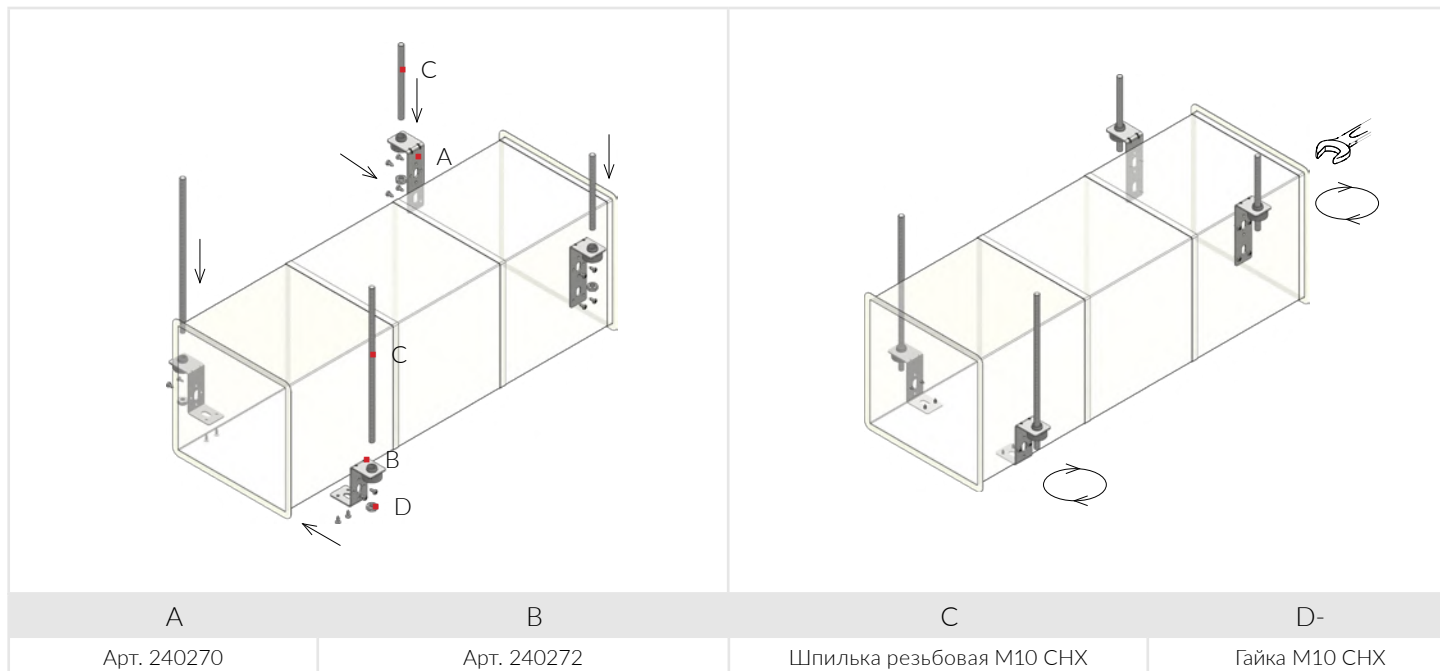
Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Комплектация	Вес [кг]	Исполнение
240270	L-обр. кронштейн с виброгасителем	0,066	Электроцинкование
240271	L-обр. кронштейн	0,057	
240272	Z-обр. кронштейн с виброгасителем	0,065	
240273	Z-обр. кронштейн	0,057	

Артикул	Максимально рекомендуемая нагрузка [кг]
240270	80
240271	80
240272	80
240273	80

- Расчет допустимой нагрузки выполнен в программе ANSYS 2022R1, с коэффициентом запаса прочности $\gamma=1,54$.

СХЕМА СБОРКИ — L И Z - ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН СНХ



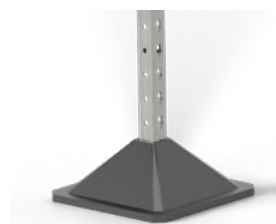
КРОВЕЛЬНЫЕ ОПОРЫ И ПОВОРОТНЫЙ АДАПТЕР СНХ

ОПИСАНИЕ:

- Кровельная опора предназначена для оптимального распределения нагрузок при монтаже инженерных систем и оборудования любого типа
- Кровельная опора имеет посадочное отверстие под профиль 41/41.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый и надежный монтаж инженерных систем и оборудования на плоской кровле без проведения сварочных работ и сверления данной кровли.
- Обеспечение оптимального распределения нагрузок при монтаже инженерных систем и оборудования любого типа.
- Уменьшение вибрации от инженерных систем и оборудования за счет виброизоляционного, нескользящего коврика, приклеенного к основанию.
- Кровельная опора не подвержена коррозии, устойчива к ультрафиолетовому излучению и перепадам температур.
- Качественный материал и оптимальный расчет наших инженеров обеспечивает долговечность конструкций, смонтированных на базе кровельных опор СНХ.



- Опоры изготавливаются из HDPE пластика, который является стойким к перепадам температур

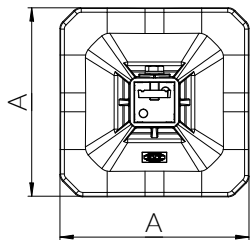
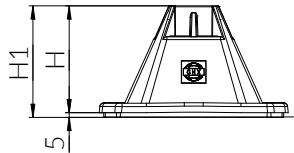
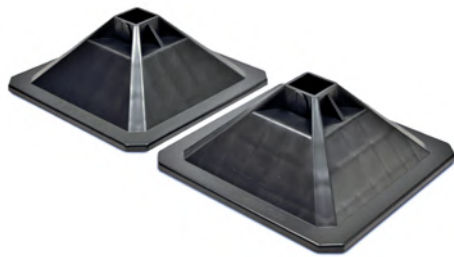


- Поставляют в трех типоразмерах:
- 200x200, 300x300, 500x500 мм.



- Быстрый монтаж за счет разнообразных соединительных элементов.

КРОВЕЛЬНАЯ ОПОРА СНХ ДЛЯ ПЛОСКОЙ КРОВЛИ



ОПИСАНИЕ:

- Кровельная опора предназначена для оптимального распределения нагрузок при монтаже инженерных систем и оборудования любого типа.
- В комплект входит виброизолирующий нескользящий коврик, закрепленный на подошве кровельной опоры, болт M10, шайба 10, гайка монтажная M10 СНХ.
- Используется с профилем монтажным СНХ сечением 41/41.

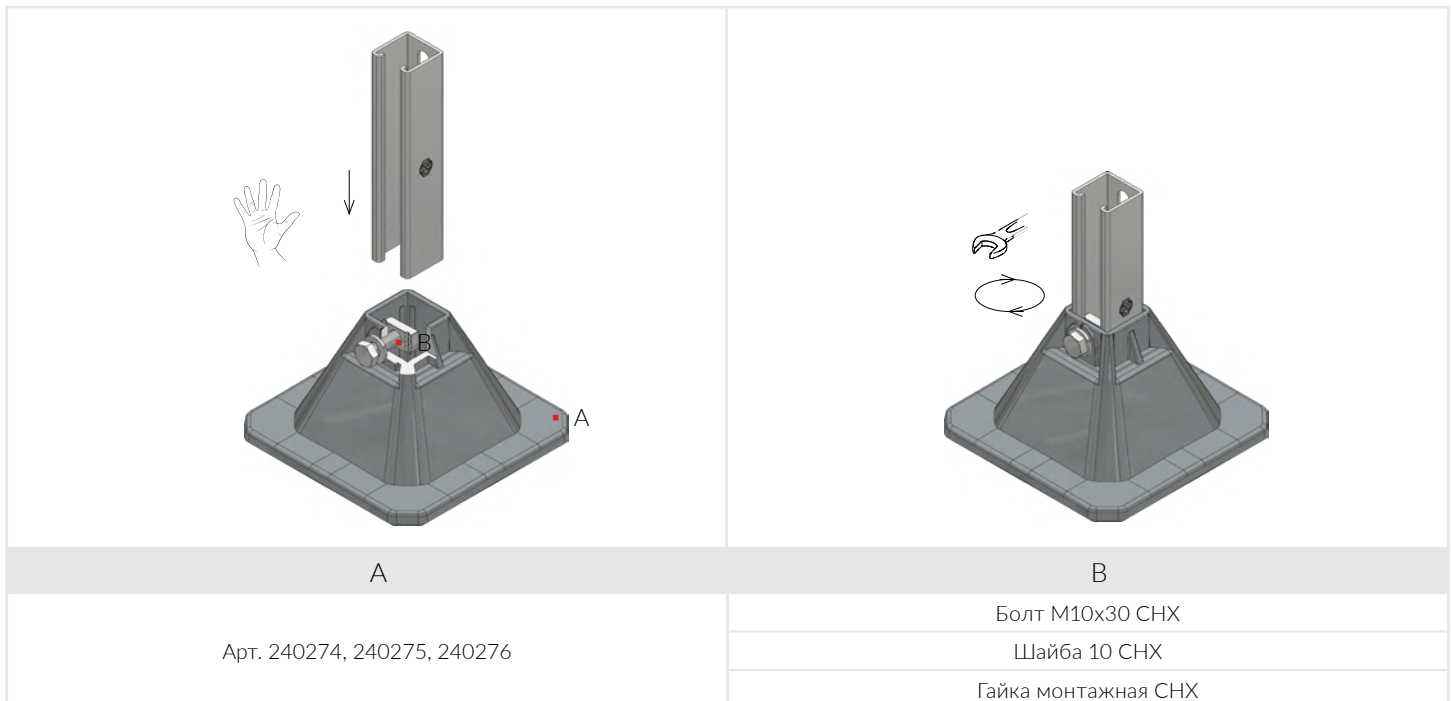
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Кровельная опора не подвержена коррозии, устойчива к ультрафиолетовому излучению и перепадам температур.

Технические Характеристики

Материал	HDPE полиэтилен высокой плотности
Цвет	Черный
Технические условия	22.29.29-013-05266240-2022 «Системы крепежные из пластмассы СНХ»

Артикул	АхА [мм]	Н [мм]	Н1 [мм]	Материал	Вес [кг]	Нагрузка [кг]
240274	200x200	113	118	HDPE	1,02	350
240275	305x305	113	118	HDPE	2,05	350
240276	500x500	113	118	HDPE	5	350



- Примечание: профиль в опору завести до упора.

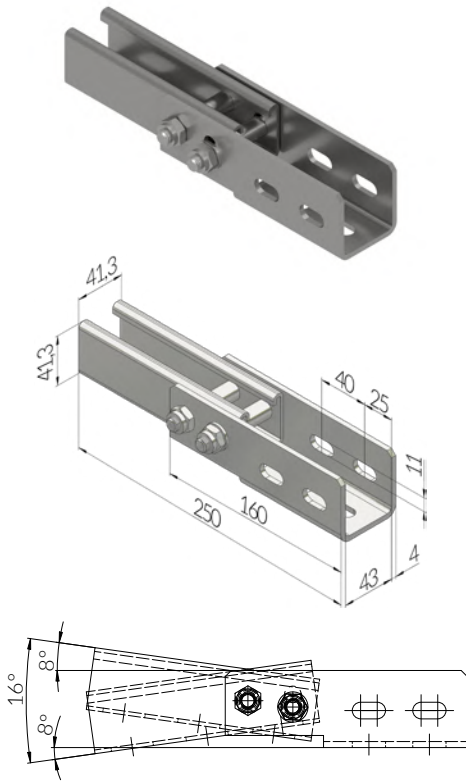
АДАПТЕР ПОВОРОТНЫЙ ДЛЯ КРОВЕЛЬНОЙ ОПОРЫ СНХ

ОПИСАНИЕ:

- Предназначен для компенсации уклона кровли, при монтаже с кровельными опорами СНХ. Угол наклона до 8 градусов.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрая и точная регулировка необходимого угла наклона.
- Возможность применения как внутри, так и снаружи зданий.



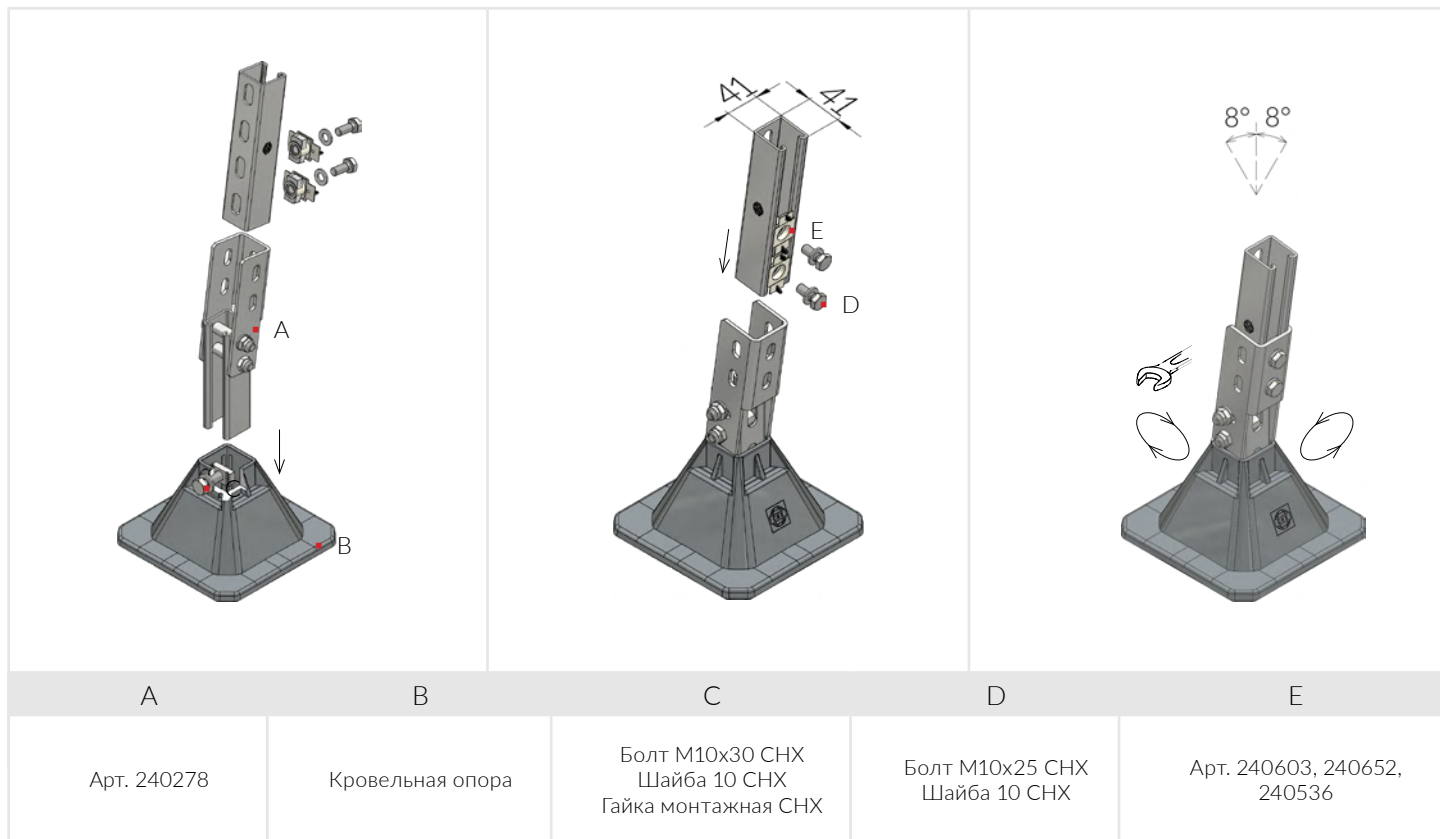
Артикул	Для профиля	Вес [кг]	Исполнение
240278	41/41	1,05	Горячий цинк

СХЕМА СБОРКИ – АДАПТЕР ПОВОРОТНЫЙ ДЛЯ КРОВЕЛЬНОЙ ОПОРЫ СНХ

A	B	C	D	E	
Арт. 240278	Кровельная опора	Болт M10x30 СНХ Шайба 10 СНХ Гайка монтажная СНХ	Болт M10x25 СНХ Шайба 10 СНХ	Арт. 240541	

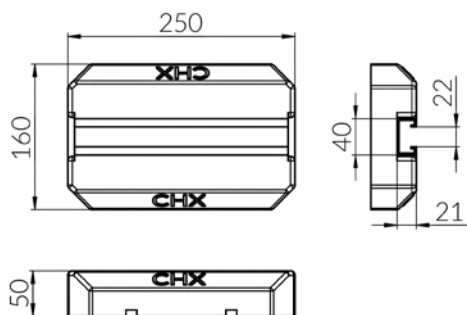
- Примечание: профиль в опору завести до упора.

СХЕМА СБОРКИ — АДАПТЕР ПОВОРОТНЫЙ ДЛЯ КРОВЕЛЬНОЙ ОПОРЫ СНХ



▪ Примечание: профиль в опору завести до упора.

КРОВЕЛЬНАЯ ОПОРА СНХ 250X160X50 ИЗНОСОСТОЙКАЯ РЕЗИНА



ОПИСАНИЕ:

- Кровельная опора предназначена для оптимального распределения нагрузок при монтаже инженерных систем и оборудования любого типа.
- Интегрированный алюминиевый профиль позволяет закреплять любые монтажные элементы.

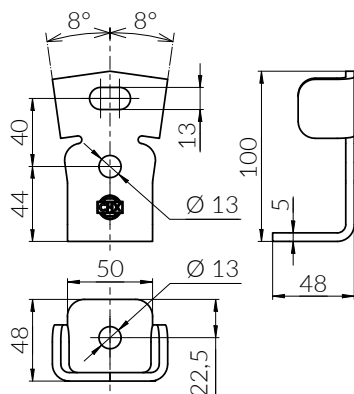
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Компактный размер и малый вес.
- Износостойкая резина исключает скольжение.
- Кровельная опора не подвержена коррозии, устойчива к ультрафиолетовому излучению и перепадам температур.

Технические характеристики

Материал	Износостойкая резина, алюминиевый профиль.			
Цвет	Резина - черный, алюминиевый профиль серый.			
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»			
Артикул	Размер ДхШхВ [мм]	Вес [кг]	Материал	Нагрузка [кг]
240279	250x160x50	1,610	Резина	300

УГОЛОК ПОВОРОТНЫЙ ДЛЯ КРОВЕЛЬНЫХ ОПОР СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Предназначен для компенсации уклона кровли, при монтаже с кровельными опорами СНХ арт. 240279.
- Компенсация угла наклона кровли до 8°.
- Надежная фиксация профиля СНХ в вертикальном положении.

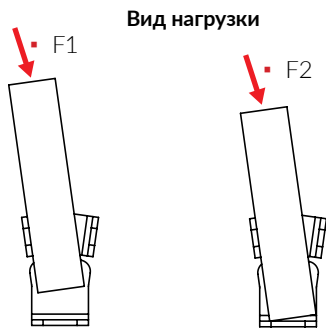
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрый монтаж.
- Уголок поворачивается на 360° для обеспечения наклона профиля в любом направлении.
- Ограничители обеспечивают дополнительную устойчивость профиля в узле.
- Восприятие нагрузки обеспечивает всё сечение профиля поворотного уголка.
- Закрепление уголка на кровельной опоре можно выполнить после установки вертикального профиля.

Технические характеристики

Материал	Q235				
Покрытие	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40-85 мкм.				
Артикул	Размер	Толщина [мм]	Установочные отверстия	Вес [кг]	Исполнение
242241	48x100	5	M12	0,328	Горячее цинкование

Максимально допустимая расчетная нагрузка [кг]



Артикул	Профиль	F1, [кг]	F2, [кг]
242241	41/21 - 41/52	106	300

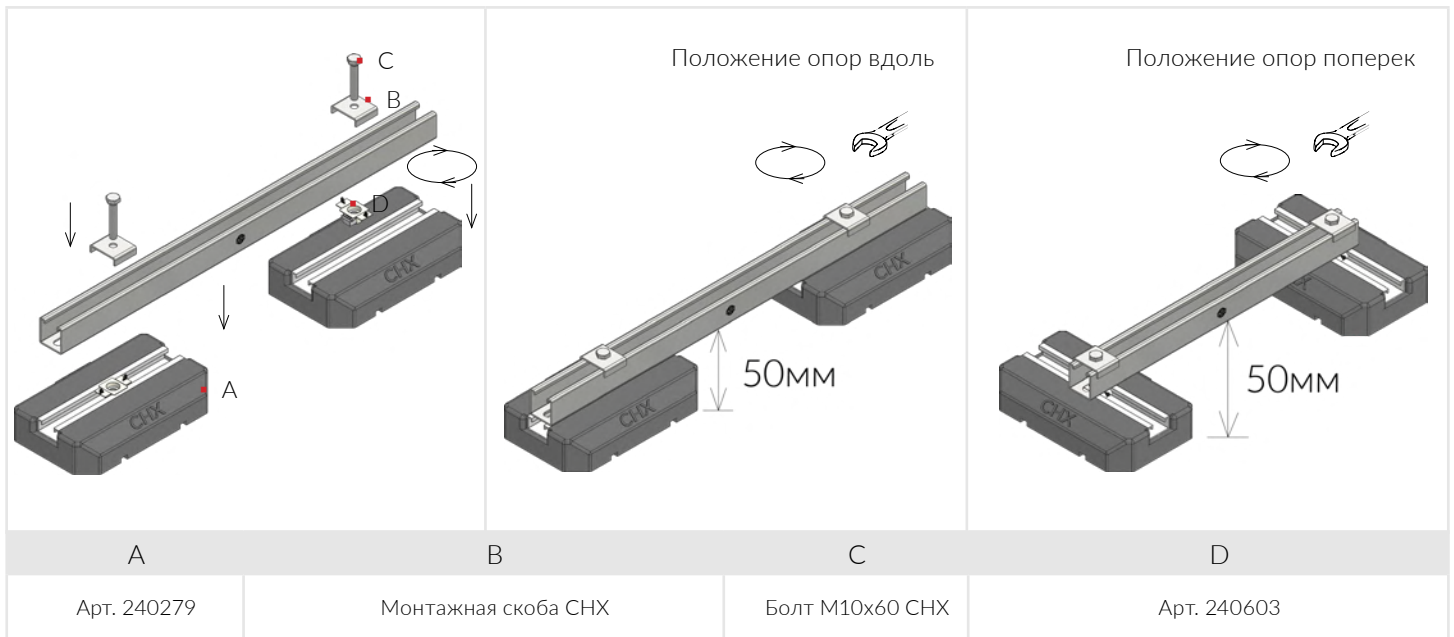
СХЕМА СБОРКИ — КРОВЕЛЬНАЯ ОПОРА CHX 250X160X50 ИЗНОСОСТОЙКАЯ РЕЗИНА

A	B	C	D	E	F
Арт. 240279	Гайка монтажная CHX	Болт M10x20 CHX Шайба 10 CHX	Болт M10x25 CHX Шайба 10 CHX	Арт. 240618	Арт. 240603

СХЕМА СБОРКИ — КРОВЕЛЬНАЯ ОПОРА CHX С УГОЛКОМ ПОВОРОТНЫМ

A	B	C	D
Арт. 240279	Арт. 240604	Болт M12x25 CHX Шайба 12 CHX	Арт. 242241

СХЕМА СБОРКИ – КРОВЕЛЬНАЯ ОПОРА С УСТАНОВКОЙ ПРОФИЛЯ СНХ ГОРИЗОНТАЛЬНО



КРОВЕЛЬНАЯ ОПОРА CHX LIGHT, 250, АЛЮМИНИЙ

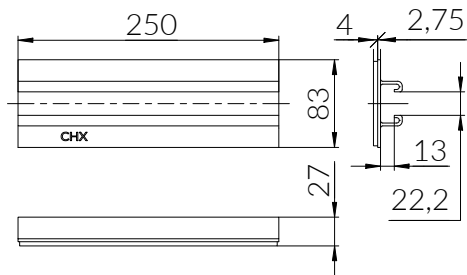


ОПИСАНИЕ:

- Кровельная опора предназначена для распределения нагрузок при монтаже инженерных систем и оборудования любого типа на поверхности плоской кровли.
- Совместима с монтажными профилями CHX 41/21 - 41/104 и уголком поворотным для кровельных опор.
- EPDM подошва исключает повреждение гидроизоляционного ковра кровли, снижает вибрацию и шумы.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Не подвержена коррозии и влиянию ультрафиолетовых лучей.
- Износостойкая резина предотвращает скольжение опор по кровле.
- Малый вес и компактный размер обеспечивает лёгкость и быстроту монтажа.
- Малая высота позволяет создавать рамы для прокладки кабельных трас, трубопроводов и воздуховодов на минимальной высоте от поверхности кровли.
- Равномерно распределяет нагрузку.



