

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел. + 375 17 343-90-94, + 375 17 272-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС

05.5553.25

Дата регистрации «	07	»	мая	2025	г.
Действительно до «	07	»	мая	2026	г.
Продлено до «		»			г.
Продлено до «		»			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Химический анкер двухкомпонентный торговой марки «Tech-KREP»
марки PESF PRO

2. Назначение

Для крепления строительных изделий к конструкциям зданий и сооружений

3. Изготовитель

Товарищество с ограниченной ответственностью «ЭНЕРГОН-СЕРВИС», 090000,
г. Уральск, ул. В. Чапаева, 22, Республика Казахстан

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «СтройТрейдСолюшн», 222750,
Минская область, Дзержинский район, Р-1, 18-й км, 2, (около д. Слободка),
Республика Беларусь

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 05.5553.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

двухкомпонентного химического анкера торговой марки «Tesh-KREP» марки PESF PRO, производства Товарищества с ограниченной ответственностью «ЭНЕРГОН-СЕРВИС», Республика Казахстан.

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
1.	Цвет затвердевшего состава	Визуально	Однородная масса серого цвета
2.	Время затвердевания состава, мин, при температуре основания: 2.1 (0±2) °С; 2.2 (10±2) °С; 2.3 (20±2) °С; 2.4 (30±2) °С	ГОСТ 19007	13 9 6 6
3.	Прочность сцепления с бетонным основанием*, МПа	ГОСТ 28574	1,32 Б - отрыв по телу бетонного основания
4.	Устойчивость к воздействию переменных температур*, цикл: - изменение внешнего вида; - изменение прочности сцепления с основанием, МПа	ГОСТ 27037, ГОСТ 28574	15 Без изменений - 17,0
5.	Стойкость инъекционного состава* к воздействию щелочи по истечении 7 суток выдержки в 10 %-ном растворе NaOH: - изменение внешнего вида; - увеличение массы, %	ГОСТ 12020, п. 1	Незначительное изменение цвета 6,2
6.	Теплостойкость покрытия* из инъекционного состава, нанесенного на бетонное основание при температуре 80 °С в течение 50 ч: - изменение внешнего вида; - изменение прочности сцепления с бетонным основанием, %	СТБ 1466, ГОСТ 28574	Без изменений - 25,8

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
7.	Усилие сдвига, кН, при статической нагрузке: 7.1 направленной вдоль оси металлической шпильки М10, класс прочности 5.8, закрепленной составом в бетоне класса прочности С 20/25; (глубина анкеровки 90 мм);	СТБ 2068	23,6 Разрушение металлической шпильки (срез)
	7.2 направленной вдоль оси металлической шпильки М10, класс прочности 5.8, закрепленной составом в газосиликатном основании (глубина анкеровки 150 мм);		7,9 Смятие основания
	7.3 направленной вдоль оси металлической шпильки М10, класс прочности 5.8, закрепленной составом в полнотелом керамическом кирпиче (глубина анкеровки 150 мм);	СТБ 2068	24,0 Разрушение металлической шпильки (срез)
	7.4 направленной вдоль оси металлической шпильки М10, класс прочности 5.8, закрепленной составом в пустотелом керамическом кирпиче (глубина анкеровки 150 мм);	СТБ 2068	17,1 Смятие основания
	7.5 направленной вдоль оси металлической шпильки М10, класс прочности 5.8, закрепленной составом в силикатном кирпиче (глубина анкеровки 150 мм);	СТБ 2068	25,1 Разрушение металлической шпильки (срез)
	7.6 направленной вдоль оси металлической шпильки М10, класс прочности 5.8, закрепленной составом в керамзитобетоне (глубина анкеровки 150 мм)	СТБ 2068	10,7 Смятие основания
8.	Усилие вырыва химического анкера, кН, при статической нагрузке: 8.1 направленной вдоль оси металлической шпильки М10, класс прочности 5.8, закрепленной составом в бетоне класса прочности С 20/25 (глубина анкеровки 90 мм);	СТБ 2068	36,2 Разрушение металлической шпильки
	8.2 направленной вдоль оси металлической шпильки М10, класс прочности 5.8, закрепленной составом в газосиликатном основании (глубина анкеровки 150 мм);	СТБ 2068	7,9 Разрушение основания

№ 0062614

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС

05.5553.25

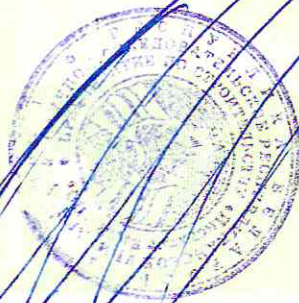
Окончание таблицы 1.