Технические характеристики

Материал	Алюминиевый сплав 6063 Т6, EPDM резина
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»

Артикул	Размер ДхШ [мм]	Высота [мм]	Алюминий [мм]	Толщина EPDM	Вес [кг]	Нагрузка [кг]
242244	250x83	27	2,75	4,0	0,341	до 120

СХЕМА СБОРКИ – КРОВЕЛЬНАЯ ОПОРА CHX LIGHT, 250, АЛЮМИНИЙ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ПРОФИЛЕМ CHX

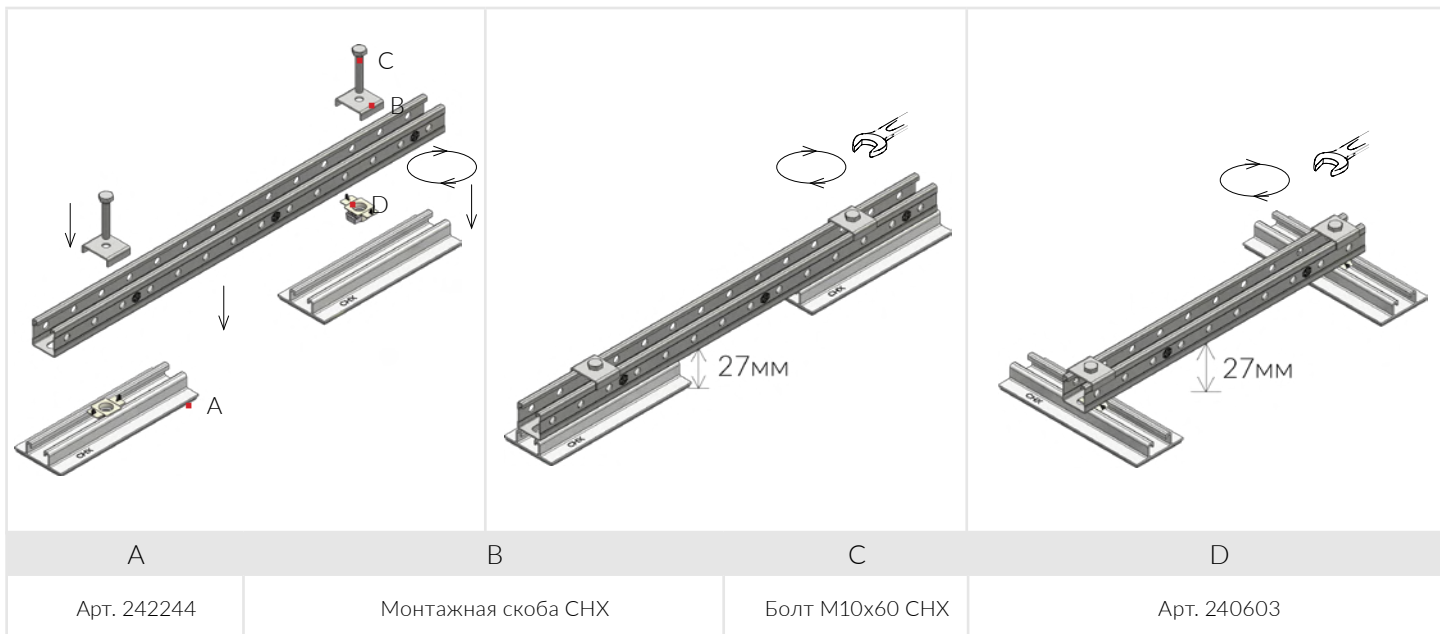
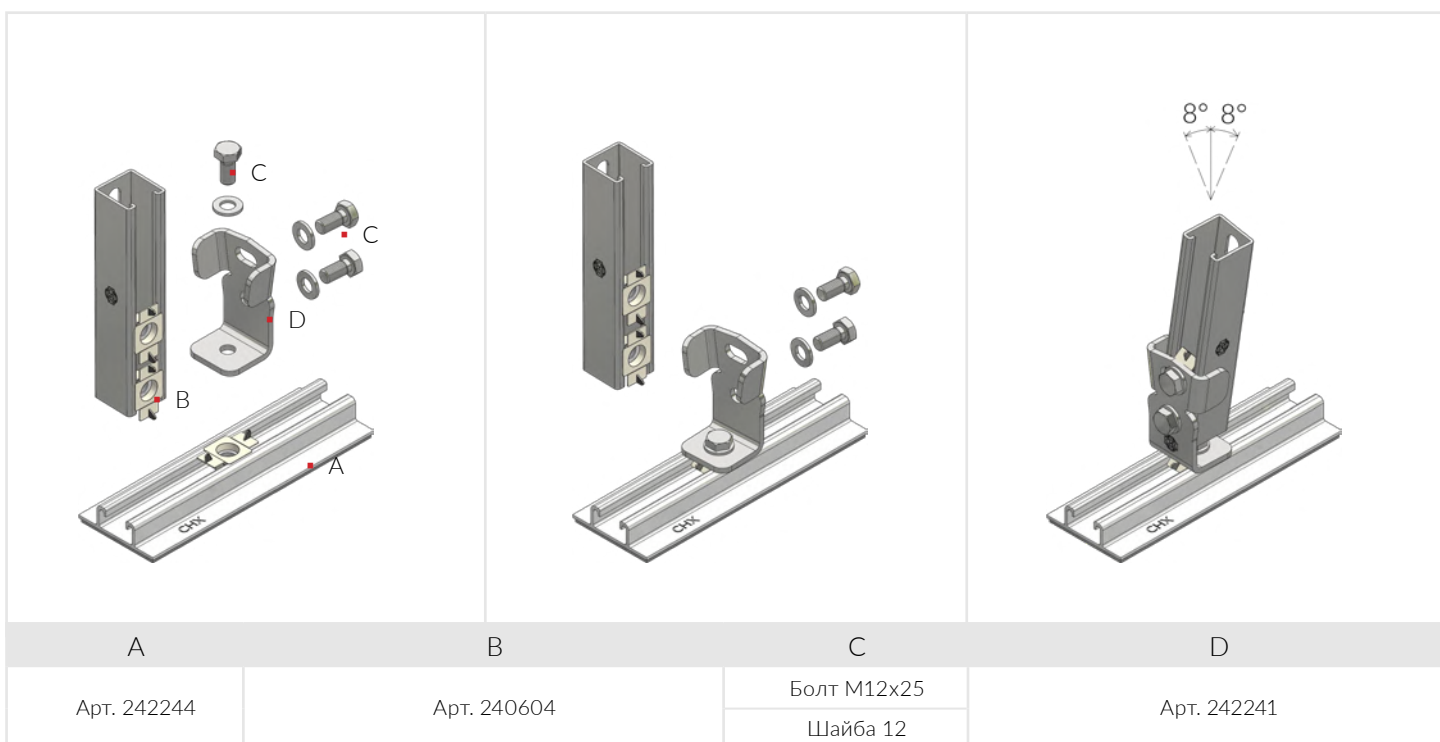


СХЕМА СБОРКИ - КРОВЕЛЬНАЯ ОПОРА CHX LIGHT, 250, АЛЮМИНИЙ С УГОЛКОМ ПОВОРОТНЫМ ДЛЯ КРОВЕЛЬНЫХ ОПОР



НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Опора неподвижная для создания несущей системы для высоких нагрузок при монтаже трубопроводов.
- Комплект состоит из:
 - Кронштейн – 2 шт.
 - Винт фиксации высоты М12 – 6 шт.
 - Гайка М12 – 6 шт.
 - Шайба 12 – 6 шт.

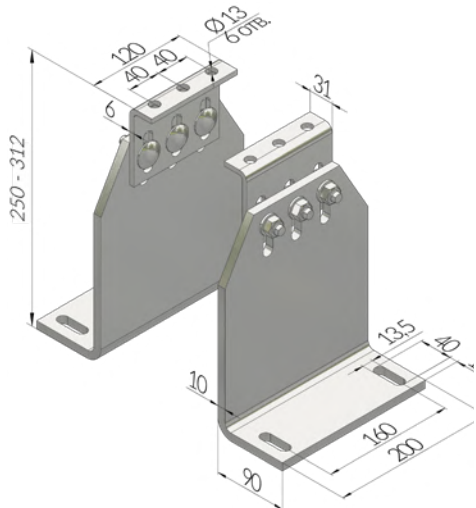
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Бесступенчатое регулирование по высоте и наклону.
- Высокая вариативность исполнений.
- Максимальная нагрузка до 2500 кг.

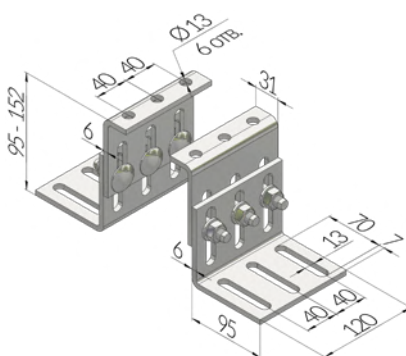
Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

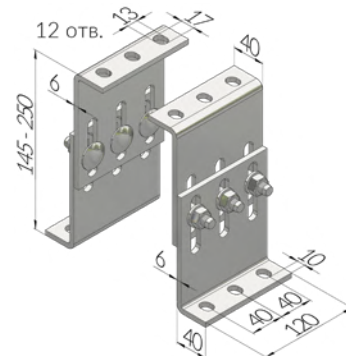
Артикул	Тип	Диапазон регулировок	Высота		Вес [кг]
			мин	мак	
240701	Тяжелая	65	250	312	10,526
240702	Стандартная	56	96	152	3,099
240703	Узкая	105	145	250	3,755



▪ Арт. 240701

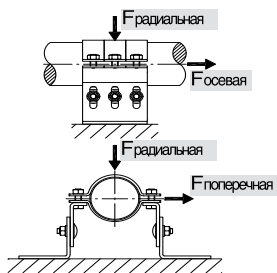


▪ Арт. 240702



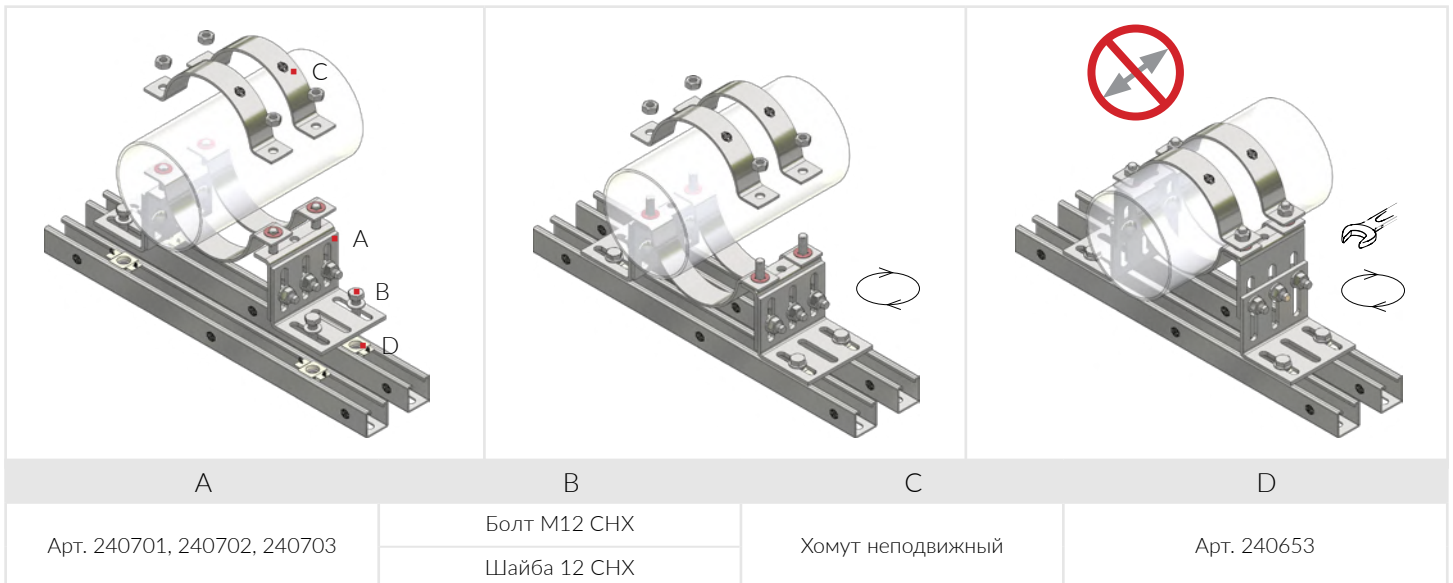
▪ Арт. 240703

ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕПОДВИЖНОЙ ОПОРЫ СНХ



Артикул	Исполнение	F осевая на один хомут [кг]	F поперечная, при минимальной высоте [кг]	F поперечная, при максимальной высоте [кг]	F радиальная при минимальной высоте [кг]	F радиальная при максимальной высоте [кг]	Момент затяжки, Нм
240701	Тяжелая	550	700	700	2500	2500	
240702	Стандартная	550	800	600	2500	2500	75
240703	Узкая	550	600	300	2000	1000	

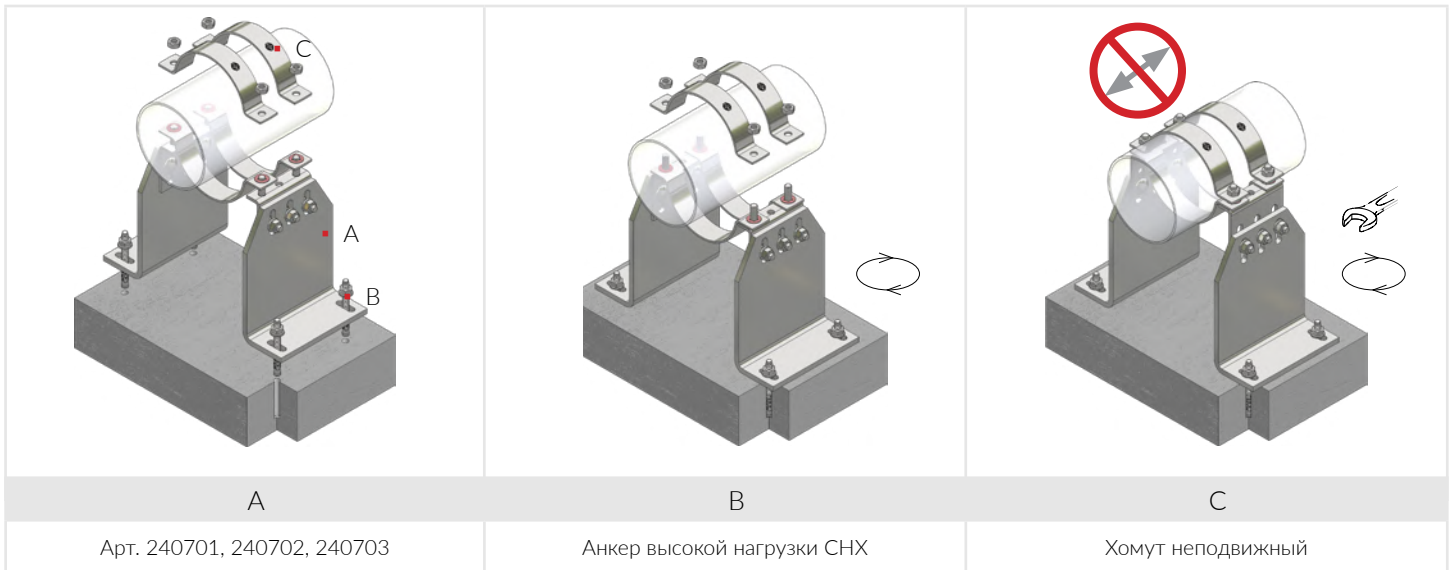
СХЕМА СБОРКИ – НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СНХ



■ Примечания:

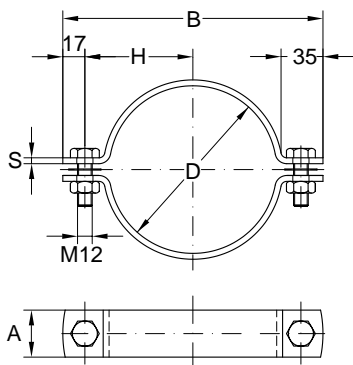
1. Допускается монтаж с 1,2 или 3-мя неподвижными хомутами СНХ.
2. M12 - момент затяжки стальных труб (неподвижный хомут) 75 Нм.
3. Монтаж опоры возможен на стену, пол, потолок

СХЕМА СБОРКИ – НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА ТЯЖЕЛАЯ СНХ КРЕПЛЕНИЕ В БЕТОН



■ Примечания:

1. Допускается монтаж с 1,2 или 3-мя неподвижными хомутами СНХ.
2. M12 - момент затяжки стальных труб (неподвижный хомут) 75 Нм.
3. Монтаж опоры возможен на стену, пол, потолок

ХОМУТ НЕПОДВИЖНЫЙ СНХ

ОПИСАНИЕ:

- Двусоставной хомут для неподвижной опоры СНХ для монтажа трубопроводов с высокими нагрузками.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Два запорных винта для обеспечения оптимальной регулировки.
- Максимальная нагрузка до 1000 кг.

Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Рабочий температурный диапазон	от - 40 до + 110 °С
Покрытие	Оцинкованный. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.99.11-018-05266240-2022 «Хомуты СНХ»

Артикул	Для труб с внешним диаметров		Размер				Макс. рекомендуемая растягивающая нагрузка [кг]	Макс. рекомендуемая осевая нагрузка [кг]	Вес [кг]	
	мм	дюйм	S	B	A	H				
240711 S	22	½	3	101	30	34	800	500	0,206	
240712 S	25	¾		104					35	0,254
240713 S	33	1		113					39	0,318
240714 S	42	1 ¼		121					44	0,35
240715 S	48	1 ½	4	128	40	70	1000	550	0,45	
240717 S	60	2		140					78	0,511
240718 S	70			148					84	0,566
240719 S	76	2 ½		154					90	0,582
240720 S	82			161					97	0,617
240721 S	88	3		168					111	0,628
240722 S	101			182					117	0,678
240723 S	108-110			188					123	0,713
240724 S	114	4		195					134	0,713
240725 S	125-127			206					141	0,782
240726 S	133		213	148	0,818					
240727 S	139	5	220	160	0,818					
240728 S	152		232	167	0,882					
240729 S	159		239	173	0,919					
240730 S	165	6	246	176	0,919					
240731 S	168		248	186	0,943					
240732 S	177		258	123	0,945					
244200 S	200		280	220	1,056					
240733 S	212		293		1,078					

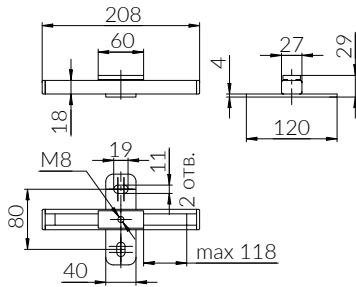
ХОМУТ НЕПОДВИЖНЫЙ СНХ

Артикул	Для труб с внешним диаметров		Размер				Макс. рекомендуемая растягивающая нагрузка [кг]	Макс. рекомендуемая осевая нагрузка [кг]	Вес [кг]
	мм	дюйм	S	B	A	H			
240734 S	219	8	4	300	40	227	1000	550	1,099
240735 S	244			326		253			1,25
240736 S	267			348		275			1,277
240737 S	273			354		281			1,277
244315 S	315			395		180,5			1,4
240738 S	325	12		406		333			1,55
240739 S	377	14		458		385			1,798
240740 S	426	16		507		434			2,03
242183 S	530			610		288			2,53
241098 S	630		5	730	50	345	4,3		

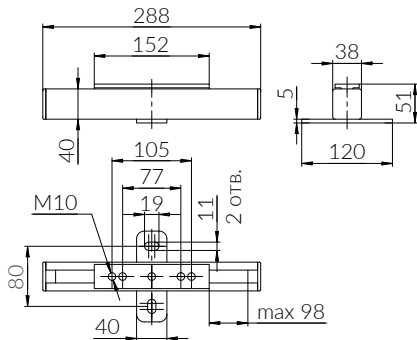
ХОМУТ НЕПОДВИЖНЫЙ ДЛЯ НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР СНХ – ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ

		
1 неподвижный хомут	2 неподвижных хомута	3 неподвижных хомута

СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРА CHX



▪ Арт. 240741



▪ Арт. 240742

ОПИСАНИЕ:

- Скользящая опора для крепления трубопроводов с линейным расширением.
- Идеально подходят для пластиковых труб с большим линейным расширением.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Разнообразная возможность монтажа скользящей опоры с большим путем перемещения.
- Решение проблемы в тесных условиях монтажа благодаря малой конструктивной высоте.
- Износостойкий скользящий «башмак».

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9.307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»

Артикул	Резьба	Допустимая нагрузка [кг]	Вес [кг]	Исполнение
240741	M8	100	0,291	Электроцинкование
240742	M10	100	0,817	

СХЕМА СБОРКИ – СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРА СНХ

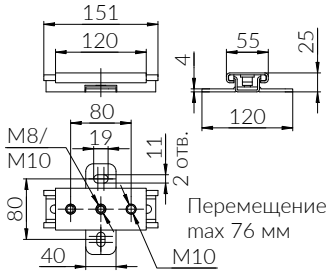
▪ Перемещение 118 мм

A	B	C	D
Арт. 240741	Арт. 240652, 240603, 240536	Болт М10х30СНХ	Шпилька М8 СНХ
		Шайба 10 СНХ	Шайба 8
			Гайка М8

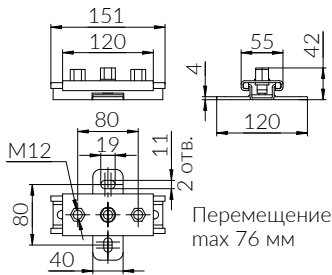
▪ Перемещение 98 мм

A	B	C	D
Арт. 240742	Арт. 240652, 240603, 240536	Болт М10х30 СНХ	Шпилька М10 СНХ
		Шайба 10 СНХ	Шайба 10
			Гайка М10

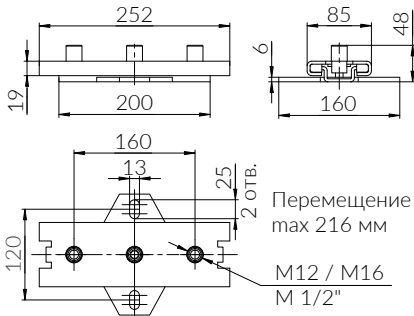
СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРА CHX



▪ Арт. 240743



▪ Арт. 240744



▪ Арт. 240750

ОПИСАНИЕ:

- Плоская, компактная форма для надежного монтажа в условиях ограниченного пространства.
- Скользящая опора для крепления трубопроводов с линейным расширением.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Большой ход до 216 мм.
- Пожаростойкая конструкция для применения.
- Высокая вариативность применения благодаря трем отверстиям крепления хомута.

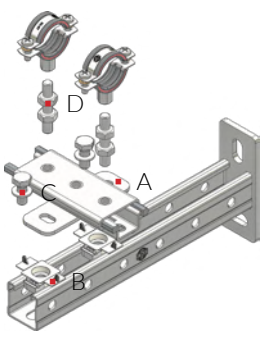
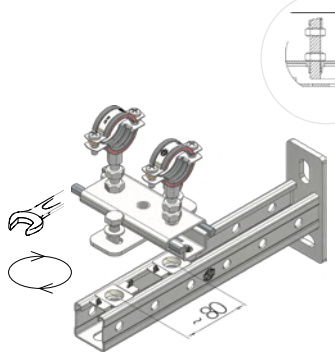
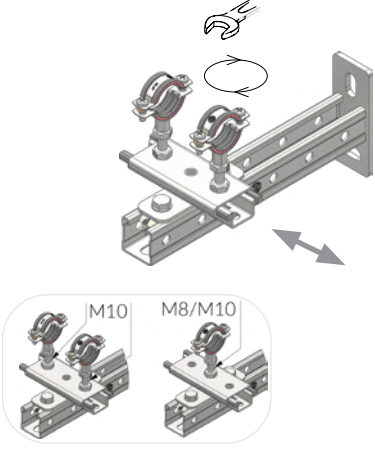
Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные CHX»

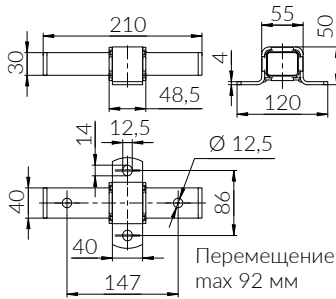
Артикул	Резьба	Допустимая нагрузка [кг]	Вес [кг]	Исполнение
240743	M8/M10	175	0,547	Электроцинкование
240744	M12	175	0,6	
240750	M12/M16/1/2"	400	2,272	
240751*		400	2,054	

▪ * Адаптер подвижной опоры CHX для арт. 240750

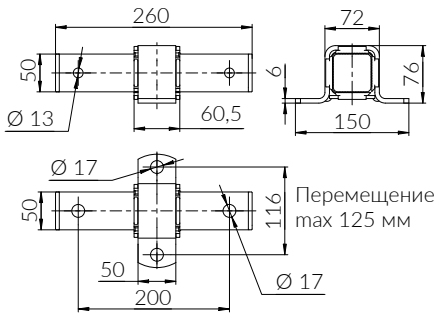
СХЕМА СБОРКИ – СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРА СНХ

		<p>▪ Перемещение 76 мм</p> 	
<p>A</p>	<p>B</p>	<p>C</p>	<p>D</p>
<p>Арт. 240743</p>	<p>Арт. 240652, 240603, 240536</p>	<p>Болт М10х25 СНХ Шайба 10 СНХ</p>	<p>Шпилька М10 СНХ Гайка М10</p>

ТЯЖЕЛАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРА



▪ Арт. 240424



▪ Арт. 240425

ОПИСАНИЕ:

- Тяжелая скользящая опора для крепления трубопроводов с линейным расширением.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Большой ход скользящего элемента (125 мм).
- Вариативное, регулируемое по высоте крепления хомута.
- Возможность применения двух хомутов для предотвращения смещения оси трубы.
- Высокая несущая нагрузка (до 780 кг).

Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование по ГОСТ 9. 307-89. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Резьба	Допустимая нагрузка [кг]	Вес [кг]	Исполнение
240424	M8-M12	175	0,720	Электроцинкование
240425	M12, M16	780	1,840	Электроцинкование

СХЕМА СБОРКИ – ТЯЖЕЛАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРА

- Грузоподъемность 780 кг
- Перемещение 125 мм

A

Арт. 240425

B

Быстрозажимная гайка СНХ
Гайка монтажная СНХ

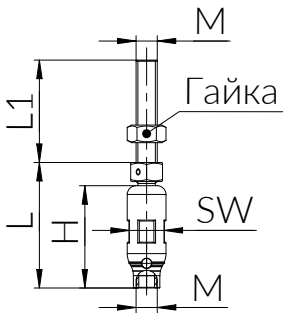
C

Шайба СНХ
Гайка СНХ

D

Шпилька резьбовая СНХ

МАЯТНИКОВЫЙ ПОДВЕС СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Решение для подвесных трубопроводов с термическим линейным расширением.
- Монтаж в вертикальном положении с креплением к потолку, консолям, рамам.
- Установка маятниковых подвесов обеспечивает компенсацию линейных перемещений в диапазоне 360°.
- Гайка входит в комплект поставки маятникового подвеса.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Свободное вращение на 360°.
- Регулирование высоты трубы благодаря глубине завинчивания резьбы.
- Отверстие на корпусе для визуального контроля установки резьбовой шпильки в тело маятникового подвеса.

Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

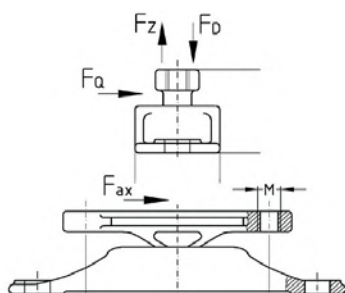
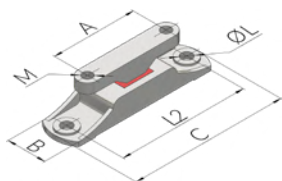
Артикул	Резьба [М]	Длина L [мм]	Длина резьбы L1 [мм]	Высота Н [мм]	Отклонение от вертикали	SW □	Допустимая нагрузка [кг]	Вес [кг]	Исполнение
240746	M8	35,5	31,5	27	15°	14	450	0,045	Электроцинкование
240747	M10	52	35	42	15°	17	600	0,075	
240748	M12	70	42	57	15°	19	700	0,100	

СХЕМА СБОРКИ – МАЯТНИКОВЫЙ ПОДВЕС СНХ

Контроль резьбы в отверстии

A	B	C	D	E
Маятниковый подвес СНХ	Монтажная гайка СНХ	Гайка СНХ	Шпилька резьбовая СНХ	Скоба монтажная СНХ

ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ОПОРА СНХ 27/40 дБ



ОПИСАНИЕ:

- Для создания виброизолированных несущих конструкций из монтажных систем СНХ.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Исключает передачу вибрации от трубопровода на несущую конструкцию.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 10-15 мкм
Технические условия	25.11.22-014-05266240-2022 «Опоры виброизоляционные СНХ»

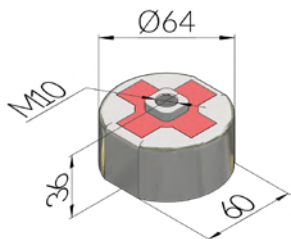
Артикул	Уменьшение шумов	Присоединительная резьба, М	А, мм	L, мм	L2, мм	С, мм	В, мм	Нагрузки в кг				Вес [кг]
								FZ	FD	Fax	FQ	
240840	дБ 27	10	80	11	122	147	37	300	570	250	250	0,451
240841	дБ 40	12	126	13	194	227	60	370	1500	500	300	1,834

СХЕМА СБОРКИ – ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ОПОРА СНХ 27/40 дБ

A	B	C	D
Виброизоляционная опора СНХ 27/40 дБ	Анкер высокой нагрузки	Гайка СНХ	Шпилька резьбовая СНХ

- Примечание: для крепления к полу, стене, потолку

ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ОПОРА CHX M10


ОПИСАНИЕ:

- Для виброизоляционного крепления агрегатов и монтажных систем CHX.

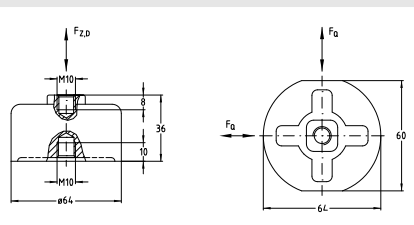
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Уменьшение корпусных шумов до 30 дБ.
- Одинаковая осевая нагрузка во всех направлениях.

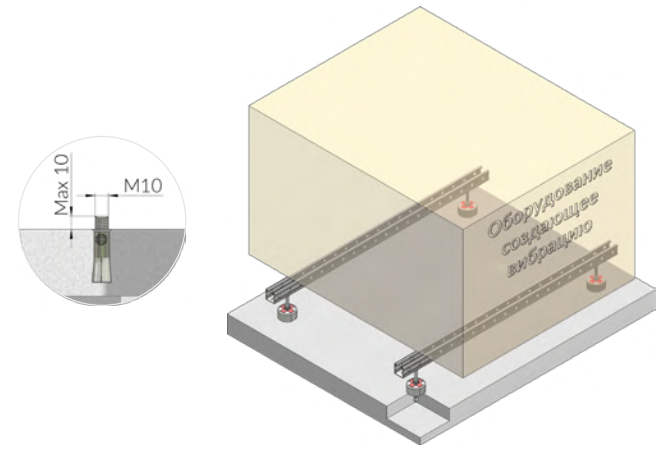
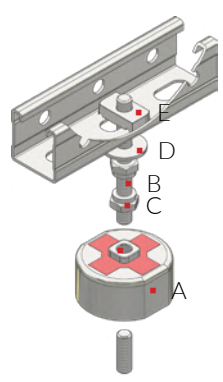
Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 10-15 мкм
Технические условия	25.11.22-014-05266240-2022 «Опоры виброизоляционные CHX»

Артикул	Уменьшение шумов	Присоединительная резьба	Вес [кг]	Исполнение
240842	дБ 30	M10	0,368	Электроцинкование

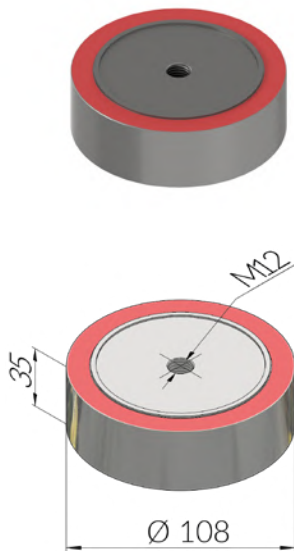
Вид нагрузки	Артикул	Нагрузка [кг]		
		FZ	FD	FQ
	240842	150	150	150

СХЕМЫ ПРИМЕНЕНИЯ — ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ОПОРА CHX M10

				
A	B	C	D	E
Виброизоляционная опора CHX Арт. 240842	Шпилька резьбовая M10 CHX	Гайка M10 CHX	Шайба 10 CHX	Гайка монтажная CHX

- Примечание: для крепления к полу, стене, потолку

ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ОПОРА НАПОЛЬНАЯ CHX M12



ОПИСАНИЕ:

- Эффективная виброизоляционная опора для монтажа на полу.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

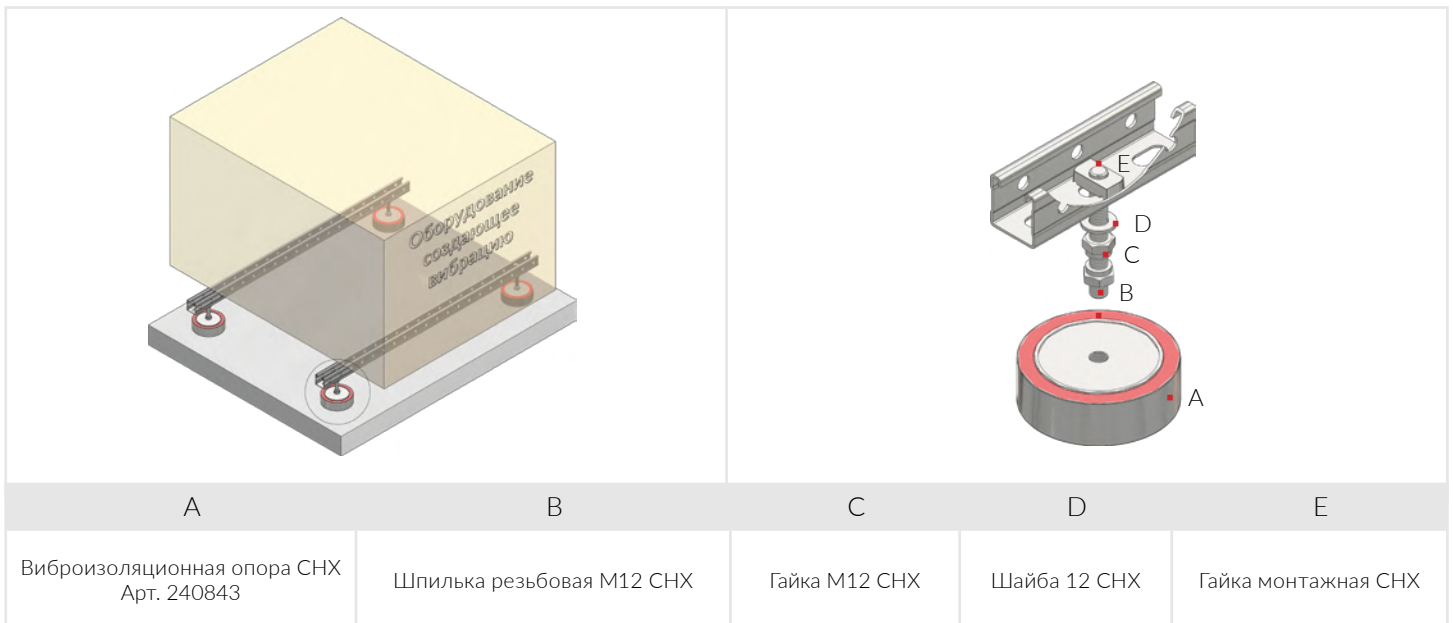
- Высокая несущая способность.
- Нескользящая резиновая подошва.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 10-15 мкм
Технические условия	25.11.22-014-05266240-2022 «Опоры виброизоляционные CHX»

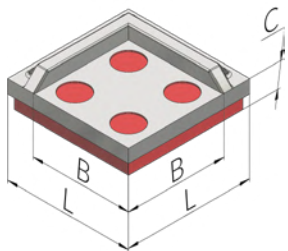
Артикул	Уменьшение шумов	Присоединительная резьба	Вес [кг]	Максимально допустимая сжимающая нагрузка кг	Исполнение
240843	дБ 30	M12	0,959	2000	Электроцинкование

СХЕМЫ ПРИМЕНЕНИЯ – ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ОПОРА CHX

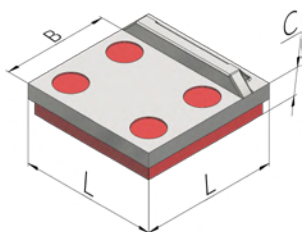


- Примечание: для крепления к полу, стене, потолку

ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ПЛИТА



▪ Угловой



▪ Боковой

ОПИСАНИЕ:

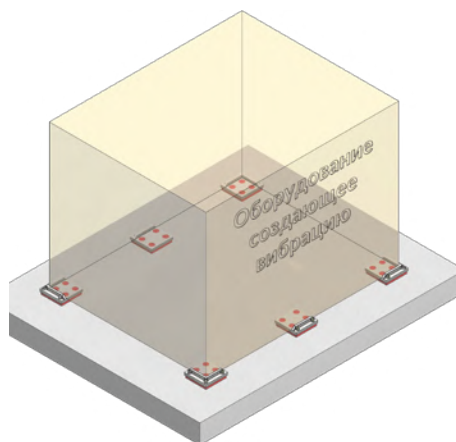
- Для виброизоляции напольного инженерного оборудования.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Снижает передачу вибрации от инженерного оборудования на пол.
- Малая конструктивная высота.

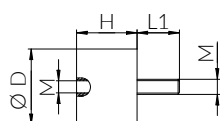
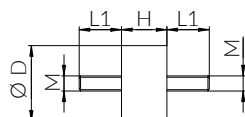
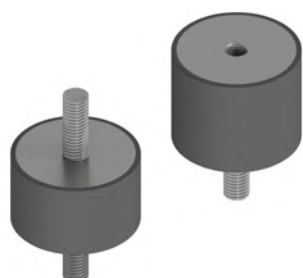
Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 10-15 мкм
Технические условия	25.11.22-014-05266240-2022 «Опоры виброизоляционные CHX»



Артикул	Тип	Размер L, мм	B, мм	C, мм	Вес [кг]	Максимально допустимая сжимающая нагрузка кг	Исполнение
240844	Угловой	60x60	45	14	0,075	50	Электроцинкование
240845		90x90	70	20	0,26	50-100	
240846		125x125	98	25	0,62	100-200	
240847		200x200	165	37	3,25	200-300	
240848	Боковой	60x60	45	14	0,075	50	
240849		90x90	70	20	0,26	50-100	
240850		125x125	98	25	0,62	100-200	
240851		200x200	165	37	3,11	200-300	

ВИБРОИЗОЛЯТОР ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Виброизолятор цилиндрический с двусторонней, внутренней и наружной резьбой.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

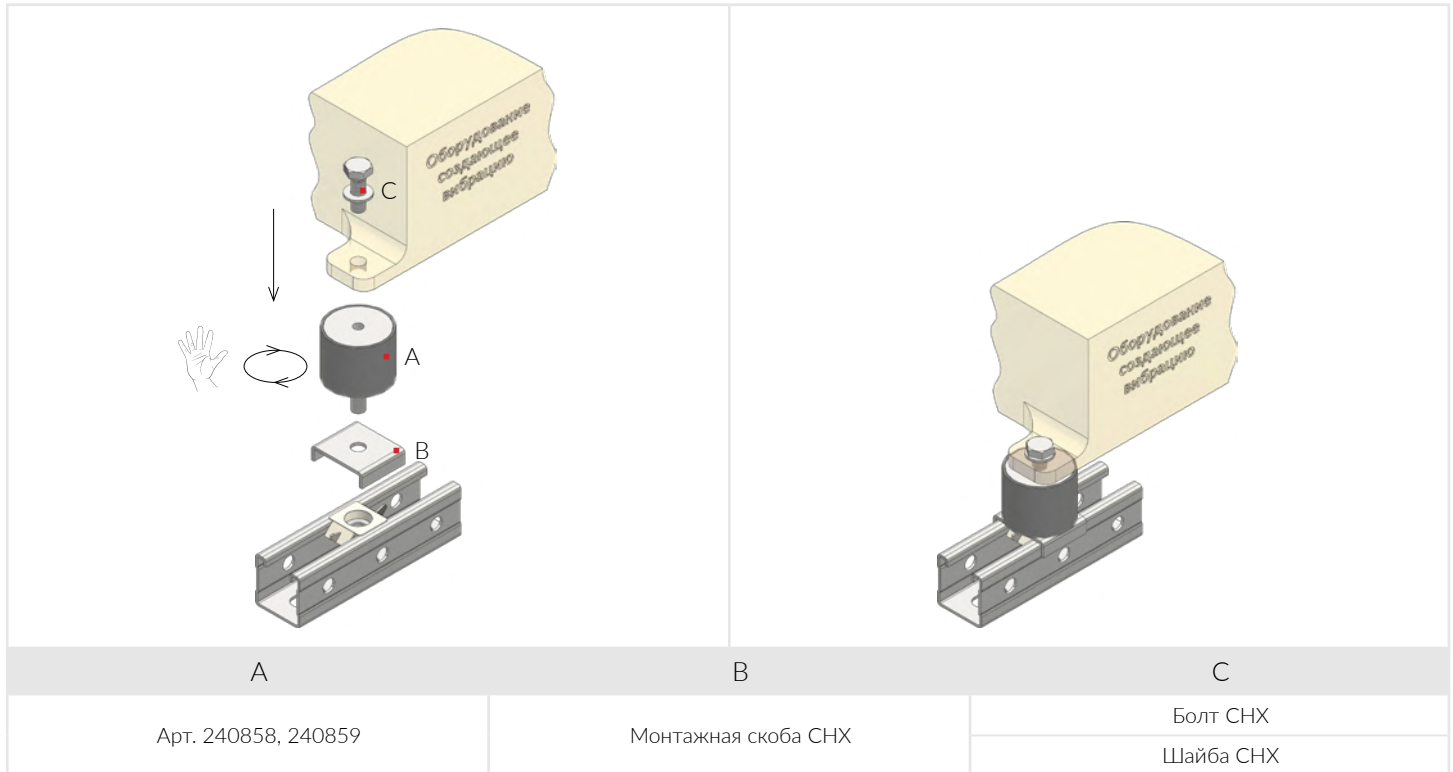
- Простота монтажа.
- Виброизоляция инженерного оборудования.

Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 10-15 мкм
Технические условия	22.19.20-012-05266240-2022 «Системы виброизоляционные СНХ»

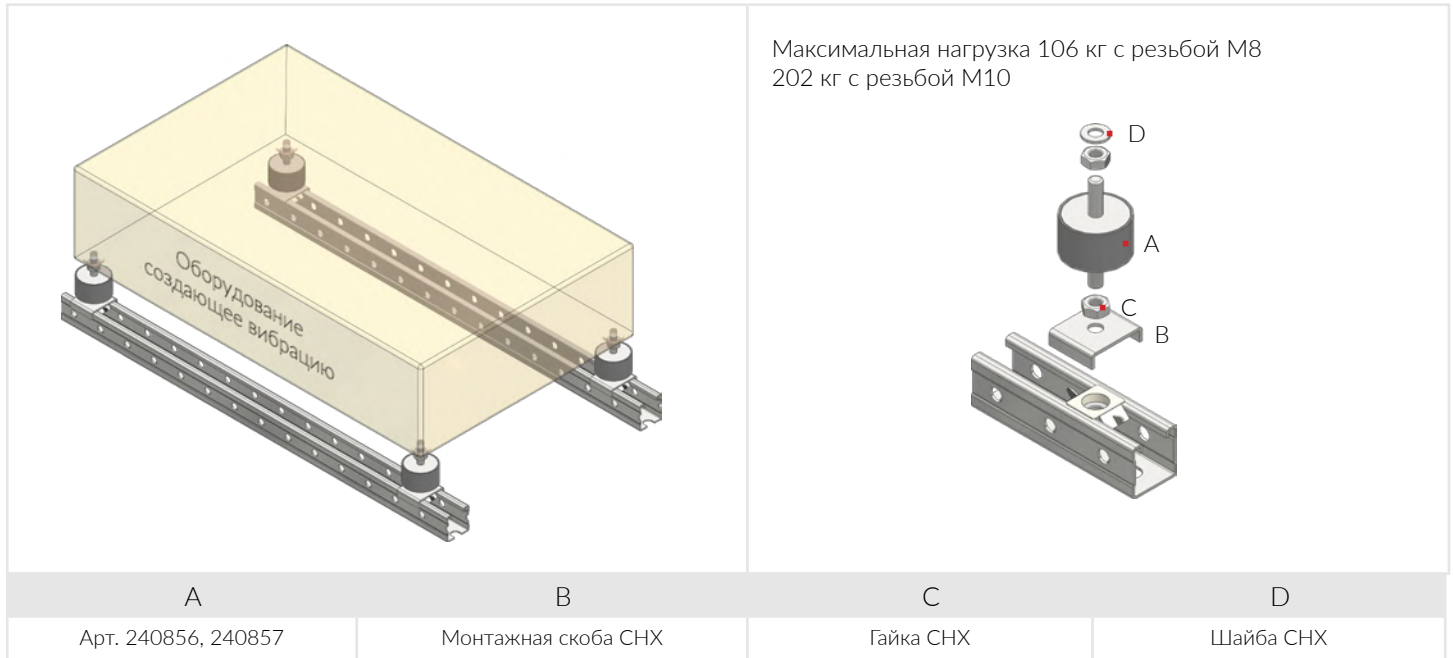
Артикул	Тип	Резьба	D, мм	L1, мм	H, мм	Оптимальная нагрузка в кг	Максимальная нагрузка в кг	Вес [кг]	Исполнение
240856	С двусторонней резьбой	M8	40	23	30	57	106	0,098	Электроцинкование
240857		M10	50	28	30	108	202	0,16	
240858	С наружный и внутренней резьбой	M8\M8	40	23	40	46	86	0,104	
240859		M10\M10	50	28	40	84	158	0,104	

СХЕМА ПРИМЕНЕНИЯ – ВИБРОИЗОЛЯТОР ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ СНХ



- Максимальная нагрузка 86 кг с резьбой М8 158 кг с резьбой М10

СХЕМА ПРИМЕНЕНИЯ – ВИБРОИЗОЛЯТОР ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ СНХ