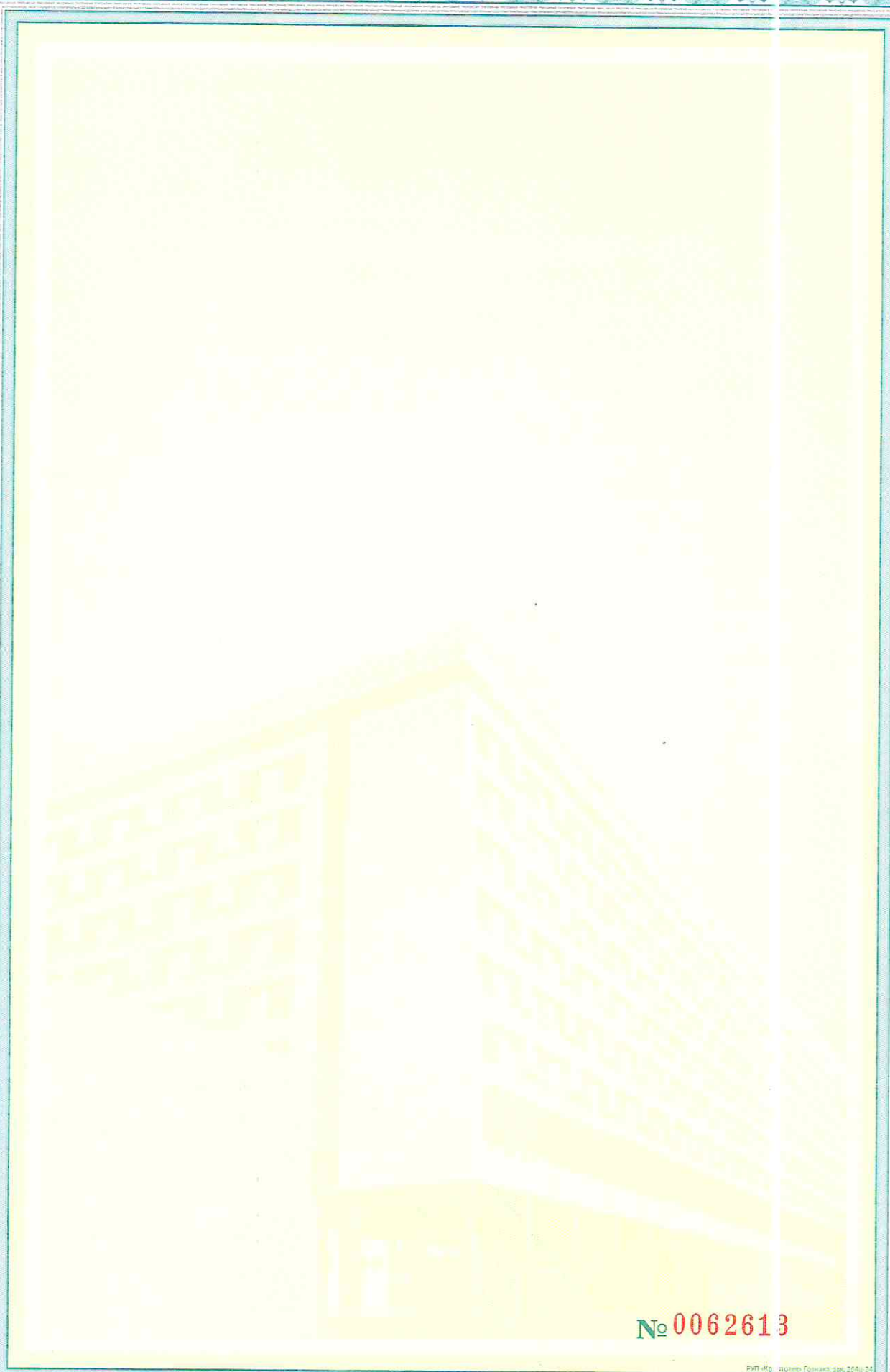
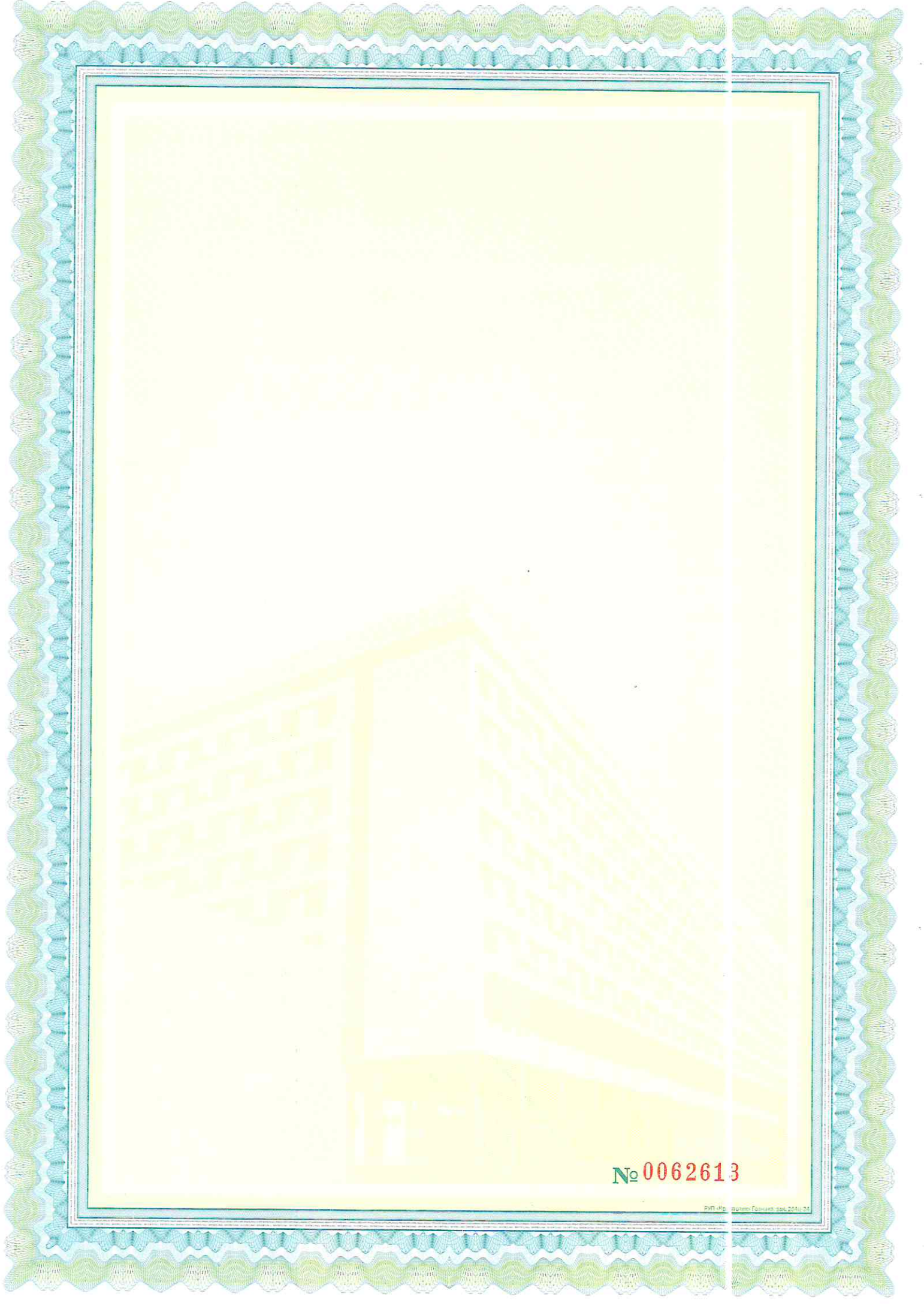
№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
8.	8.3 направленной вдоль оси металлической шпильки М10, класс прочности 5.8, закрепленной составом в полнотелом керамическом кирпиче (глубина анкеровки 150 мм);	СТБ 2068	33,4 Разрушение основания
	8.4 направленной вдоль оси металлической шпильки М10, класс прочности 5.8, закрепленной составом в пустотелом керамическом кирпиче (глубина анкеровки 150 мм);	СТБ 2068	10,0 Разрушение основания
	8.5 направленной вдоль оси металлической шпильки М10, класс прочности 5.8, закрепленной составом в полнотелом силикатном кирпиче (глубина анкеровки 150 мм);	СТБ 2068	32,4 Разрушение основания
	8.6 направленной вдоль оси металлической шпильки М10, класс прочности 5.8, закрепленной составом в керамзитобетоне (глубина анкеровки 150 мм)	СТБ 2068	14,4 Разрушение основания