- Максимальная нагрузка 106 кг с резьбой М8 202 кг с резьбой М10

ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ РЕЗИНА

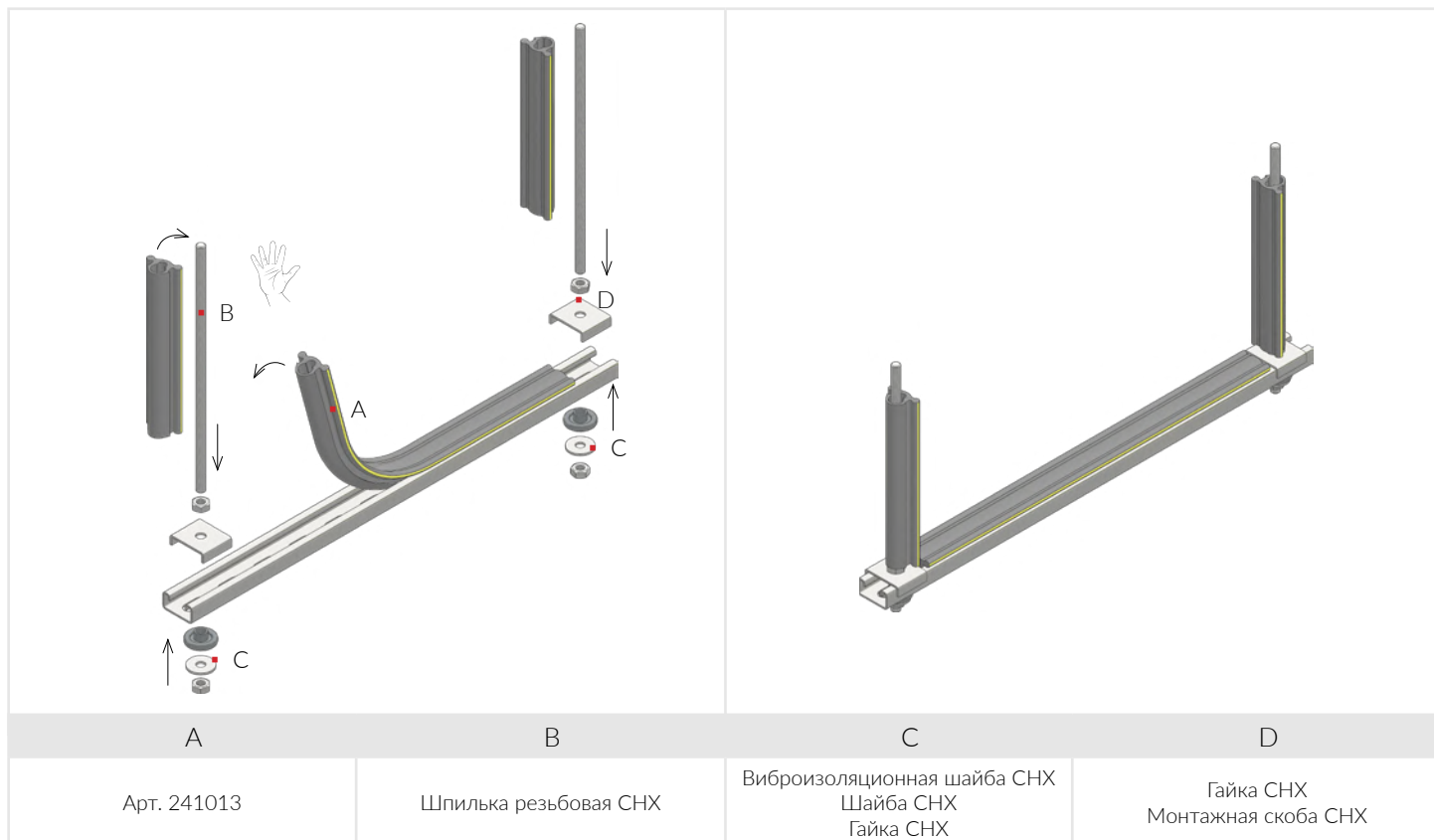


ОПИСАНИЕ:

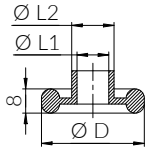
- Виброизоляционная резина СНХ для монтажных профилей 41/21-41/104, длина 20м.

Артикул	Для профиля	Длина	Исполнение
241013	41/21 - 41/104	20	Резина

СХЕМА СБОРКИ – ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ РЕЗИНА



ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ШАЙБА CHX



ОПИСАНИЕ:

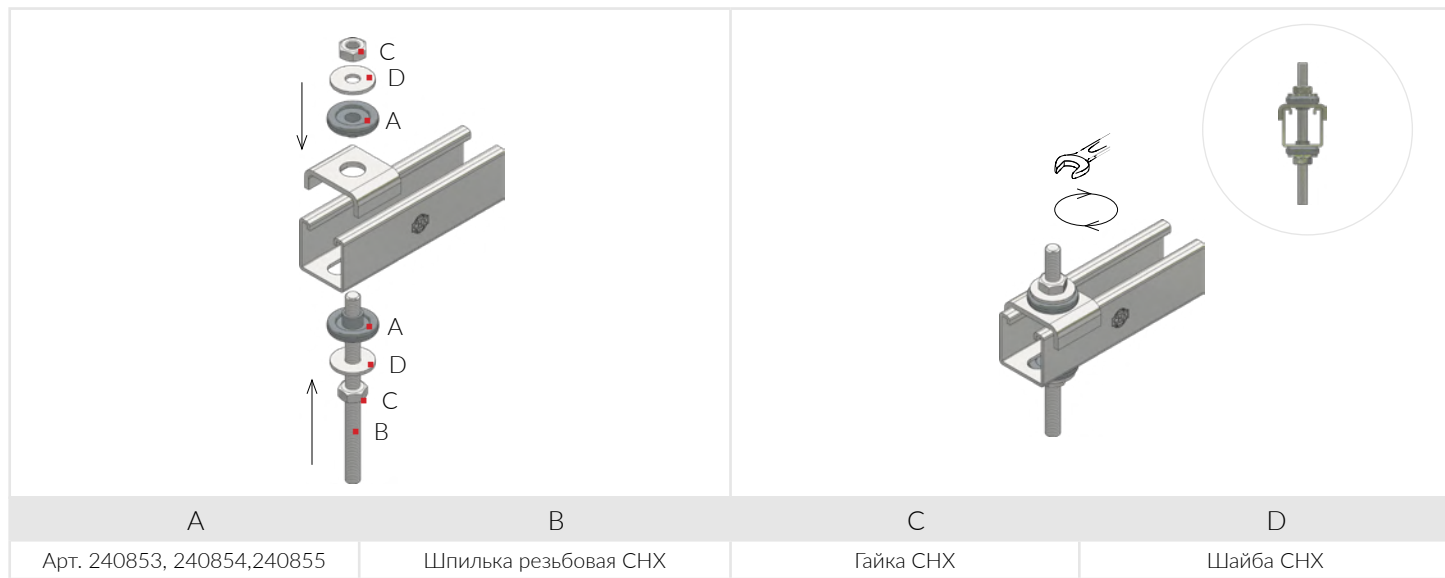
- Создание виброизоляционного мостика в монтажных системах.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

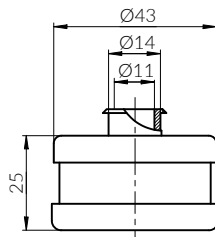
- Простой монтаж.
- Высокоэластичный виброизолятор для малых нагрузок.

Артикул	Резьба	L1, мм	L2, мм	D, мм	Размер в мм	Уменьшение шумов дБ	Вес [кг]	Исполнение
240853	M8	8,5	11	24	8,5x24	18	0,004	Резина
240854	M8	8,5	11	28	8,5x28	18	0,005	
240855	M10	10,5	14	34	10,5x34	18	0,007	

СХЕМА СБОРКИ — ВИБРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ШАЙБА CHX



ВИБРОИЗОЛЯТОР CHX M8/M10



ОПИСАНИЕ:

- Виброизоляция монтажных профилей CHX
- Стальные оцинкованные пластины с виброизоляционной резиной и отверстием под резьбовую шпильку или болт M8 или M10.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

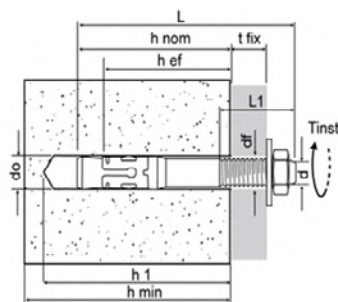
- Простой монтаж.
- Возможность комбинировать с виброизоляционной шайбой CHX
- Снижение уровня вибрации в среднем на 16 дБ.

Артикул	Резьба	Размер в мм	Уменьшение шумов дБ	Вес [кг]	Материал	Нагрузка [кг]
240852	M8/M10	Ø43 x 25	16	0,045	Резина/сталь	100

СХЕМА СБОРКИ – ВИБРОИЗОЛЯТОР CHX M8/M10

A	B	C	D	E	F
Арт. 240852	Шпилька резьбовая CHX	Гайка CHX	Шайба CHX	Виброизоляционная шайба CHX	Монтажная скоба CHX

АНКЕР ВЫСОКОЙ НАГРУЗКИ CHX


**ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
НОРМИРОВАНИЯ И СТАНДАРТИЗАЦИИ**

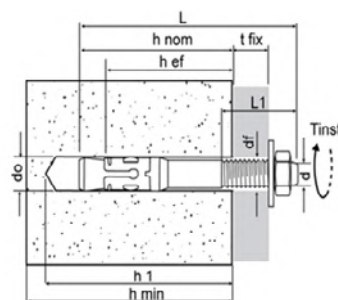
Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование с толщиной покрытия 9-15мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные CHX»

Артикул	Размер dxL	tfix, мм	d0, мм	h1, мм	hnom, мм	hef, мм	df, мм	L1, мм	hmin, мм	Tinst, Нм	sw	Допустимая нагрузка на вырыв, в бетоне В25 без трещин [кг]	Допустимая нагрузка на вырыв, в бетоне В25 с трещинами [кг]
241030	M8x75	25	8	50	40	30	9	45	100	15	13	518	-
241031	M8x115	65						60					
241032	M10x90	30						50					
241033	M10x110	40	10	60	50	39	12	60	100	25	17	834	653
241034	M10x130	70						60					
241035	M10x160	100						70					
241036	M12x110	35	12	75	60	46	14	60	100	50	19	1197	955
241037	M12x145	70						80					
241038	M12x160	85						100					
241039	M12x180	105						100					
241062	M12x230	155						125					
241063	M12x260	185						125					
241064	M16x145	45	16	95	80	63	18	80	130	100	24	2109	1832
241040	M16x175	75						80					
241065	M16x230	130						115					
241066	M16x265	165	115										
241067	M20x170	30	20	130	115	95	22	100	190	160	30	2402	2195
241042	M20x200	60						100					
241069	M20x270	130						150					
242151	M24x200	10	24	145	133	115	26	40	230	200	36	4090	2950
242152	M24x230	40						70					
242153	M24x290	100						130					

tfix	Толщина закрепляемого материала	hmin	Минимальная толщина плиты
d0	Диаметр отверстия	Tinst	Крутящий момент
h1	Минимальная глубина отверстия	d	Диаметр анкера
hnom	Номинальная глубина посадки	L	Длина анкера
hef	Минимальная глубина анкерования	L1	Длина резьбы
df	Диаметр отверстия фиксируемого элемента	sw	Размер ключа

АНКЕР ВЫСОКОЙ НАГРУЗКИ СНХ ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ



Технические характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 9.307-2021
Покрытие	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40-60 мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

ОПИСАНИЕ:

- Анкер высокой нагрузки применяется при средних и тяжелых нагрузках.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

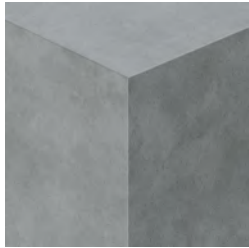
- Высокая прочность крепления в бетоне без трещин.
- Используется при неглубокой анкеровке с целью предотвращения контакта с арматурой.
- Конструкция позволяет осуществлять сверление и монтаж непосредственно через закрепляемый элемент, что позволяет сократить усилия, затрачиваемые при выполнении монтажных работ.
- Высокая защита от коррозии.
- Для наружного применения.
- Применение на открытом воздухе и в среде с повышенной степенью агрессивности.

Артикул	Размер dxL	tfix, мм	d0, мм	h1, мм	hnom, мм	hef, мм	df, мм	L1, мм	hmin, мм	Tinst, Нм	sw	Допустимая нагрузка на вырыв, в бетоне В25 без трещин [кг]	Допустимая нагрузка на вырыв, в бетоне В25 с трещинами [кг]
242181	M8x75	25	8	50	40	30	9	45	100	15	13	518	-
242182	M8x115	65						60					
242183	M10x90	30	10	60	50	39	12	50	100	25	17	834	653
242184	M10x110	40						60					
242185	M10x130	70						60					
242186	M10x160	100						70					
242187	M12x110	35	12	75	60	46	14	60	100	50	19	1197	955
242188	M12x145	70						80					
242189	M12x160	85						100					
242190	M12x180	105						100					
242191	M12x230	155						125					
242192	M12x260	185	125	16	95	80	63	18	130	100	24	2109	1832
242193	M16x145	45	80										
242194	M16x175	75	80										
242195	M16x230	130	115										
242196	M16x265	165	115	20	130	115	95	22	190	160	30	2402	2195
242197	M20x170	30	100										
242198	M20x200	60	100										
242199	M20x270	130	150										

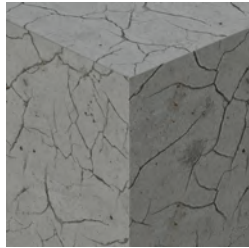
tfix	Толщина закрепляемого материала	hmin	Минимальная толщина плиты
d0	Диаметр отверстия	Tinst	Крутящий момент
h1	Минимальная глубина отверстия	d	Диаметр анкера
hnom	Номинальная глубина посадки	L	Длина анкера
hef	Минимальная глубина анкеровки	L1	Длина резьбы
df	Диаметр отверстия фиксируемого элемента	sw	Размер ключа

АНКЕР ВЫСОКОЙ НАГРУЗКИ CHX

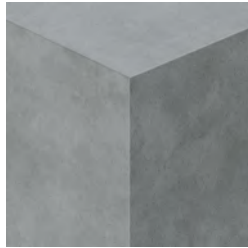
МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ:



- Сжатая зона бетона В25-В60 (бетон без трещин)



- Растянутая зона бетона В25-В60 (бетон с трещинами)



- Неармированный бетон.



- Армированный бетон.



- Натуральный камень (после проведения испытаний).


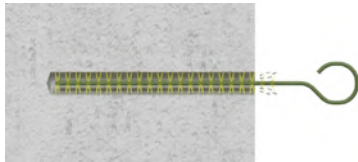

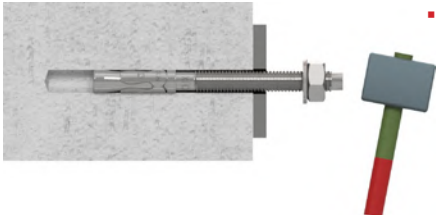
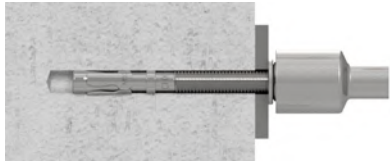

ОСНОВНЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

Размер			M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр резьбы	d	[мм]	8	10	12	16	20
Крутящий момент	T _{inst}	[Нм]	15	30	50	100	160
Размер ключа	Sw	[мм]	13	17	19	24	30
Наружный диаметр шайбы		[мм]	16	20	24	30	36

СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ

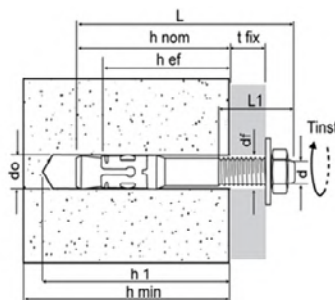
Минимальная толщина основания	h _{min,s}	[мм]	100	100	100	130	190
Минимальное расстояние между точками крепления	s _{min,s}	[мм]	50	50	75	80	100
Минимальное расстояние от края основания	c _{min,s}	[мм]	40	45	60	65	85

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

- 
- 
- 
- 
- 
- 

- Просверлить отверстие необходимого диаметра и с необходимой глубиной.
- Удалить сверлильную стружку и тщательно очистить отверстие с помощью ручного насоса и ершика.
- Вставить анкер в отверстие, проведя его через закрепляемый элемент, и вбить молотком на соответствующую глубину.
- Используя динамометрический ключ, закрутить гайку с необходимым крутящим моментом.

АНКЕР ВЫСОКОЙ НАГРУЗКИ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304



Технические характеристики

Материал	Материал AISI 304
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные CHX»

ОПИСАНИЕ:

- Анкер высокой нагрузки применяется при средних и тяжелых нагрузках.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая прочность крепления в бетоне без трещин.
- Используется при неглубокой анкеровке с целью предотвращения контакта с арматурой.
- Конструкция позволяет осуществлять сверление и монтаж непосредственно через закрепляемый элемент, что позволяет сократить усилия, затрачиваемые при выполнении монтажных работ.
- Высокая защита от коррозии.
- Для наружного применения.
- Применение на открытом воздухе и в среде с повышенной степенью агрессивности.

Артикул	Размер dxL	tfix, мм	d0, мм	h1, мм	hnom, мм	hef, мм	df, мм	L1, мм	hmin, мм	Tinst, Нм	sw	Допустимая нагрузка на вырыв, в бетоне В25 без трещин [кг]
241050	M8x75	5	8	65	59,5	48	9	47	100	20	13	800
241051	M8x115	45						87				
241052	M10x90	10	10	75	66,5	55	12	55	110	35	17	889
241053	M10x110	30						75				
241054	M10x130	50						95				
241055	M10x160	80						100				
241056	M12x110	18	12	85	77	65	14	72	130	60	19	1389
241057	M12x145	53						100				
241058	M12x160	68						100				
241059	M12x180	88						100				
242161	M12x230	138						125				
242162	M12x260	168						125				
242163	M16x145	23	16	110	103,5	84	18	80	168	120	24	1944
241060	M16x175	53						115				
242164	M16x230	108						115				
242175	M16x265	143						115				
242176	M20x170	23	20	135	125	103	22	100	206	240	30	2778
242177	M20x200	53						100				
242178	M20x270	123						150				

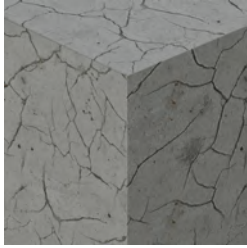
tfix	Толщина закрепляемого материала	hmin	Минимальная толщина плиты
d0	Диаметр отверстия	Tinst	Крутящий момент
h1	Минимальная глубина отверстия	d	Диаметр анкера
hnom	Номинальная глубина посадки	L	Длина анкера
hef	Минимальная глубина анкеровки	L1	Длина резьбы
df	Диаметр отверстия фиксируемого элемента	sw	Размер ключа

АНКЕР ВЫСОКОЙ НАГРУЗКИ CHX

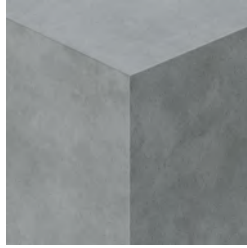
МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ:



- Сжатая зона бетона В25-В60 (бетон без трещин)



- Растянутая зона бетона В25-В60 (бетон с трещинами)



- Неармированный бетон.



- Армированный бетон.



- Натуральный камень (после проведения испытаний).


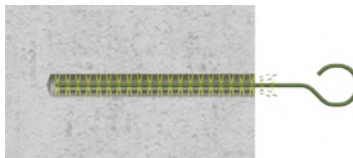

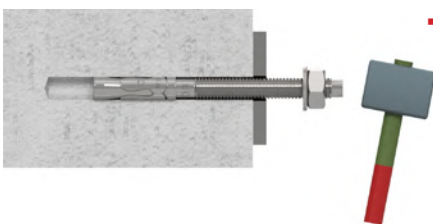
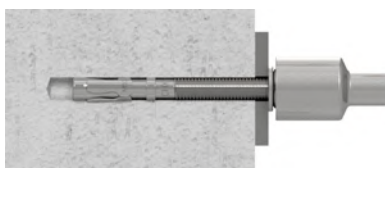
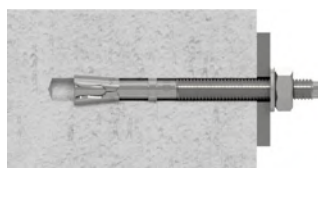
ОСНОВНЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

Размер			M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр резьбы	d	[мм]	8	10	12	16	20
Крутящий момент	T _{inst}	[Нм]	20	35	60	120	240
Размер ключа	Sw	[мм]	13	17	19	24	30
Наружный диаметр шайбы		[мм]	16	20	24	30	34

СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ

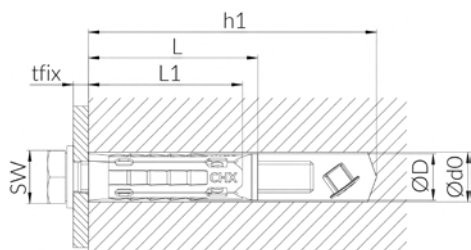
Минимальная толщина основания	h _{min,s}	[мм]	100	110	130	168	206
Минимальное расстояние между точками крепления	s _{min,s}	[мм]	65	70	85	110	135
Минимальное расстояние от края основания	c _{min,s}	[мм]	65	70	85	110	135

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

- 
- 
- 
- 
- 
- 

- Просверлить отверстие необходимого диаметра и с необходимой глубиной.
- Удалить сверлильную стружку и тщательно очистить отверстие с помощью ручного насоса и ершика.
- Вставить анкер в отверстие, проведя его через закрепляемый элемент, и вбить молотком на соответствующую глубину.
- Используя динамометрический ключ, закрутить гайку с необходимым крутящим моментом.

АНКЕР ГИЛЬЗА CHX



ОПИСАНИЕ:

- Анкер-гильза применяется для крепления инженерных систем и стальных конструкций к бетону.
- Болт не входит в комплект и приобретается отдельно.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Пластиковый красный колпачок защищает резьбу от загрязнения буровой мукой и обеспечивает свободное движение конусной гайкой.
- Метрическая внутренняя резьба позволяет применять стандартные болты или шпильки.
- Анкера-гильза монтируется заподлицо с поверхностью бетона и позволяет прикреплять любые элементы.
- Трехкомпонентная распорная втулка равномерно распределяет нагрузку по поверхности отверстия в бетоне и обеспечивает надежное крепление.

Технические характеристики

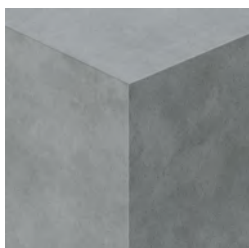
Материал СтЗпс (ГОСТ 380-2005)

Покрытие Электроцинкование. Толщина покрытия 7-10 мкм

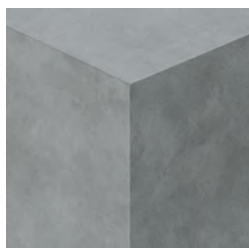
Артикул	Резьба М	ØD, [мм]	Ødo, [мм]	L, [мм]	L1, [мм]	h1min, [мм]	tfix (max), мм	Болт	Под ключ SW	Вес, [кг]	Нагрузка* [кг]
242141	M6	9,8	10	45	40,8	75	10	M6x60	10	0,008	360
242142	M8	11,8	12	50	45,2	80	10	M8x65	13	0,013	570
242143	M10	14,8	15	55	50,2	100	15	M10x80	17	0,023	950
242144	M12	17,7	18	75	65,2	130	20	M12x110	19	0,041	1190

* Допустимая рекомендуемая нагрузка на вырыв из бетона без трещин В25 с болтом класса прочности 8.8
 Ødo - диаметр отверстия и диаметр бура

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ:



- Сжатая зона бетона В25-В60 (бетон без трещин)

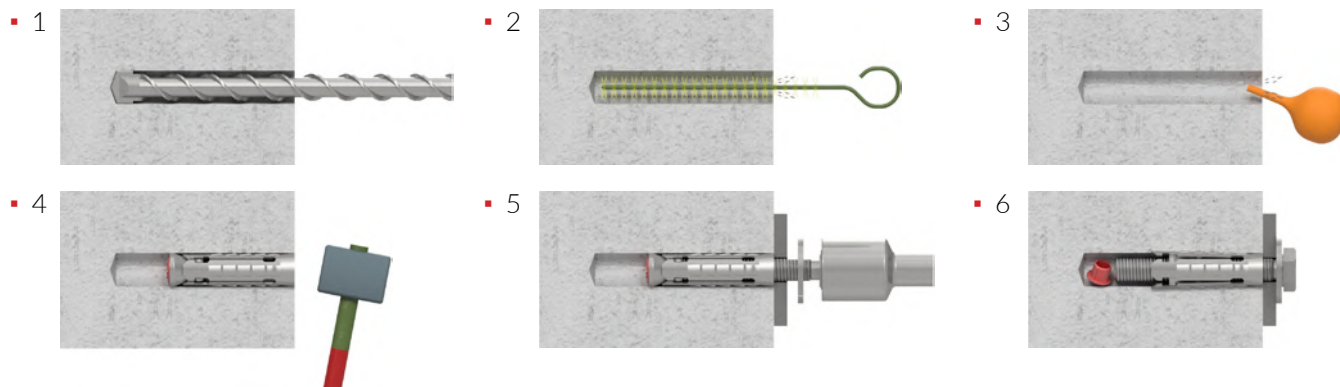


- Неармированный бетон.



- Армированный бетон.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:



- Просверлить отверстие необходимого диаметра и с необходимой глубиной.
- Удалить сверильную стружку и тщательно очистить отверстие с помощью ершика.
- Продуть отверстие от остатков продукта сверления и мелкой пыли.
- Забить анкер-гильзу молотком в отверстие.
- Установить прикрепляемый элемент и зафиксировать его болтом с шайбой.

ЗАБИВНОЙ АНКЕР СНХ, С БУРТИКОМ


ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
 НОРМИРОВАНИЯ И СТАНДАРТИЗАЦИИ

Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрyтие	Электроцинкование. Толщина покрyтия 7-10 мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

ОПИСАНИЕ:

- Забивной анкер применяется для крепления инженерных систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

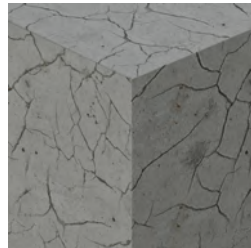
- Монтаж заподлицо с несущим материалом.
- Для крепления резьбовой шпильки и болтов.
- Установочный инструмент СНХ, обеспечивает надежный монтаж.

Артикул	Тип	Анкер				Бетон В25	
		Резьба d	Общая длина L [мм]	Диаметр сверления d1 [мм]	Полезная длина резьбы L1 [мм]	Допустимая нагрузка на вырыв, в бетоне В25, без трещин [кг]	Допустимая нагрузка на вырыв, в бетоне В25, с трещинами [кг]
241017	Забивной анкер, с буртиком	M8	40	10	13	550	213
241018		M10	40	12	15	745	268
241019		M12	50	15	20	1072	323
241020		M16	65	20	25	1782	490

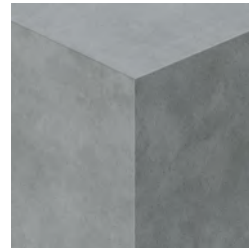
МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ:



- Сжатая зона бетона В25-В60 (бетон без трещин)



- Растянутая зона бетона В25-В60 (бетон с трещинами)



- Неармированный бетон.



- Армированный бетон.

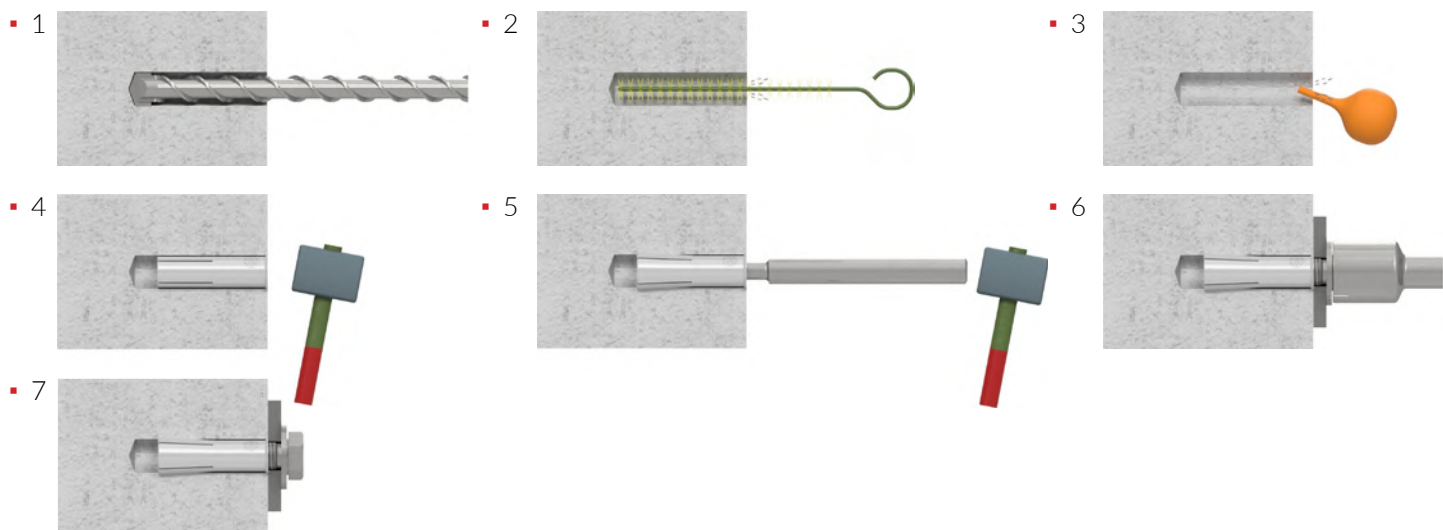
ЗАБИВНОЙ АНКЕР СНХ, С БУРТИКОМ

ОСНОВНЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

Размер			M8	M10	M12	M16
Диаметр резьбы	d	[мм]	8	10	12	16
Крутящий момент	T _{inst}	[Нм]	10	20	40	60
Минимальная глубина отверстия в основании	h _{0,s}	[мм]	42	42	52	67
Минимальная глубина заделки анкера в основание	h _{nom,s}	[мм]	40	40	50	65
Минимальная толщина основания	h _{min,s}	[мм]	100	100	120	140
Минимальное расстояние между точками крепления	s _{min,s}	[мм]	80	100	120	150
Минимальное расстояние от края основания	c _{min,s}	[мм]	95	135	165	200

ЗАБИВНОЙ АНКЕР СНХ, С БУРТИКОМ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



- Просверлить отверстие необходимого диаметра и с необходимой глубиной.
- Удалить строительный мусор и тщательно очистить отверстие с помощью ручного насоса и ершика.
- Вставить анкер в подготовленное отверстие до упора.
- Ввести в анкер установочный инструмент СНХ, и с помощью молотка добиться расклинивая цапговой части анкера (не менее 4-х ударов).
- Установить винт нужной длины (подбирается с учетом длины винтовой резьбы, глубины завинчивания и толщины кронштейна или другого крепежного элемента, на котором фиксируется закрепляемый на опоре предмет).

УСТАНОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Для установки забивных анкеров

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Быстрый монтаж

Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗ, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 6-9 мкм
Технические условия	25.73.30-016-05266240-2022 «Инструмент ручной СНХ»

Артикул	Для анкера	Вес [кг]	Исполнение
241071	M8x40	0,053	Электроцинкование
241072	M10x40	0,093	
241073	M12x50	0,17	
241074	M16x65	0,22	

УСТАНОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ СНХ С РУКОЯТКОЙ, ДЛЯ ЗАБИВНОГО АНКЕРА



ОПИСАНИЕ:

- Инструмент для установки стальных дюбелей, M10 x 40 мм, для контрольной разметки, с защитой рук.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Защитная пластиковая шляпка инструмента исключает риск получения травмы при монтаже.
- Удобная пластиковая рукоятка обеспечивает быстрый монтаж.

Технические Характеристики

Материал	Сталь, пластик
Технические условия	25.73.30-016-05266240-2022 «Инструмент ручной СНХ»

Артикул	Для анкера	Вес [кг]	Исполнение
241077	M10x40	0,44	Электроцинкование

ЗАБИВНОЙ АНКЕР СНХ ЛАТУННЫЙ (ЦАНГА)



ОПИСАНИЕ:

- Для крепления инженерных систем.
- Устойчив к коррозии.

ПРЕИМУЩЕСТВО

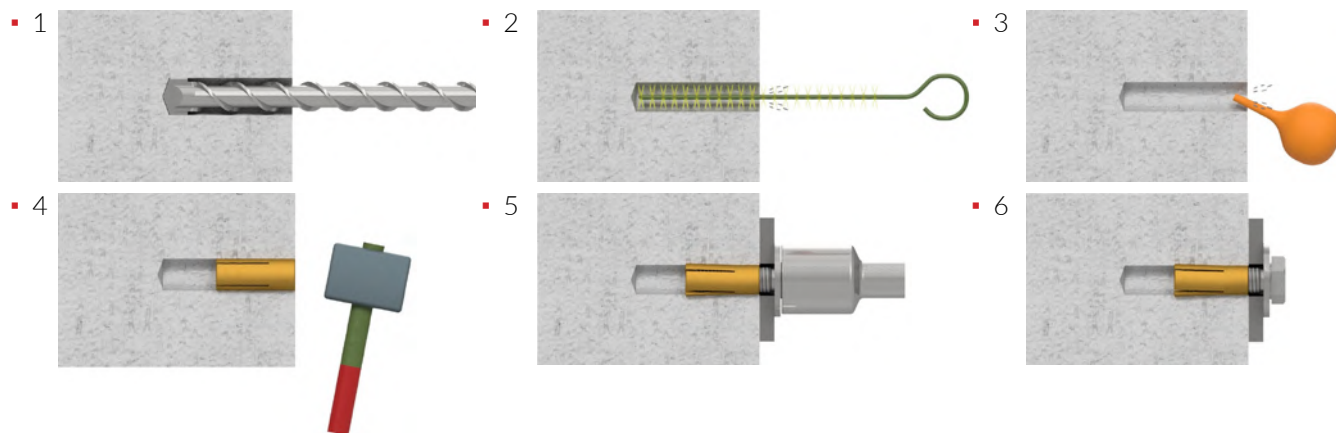
- Быстрый монтаж.
- Для крепления в:
 - бетон,
 - полнотелый кирпич,
 - керамзитобетонный блок,
 - природный камень.

Технические характеристики

Материал	Латунь
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

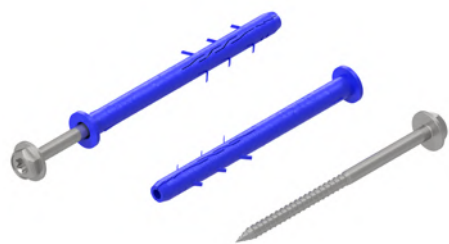
Артикул	Резьба	Общая Длина	Диаметр	Исполнение
240117	M6	16	8	Латунь
240111	M8	30	10	
240112	M10	30	12	
240113	M12	34	16	
240118	M16	40	20	

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:



- Просверлить отверстие необходимого диаметра и с необходимой глубиной.
- Удалить строительный мусор и тщательно очистить отверстие с помощью ручного насоса и ершика.
- Вставить анкер в подготовленное отверстие до упора.
- Установить винт нужной длины (подбирается с учетом длины винтовой резьбы, глубины завинчивания и толщины кронштейна или другого крепежного элемента, на котором фиксируется закрепляемый на опоре предмет).

ДЮБЕЛЬ РАМНЫЙ С ШУРУПОМ ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Рамный дюбель с воротником предназначен для крепления инженерных систем.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Внутренняя геометрия дюбеля разработана так, что идеально подходит к головке шурупа.
- Конструкция дюбеля создает условия для равномерного распределения сил, повышая переносимость нагрузок соединения.
- Исполнение цинк ламельное покрытие, позволяет применять вне помещений и в средах с высокой коррозионной активностью

Технические Характеристики

Материал [Винт]	Сталь СТ3, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 6-9 мкм Цинк-ламельное покрытие 18-25 мкм
Материал [Дюбель]	Нейлон
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

Артикул	Тип	Диаметр дюбеля d [мм]	Длина дюбеля L [мм]	Диаметр шурупа d1 [мм]	Длина шуруп L1 [мм]	Длина захвата тах, мм	Момент затяжки, Нм	Покрытие
102185	10/80	9,8	80	7	89	10	11 (22 для бетона)	Электроцинкование
102186	10/100	9,8	100	7	109	30	12 (22 для бетона)	
102187	14/120	13,8	120	10,8	131	50	13 (22 для бетона)	
102188	10/80	9,8	80	7	89	10	11 (22 для бетона)	Цинк ламельное
102189	10/100	9,8	100	7	109	30	12 (22 для бетона)	
102190	14/120	13,8	120	10,8	131	50	13 (22 для бетона)	

ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ:

Артикул	Бетон не ниже В25	Пустотелый керамический кирпич, класс не ниже М125	Полнотелый силикатный кирпич, класс не ниже М125	Керамзитобетонный блок, класс не ниже В10	Ячеистый бетон, класс не ниже В5
	Допустимая нагрузка на вырыв [кг]	Допустимая нагрузка на вырыв [кг]	Допустимая нагрузка на вырыв [кг]	Допустимая нагрузка на вырыв [кг]	Допустимая нагрузка на вырыв [кг]
102185	400,0	100,0	240,0	190,0	100,0
102186					
102187					
102188					
102189					
102190					

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ:



- Сжатая зона бетона \geq В12,5 (бетон без трещин)



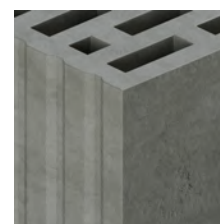
- Растянутая зона бетона \geq В12,5 (бетон с трещинами)



- Силикатный кирпич.



- Полнотелый кирпич.



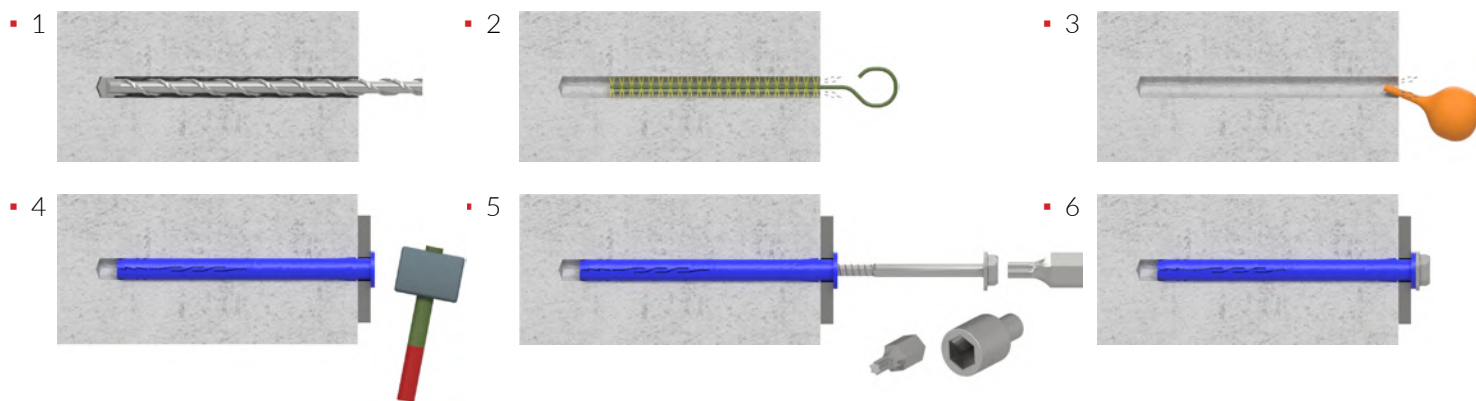
- Пустотелые легкбетонные блоки.



- Газобетонные блоки.

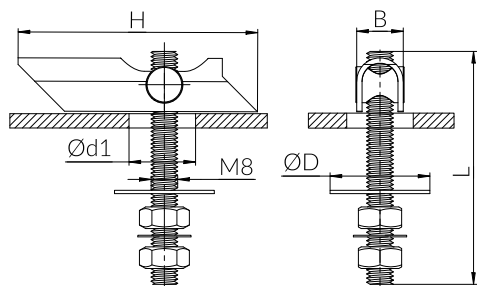
ДЮБЕЛЬ РАМНЫЙ С ШУРУПОМ ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ СНХ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:



- Просверлить отверстие необходимого диаметра и с необходимой глубиной.
- Удалить сверильную стружку и тщательно очистить отверстие с помощью ершика.
- Продуть отверстие от остатков продукта сверления и мелкой пыли.
- Вставить рубашку крепежа в отверстие, проведя его через закрепляемый элемент, и вбить молотком на соответствующую глубину.
- Затянуть шуруп.

САМОУСТАНОВЛИВАЮЩИЙСЯ ДЮБЕЛЬ СНХ, ОЦИНКОВАННЫЙ



ОПИСАНИЕ:

- Дюбель для крепления в листовых и пустотелых строительных материалах.
- Комплектуется двумя гайками М8, одной шайбой стандартного размера и одной шайбой увеличенного размера.
- Подходит для крепления в профилированный настил.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Быстрый и удобный монтаж.
- Доступ для монтажа требуется только с одной стороны.
- Очень хорошее распределение нагрузки благодаря большой опорной поверхности откидного корпуса.
- Высокая вариативность благодаря регулируемой длине резьбы.

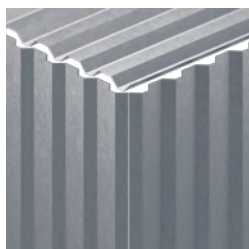
Технические характеристики

Материал	Сталь
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 3-6 мкм.
Технические условия	ТУ 25.94.1-17-05266240-2022 «Крепеж СНХ»

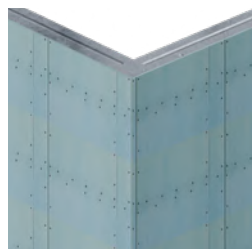
Артикул	Размер	Резьба М	Диаметр монтажного отверстия d1, [мм]	Длина резьбы L, [мм]	Ширина корпуса Н, [мм]	Толщина корпуса В, [мм]	Диаметр шайбы D, [мм]	Допустимая нагрузка на анкер* [кг]	Вес [кг]	Исполнение
242148	M8x70	M8	20	70	72	14,5	30	65	0,066	Электроцинкование

* - Указана нагрузка на анкер, при подборе учитывайте несущую способность основания.

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ:



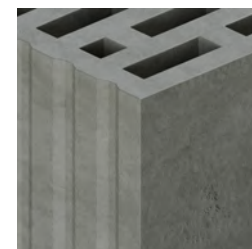
▪ Профлист



▪ Гипсокартон



▪ Пустотелый камень

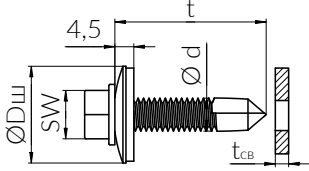


▪ Пустотелый блок из лёгкого бетона

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

- 1
- 2
- 3
- 4

ШУРУП СНХ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К МЕТАЛЛУ


ОПИСАНИЕ:

- Крепление листового металла и профилей к стальным конструкциям и каркасам.
- Допускается монтаж без шайбы.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Особенная форма головки шурупа и шайба дают точность равномерного дожима и непроницаемого соединения.

Артикул	Шуруп			Максимальная толщина сверления	Диаметр шайбы	Значение на вырыв					Значение на срез				
	Диаметр	Длина	Размер головки			Толщина листа, мм					Толщина листа, мм				
						d	t	sw	t _{св}	ØDш	0,75	1	2	4	6
	мм				кН										
241351	4,8	25	8	3	14	0,63	0,84	4,29						3,3	
241155	5,5	25	8	5	16	0,65	1,23	4,05	14,37					4,56	
241156	5,5	32	8	5	16	0,65	1,23	4,05	14,37					4,56	
241157	5,5	75	8	5	16	0,65	1,23	4,05	14,37					4,56	
241159	5,5	25	8	12	16				8,97	14,73	20,97				7,17
241160	5,5	32	8	12	16				8,97	14,73	20,97				7,17
241161	5,5	38	8	12	16				8,97	14,73	20,97				7,17
241162	5,5	50	8	12	16				8,97	14,73	20,97				7,17

ШУРУП СНХ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ


ОПИСАНИЕ:

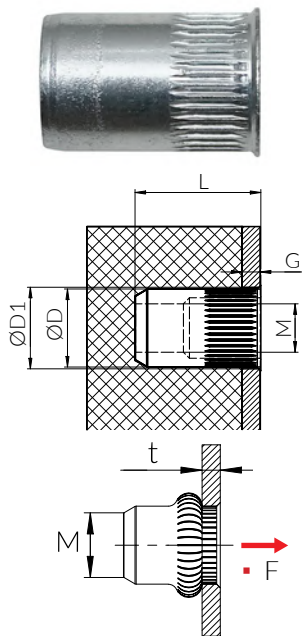
- Крепление сэндвич-панелей к стальным конструкциям и каркасам.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая головка самореза уверенно удерживается в насадке во время сверления.
- Специальная насечка на резьбе улучшает отвод стружки, что позволяет достичь эффективного сверления.

Артикул	Шуруп				Максимальная толщина закрепляемого материала	Максимальная толщина сверления	Размер шайбы	Значение на вырыв из стального листа			Значение на срез из стального листа
	Диаметр	Диаметр	Длина	Размер головки				Толщина листа, мм			Толщина листа, мм
								d	d1	t	
	мм				кН						
241165	5,5	6,3	91	8	56	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241166	5,5	6,3	101	8	76	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241167	5,5	6,3	121	8	96	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241168	5,5	6,3	141	8	116	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241169	5,5	6,3	161	8	136	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241170	5,5	6,3	191	8	166	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241171	5,5	6,3	211	8	186	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79
241172	5,5	6,3	241	8	216	14	19	4,2	14,07	20,22	8,79

ЗАКЛЕПКА С БУРТИКОМ CHX



ОПИСАНИЕ:

- Заклепки применяются для создания точки резьбового соединения в различных материалах, чаще всего в тонколистовых.

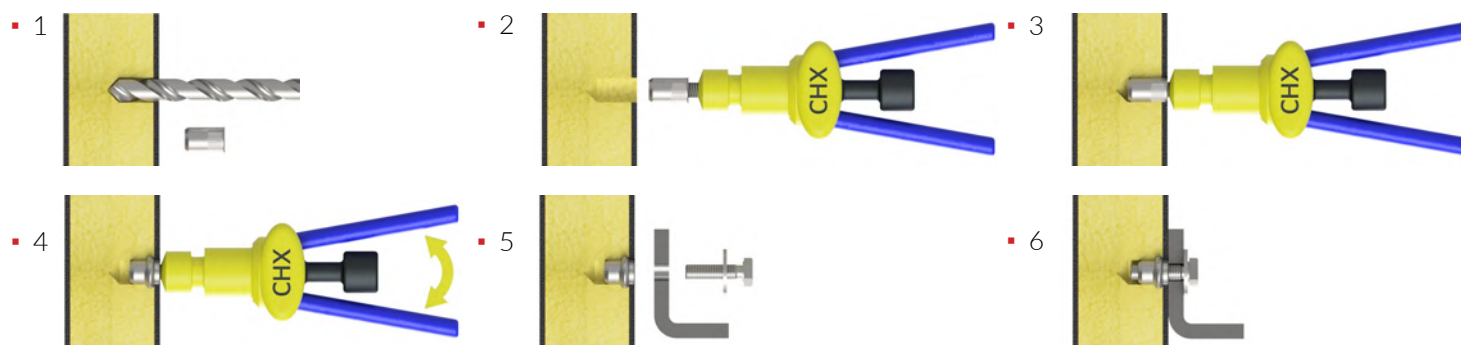
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Уменьшенный потайной бортик.
- Увеличенное сопротивление прокручиванию.
- Скрытое крепление.
- Не требует зенкованного отверстия.