Примечание: * - образцы перед испытаниями выдержаны в течение 24 ч.

Руководитель
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич





№ 0062613

РПТ-ИП © 2006

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС

05.5553.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на двухкомпонентный химический анкер торговой марки «Tech-KREP» марки PESF PRO, производства Товарищества с ограниченной ответственностью «ЭНЕРГОН-СЕРВИС», Республика Казахстан (далее – химический анкер), предназначенный для крепления строительных изделий к конструкциям зданий и сооружений.

2. Химический анкер представляет собой двухкомпонентную синтетическую композицию на основе полиэфероной смолы. При установке два компонента выдавливаются в подготовленное отверстие через специальный носик-смеситель (в процессе выдавливания происходит смешивание компонентов), после чего начинается твердение состава.

3. Работы по устройству креплений с применением химического анкера следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя и в соответствии с проектной документацией.

4. Химический анкер поставляют в картриджах. Маркировка картриджей содержит следующую информацию: торговую марку, наименование материала, объем, назначение, инструкцию по применению, условия хранения, меры предосторожности, состав, информацию об изготовителе, импортере и уполномоченной организации, дату истечения срока годности, штриховой код.

5. Проектирование крепежных узлов и выполнение работ по устройству креплений с применением химического анкера следует осуществлять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, проектной документации, с указаниями изготовителя, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

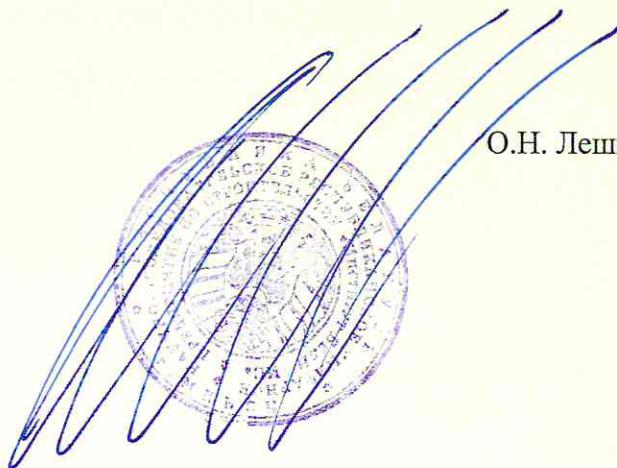
При проектировании крепления с применением химического анкера коэффициент надежности принимается равным коэффициенту надежности, установленному изготовителем для соответствующего основания, а усилия вырыва и сдвига (среза) согласно официальным данным, предоставляемым изготовителем.

6. Транспортирование химического анкера следует осуществлять любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении химического анкера должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, прямых солнечных лучей, механических повреждений.

Хранить химический анкер следует при температуре окружающего воздуха от 0 °С до 25 °С в заводской упаковке.

7. Ответственность за соответствие поставляемого химического анкера настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа

A handwritten signature in blue ink is written over a circular purple stamp. The stamp contains text in Russian, including "РОССИЙСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР НАУКИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ" and "ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ И МЕТРОЛОГИИ".

О.Н. Лешкевич

№ 0062612