Технические Характеристики

Материал	Сталь
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 6-9 мкм
Технические условия	ТУ 25.94.1-17-05266240-2022 «Крепеж CHX»

Артикул	Внутр. резьба [мм], M	Внешний диаметр [мм], D	Длина [мм], L	Диаметр сверла [мм], D1	Толщина пакета материалов [мм], G	Допустимая нагрузка F [кг]		Исполнение
						t=0,5 мм	t=0,7 мм	
241511	M6	8,9	14,5	9,1	0,5 – 3,0	-	-	Электроцинкование
241512	M8	10,9	16,8	11,1	0,5 – 3,0	53 кг	96 кг	Электроцинкование
241513	M10	12,9	20,8	13,1	0,7 – 3,5	72 кг	114 кг	Электроцинкование



РУЧНОЙ УСТАНОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК М6-М8 С БУРТИКОМ



ОПИСАНИЕ:

- Применяется для установки заклепок с внутренней резьбой.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Удлиненные ручки.
- Регулируемый рабочий ход.
- Смена шпинделя без инструмента.
- Полный комплект шпинделей.
- Привод для облегченного накручивания заклепки.

Артикул	Вес [кг]
241521	1,58

РУЧНОЙ УСТАНОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК М6-М10 С БУРТИКОМ



ОПИСАНИЕ:

- Применяется для установки заклепок с внутренней резьбой.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Удлиненные ручки.
- Регулируемый рабочий ход.
- Полный комплект шпинделей.
- Привод для облегченного накручивания заклепки.

Артикул	Вес [кг]
241522	1,51

ВИНТ ДЛЯ БЕТОНА СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Самонарезающий анкер-винт с шестигранной головкой с пресс-шайбой.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

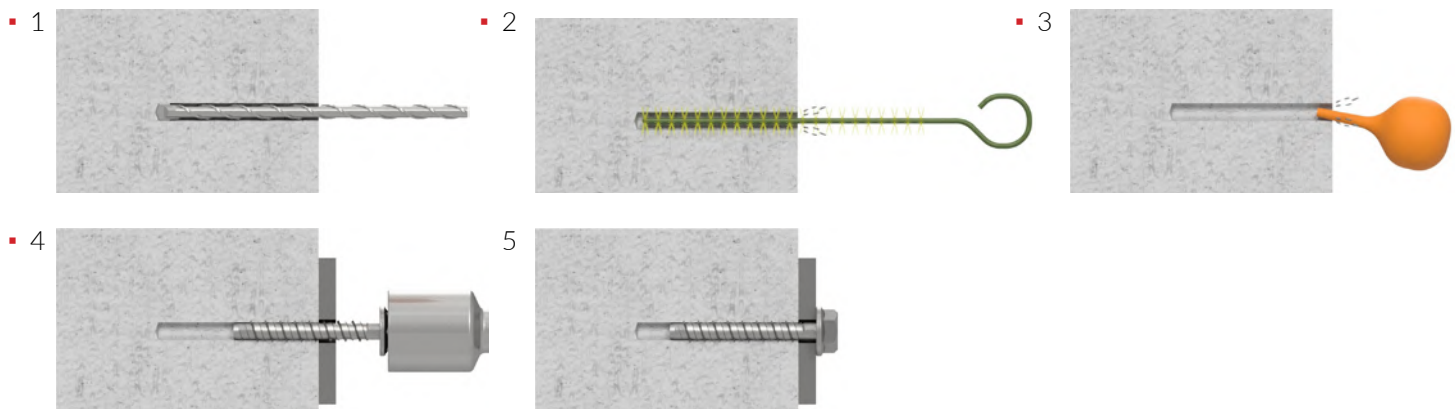
- Уникальная конструкция формой резьбы обеспечивает высокую прочность крепления при относительно небольшом диаметре отверстия.
- Возможность анкеровки на стандартную или уменьшенную глубину.

Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 7-10 мкм Цинк ламель
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

Артикул	Тип	Диаметр монтажного отверстия	Диаметр винта df [мм]	Длина винта [мм]	Длина захвата t, мм	Бетон не ниже В25, без трещин		Бетон не ниже В25, с трещинами		Исполнение
						Допустимая нагрузка на		Допустимая нагрузка на		
						вырыв [кг]	срез [кг]	вырыв [кг]	срез [кг]	
102175	6/50	6	7,5	50	10	400	460	230	330	Цинк ламель
102176	6/100	6	7,5	100	45					
102177	8/60	8	10	60	10	600	650	430	460	
102178	8/100	8	10	100	45					
102179	10/65	10	12,5	65	10	880	1370	630	1260	
102180	10/120	10	12,5	120	50					
102169	6/50	6	7,5	50	10	400	460	230	330	Электроцинкование
102170	6/100	6	7,5	100	45					
102171	8/60	8	10	60	10	600	650	430	460	
102172	8/100	8	10	100	45					
102173	10/65	10	12,5	65	10	880	1370	630	1260	
102174	10/120	10	12,5	120	50					

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



- Просверлить отверстие с помощью перфоратора. Сверлить на заданную глубину.
- Удалить стружку из просверленного отверстия путем минимум четырехкратной очистки с помощью ручного насоса.
- Закрутить придерживаясь требуемому докручивающему моменту.

ВИНТ ДЛЯ БЕТОНА СНХ



Артикул	Тип	Диаметр монтажного отверстия	Диаметр винта df [мм]	Длина винта [мм]	Длина захвата t, мм	Бетон не ниже В25, без трещин		Бетон не ниже В25, с трещинами		Исполнение
						Допустимая нагрузка		Допустимая нагрузка		
						вырыв [кг]	срез [кг]	вырыв [кг]	срез [кг]	
241005	6/35, M8	6	7,5	35	-					ЭЦ
241006	6/35, M10	6	7,5	35	-	400	460	230	330	
241007	6/35, M8/M10	6	7,5	35	-					
241341	6/55, M8	6	7,5	55	-					
241342	6/55, M10	6	7,5	55	-	400	460	230	330	
241343	6/55, M8/M10	6	7,5	55	-					

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ:



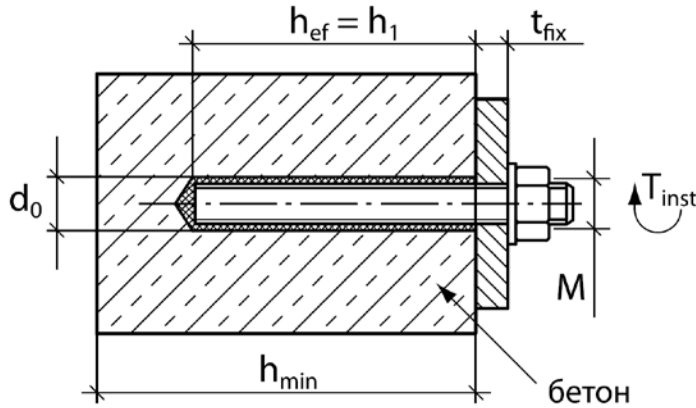
- Сжатая зона бетона В25-В60 (бетон без трещин)
- Растянутая зона бетона В25-В60 (бетон с трещинами)

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

-
-
-
-
-
-

- Просверлить отверстие с помощью перфоратора. Сверлить на заданную глубину.
- Удалить стружку из просверленного отверстия путем минимум четырехкратной очистки с помощью ручного насоса.
- Закрутить придерживаясь требуемому докручивающему моменту.

ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР CHX



ТИП:

- Винилоэстровая смола без содержания стирола.

ОПИСАНИЕ:

- Используется для крепления металлических конструкций, инженерных систем и оборудования, усиления зданий при реконструкции, для монтажа колонн и балок. Применяется для установки в сжатой зоне бетона, полнотелого и пустотелого кирпича, природного камня.

Артикул	Вид смолы	Материал основания	Объем
102183	Винилоэстровая смола без содержания стирола	бетон без трещин \ полнотелый и пустотелый кирпич \ природный камень	400

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

-
-
-
-
-
-
-
-
-

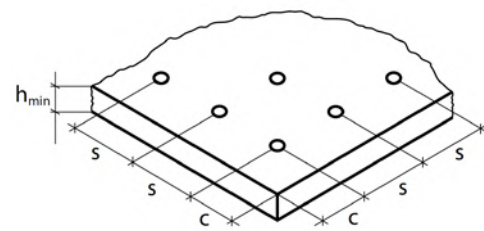
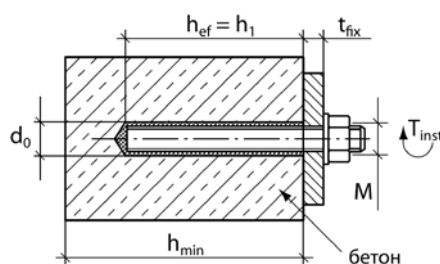
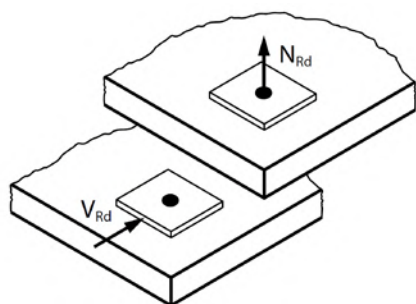
* ШАГ 5. Приступая к использованию нового баллона, выдавить некоторое количество смолы до момента, пока полученная смесь не будет иметь однородный цвет

- Просверлить отверстие необходимого диаметра и с соответствующей глубиной.
- Удалить сверильную стружку путем четырехкратной очистки отверстия с помощью ручного насоса и ершика. Данная операция является обязательной перед выполнением монтажа.
- Разместить капсулу в дозаторе и установить на него смесительную насадку
- Приступая к использованию нового баллона, выдавить некоторое количество смолы до момента, пока полученная смесь не будет иметь однородного цвета.
- Заполнить отверстие смолой на 2/3 его глубины, начиная от дна отверстия
- Сразу после заполнения смолой, вкручивающим движением вставить в отверстие анкерную шпильку.
- Удалить лишнее количество смолы, вытекшей из отверстия и дождаться схватывания смолы.
- Установить прикрепляемый элемент и затянуть гайку с необходимым крутящим моментом

ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР СНХ

МИНИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ И МОНТАЖА

Температура смолы	Температура основания	Время отверждения	Время монтажа	Температура смолы	Температура основания	Время отверждения	Время монтажа
°С	°С	min	min	°С	°С	min	min
5	-20	-	-	10	10	80	12
5	-15	-	-	15	15	60	8
5	-10	-	-	20	20	45	5
5	-5	240	60	25	25	30	3
5	0	180	40	25	30	20	2
5	5	120	20	25	40	10	0,5



ОСНОВНЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Параметры			M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	мм	10	12	14	18	22
Диаметр отверстия в закреплённой пластине	d_f	мм	9	12	14	18	22
Глубина отверстия	h_1	мм	80	90	110	125	170
Момент затяжки	T_{inst}	кг	10	20	40	60	120
Минимальная толщина бетона	h_{min}	мм	100	130	160	200	220
Эффективная глубина посадки	h_{ef}	мм	80	90	110	125	170
Минимальное осевое расстояние	s_{min}	мм	40	45	55	65	85
Минимальное расстояние от кромки бетона	c_{min}	мм	40	45	55	65	85

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА, ОДИНОЧНОЕ КРЕПЛЕНИЕ

Воздействие	Класс бетона		M8	M10	M12	M16	M20
Вырыв N_{Rd}	C20\25	кг	1091	1702	2375	3395	6554
Срез V_{Rd}	C20\25	кг	744	1182	1713	3201	4946
Вырыв N_{Rd}	C25\30	кг	1152	1804	2518	3599	6842
Срез V_{Rd}	C25\30	кг	744	1182	1713	3201	4969

СЕТЧАТАЯ ГИЛЬЗА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОГО АНКЕРА CHX, НЕЙЛОН



ОПИСАНИЕ:

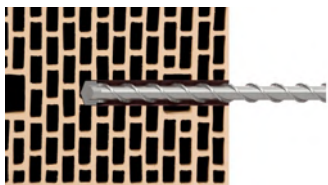
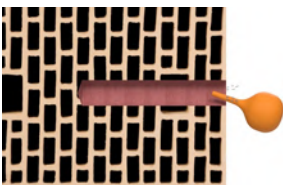
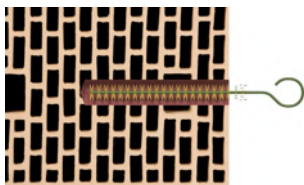
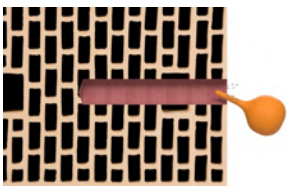

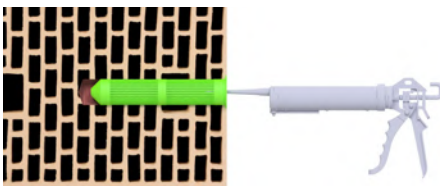
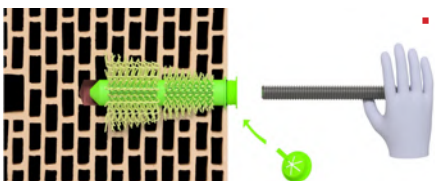
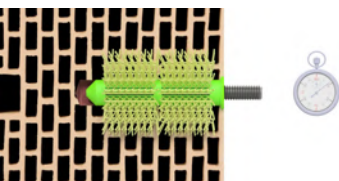
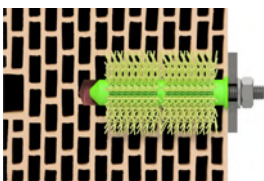
- Предназначена для крепления резьбовых шпилек по технологии химической анкеровки в несущие пустотелые основания.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обеспечивает равномерное распределение клеевого состава в установочном отверстии.

Артикул	Размер, мм.	Глубина сверления, мм.	Диаметр отверстия, мм.	Для анкерного стержня	Общая длина, мм.
241431	16x85	85	16	M10	85
241432	16x130	130	16	M10	130

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1. 
2. 
3. 
4. 
5. 
6. 
7. 
8. 
9. 

* ШАГ 5. Приступая к использованию нового баллона, выдавить некоторое количество смолы до момента, пока полученная смесь не будет иметь однородный цвет

ПИСТОЛЕТ ДЛЯ РУЧНОГО ДОЗИРОВАНИЯ ХИМИЧЕСКИХ АНКЕРОВ



Артикул	Для объемов
102191	380, 400, 410 мл

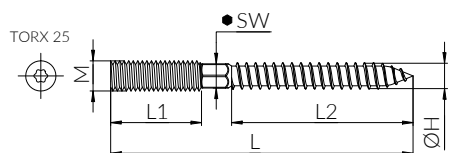
ОПИСАНИЕ:

- Предназначен для химического анкера CHX.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Быстрое и легкое дозирование смолы.
- Ручной - не нужно использовать ни аккумулятор ни зарядные устройства.
- Удобный в использовании.

ШПИЛЬКА - САМОРЕЗ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Для крепления инженерных систем и оборудования.
- Дюбель приобретается отдельно.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Прямой монтаж к деревянным конструкциям.
- Через дюбель можно закрепить к основанию из:
 - бетона,
 - силикатного кирпича,
 - полнотелого кирпича,
 - природному камню,
 - гипсовых блоков.

Технические Характеристики

Материал	Сталь
Покрытие	Электроцинкование. Толщина покрытия 7-10 мкм
Технические условия	25.94.11-017-05266240-2022 «Изделия крепежные СНХ»

Артикул	Размер	Резьба	Длина L [мм]	L1 [мм]	L2 [мм]	ØH [мм]	TORX	SW	Исполнение
241354	M8 x 50	M8	50	10	30	7,1	T25	6	Электроцинкование
241355	M8 x 60	M8	60	20	30				
241356	M8 x 80	M8	80	30	40				
241357	M8 x 100	M8	100	40	50				
241358	M8 x 120	M8	120	50	50				
241359	M8 x 140	M8	140	50	50				
241360	M8 x 160	M8	160	50	50				
241361	M8 x 180	M8	180	50	60				
241362	M8 x 200	M8	200	50	60				
241363	M10 x 60	M10	60	20	30	9,1	8		
241364	M10 x 80	M10	80	20	47				
241365	M10 x 100	M10	100	30	60				
241366	M10 x 120	M10	120	50	60				
241367	M10 x 140	M10	140	50	60				
241368	M10 x 160	M10	160	50	60				
241369	M10 x 180	M10	180	50	60				
241370	M10 x 200	M10	200	50	60				

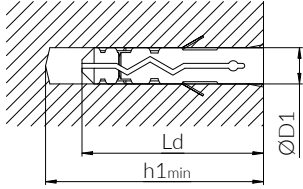
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



Ø сверла по бетону подбираются под размер дюбеля

НØ7,1 сверло по дереву Ø5мм
НØ9,1 сверло по дереву Ø7мм

НЕЙЛОНОВЫЙ ДЮБЕЛЬ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Для крепления инженерных систем и оборудования.
- Совместим с шпилькой-саморезом СНХ.
- Выполнен из высококачественного нейлона.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обеспечивает хороший ход саморезов без бокового выламывания.
- Обладает смещенными распорными зубьями и обеспечивает надёжную фиксацию в основании.
- Обладает защитой от преждевременного разжатия в основании.
- Через дюбель можно закрепить к основанию из:
 - бетона,
 - силикатного кирпича,
 - полнотелого кирпича,
 - природному камню,
 - гипсовых блоков.

Технические Характеристики

Материал Нейлон (полиамид)

Технические условия 22.29.29-013-05266240-2022 «Системы крепёжные из пластмассы СНХ»

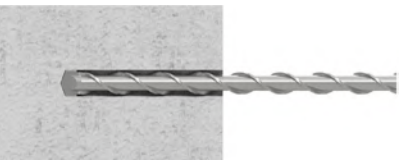
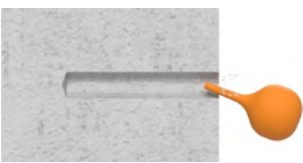
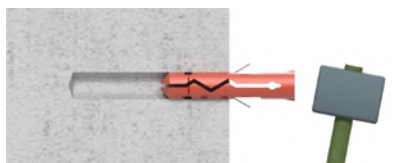



Артикул	Размер	ØD1 / Ø сверла [мм]	Длина Ld [мм]	h1 min [мм]	Диаметр самореза/винта [мм]	Совместим со шпилькой-саморезом СНХ	Допустимая рекомендуемая безопасная нагрузка на вырыв [кг]		
							Бетон В25 без трещин	Полнотельный кирпич	Газобетон, пустотельный кирпич, лёгкий бетон
240687	10 x 50	Ø10	50	60	Ø6,0-8,0	M8 / HØ7,1	143	82	20
240688	12 x 60	Ø12	60	70	Ø8,0-10,0	M10 / HØ9,1	183	102	41



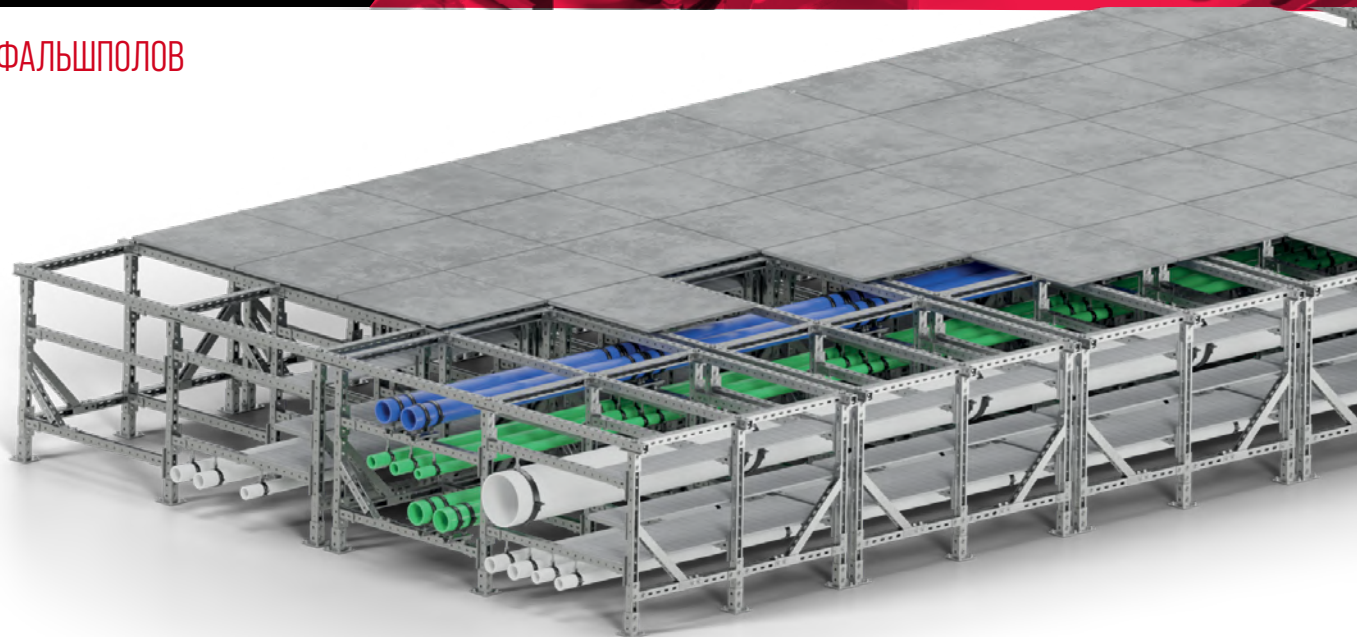
- Сжатая зона бетона В25-В60 (бетон без трещин)
- Армированный бетон.
- Неармированный бетон.
- Силикатный кирпич.
- Полнотельный кирпич.
- Пустотелые легкобетонные блоки.
- Газобетонные блоки.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Н

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5a 
- 5б 

СИСТЕМА ФАЛЬШПОЛОВ



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ФАЛЬШПОЛЫ

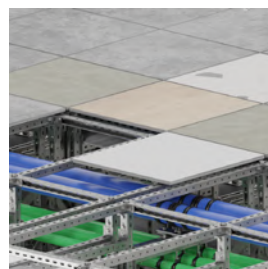
- Промышленный фальшпол отличается повышенной прочностью и способностью выдерживать большие нагрузки — до 4000 кг на квадратный метр. Благодаря этим свойствам они нашли широкое применение на ЦОД, компрессорных и электростанциях, на промышленных предприятиях.



- Цинкование по методу Сендзимира. Толщина цинкового покрытия 20 мкм.

ПЕРЕПЛАНИРОВКА БЕЗ ЗАТРАТ

- Система фальшполов позволяет производить перепланировку помещений с минимальными затратами за счет модульности конструкции и постоянному доступу к коммуникациям.



- Финишное покрытие пол может быть из: ДСП, Сульфат кальция, Металла, стекла.

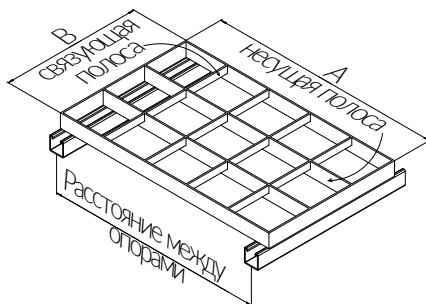
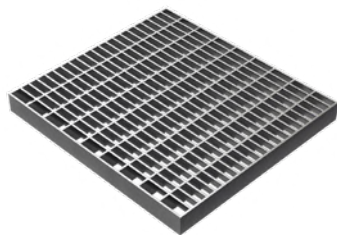


- Позволяет создать ровный уровень пола без дополнительного выравнивания.



- Возможность скрытой прокладки кабельных сетей, инженерных коммуникаций с опцией доступа к ним.

РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ ПРЕССОВАННЫЙ СНХ


ОПИСАНИЕ:

- Прессованный настил изготавливается по DIN 24537 путём холодного прессования связующей полосы в специально изготовленные для этого пазы несущей полосы под давлением не меньше 100 т.
- Несущим элементом прессованного настила является наиболее массивная полоса, которая и определяет длину всей конструкции.
- Материал: горячекатаная малоуглеродистая сталь St.37 (аналог марки Ст3 ГОСТ 380-2005).

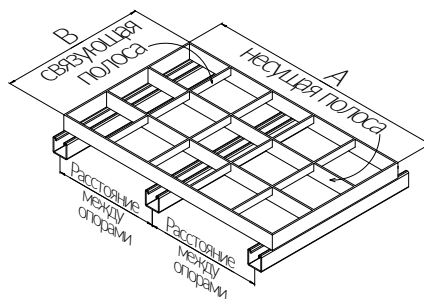
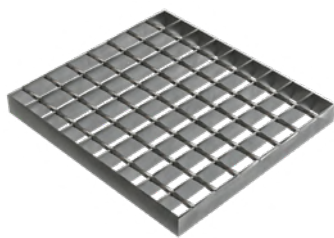
Артикул	Размер АхВ в мм	Размер ячейки в мм	Несущая полоса в мм	Вес [кг]	Исполнение
241121	500x1000	33x33	30x2	9	Горячее цинкование
241122	600x1000			10,8	
241123	700x1000			12,6	
241124	800x1000			14,4	
241125	900x1000			16,2	
241126	1000x1000			18	
241127	1200x1000		21,6	30x3	
241128	500x1000		13,5		
241142	800x1000		21,6		
241143	1000x1000		27		
241148	1500x1000		40,5	40x3	
241144	1500x1000		54		

Расстояние между опорами, мм	30x2		30x3		40x3	
	Fp	Fv	Fp	Fv	Fp	Fv
300	0,8	11,7	1,21	17,6	2,1	31,3
400	0,54	6,6	0,8	9,9	1,4	17,6
500	0,4	4,2	0,6	6,33	1,05	11,2
600	0,32	2,93	0,48	4,4	0,84	7,82
700	0,26	2,16	0,4	3,23	0,7	5,74
800	0,23	1,65	0,34	2,47	0,6	4,4
900	0,2	1,3	0,3	1,95	0,52	3,47
1000	0,18	1,05	0,26	1,58	0,46	2,82
1100	0,16	0,83	0,24	1,25	0,42	2,33
1200	0,13	0,64	0,2	0,96	0,38	1,95
1300	0,11	0,5	0,17	0,75	0,35	1,67
1400	0,1	0,4	0,15	0,61	0,32	1,43
1500	0,08	0,32	0,13	0,48	0,29	1,17
1600	0,07	0,27	0,11	0,4	0,26	0,96
1700	0,07	0,22	0,1	0,33	0,23	0,8
1800	0,06	0,19	0,09	0,28	0,2	0,67
1900	0,05	0,16	0,08	0,24	0,18	0,57
2000	0,05	0,14	0,07	0,2	0,16	0,48

Fp - сосредоточенная нагрузка в тонн./м2 на площади 200x200 мм в центре решётки

Fv — равномерно распределенная нагрузка в тонн./м2.

РЕШЕЧАТЫЙ НАСТИЛ СВАРНОЙ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Сварной настил изготавливается методом кузнечно-прессовой сварки несущих полос и связующих прутков, в соответствии с европейским стандартом DIN 24537.
- Несущим элементом сварного настила является полоса, которая и определяет длину всей конструкции. Связующий пруток только фиксирует положение несущей полосы, нагрузку не несет.
- Материал: горячекатаная малоуглеродистая сталь St.37 (аналог марки Ст3 ГОСТ 380-2005).

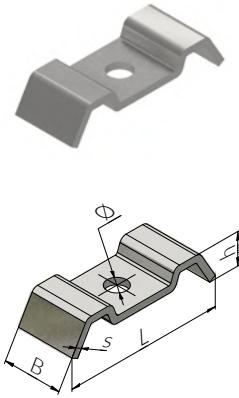
Артикул	Размер АxВ в мм	Размер ячейки в мм	Несущая полоса в мм	Вес [кг]	Исполнение
241145	500x1000	34x38	30x2	9	Горячее цинкование
241146	1000x1000			18	Горячее цинкование
241147	1000x1000			27	Горячее цинкование

Расстояние между опорами, мм	30x2		30x3	
	Fp	Fv	Fp	Fv
300	0.77	12.67	1.17	19.01
400	0.51	7.13	0.77	10.68
500	0.38	4.56	0.58	6.84
600	0.31	3.16	0.46	4.74
700	0.26	2.32	0.38	3.49
800	0.22	1.78	0.33	2.66
900	0.19	1.4	0.29	2.1
1000	0.17	1.08	0.26	1.62
1100	0.15	0.81	0.23	1.21
1200	0.13	0.62	0.19	0.93
1300	0.11	0.48	0.16	0.73
1400	0.09	0.39	0.14	0.59
1500	0.08	0.31	0.12	0.47
1600	0.07	0.26	0.11	0.39
1700	0.06	0.22	0.09	0.32
1800	0.06	0.18	0.08	0.27
1900	0.05	0.15	0.08	0.23
2000	0.05	0.13	0.07	0.2

Fp - сосредоточенная нагрузка в тонн./м2 на площади 200x200 мм в центре решётки

Fv – равномерно распределенная нагрузка в тонн./м2.

СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Для крепления решетчатого настила к несущей поверхности.
- Исполнение в горячем цинке позволяет применять вне помещений и средах с высокой коррозионной стойкостью.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Быстрый монтаж.

Технические Характеристики

Материал	Сталь СТЗпс, ГОСТ 380-94
Покрытие	Горячее цинкование по ГОСТ 9. 308-85. Толщина покрытия 60-85 мкм
Технические условия	25.11.23-015-05266240-2022 «Системы монтажные СНХ»

Артикул	Размер, мм	Ø	Н,мм	Л,мм	В,мм	С,мм	Вес	Исполнение
241150	54x25x2	9	11	67	25	3	0,02	Горячее цинкование

СХЕМА СБОРКИ — СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА СНХ (ТИП 1)

A	B	C	D	E
Решетчатый настил СНХ	Несущая полоса настила	Арт. 241150	Болт М8х45 Арт. 240581	Арт. 240602

СХЕМА СБОРКИ – СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА CHX (ТИП 2)

A	B	C	D	E	F
Решетчатый настил CHX	Несущая полоса настила	Арт. 241150	Болт М8х80 Арт. 240578	Монтажная скоба CHX	Гайка М8 Арт. 240661

СХЕМА СБОРКИ – СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА CHX (ТИП 3)

A	B	C	D	E
Решетчатый настил CHX	Несущая полоса настила	Арт. 241150	Болт М8х45 Арт. 240581	Гайка монтажная CHX

ПЛИТА ФАЛЬШПОЛА ИЗ СУЛЬФАТА КАЛЬЦИЯ



ОПИСАНИЕ:

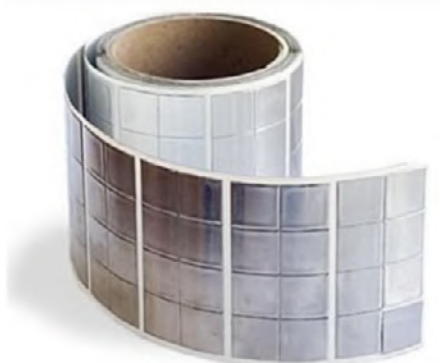
- Применяется в составе системы промышленных полов.
- Геометрия панелей 600x600x40 мм.
- Материал панелей – гипсоволокно (сульфат кальция).
- Тип покрытия - ПВХ (от 1,5 мм (антистатический $10^7 - 10^{10}$ Ом /токопроводящий 10^4-10^6 Ом)).
- Боковые кромки облицованы декоративным ПВХ (под углом 5°).
- Подложка панелей – оцинкованный лист (от 0,50 мм).
- Звукопоглощающая способность около 32 дБ (для 500 Гц).
- Уровень шума при ходьбе не более 22 дБ согласно ISO 717/2.
- Класс прочности - 6.
- Предназначен для эксплуатации внутри помещений с температурой от +5 °С до +30 °С и относительной влажностью 30-70 %.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Высокая несущая способность.
- Класс огнестойкости Г1 по ГОСТ 30244-94.
- Гарантированная распределённая нагрузка 2000кг/м² и 2500кг/м² (система каркаса с применением «стрингеров»).
- Гарантированная точечная нагрузка 500 кг (сосредоточенная).

Артикул	Размер в мм	Вес, кг	Исполнение
241181	600x600	17	Сульфат кальция

ПЛАСТИНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ



ОПИСАНИЕ:

- Используются для тонкой регулировки уровня фальшпола.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Самоклеящаяся.
- Быстрый монтаж.

Артикул	Размер в мм	Количество	Исполнение
241189	20x20x0,3	1000	Алюминий

ЛЕНТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ



ОПИСАНИЕ:

- Используется на стыке плиты фальшпола и стены для стабилизации положения.
- Пенополиэтилен плотностью 33 кг/м³ с клеящим слоем с одной стороны.
- Предотвращает смещение плит, закрывает щель (стык) вдоль стен и колонн в местах примыкания.
- Исключает проникновение пыли и частиц между пространством под и над полом.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Обеспечивает дополнительную фиксацию.
- Самоклеящаяся.
- Снижает передачу вибраций, шумов от пола к стенам и колоннам.

Артикул	Ширина x толщина, мм	Рулон, м	Количество
241190	15 x 5	10	1

СЪЕМНИК ДЛЯ ФАЛЬШПОЛА СНХ



ОПИСАНИЕ:

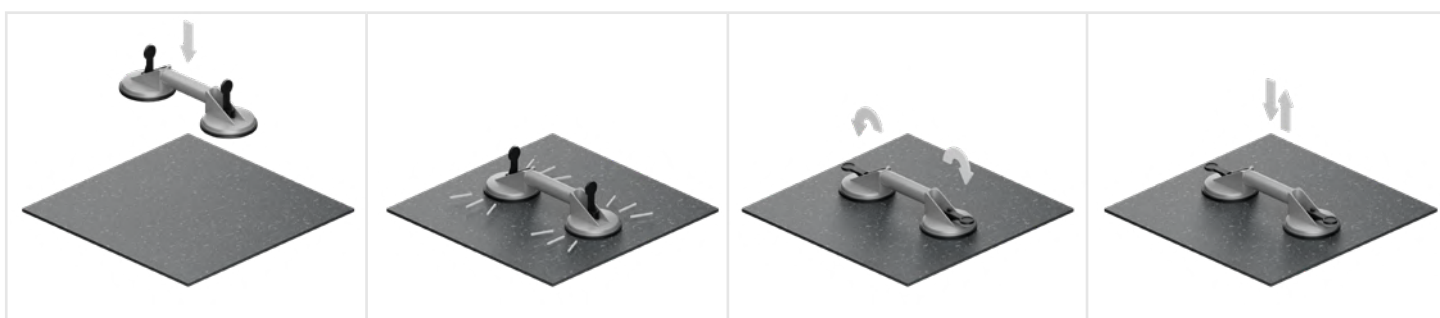
- Специализированный инструмент предназначен для профессионального монтажа и демонтажа плит из сульфата кальция.
- Конструкция включает две мощные вакуумные присоски, обеспечивающие надёжный захват материала.

ПРЕИМУЩЕСТВО

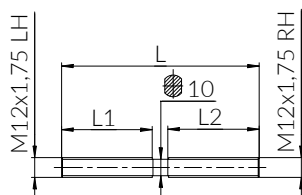
- Надёжная фиксация благодаря двум вакуумным присоскам, исключая риск падения плит
- Безопасность использования за счёт удобной рукоятки
- Экономия времени при выполнении монтажных работ

Артикул	Размер съемника ДхШхВ, мм	Вес, кг
242331	350x120x80	0,6

СХЕМА ПРИМЕНЕНИЯ:



ШПИЛЬКА СНХ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ФАЛЬШПОЛА



ОПИСАНИЕ:

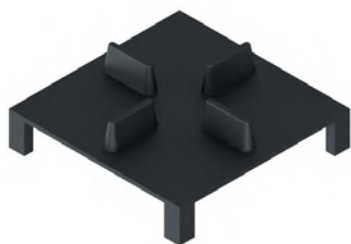
- Используется для плавной регулировки высоты уровня фальшпола.
- На шпильке выполнена левая и правая метрическая резьба М12х1,75 (LH/RH).
- Класс прочности 5.8.
- В комплект входит гайка М12 с левой резьбой и гайка М12 с правой резьбой.

ПРЕИМУЩЕСТВО

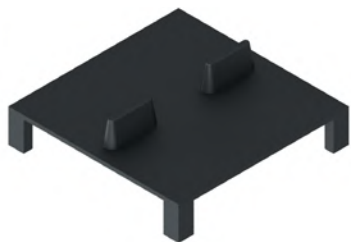
- Быстрое и легкое регулирование уровня фальшпола.

Артикул	Длина L, мм	Резьба L1/L2, мм	Количество	Исполнение
241180	115	50	1	Электроцинкование

ОГРАНИЧИТЕЛЬ ПЛИТ ФАЛЬШПОЛА



▪ Арт. 241191



▪ Арт. 241192

ОПИСАНИЕ:

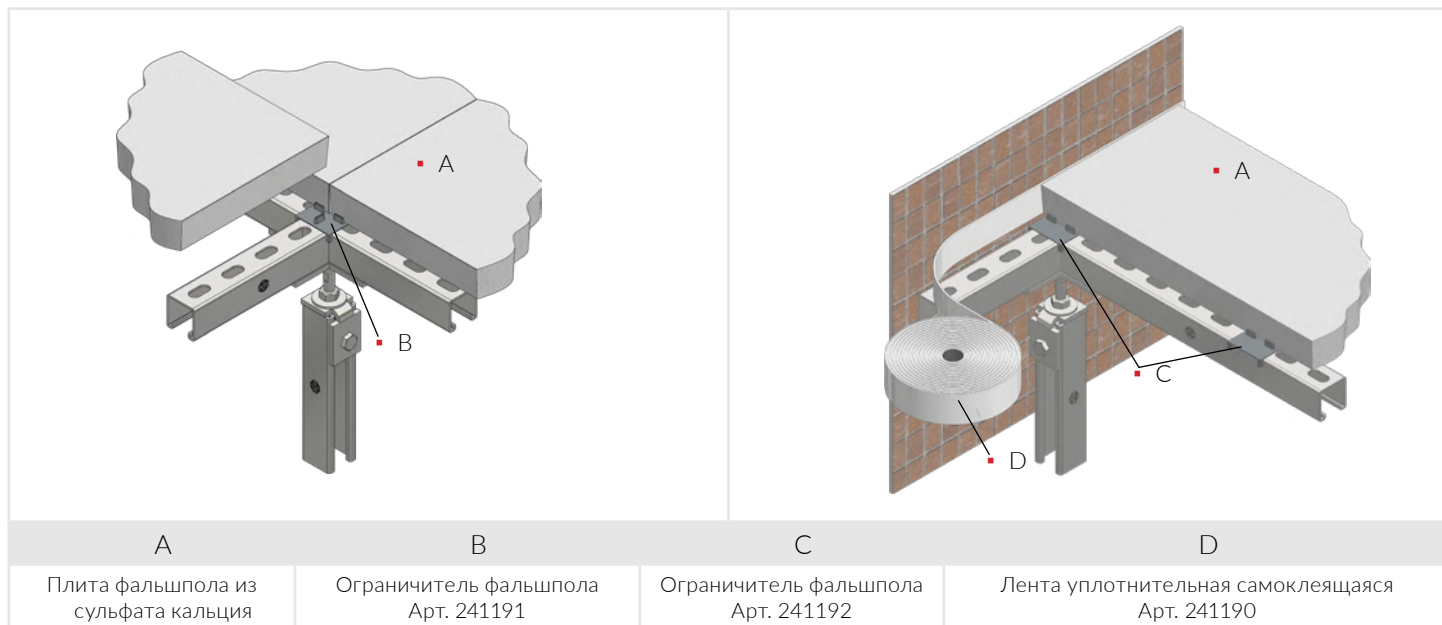
- Предназначен для удобства монтажа фальшпола и точного позиционирования.
- Для установки на профиль 41/41 – 41/104

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Быстрый монтаж.

Артикул	Размер ДхШ в мм	Вес [кг]	Исполнение
241191	51x51	0,005	Полиамид
241192	51x51	0,005	Полиамид

СХЕМА ПРИМЕНЕНИЯ – ОГРАНИЧИТЕЛЬ ПЛИТ ФАЛЬШПОЛА



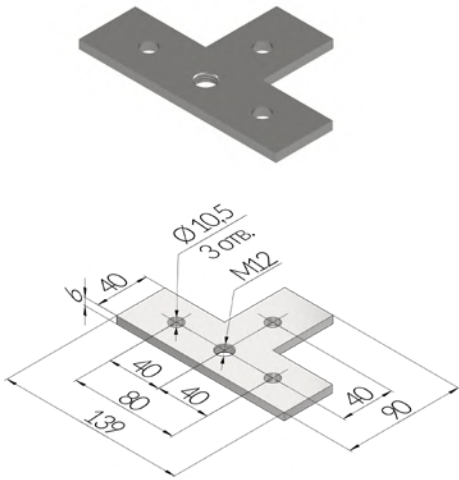
МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА Т-ОБРАЗНАЯ

ОПИСАНИЕ:

- Предназначена для Т-образного соединения профилей СНХ и для плавной регулировки высоты уровня фальшпола.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Обеспечивает прочное и быстрое сборно-разборное соединение.
- Быстрое и легкое регулирование уровня фальшпола.

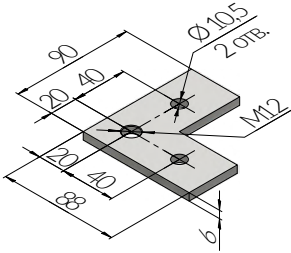
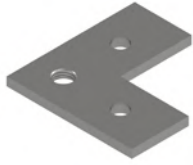


Артикул	Количество отверстий	Диаметр отверстий [мм]	Резьба	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
241388	3	10,5	M12	6	0,338	Электроцинкование

СХЕМА СБОРКИ – МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА Т-ОБРАЗНАЯ

A	B	C	D	E	F	F1	G
Арт. 241388	Арт. 240652, 240603, 240536	Болт СНХ M10x25	Арт. 241387	Арт. 240338, 240546	Гайка M12 СНХ Левая резьба (LH)	Гайка M12 СНХ Правая резьба (RH)	Арт. 241180

МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА L-ОБРАЗНАЯ



ОПИСАНИЕ:

- Предназначена для L-образного соединения профилей СНХ и для плавной регулировки высоты уровня фальшпола.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Обеспечивает прочное и быстрое сборно-разборное соединение.
- Быстрое и легкое регулирование уровня фальшпола.

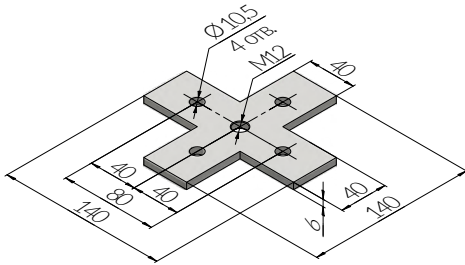
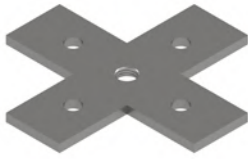
Артикул	Количество отверстий	Диаметр отверстий [мм]	Резьба	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
241389	2	10,5	M12	6	0,248	Электроцинкование

СХЕМА СБОРКИ — МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА L-ОБРАЗНАЯ

Не для консольного применения

A	B	C	D	E	F	F1	G
Арт. 241389	Арт. 240652, 240603, 240536	Болт СНХ M10x25	Арт. 241387	Арт. 240338, 240546	Гайка M12 СНХ Левая резьба (LH)	Гайка M12 СНХ Правая резьба (RH)	Арт. 241180

МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА Х-ОБРАЗНАЯ



ОПИСАНИЕ:

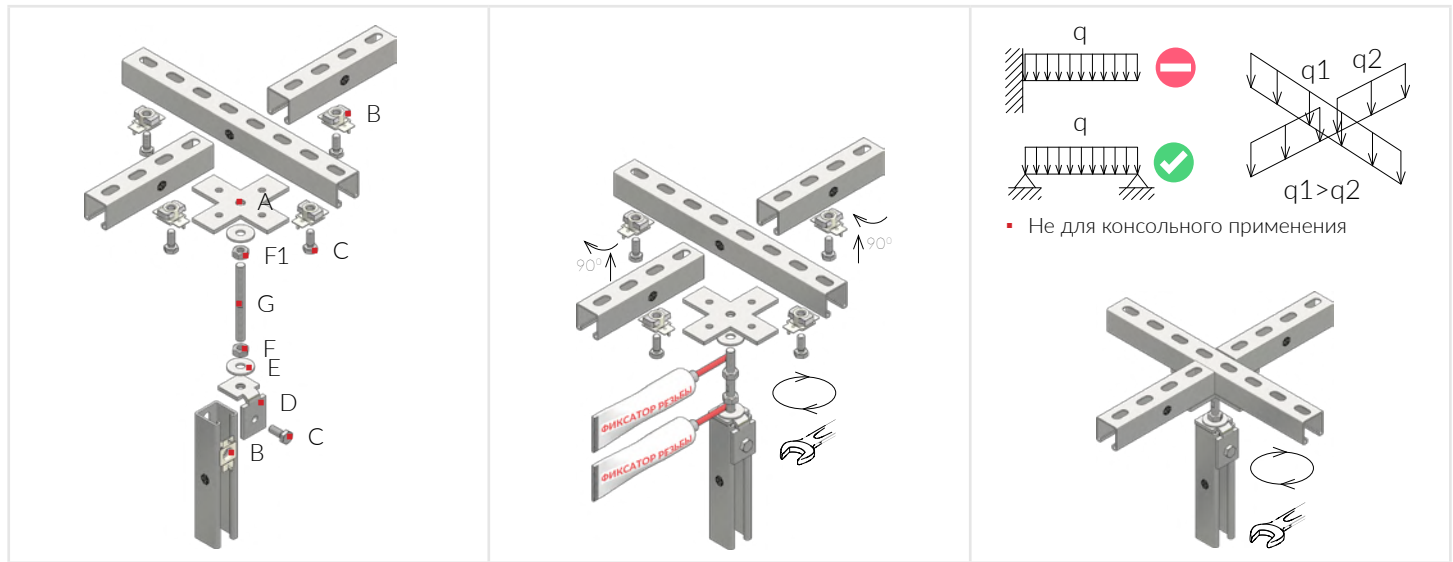
- Предназначена для X-образного соединения профилей СНХ и для плавной регулировки высоты уровня фальшпола.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Обеспечивает прочное и быстрое сборно-разборное соединение.
- Быстрое и легкое регулирование уровня фальшпола.

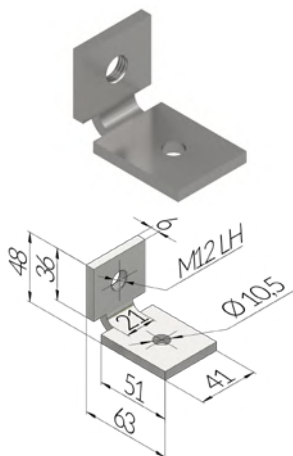
Артикул	Количество отверстий	Диаметр отверстий [мм]	Резьба	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
241390	4	10,5	M12	6	0,432	Электроцинкование

СХЕМА СБОРКИ – МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА Х-ОБРАЗНАЯ



A	B	C	D	E	F	F1	G
Арт. 241390	Арт. 240652, 240603, 240536	Болт СНХ M10x25	Арт. 241387	Арт. 240338, 240546	Гайка M12 СНХ Левая резьба (LH)	Гайка M12 СНХ Правая резьба (RH)	Арт. 241180

УГОЛОК 90° ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ФАЛЬШПОЛА



ОПИСАНИЕ:

- Предназначена для X-образного соединения профилей СНХ и для плавной регулировки высоты уровня фальшпола.
- На уголке выполнена левая резьба M12x1,75 LH.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Обеспечивает прочное и быстрое сборно-разборное соединение.
- Быстрое и легкое регулирование уровня фальшпола.

Артикул	Угол	Диаметр отверстий [мм]	Резьба	Вес [кг]	Исполнение
241387	90°	10,5	M12	0,2	Электроцинкование

ЛЕСТНИЦЫ И ПЕРЕХОДНЫЕ МОСТИКИ

- Универсальный комплект деталей для создания лестниц, трапов и переходных мостиков.
- Минимальный набор состоящий из 10 уникальных деталей лестниц позволяет решать задачи любой сложности.
- Для обеспечения перехода людей через инженерные коммуникации, подъема (спуска) на разные высоты, в том числе с примыканием к каменным конструкциям.
- Применение на плоской кровле, внутри зданий и сооружений. Компактность и экономия пространства.
- Простота транспортировки и монтажа без сварки с возможностью внесения изменений на месте даже в сложных условиях.
- Возможность различных конфигураций лестниц с углом наклона к горизонту от 30° до 60° с шагом 1°.
- Проектирование и поставка. Возможность производства конфигураций под заказ.



ЛЕСТНИЦЫ

Предназначены для вертикального перемещения персонала и оборудования между уровнями производственных помещений, зданий и сооружений гражданского и промышленного назначения.

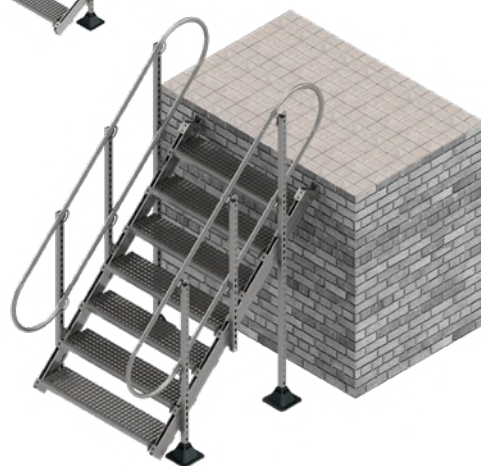
- Обеспечивают безопасный доступ к трубопроводам, вентиляционным коробам и другим технологическим зонам, площадкам обслуживания, установкам и оборудованию.
- Применяются внутри и снаружи зданий, на плоских кровлях, в стеснённых и узких пространствах.



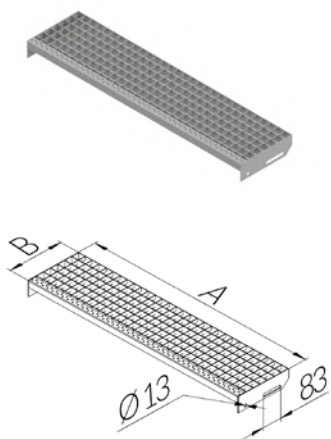
ПЕРЕХОДНЫЕ МОСТИКИ

Переходные мостики представляют собой специальные инженерные конструкции, служащие для безопасного передвижения персонала над производственными линиями, оборудованием, резервуарами, трубопроводами и прочими объектами производства.

- Безопасность передвижения персонала при пересечении опасных участков или препятствий.
- Экономия пространства за счет размещения коммуникаций под конструкциями.
- Возможность монтажа в сложных условиях производства.



СТУПЕНЬ ДЛЯ ЛЕСТНИЦ СНХ



ОПИСАНИЕ:

- Специально разработанные ступени из решетчатого настила — готовое решение для лёгкого и быстрого монтажа лестниц СНХ.
- Противоскользящий паз на передней кромке ступени исключает риск проскальзывания.
- Индивидуально разработанный боковой овальный паз с двух торцов ступени обеспечивает универсальность применения при наклоне лестницы СНХ от 30° до 60°.
- Два типоразмера ширины ступени обеспечивают удобный спуск и подъем по лестнице (подбор размера ступеней выполняется при проектировании).

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Долговечное защитное покрытие с толщиной 40-85 мкм.
- Для применения на улице и внутри помещений.
- Возможность устанавливать ступени на лестницах СНХ с углом наклона косяра от 30° до 60°.
- Отсутствие сварки при монтаже.

Технические Характеристики

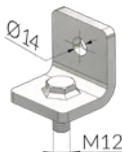
Материал	Горячекатаная малоуглеродистая сталь St.37 (аналог марки Ст3 ГОСТ 380-2005)
Покрытие	Горячее цинкование по ГОСТ 9.308-85 с толщиной покрытия 40-85 мкм

Артикул	Размер	Длина ступени А [мм]	Ширина ступени В [мм]	Размер овального паза [мм]	Размер ячейки [мм]	Несущая полоса [мм]	Вес [кг]	Исполнение
243041	600x240	600	240	13x83	33x33	30x2	4,6	Горячее цинкование
243042	800x240	800	240			35x3	7,9	
243043	1000x240	1000	240			35x3	9,7	
243044	1200x240	1200	240			40x4	15,1	
243045	600x300	600	300			30x2	5,7	
243046	800x300	800	300			35x3	9,8	
243047	1000x300	1000	300			35x3	12,1	
243048	1200x300	1200	300			40x4	19,0	

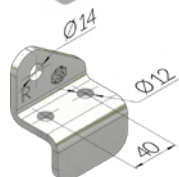
СХЕМА СБОРКИ — СТУПЕНЬ ДЛЯ ЛЕСТНИЦ СНХ

А	В	С
Ступень для лестниц СНХ	Гайка М12 СНХ Шайба 12 Ø24 СНХ	Арт. 243011

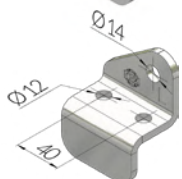
УГОЛОК СТУПЕНИ УГС-1, УГОЛОК КОСОУРА УГК-R (ПРАВЫЙ), УГК-L (ЛЕВЫЙ)



▪ Арт. 243011



▪ Арт. 243012



▪ Арт. 243013

ОПИСАНИЕ:

- УГС-1 для надежного крепления ступени лестниц CHX к косоуру из сдвоенного Н-образного профиля CHX 41/104.
- Индивидуально разработанные уголки ступеней и косоура обеспечивают универсальность применения при наклоне лестницы CHX от 30° до 60°.
- УГК-R и УГК-L позволяют выставлять вертикальные стойки поддержки лестницы в вертикальное положение вдоль правого и вдоль левого косоура соответственно.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

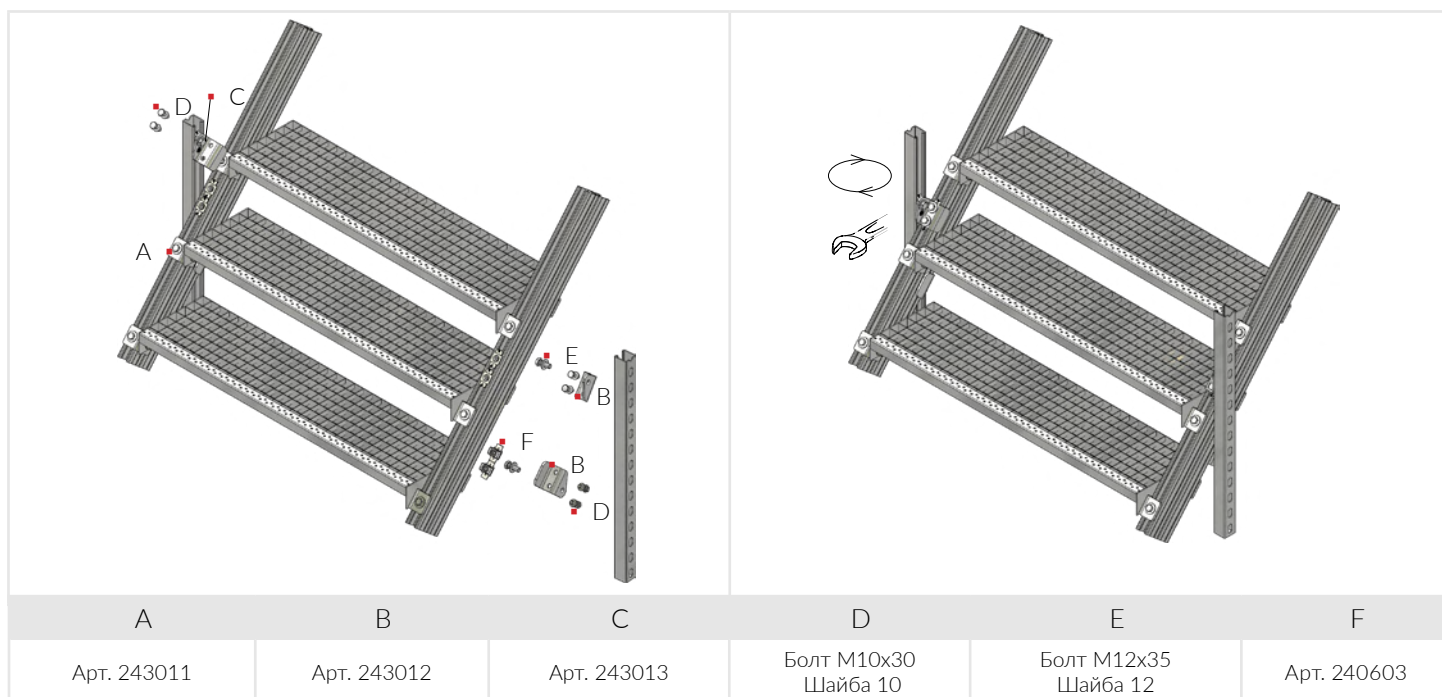
- Для применения на улице и внутри помещений.
- Установка ступеней на лестницах CHX с углом наклона косоура от 30° до 60°.
- Приваренный болт M12 позволяет выполнить правильное позиционирование и быстрый монтаж.
- Уголки косоура УГК-R и УГК-L позволяют устанавливать косоур на лестницах CHX.
- Уголки УГК-R и УГК-L надежно зажимают сдвоенный Н-образный профиль CHX 41/104 с двух сторон, и универсальны для фиксации стоек поддержки косоура и вертикальных стоек перил на лестничном марше и горизонтальной площадке.
- Отсутствие сварки при монтаже.

Технические Характеристики

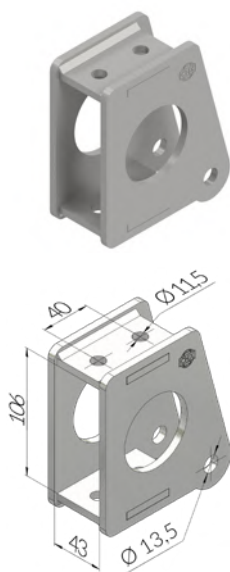
Материал	Ст3пс ГОСТ 380-2005
Покрытие	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 55 -70 мкм по ГОСТ 9.316-2006

Артикул	Обозначение	Профиль	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
243011	УГС-1	41/104	8	0,358	Термодиффузия цинка с алитированием
243012	УГК-R (правый)	41/104	6	0,345	Термодиффузия цинка с алитированием
243013	УГК-L (левый)	41/104	6	0,345	Термодиффузия цинка с алитированием

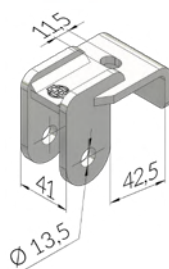
СХЕМА СБОРКИ — УГОЛОК УГК



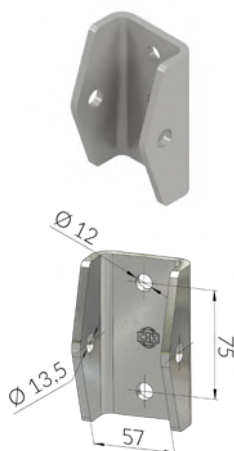
ПЕТЛЯ ПП-106Х43, ПЕТЛЯ ОПОРНАЯ ПП-О, ОПОРНЫЙ КРОНШТЕЙН ОКБ.



▪ Арт. 243014



▪ Арт. 243015



▪ Арт. 243016

ОПИСАНИЕ:

- Петля ПП-106х43 надежно фиксирует окончание косяка лестниц СНХ из сдвоенного Н-образного профиля СНХ 41/104 на 4-х болтах с монтажными гайками СНХ.
- Петля опорная ПП-О обеспечивает соединение с профилями монтажными СНХ 41/21, 41/41, 41/52, 41/72 и сдвоенными Н-образными профилями 41/42, 41/84, 41/104.
- Опорный кронштейн ОКБ устанавливается в бетонные и каменные конструкции совместно с петлей ПП-106х43 и обеспечивает надежное закрепление косяка лестниц СНХ.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

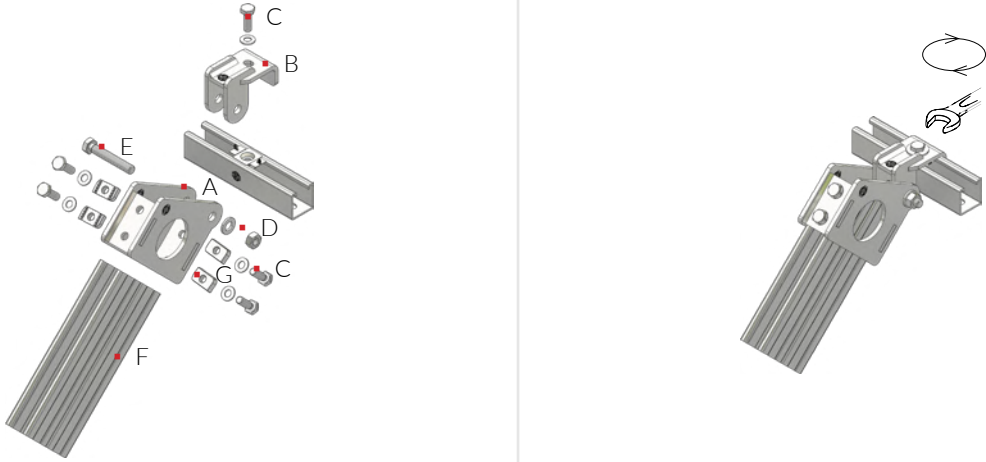
- Для применения на улице и внутри помещений.
- Универсальная петля ПП-106х43 обеспечивает монтаж к монтажным профилям СНХ через ПП-О или к каменным конструкциям стен зданий и сооружений с помощью ОКБ.
- Шарнирное соединение позволяет устанавливать угол наклона косяка на лестницах СНХ от 30° до 60°.
- Отсутствие сварки при монтаже.

Технические Характеристики

Материал	Ст3пс ГОСТ 380-2005
Покрытие	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 55-70 мкм по ГОСТ 9.316-2006

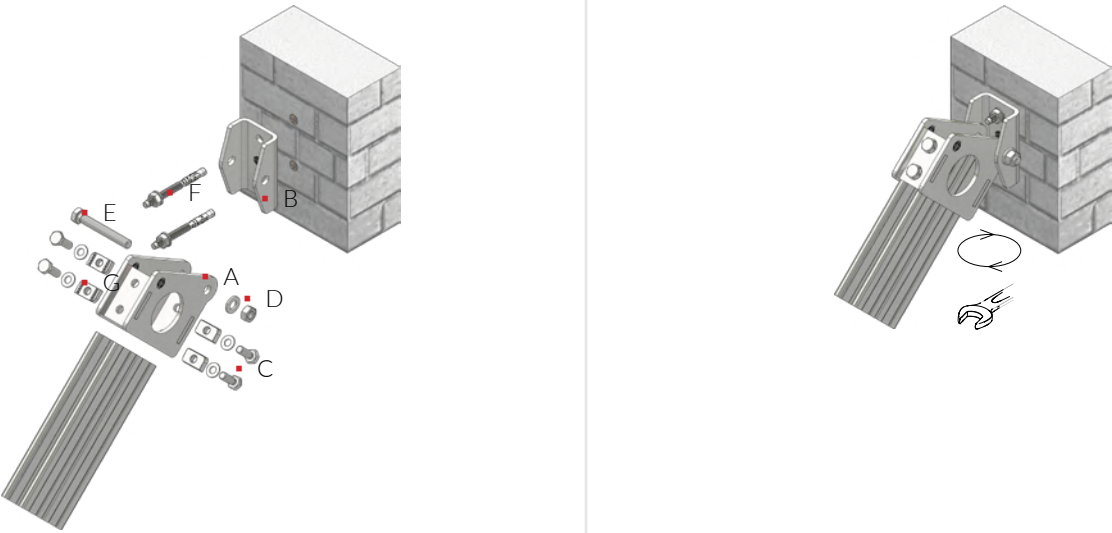
Артикул	Обозначение	Профиль	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
243014	Петля ПП-106х43	41/104	6	1,338	Термодиффузия цинка с алитированием
243015	Петля опорная ПП-О	41/21 - 41/104	6	0,508	Термодиффузия цинка с алитированием
243016	Опорный кронштейн ОКБ	-	6	0,634	Термодиффузия цинка с алитированием

СХЕМА СБОРКИ — ПЕТЛЯ К ПРОФИЛЮ СНХ



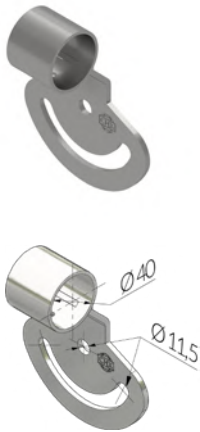
A	B	C	D	E	F	G
Арт. 243014	Арт. 243015	Болт M10x30 Шайба 10	Шайба 12 Гайка M12	Болт M12x75	Сдвоенный Н-образный профиль СНХ 41/104	Арт. 240603 Арт. 240652

СХЕМА СБОРКИ — ПЕТЛЯ К КАМЕННЫМ СТЕНАМ



A	B	C	D	E	F	G
Арт. 243014	Арт. 243016	Болт M10x30 Шайба 10	Шайба 12 Гайка M12	Болт M12x90	Анкер высокой нагрузки СНХ	Арт. 240603 Арт. 240652

КРОНШТЕЙН КЭП



ОПИСАНИЕ:

- Универсальный кронштейн КЭП обеспечивает монтаж перил к вертикальным стойкам при устройстве поручней вдоль косоура и на горизонтальных участках площадок.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

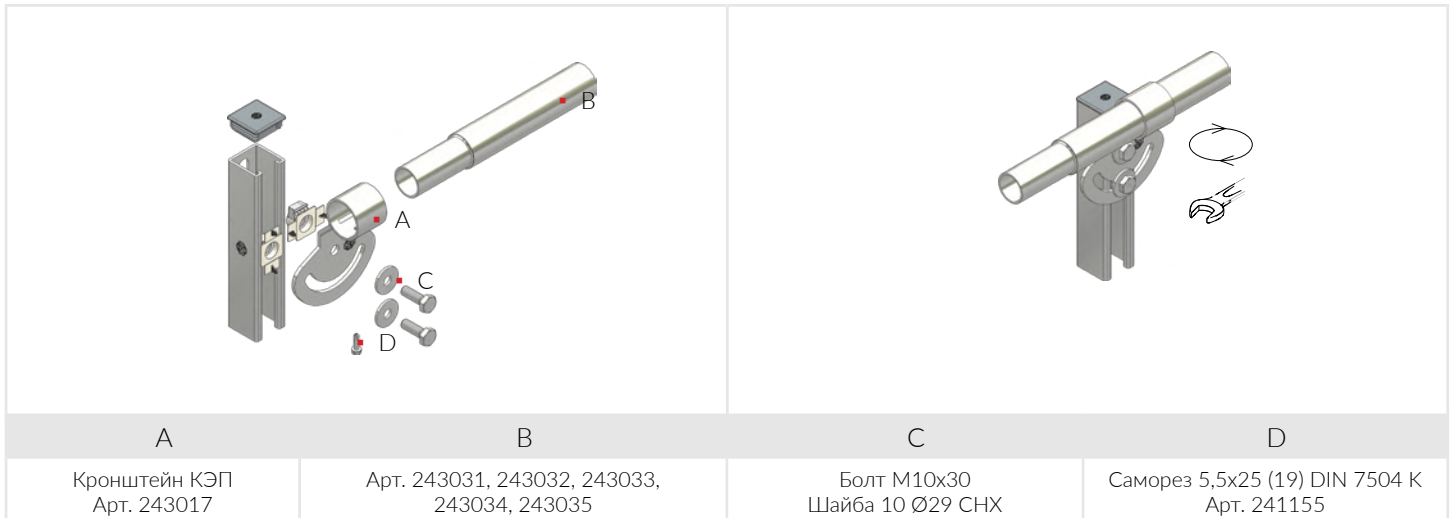
- Для применения на улице и внутри помещений.
- Овальный паз и шарнирное соединение позволяет устанавливать угол наклона перил на лестницах СНХ от 30° до 60°.
- Возможен монтаж на профиль СНХ 41/21 - 41/72 и на сдвоенный Н-образный профиль СНХ 41/42 - 41/104.
- Отсутствие сварки при монтаже.

Технические Характеристики

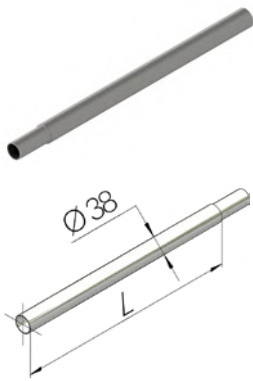
Материал	Ст3пс ГОСТ 380-2005
Покрытие	Термодиффузионное цинкование с алитированием с толщиной покрытия 55-70 мкм по ГОСТ 9.316-2006

Артикул	Перила с внешним Ø [мм]	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
243017	38	4	0,317	Термодиффузия цинка с алитированием

СХЕМА СБОРКИ — КРОНШТЕЙН КЭП



ПОРУЧЕНЬ D500, ПОРУЧЕНЬ ПРЯМОЙ



▪ Арт. 243031-243035



▪ Арт. 243036

ОПИСАНИЕ:

- Наборные секционные поручни для ограждений лестничных маршей и площадок при устройстве лестниц и переходных мостиков СНХ.
- Надёжный и удобный стык поручней между собой за счет сужения трубы с одного конца.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Для применения на улице и внутри помещений.
- Неограниченное количество стыкуемых прямых участков для организации перильного ограждения любой длины.
- Возможна подрезка перил со стороны противоположной сужению, что обеспечивает точную подгонку размеров ограждения на монтаже.
- Торцевой элемент D500 формирует прочный поручень замкнутой овальной формы и обеспечивает безопасное перемещение людей по лестницам и переходным мостикам СНХ.
- Отсутствие сварки при монтаже.

Технические Характеристики

Материал	Сталь 10, 20 ГОСТ 8733-74
Покрытие	Цинкование с алитированием с толщиной покрытия 55-70 мкм по ГОСТ 9.316-2006

Артикул	Длина L [мм]	Внешний Ø [мм]	Толщина [мм]	Вес [кг]	Исполнение
243031	500	38	1,5	0,68	Цинкование с алитированием
243032	1000	38	1,5	1,35	Цинкование с алитированием
243033	1500	38	1,5	2,03	Цинкование с алитированием
243034	2000	38	1,5	2,7	Цинкование с алитированием
243035	3000	38	1,5	4,05	Цинкование с алитированием
243036	D 500	38	1,5	1,597	Цинкование с алитированием

СХЕМА СБОРКИ – ПОРУЧЕНЬ

⚠ Допускается подрезка перил в размер

<p>A</p> <p>Поручень Арт. 243031, 243032, 243033, 243034, 243035</p>	<p>B</p> <p>Поручень Арт. 243036</p>	<p>C</p> <p>Саморез 5,5x25 (19) DIN 7504 K Арт. 241155</p>
--	--	--



Официальный представитель завода
«Группа Компаний «Агпайп»

- www.agpipe.ru
- +7(495)928-0008
- info@agpipe.ru